

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Automação Indústria Plásticos

Tópicos

- Objetivo
- Descrição do segmento
- Áreas atendidas
- Arquiteturas de automação
- Tecnologias utilizadas
- Serviços realizados
- Exemplos de telas de supervisão
- Exemplos de telas de programação
- Contatos Base Automação

Objetivo

Demonstrativo de cases de sucesso em indústrias no setor de fabricação de plásticos atendido pela equipe da Base Automação, com serviços diversificados, tais como desenvolvimento de projetos de automação, migrações de arquiteturas, manutenções / implementações em sistemas existentes, integração entre sistemas, manutenção e implementação de redes industriais, fornecimento de materiais como hardwares e softwares, entre outros.



Industria Plastica

- Os principais processos que conseguem transformar a matéria prima em plástico com diversos moldes tendo as principais caracterizas: moldagem por injeção, moldagem por extrusão, moldagem por termo formação a vácuo, moldagem rotacional ou rotomoldagem.
- Cada um desses processos consiste na transformação do material na sua composição inicial em novos produtos que o do mercado. Para isso são utilizadas diferentes máquinas em cada um destes processos de moldagem, resultando em diferentes materiais. Para cada processo a automação esta presente, como controle de temperatura, rastreabilidade, entre outros.



Setores Atendidos

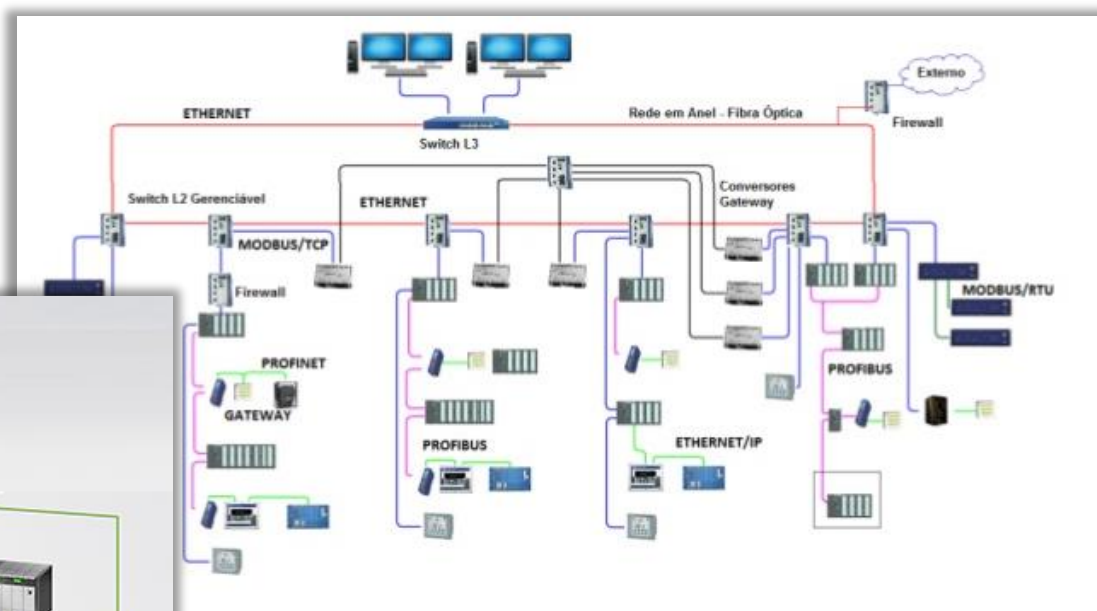
Integramos todos os setores e partes do processo desde:

- Entrada da matéria prima
- Processos de produção
- Saída do produto finalizado

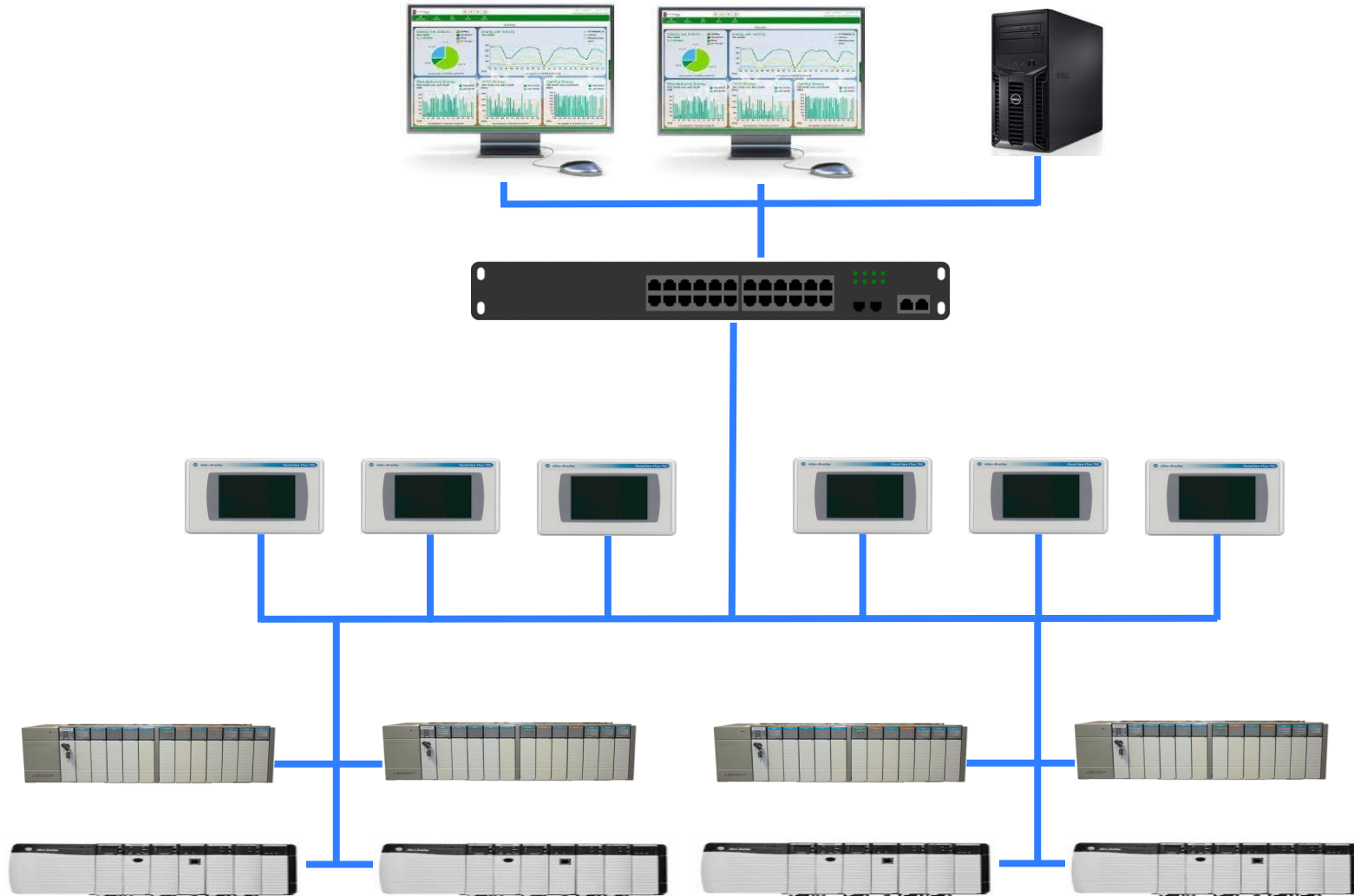


Exemplos de Arquiteturas de Automação

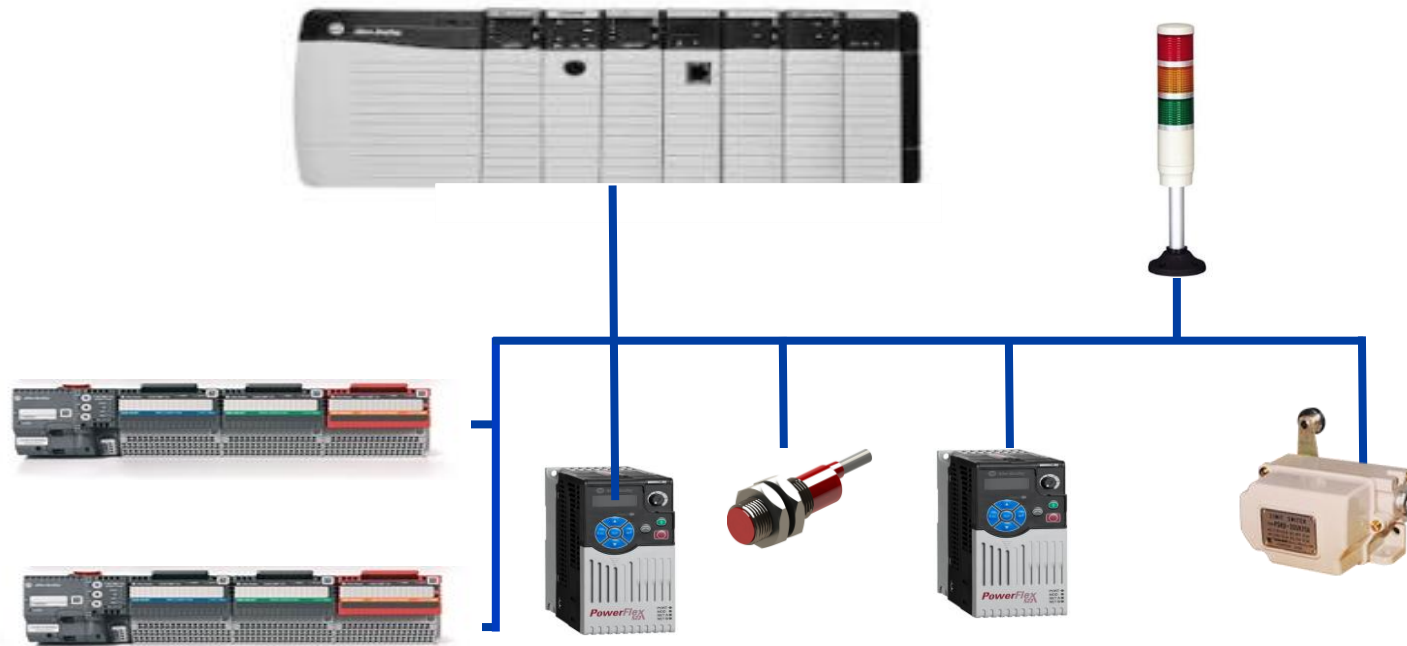
- A seguir serão demonstrado alguns exemplos de arquiteturas de processos de automação dos clientes atendidos pela equipe da Base Automação.



Topologia Rede Automação



Topologia Rede Automação



Equipamentos e tecnologias utilizadas

- A seguir serão descritos e quantificados os equipamentos e tecnologias que a equipe da Base Automação prestou suporte com implementação, modificação e atualização.

Rockwell
Automation

pilz

SIEMENS

 **MITSUBISHI**
ELECTRIC

 *General Electric*

 altus

ABB

WEG

AVEVATM

NOVUS
We Measure, We Control, We Record

WAGO

Schneider
Electric

Rockwell Automation

CLP	8
IHM	6

Número de equipamentos onde atuamos

AVEVA™

Supervisório	2
--------------	---

Tecnologias utilizadas

Controlador Lógico Programável (CLP)

Rockwell (Allen Bradley)

- ControlLogix.
- CompactLogix.
- SLC 500



Tecnologias utilizadas

Interface Homem Máquina (IHM)

Rockwell (Allen Bradley)

- PanelView 400 - Painelbuidier
- PanelView 700 - Factory Talk View ME



Tecnologias utilizadas

Sistemas SCADA (Supervisórios)

AVEVA

- Wonderware Intouch 8



Wonderware
InTouch

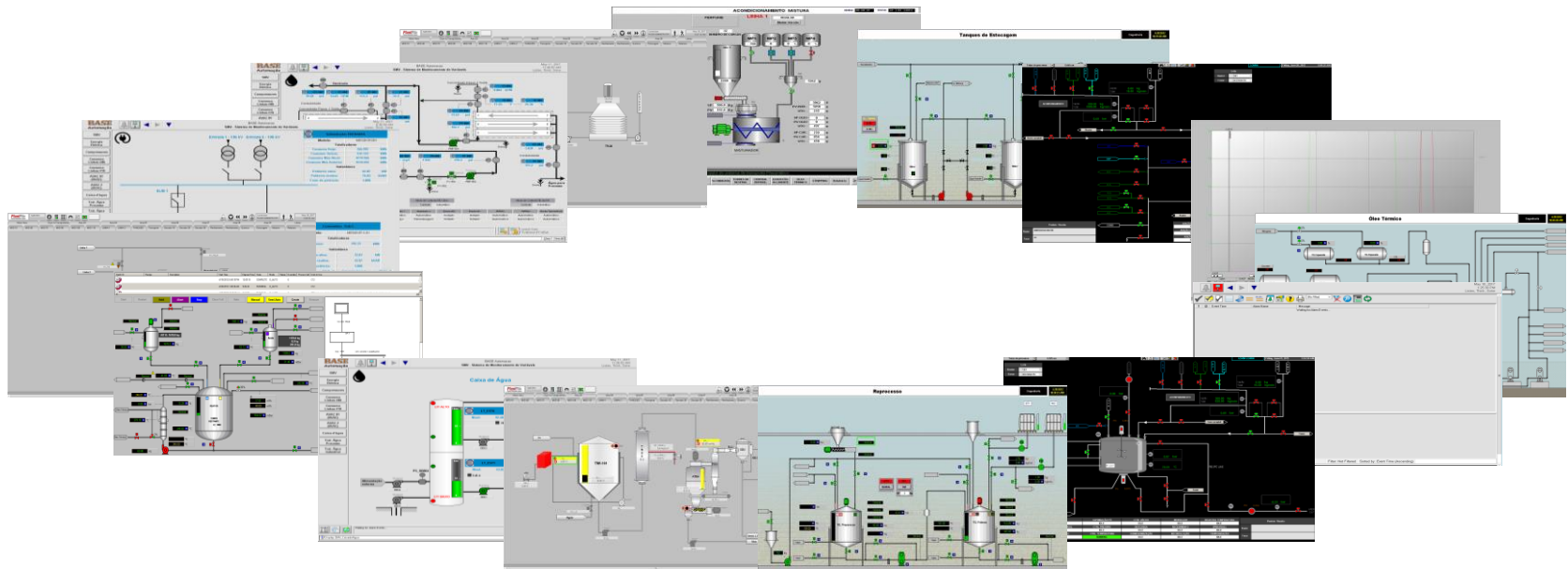
Serviços executados

- Desenvolvimento de projetos
- Modificações de lógicas em processos existentes
- Configuração de drives e acionamentos
- Configuração e modificações de redes industriais
- Configuração de switch gerenciáveis
- Modificações e inclusões no sistema de supervisão
- Integração entre CLPs de máquinas com CLPs de processos
- Instalações e configurações de softwares de automação



Exemplos de Aplicações

Serão apresentadas alguns exemplos de telas de supervisão e de programação realizadas nas diversas plataformas suportadas pela equipe da Base Automação



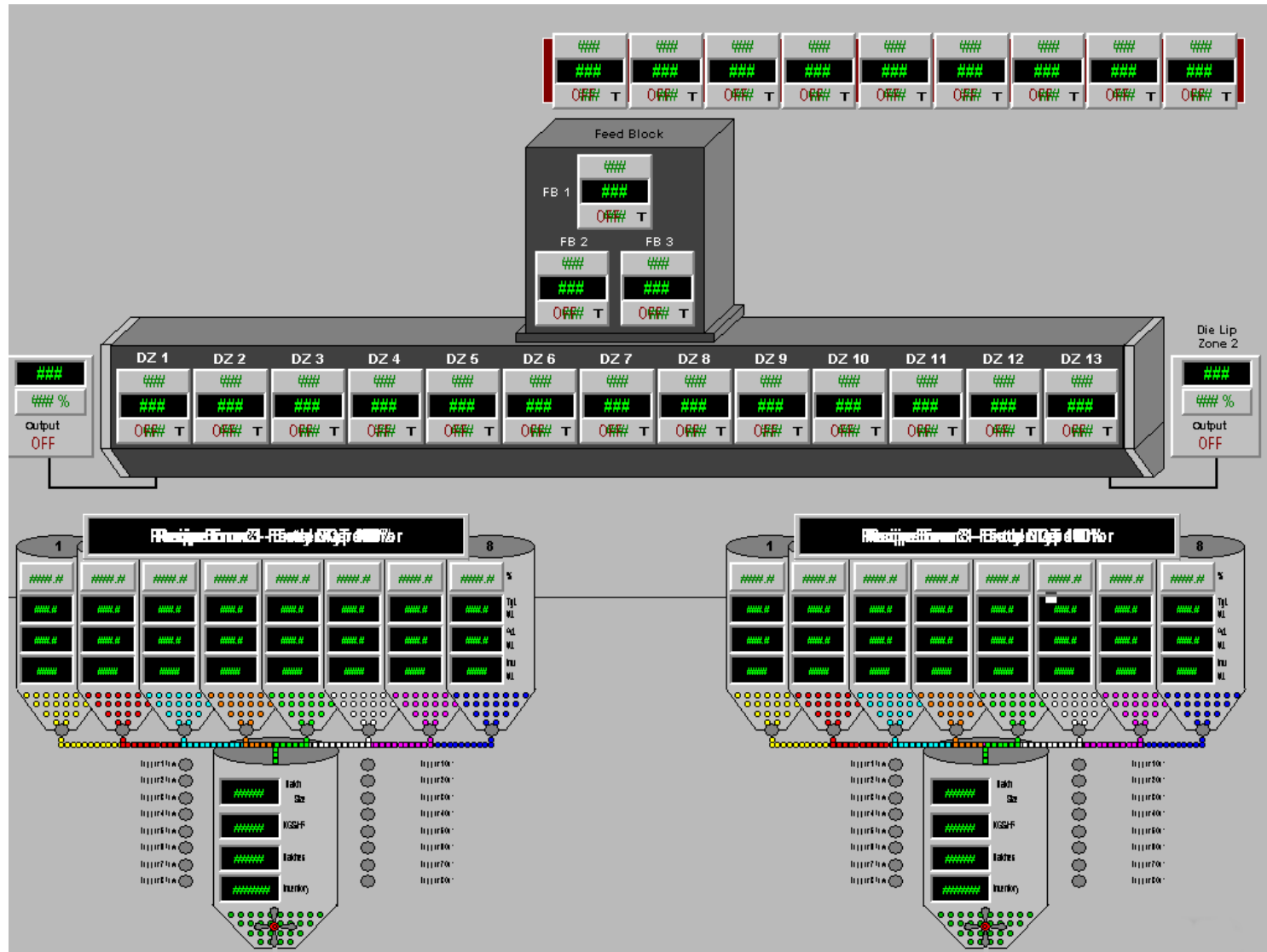
Exemplo de tela Sinótica

The screenshot displays a comprehensive control panel with the following sections:

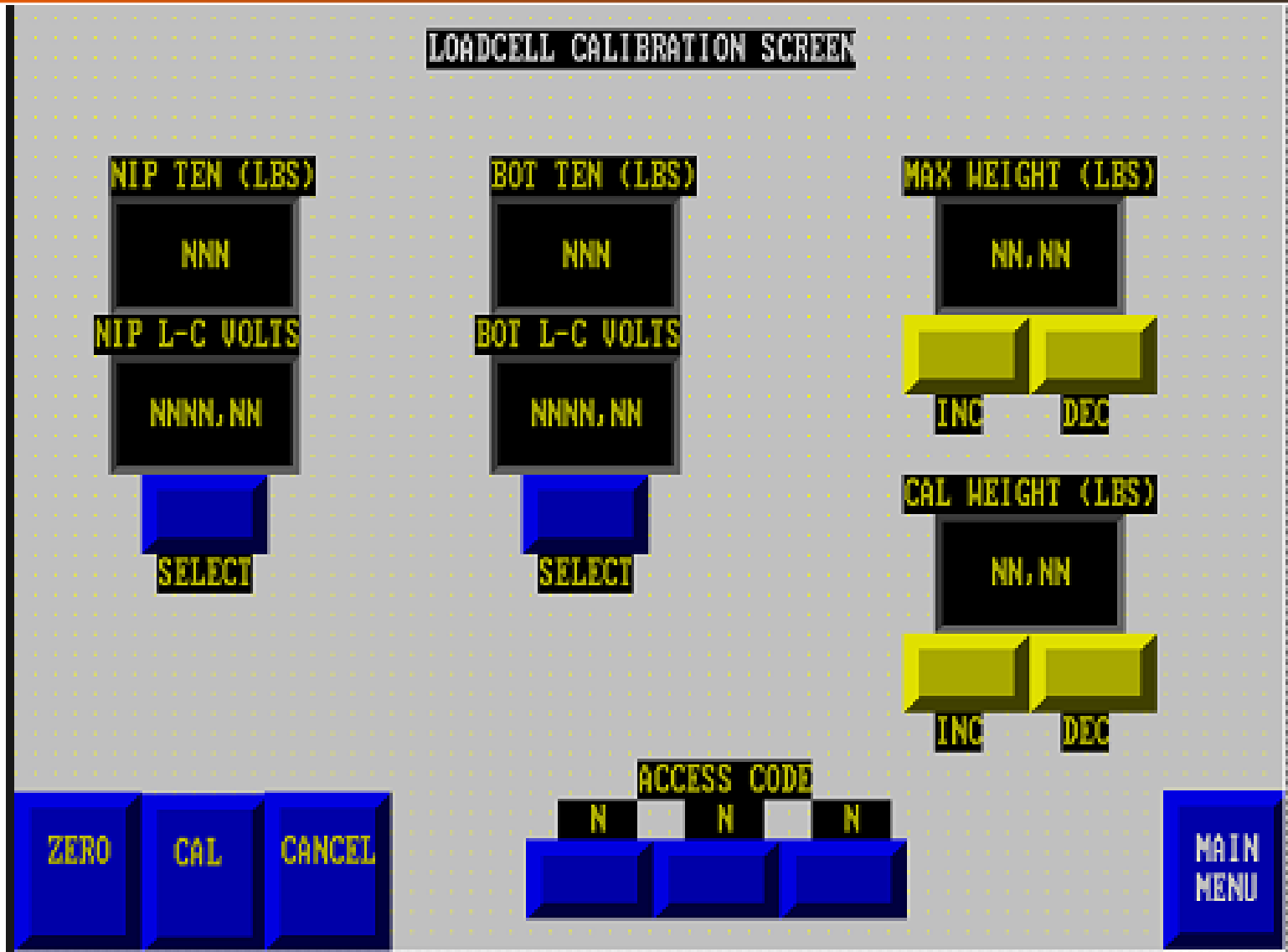
- Extruder Drives:** Shows status for 'Ext. A - 6.0"' and 'Ext. B - 6.0"', both in 'NETWORK FAILED DROOL Mode'. Includes 'Gauge Mode OFF' indicator.
- Line Drives:** Shows 'Chill Roll' status as 'OFF'.
- Winder:** Includes 'Tension (KGS)', 'Diam. (MM) Spindle A', and a 'Core NOT READY' indicator.
- Layon Roll:** Shows 'Pressure (KGS)', 'Layon Roll RETRACTED', and 'Layon Pressure Curve'.
- CD / MD / ACD:** Contains multiple status indicators for 'CD Stretcher Nip', 'MD Close Mode', 'ACD Down Oscillator', and 'Randomizer'.
- Treater / Pull Roll:** Shows 'Treater Mode TOP', 'Nip OPEN', 'Electrodes OUT', 'Exhaust Fan OFF', 'Treater BLOWN', and 'Pre-Slitters ENGAGED'.
- Water Loops:** Lists 'Chill Roll', 'Sec. Cool Roll', 'Rubber Roll', 'Squeegee Roll', and 'Fountain Pan' with their respective 'Water Temp (Deg C)' and 'Status'.
- Casting Section:** Includes 'Non-Aoven Pull Roll', 'Rubber Roll', 'Sec. Cooling Roll', 'Squeegee Roll', 'Smoke Hood BLOWN', and 'Fountain Spry'.
- Winder Counter:** Shows 'Winding Roll (M)', 'Last Roll (M)', 'Preset Length (M)', and 'Time Until Roll Change'.

A status bar at the bottom indicates: 'MD Close Seq. : MD Close Sequence Cannot Go To Auto With Engagement Interlocks: Bypassed'.

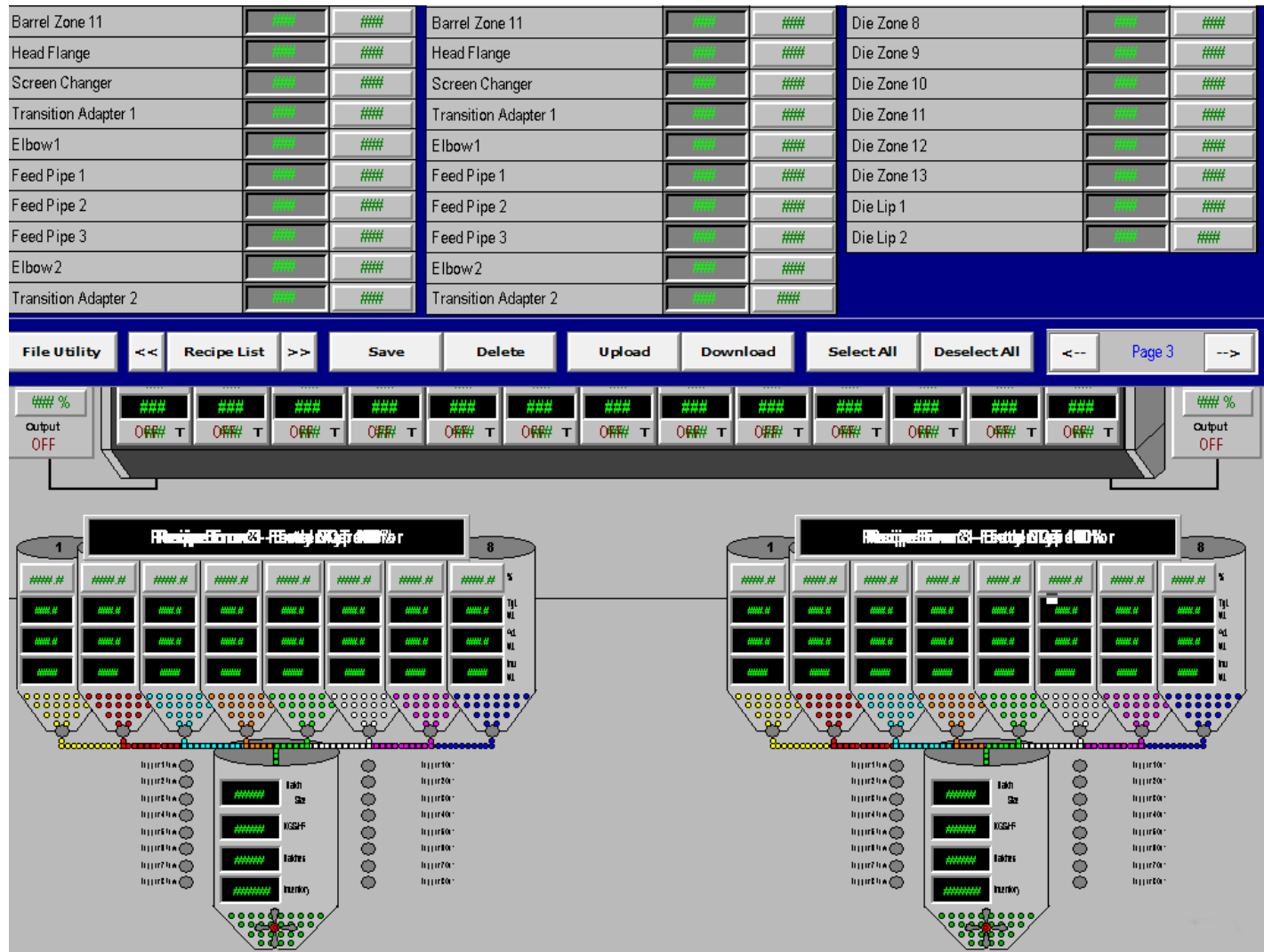
Exemplo de tela Sinótica



Exemplo de tela de Parametrização



Exemplo de tela Sinótica



Rotinas CLP

The screenshot displays the RSLogix 500 software interface for a motor control system. The main window shows a ladder logic program with several rungs. The rungs are organized into sections: "SAÍDA DE COMANDO DESLIGA PARA O CAMPO" and "SAÍDA DE COMANDO LIGA PARA O CAMPO".

SAÍDA DE COMANDO DESLIGA PARA O CAMPO

- Rung 5: Logic for Motor_Auto, Motor_CLP_Deslig, Motor_Falha, Motor_Instav, and Motor_Manut.
- Rung 6: Logic for Motor_Auto, Motor_Sup_Deslig, and Motor_Saida_Dest.
- Rung 7: Logic for Motor_Saida_Dest.

SAÍDA DE COMANDO LIGA PARA O CAMPO

- Rung 8: Logic for Motor_Auto, Motor_CLP_Liga, Motor_Permissao, Motor_Saida_Dest, Motor_Falha, and Motor_Manut.
- Rung 9: Logic for Motor_Auto, Motor_Saida_Liga, and Motor_Saida_Dest.

The Controller Organizer on the left shows a hierarchical structure of the motor control system, including components like 1756-CNB/D CNB_PREC, 1756-CNB/D CNB_DEST, 1756-CNB/D CNB_STK, 1756-CNB/D CNB_LIGA, 1756-CNB/D CNB_MANUT, 1756-CNB/D CNB_PERM, 1756-CNB/D CNB_SAI, and 1756-CNB/E Remota.

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**