

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Automação Indústria Cosméticos

Tópicos

- Objetivo
- Descrição do segmento
- Áreas atendidas
- Arquiteturas de automação
- Tecnologias utilizadas
- Serviços realizados
- Exemplos de aplicações
- Contatos Base Automação

Objetivo

- Demonstrativo de cases de sucesso em indústrias no setor de Cosméticos atendidas pela equipe da Base Automação, com serviços diversificados, tais como desenvolvimento de projetos de automação, migrações de arquiteturas, manutenções/implementações em sistemas existentes, integração entre sistemas, fornecimento de materiais (hardwares/licenças de softwares) entre outros.



O que é uma Indústria de Cosméticos

- Indústrias deste setor são responsáveis pela fabricação de itens utilizados em todo o planeta como, por exemplo: xampus, cremes, loções, tinturas para cabelos, pomadas, maquiagens, entre outros.
- Este setor vem crescendo ano após ano devido ao aumento populacional e descoberta de novas fontes de matéria prima. Em consequência temos o aumento exponencial de produção o que exige cada vez mais velocidade tanto na produção quanto no envase e sem perder a qualidade do produto.



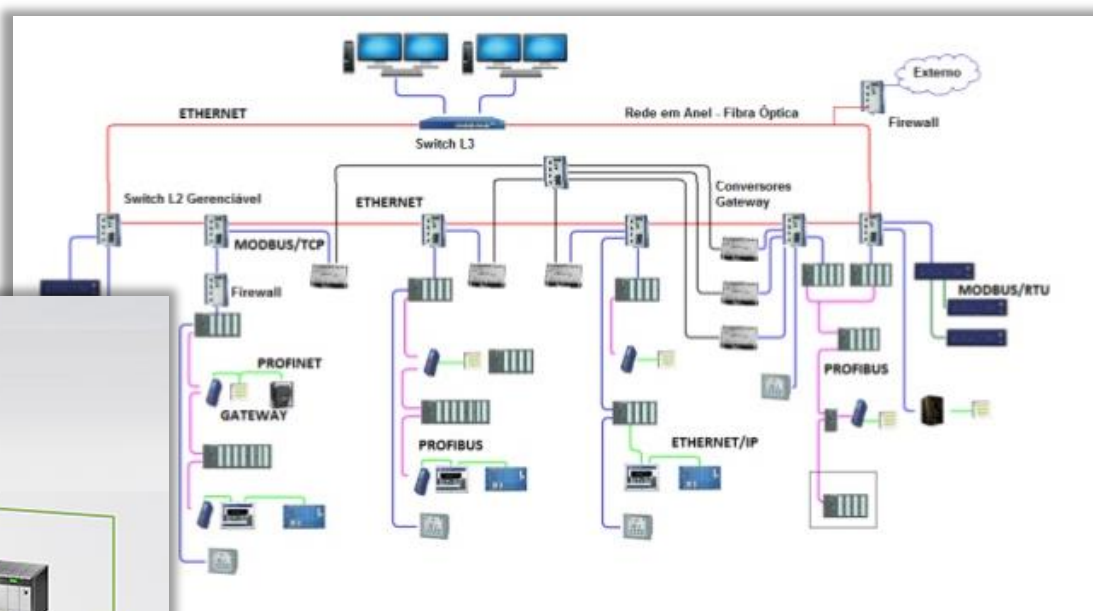
Setores Atendidos

- Utilidades
- Produção
- Envase / Rotulagem
- Empacotamento
- Setores de Manutenção

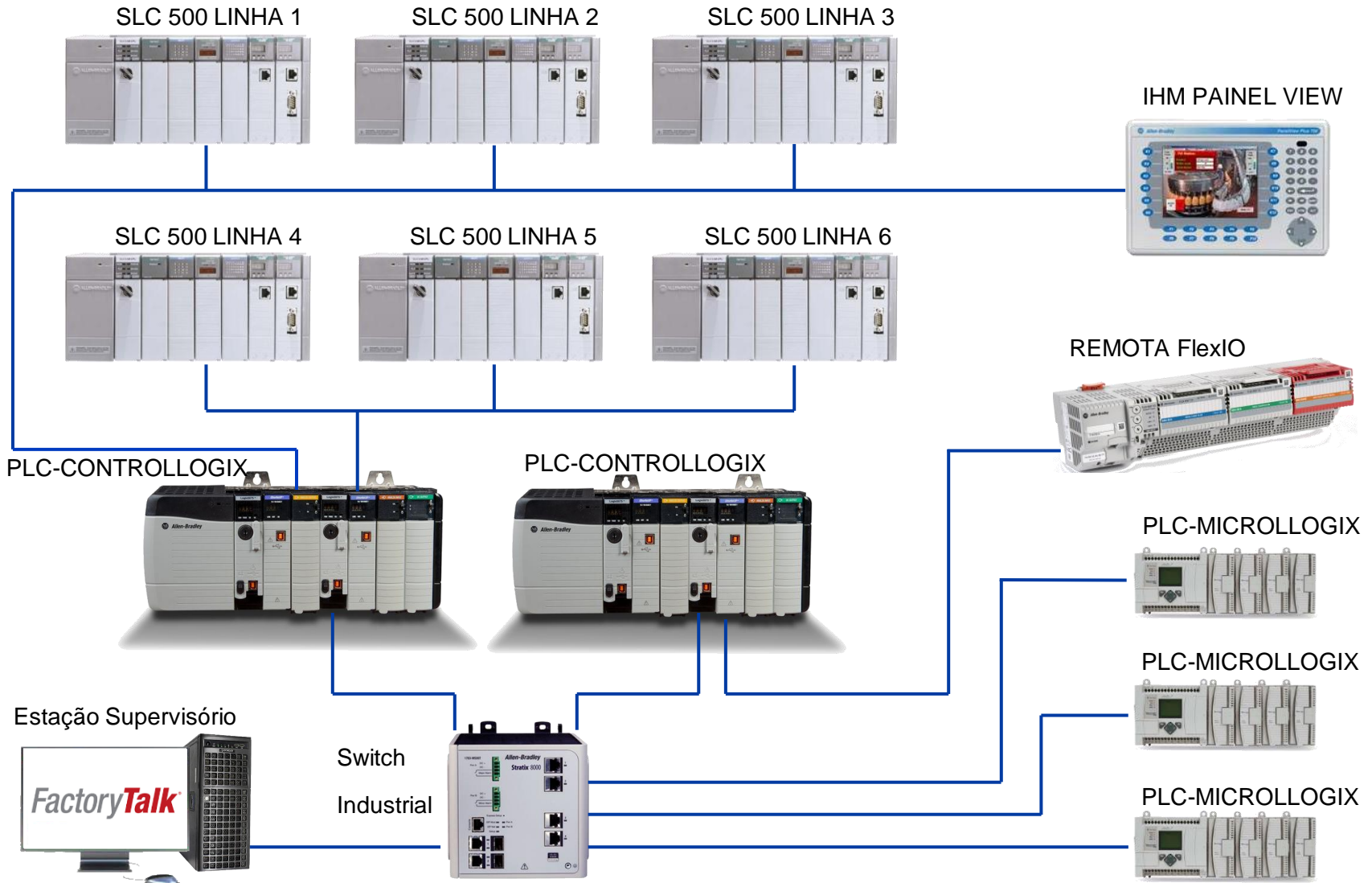


Exemplos de Arquiteturas de Automação

- A seguir serão demonstrados alguns exemplos de arquiteturas de processos de automação dos clientes atendidos pela equipe da BASE Automação.



Arquitetura de Automação



Topologia Rede Automação

Estações de Supervisão e Batch Client

Servidores de Batelada



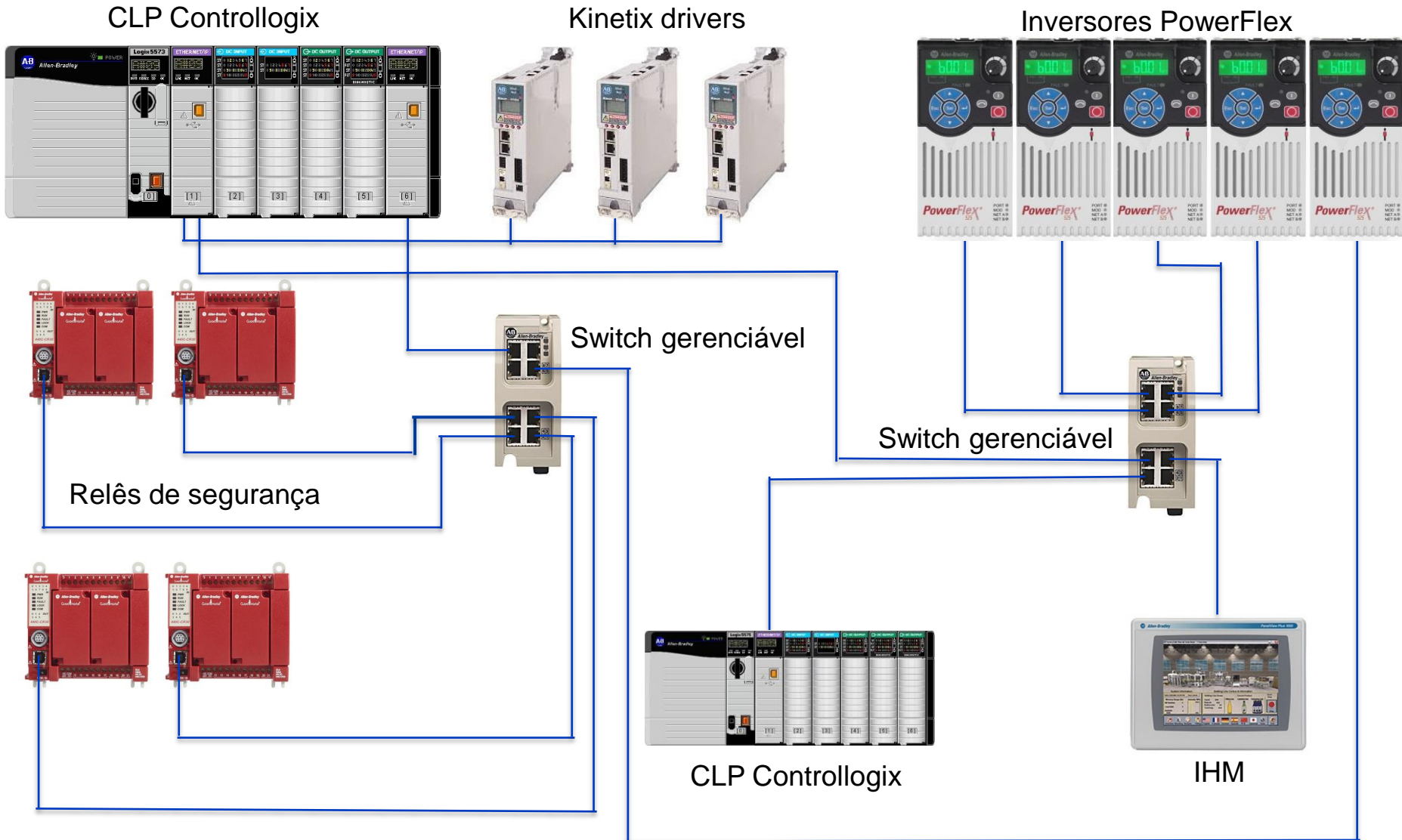
Switch gerenciável



CLPs áreas produtivas



Arquitetura de automação de linha



Equipamentos e tecnologias utilizadas

- A seguir serão descritos e quantificados os equipamentos e tecnologias que a equipe da BASE Automação prestou suporte com implementação, modificação e atualização.

**Rockwell
Automation**

pilz

SIEMENS

 **MITSUBISHI
ELECTRIC**

 **General Electric**

 **altus**

ABB

WEG

AVEVA™

NOVUS
We Measure, We Control, We Record

WAGO

**Schneider
Electric**

Rockwell Automation

CLP	24
Supervisório	13
IHM	8
Batch	3

Tecnologias utilizadas

Controlador lógico programável CLP

Rockwell (Allen Bradley)

- ControlLogix
- CompactLogix
- MicroLogix
- Micro800
- SLC500



Tecnologias utilizadas

Interface Homem Máquina (IHM)

Rockwell (Allen Bradley)

- PanelViewPlus 400 - PainelBuider
- PanelView 1500 - FactoryTalk View ME



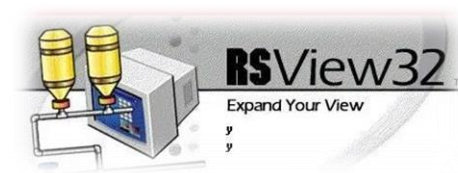
Tecnologias utilizadas

Sistemas SCADA (upervisórios)

Rockwell (Allen Bradley)

- FactoryTalk View SE
- FactoryTalk View ME
- RSView32 SE
- RSView 32

FactoryTalk



Tecnologias utilizadas

Sistemas de Gerenciamento de Bateladas e Relatórios

Rockwell (Allen Bradley)

- Gerenciador de bateladas FTBatch
- Ferramenta de operação FTBatch e-Procedure
- Ferramenta de relatórios FTBatch Reporting

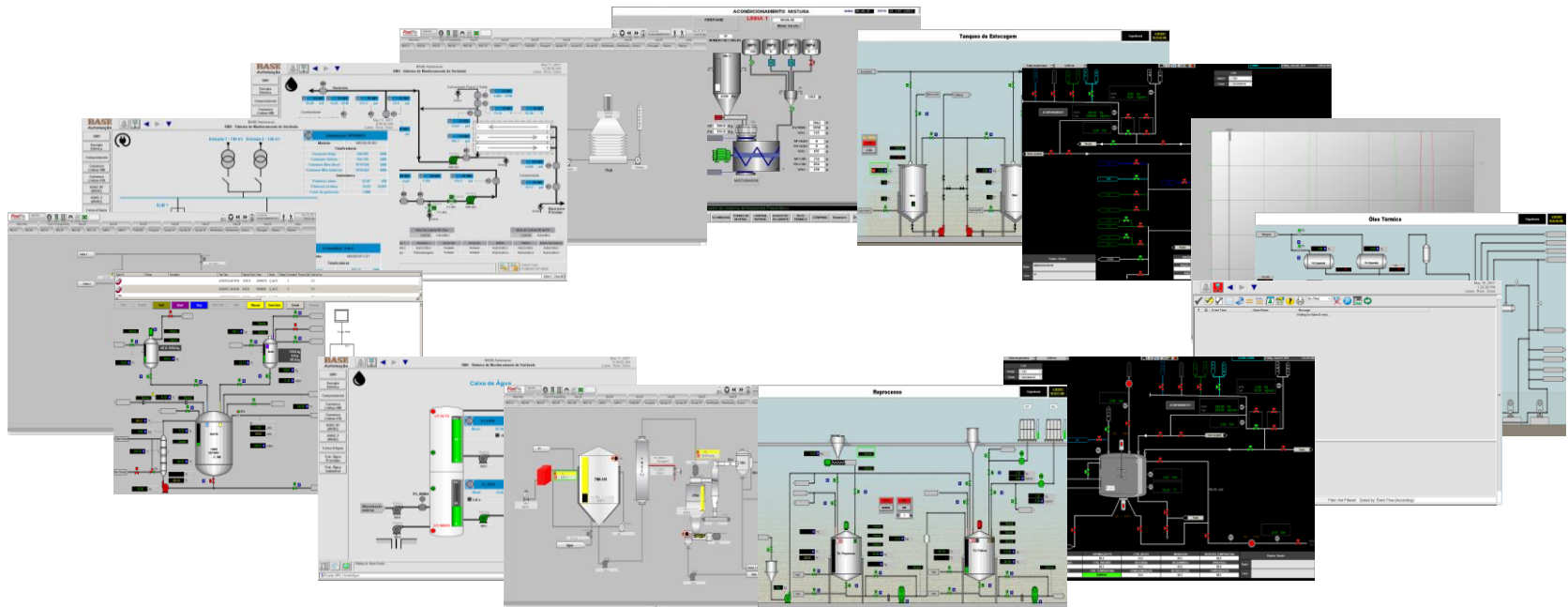


Serviços realizados

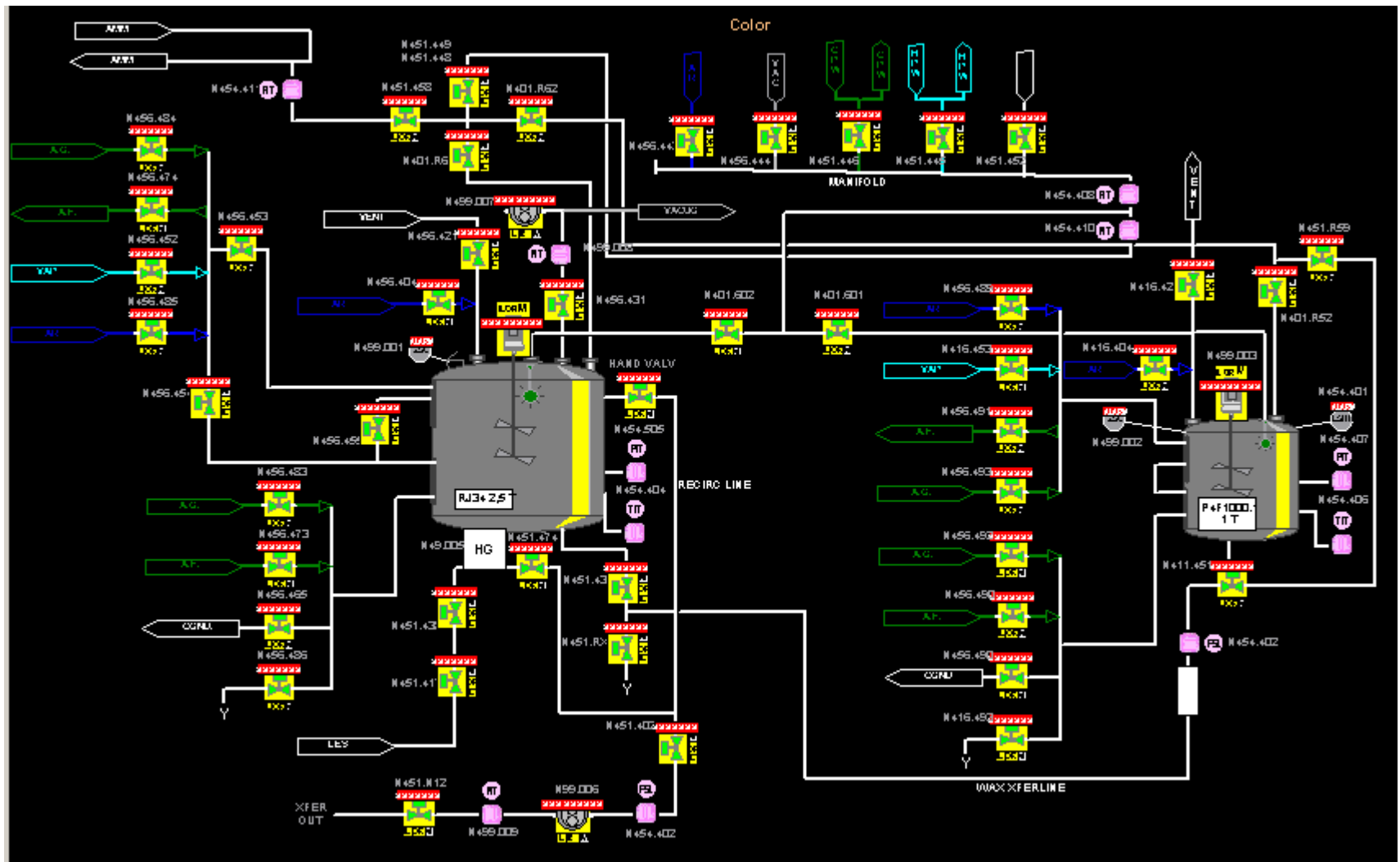
- Desenvolvimento de projetos
- Consultoria de automação
- Modificações e implementações de lógicas em processos existentes
- Configuração de drives e acionamentos
- Configuração e modificações de redes industriais
- Criação, modificações e inclusões em sistemas de supervisão
- Instalação e configuração de softwares de automação
- Implementação de sistema de bateladas e modelamento do processo
- Criação e modificações de receitas
- Coleta de dados e disponibilização de software de MES/ERP

Exemplos de aplicações

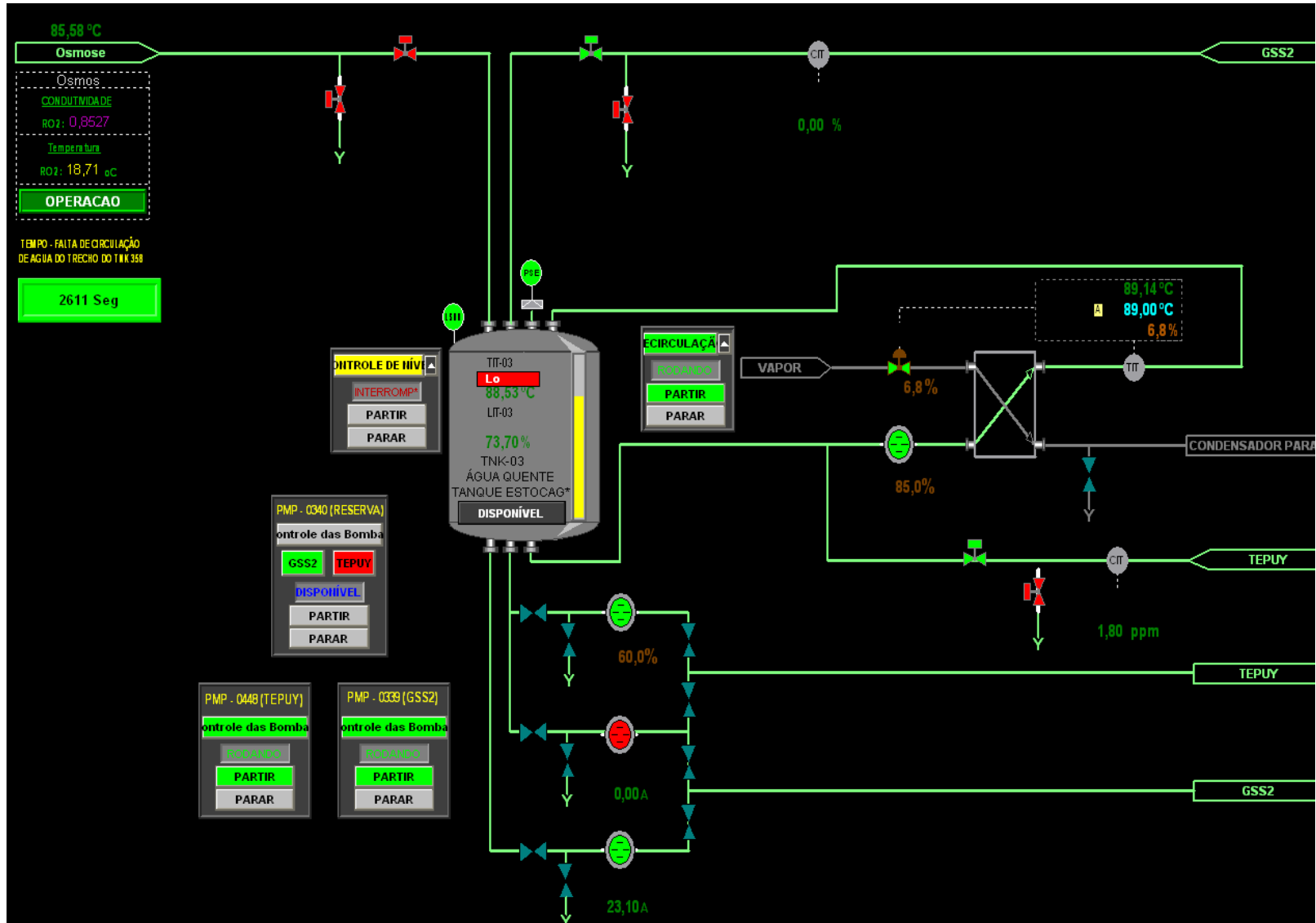
Serão apresentados alguns exemplos de telas de supervisão e de programação realizadas nas diversas plataformas suportadas pela equipe da Base Automação



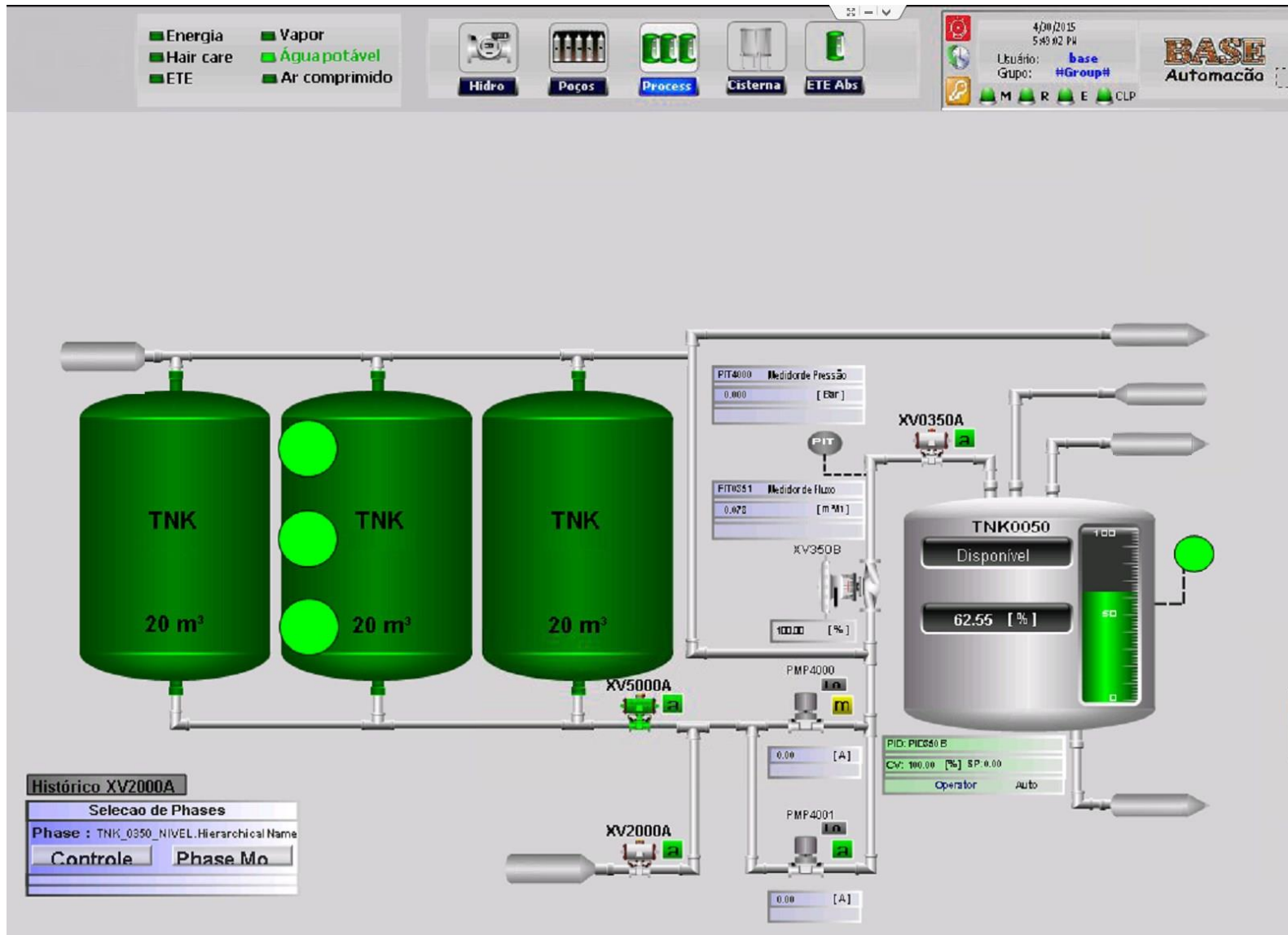
Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica

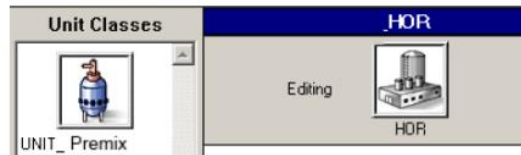


Exemplo de tela - Sinótica

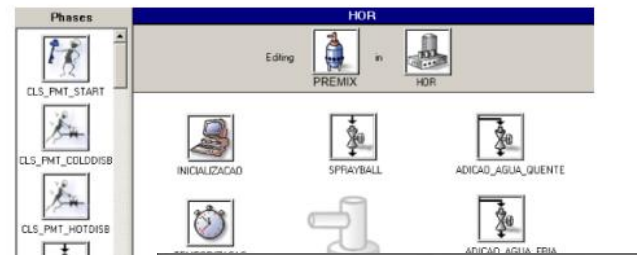


Exemplo de tela – FactoryTalk Batch

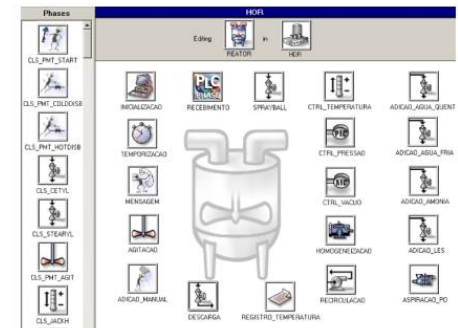
- Premix
- Reator



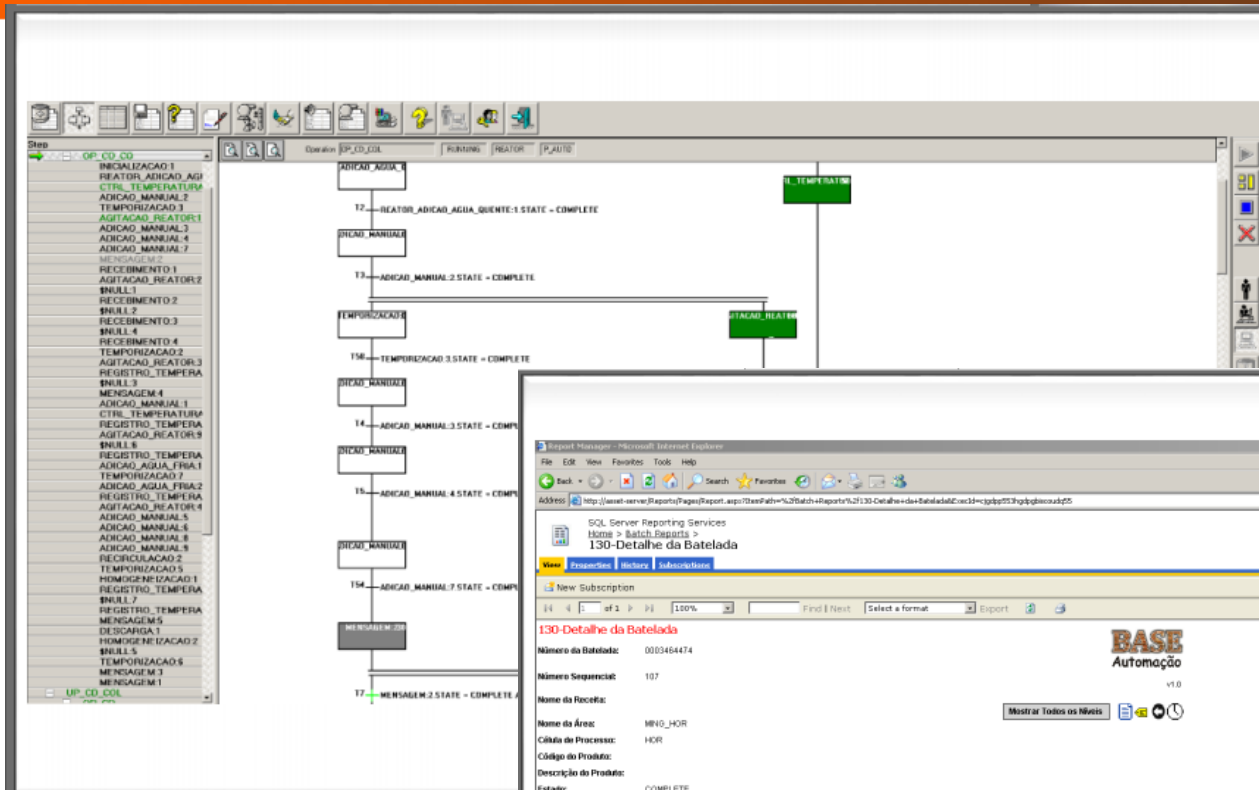
- Inicialização
- Temporização
- Mensagens
- Adições manuais
- Agitação
- Transferência
- Drenagem
- Controle de temperatura
- Adição de matéria-prima
- Adição de água fria
- Adição de água quente
- Sprayball



- Inicialização
- Temporização
- Mensagens
- Adições manuais
- Agitação
- Descarga
- Registro de temperatura
- Recirculação
- Homogeneização
- Controle de vácuo
- Controle de pressão
- Controle de temperatura
- Sprayball
- Recebimento
- Adição de água quente
- Adição de água fria
- Adição de matérias-primas
- Aspiração de pó



Exemplo de tela – FactoryTalk Batch



Report Manager - Microsoft Internet Explorer

SQL Server Reporting Services
Home > Batch Reports > 130-Detalhe da Batelada

130-Detalhe da Batelada

BASE Automação v1.0

Mostrar Todos os Níveis

Nome da Batelada: 003464474

Numero Sequencial: 107

Nome da Receta: [Empty]

Nome da Área: MNO_HOR

Código do Processo: HOR

Código do Produto: [Empty]

Descrição do Produto: [Empty]

Estado: COMPLETE

Data Início: 6/28/2013 7:37:22 AM Data Fim: 6/28/2013 1:08:06 PM Duração: 05:30:44

Dados da Batelada

Nome da Usinagem	Pré-Processamento	Operação	Fase	Data Início	Data Fim	Duração
BPREMX	UP_CD_PREMX_FASE_PREPARACAO			6/28/2013 7:37:22 AM	6/28/2013 8:40:45 AM	01:03:23
BREATOR	UP_CD_PREMX_FASE_PRODUCAO1			6/28/2013 8:01:42 AM	6/28/2013 1:08:06 PM	05:06:24

Mudanças de Estado Anormais

Código do Processo	Data do Evento	Estado
HOR	6/28/2013 10:31:55 AM	HELD
HOR	6/28/2013 10:31:55 AM	HELD
HOR	6/28/2013 10:38:27 AM	HELD
HOR	6/28/2013 10:38:27 AM	HELD

Alarmes & Eventos
Nenhum Dado Disponível

Falhas da Batelada

Exemplo de tela – FactoryTalk Batch

Editing BAL_LIQ_01 in L01_02

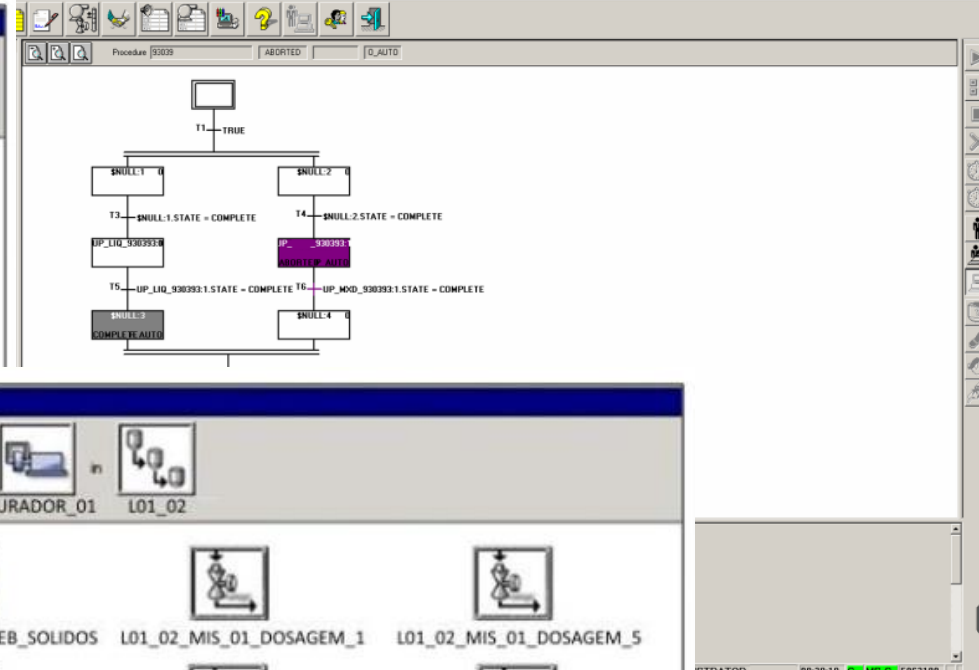
L01_02_LIQ_01_DOSAGEM_1 L01_02_LIQ_01_VISUALIZACAO L01_02_LIQ_01_DESCARGA

L01_02_LIQ_01_DOSAGEM_2

L01_02_LIQ_01_DOSAGEM_3

L01_02_LIQ_01_DOSAGEM_4

L01_02_LIQ_01_DOSAGEM_5



Editing MISTURADOR_01 in L01_02

L01_02_MIS_01_INIC L01_02_MIS_01_RECEB_SOLIDOS L01_02_MIS_01_RECEB_LIQUIDOS L01_02_MIS_01_MISTURA L01_02_MIS_01_DOSAGEM_1 L01_02_MIS_01_DOSAGEM_5

L01_02_MIS_01_VISUALIZACAO L01_02_MIS_01_RECEB_LIQUIDOS L01_02_MIS_01_DOSAGEM_2 L01_02_MIS_01_DOSAGEM_6

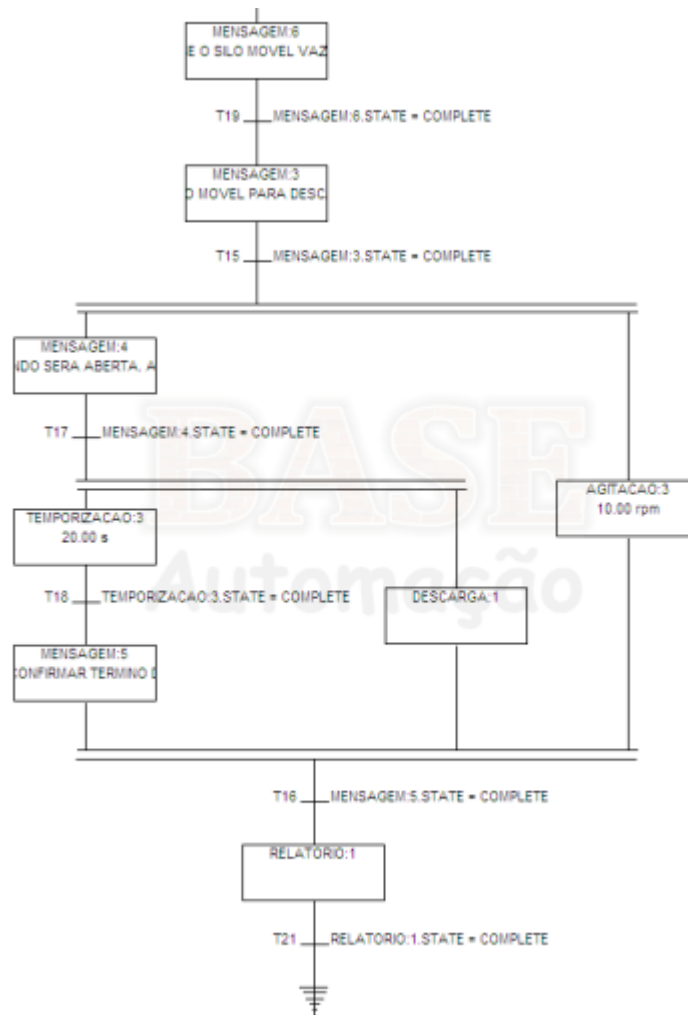
L01_02_MIS_01_ZERA L01_02_MIS_01_MISTURA L01_02_MIS_01_DOSAGEM_3 L01_02_MIS_01_DOSAGEM_7

L01_02_MIS_01_MSG L01_02_MIS_01_DESCARGA L01_02_MIS_01_DOSAGEM_4 L01_02_MIS_01_ADIC_MANUAL

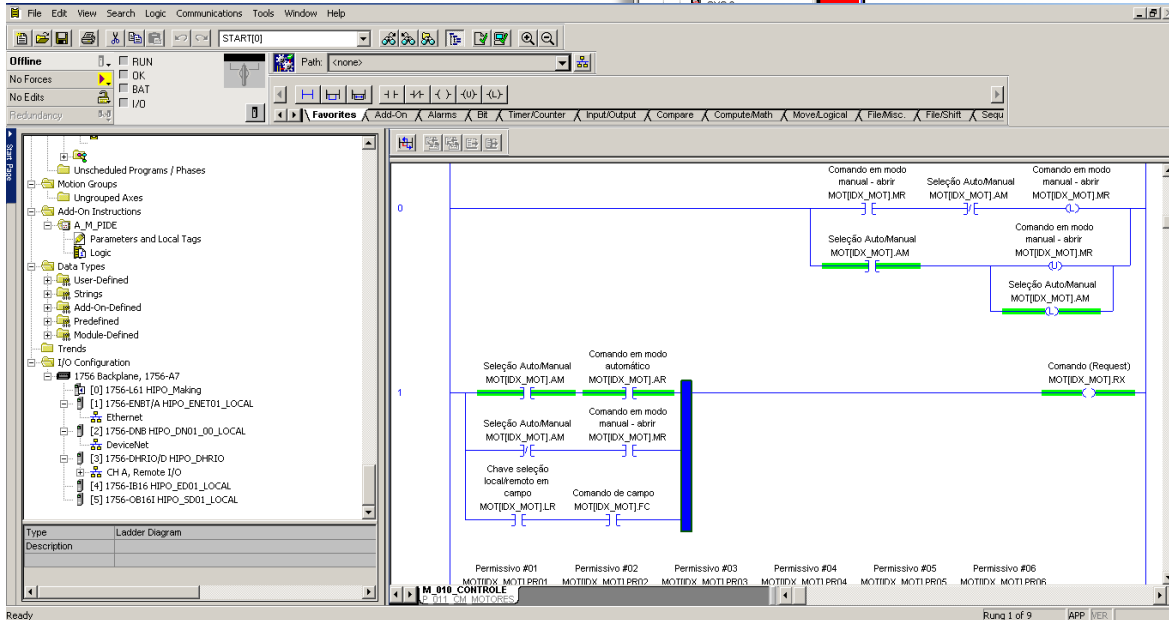
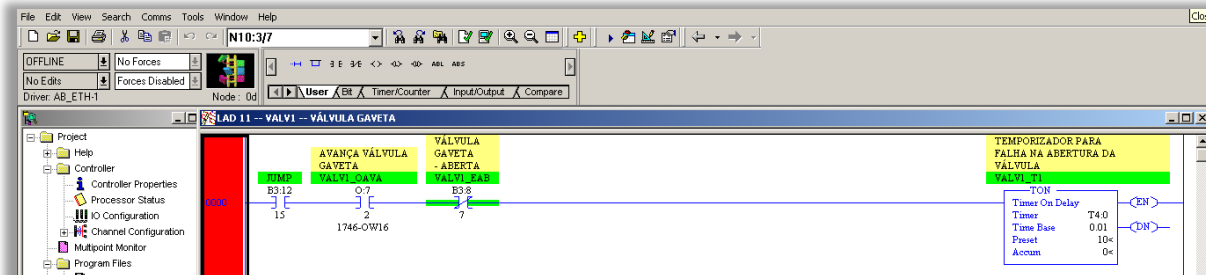
L01_02_MIS_01_TEMPOROMETRO L01_02_MIS_01_SETPOINT_MP1 L01_02_MIS_01_CRONOMETRO L01_02_MIS_01_CONTAGEM_BATCHES

ISTRATOR 09:38:10 100% 5963188

Exemplo de tela – Receita FTBatch



Lógicas de controle



Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    [/baseautomacao](#)