

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Automação Indústria Plásticos

Tópicos

- Objetivo
- Descrição do segmento
- Áreas atendidas
- Arquiteturas de automação
- Tecnologias utilizadas
- Serviços realizados
- Exemplos de telas de supervisão
- Exemplos de telas de programação
- Contatos Base Automação

Objetivo

Demonstrativo de cases de sucesso em indústrias no setor de fabricação de plásticos atendido pela equipe da Base Automação, com serviços diversificados, tais como desenvolvimento de projetos de automação, migrações de arquiteturas, manutenções / implementações em sistemas existentes, integração entre sistemas, manutenção e implementação de redes industriais, fornecimento de materiais como hardwares e softwares, entre outros.



Industria Plastica

- Os principais processos que conseguem transformar a matéria prima em plástico com diversos moldes tendo as principais caracterizas: moldagem por injeção, moldagem por extrusão, moldagem por termo formação a vácuo, moldagem rotacional ou rotomoldagem.
- Cada um desses processos consiste na transformação do material na sua composição inicial em novos produtos que o do mercado. Para isso são utilizadas diferentes máquinas em cada um destes processos de moldagem, resultando em diferentes materiais. Para cada processo a automação esta presente, como controle de temperatura, rastreabilidade, entre outros.



Setores Atendidos

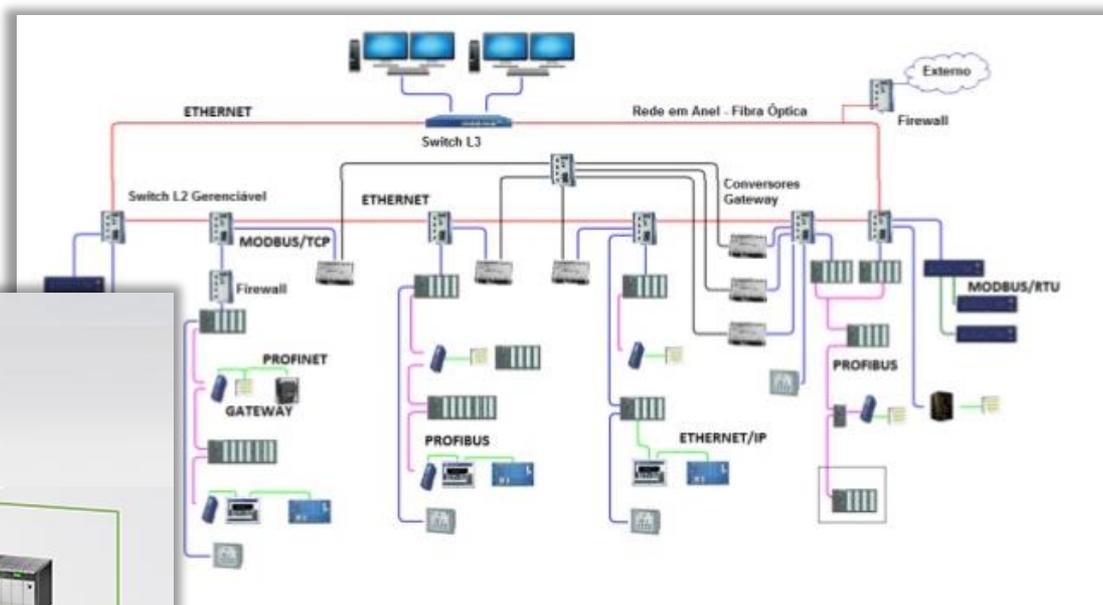
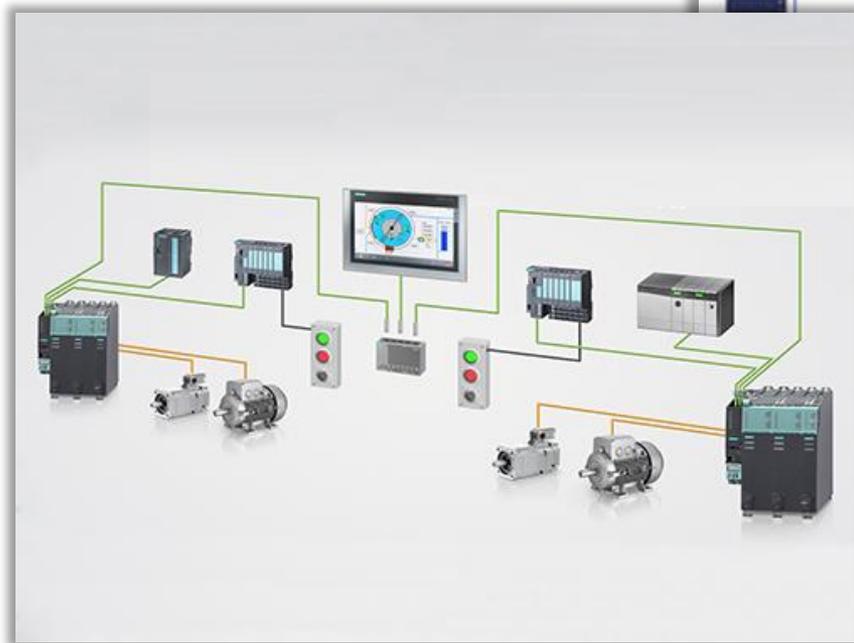
Integramos todos os setores e partes do processo desde:

- Entrada da matéria prima
- Processos de produção
- Saída do produto finalizado

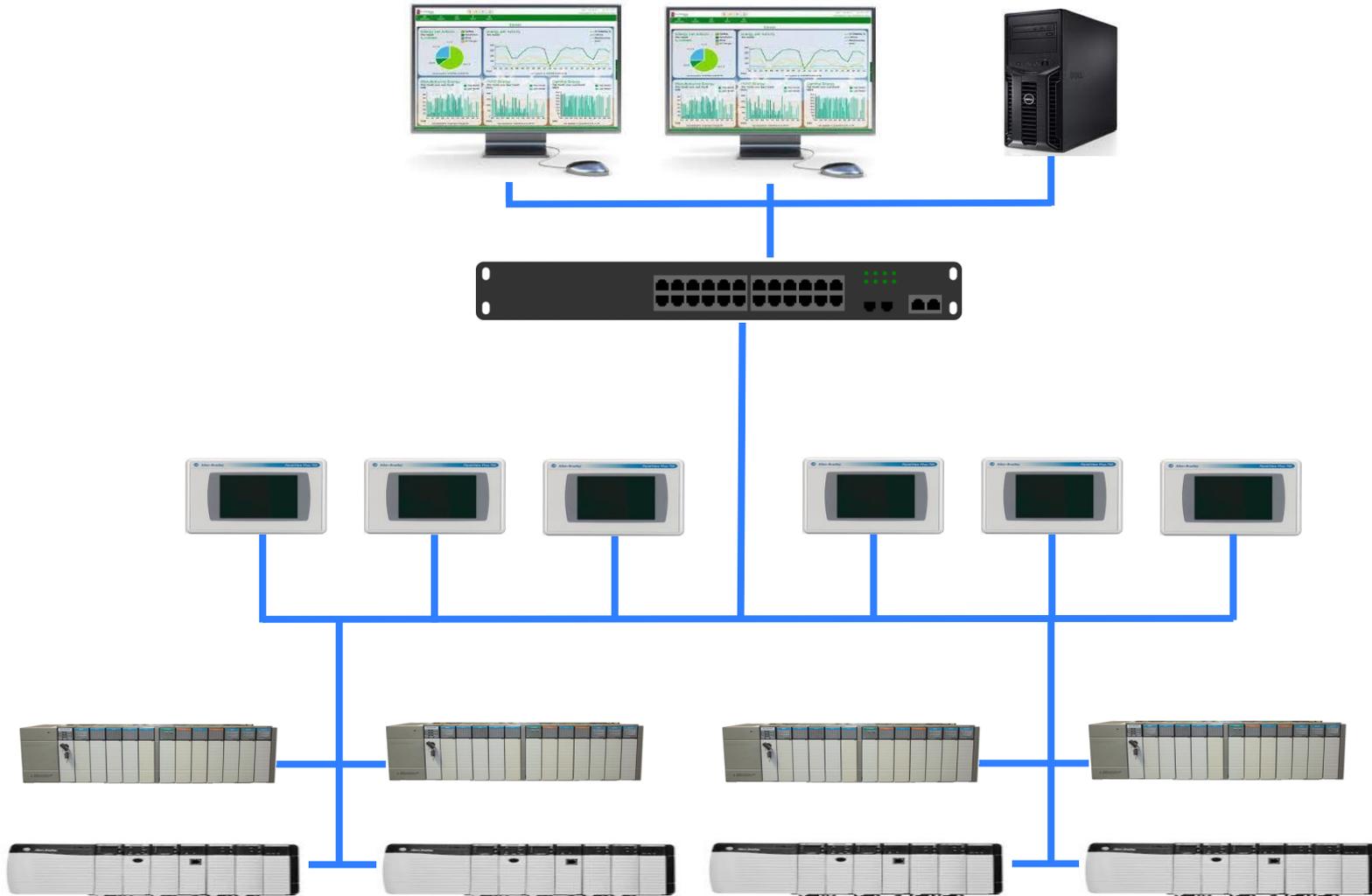


Exemplos de Arquiteturas de Automação

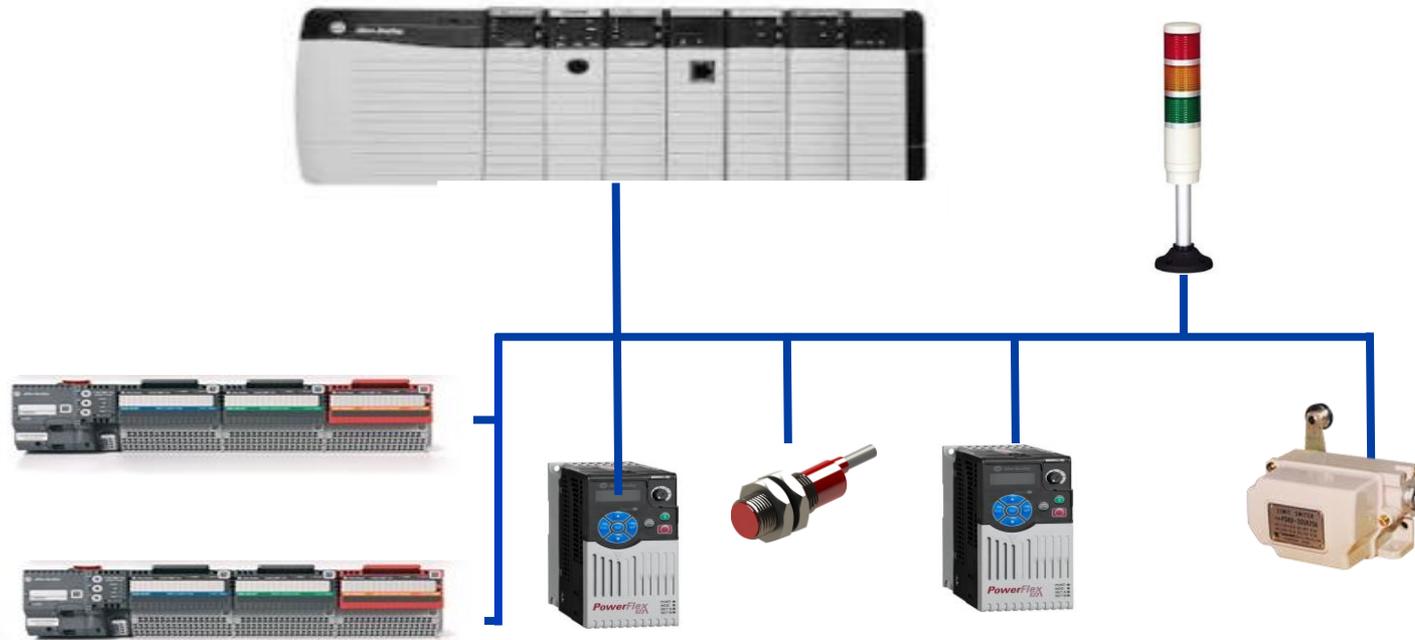
- A seguir serão demonstrado alguns exemplos de arquiteturas de processos de automação dos clientes atendidos pela equipe da Base Automação.



Topologia Rede Automação



Topologia Rede Automação



Equipamentos e tecnologias utilizadas

- A seguir serão descritos e quantificados os equipamentos e tecnologias que a equipe da Base Automação prestou suporte com implementação, modificação e atualização.

**Rockwell
Automation**

pilz

SIEMENS

 **MITSUBISHI
ELECTRIC**

 **General Electric**

 **altus**

ABB

WEG

AVEVA™

NOVUS
We Measure, We Control, We Record

WAGO

**Schneider
Electric**

Rockwell Automation

CLP	8
IHM	6

Número de equipamentos onde atuamos

AVEVA™

Supervisório	2
--------------	---

Tecnologias utilizadas

Controlador Lógico Programável (CLP)

Rockwell (Allen Bradley)

- ControlLogix.
- CompactLogix.
- SLC 500



Tecnologias utilizadas

Interface Homem Máquina (IHM)

Rockwell (Allen Bradley)

- PanelView 400 - Painelbuidier
- PanelView 700 - Factory Talk View ME



Tecnologias utilizadas

Sistemas SCADA (Supervisórios)

AVEVA

- Wonderware Intouch 8



Wonderware
InTouch

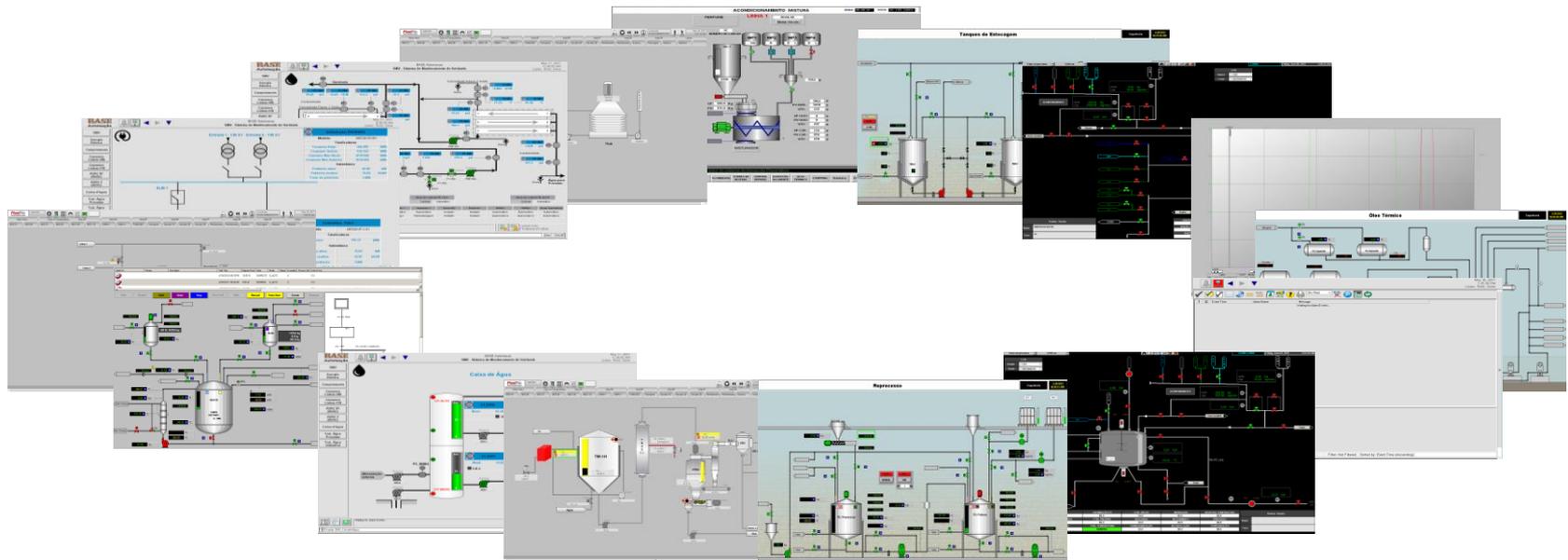
Serviços executados

- Desenvolvimento de projetos
- Modificações de lógicas em processos existentes
- Configuração de drives e acionamentos
- Configuração e modificações de redes industriais
- Configuração de switch gerenciáveis
- Modificações e inclusões no sistema de supervisão
- Integração entre CLPs de máquinas com CLPs de processos
- Instalações e configurações de softwares de automação



Exemplos de Aplicações

Serão apresentadas alguns exemplos de telas de supervisão e de programação realizadas nas diversas plataformas suportadas pela equipe da Base Automação



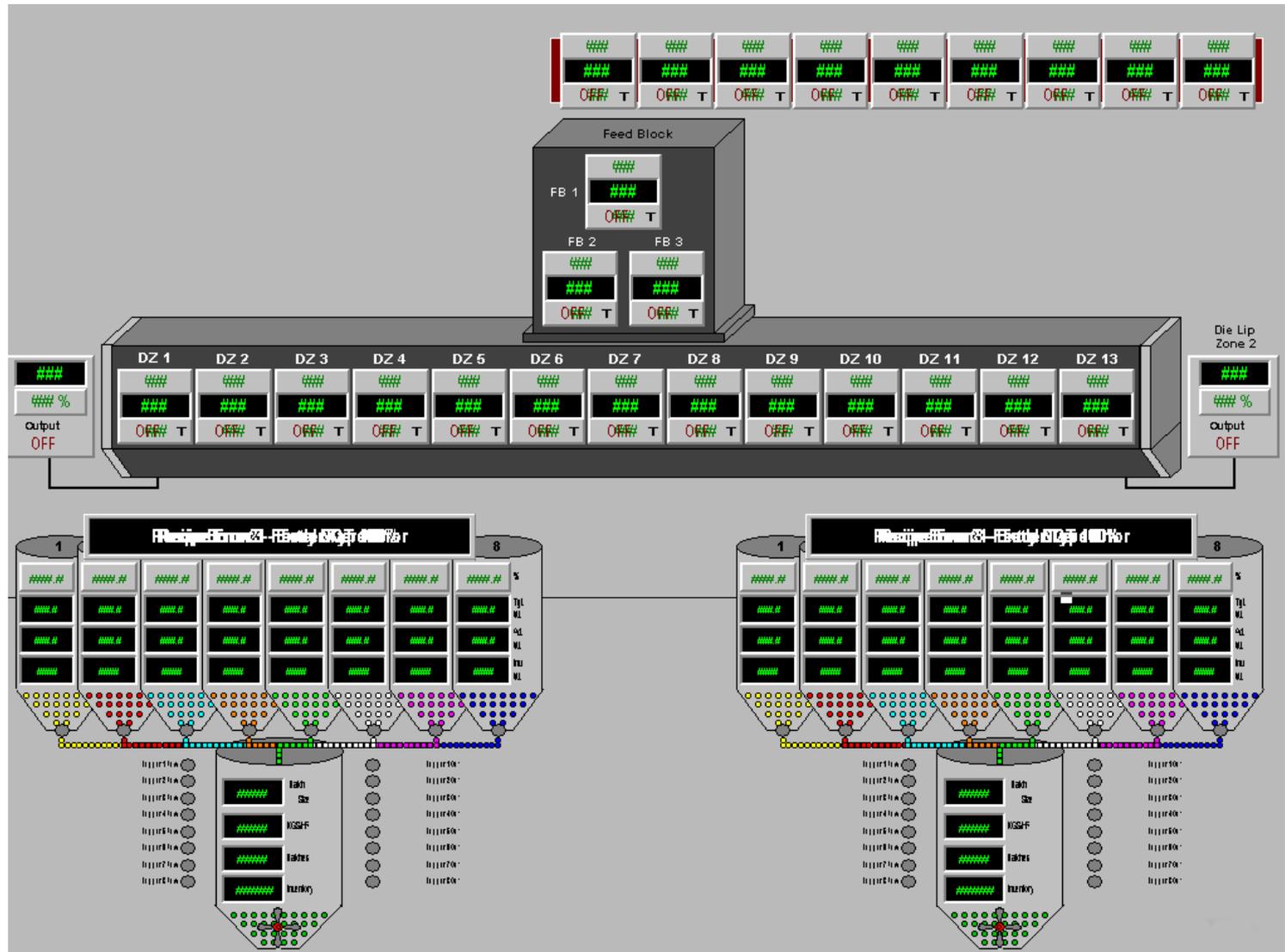
Exemplo de tela Sinótica

The screenshot displays a comprehensive control interface for an industrial machine. The interface is organized into several key sections:

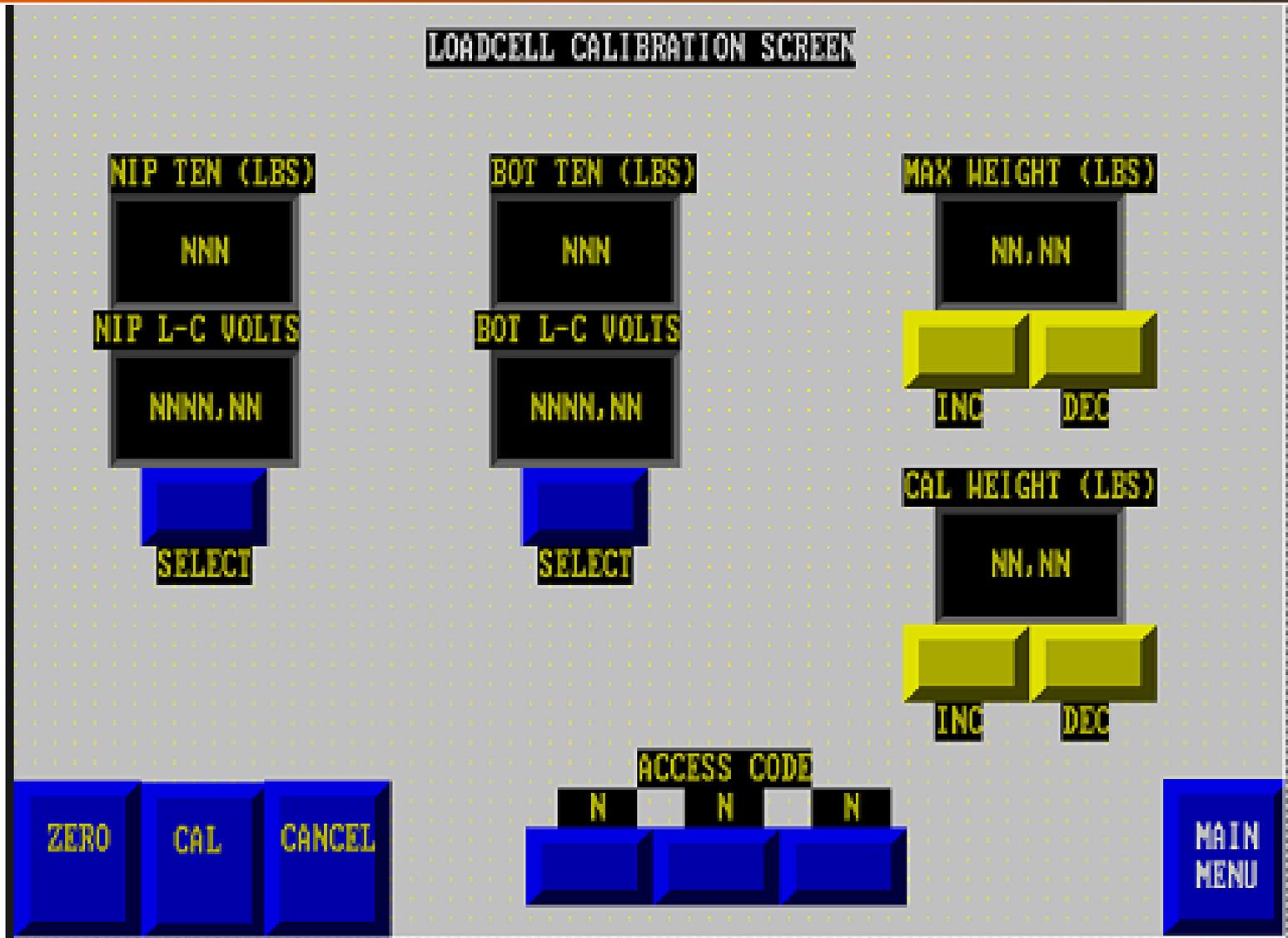
- Extruder Drives:** Shows two extruder units (Ext. A and B) with status indicators (red) and error messages: "Ext. 'A' Drive is in NETWORK FAILED DROOL Mode - Stop and Restart the Drive".
- Line Drives:** Includes a "Chill Roll" with a status of "OFF".
- Winder:** Displays tension (KGS) and diameter (MM) readouts, with a "Core NOT READY" warning.
- Layon Roll:** Shows pressure (KGS) and "Layon Roll RETRACTED" status.
- CD / MD / ACD:** A central control area with multiple status indicators for various rollers (e.g., "CD Stretcher Nip CLOSED", "MD Close Mode MONITOR", "ACD Down Oscillator FAILURE").
- Treater / Pull Roll:** Features a "Treater Mode TOP" indicator and "Nip OPEN" status.
- Water Loops:** Monitors "Chill Roll", "Sec. Cool Roll", "Rubber Roll", "Squeegee Roll", and "Fountain Pan" with their respective water temperatures and statuses.
- Casting Section:** Controls various rollers and assemblies, including "Non-Aoven Pull Roll", "Sec. Cooling Roll", and "Smoke Hood".
- Winder Counter:** Tracks "Winding Roll (M)", "Last Roll (M)", and "Preset Length (M)".
- Randomizer:** Includes a "Randomizer C ENGAGED" indicator.
- Pre-Slitters:** Shows "ENGAGED" status.

At the bottom of the interface, a large photograph shows the physical industrial machinery corresponding to the control screen.

Exemplo de tela Sinótica



Exemplo de tela de Parametrização



Exemplo de tela Sinótica



Rotinas CLP

The screenshot displays the RSLogix 500 software interface for a motor control system. The main window shows a ladder logic program with several rungs. The top section is titled "SAÍDA DE COMANDO DESLIGA PARA O CAMPO" and contains rungs 4 through 11. The bottom section is titled "SAÍDA DE COMANDO LIGA PARA O CAMPO" and contains rungs 12 through 14. The Controller Organizer on the left shows a hierarchical structure of modules, including 1756-CNB/D CNB_PREC, 1756-CNB/D CNB_DEST, 1756-CNB/D CNB_STK, 1756-CNB/D CNB_LUNI, 1756-CNB/D CNB_PREP, and 1756-CNB/D CNB_UTL. The ladder logic rungs use various logic gates and coils, with comments in Portuguese explaining the function of each step. The interface also includes a Project Explorer, a Controller Properties dialog, and a LAD 5 - COMMUNICATE - COMMUNICATION LADDER FOR SERIAL E NET IP window.

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**