

# BASE

## AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



InTouch - Wonderware  
Exemplos de aplicações.

# Software Wonderware InTouch

- É uma solução aberta e extensível de IHM e sistema SCADA que permite criar rapidamente aplicações, em seguida, implantá-los em toda a sua empresa sem ter que sair do seu escritório.
- O software vai além dos gráficos simplificados para permitir que os criadores de aplicações se concentrem na criação de conteúdo significativo que impulse a produtividade de operações em toda a empresa e economia de custos.
- O InTouch capacita os operadores a otimizar suas interações humanas de rotina com sistemas de automação industrial. Isto resulta num aumento líquido quantificável na eficácia do operador.



Life Is On

Wonderware  
**InTouch**

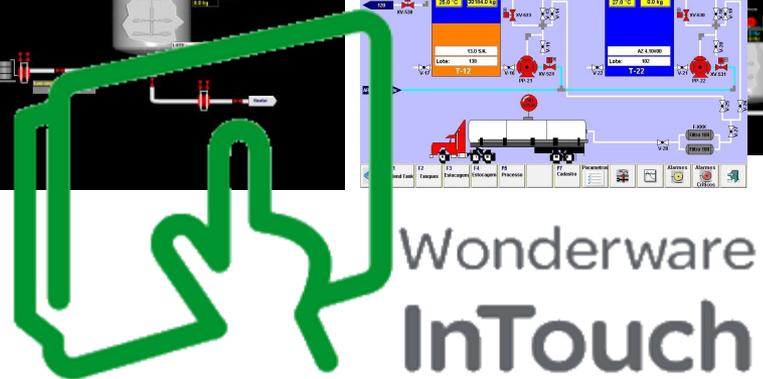
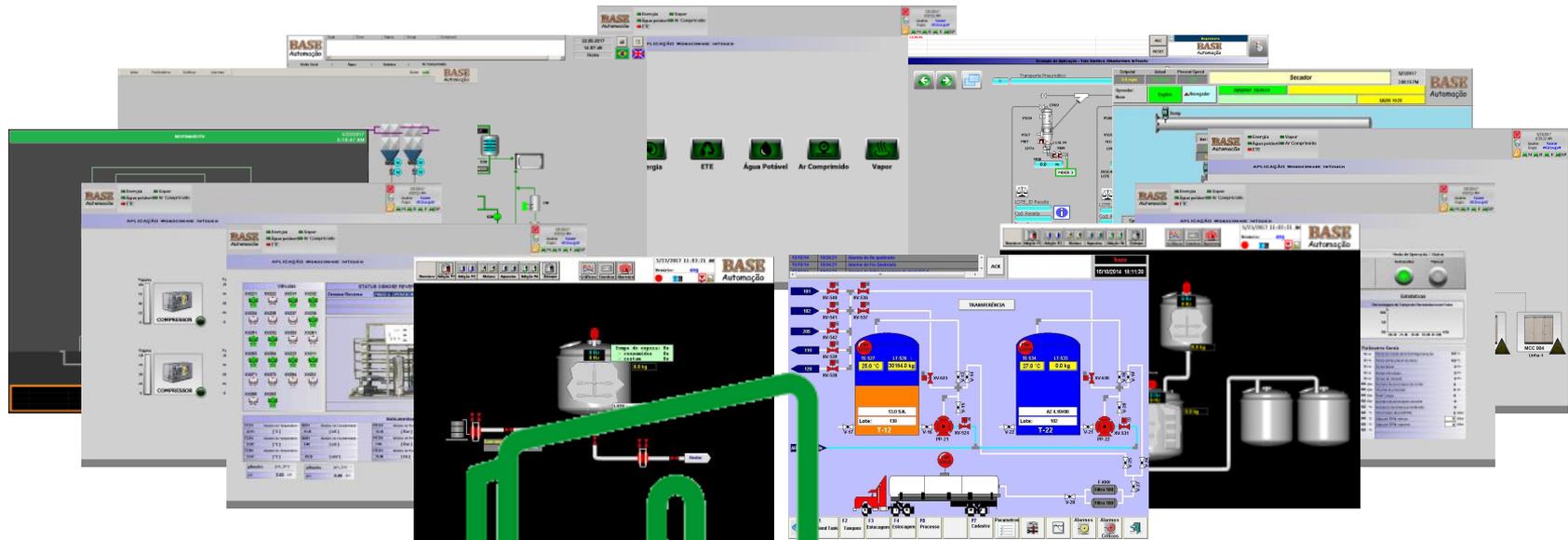
*Wonderware*  
by Schneider Electric



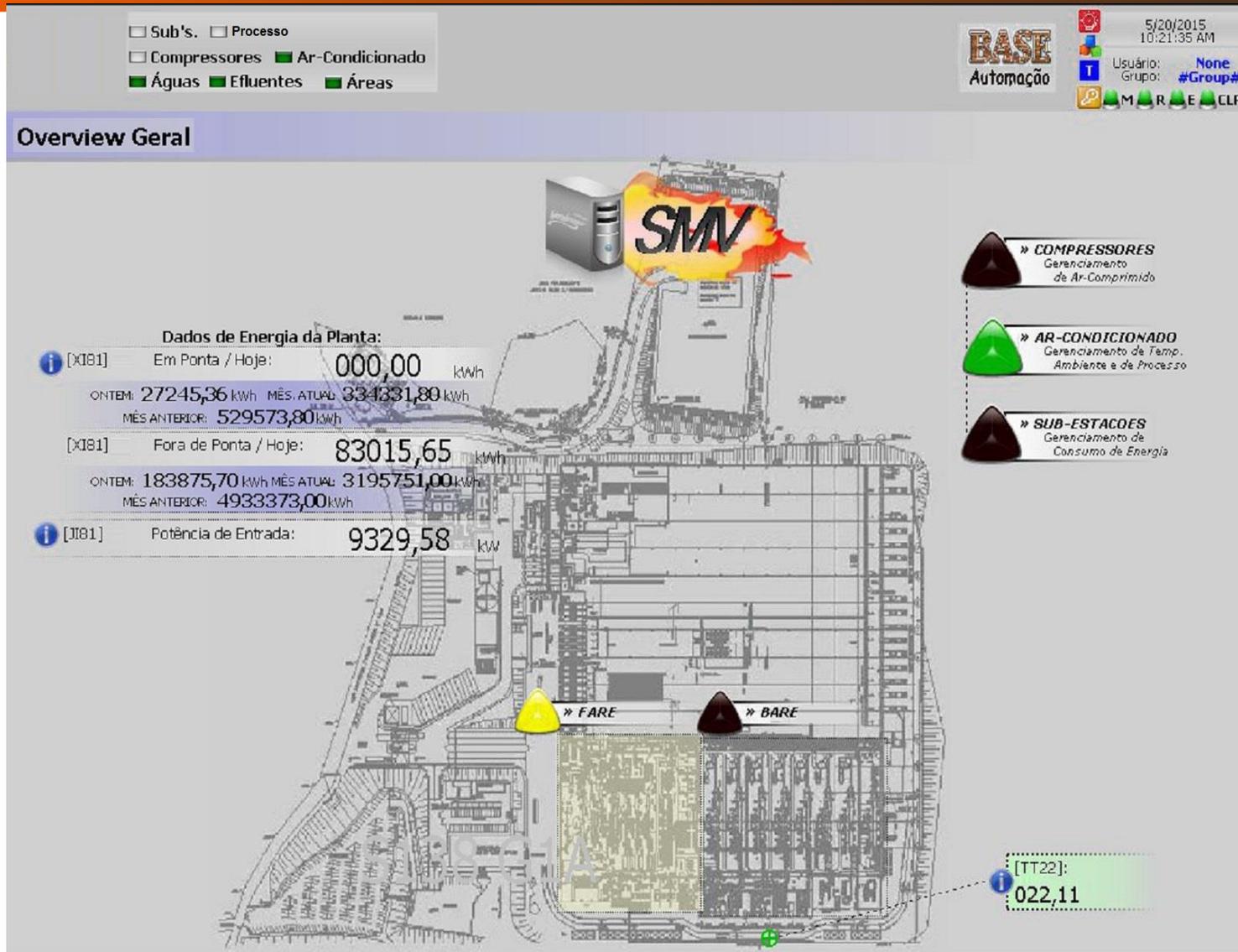
- Gráficos de processo e biblioteca de símbolos pronta para uso;
- Aumentar a eficácia do operador com uma melhor percepção da situação;
- Tomar melhores decisões em tempo real;
- Aumentar a produtividade operacional e de engenharia;
- Acelerar a formação de novos operadores;
- Acesse seu sistema com segurança de qualquer dispositivo, a qualquer hora e em qualquer lugar.

# Telas

- Abaixo e nos próximos slides, estão exemplos de telas de aplicações desenvolvidas e implementadas através do Wonderware InTouch.



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



- Energia
- Vapor
- Água potável
- Ar Comprimido
- ETE

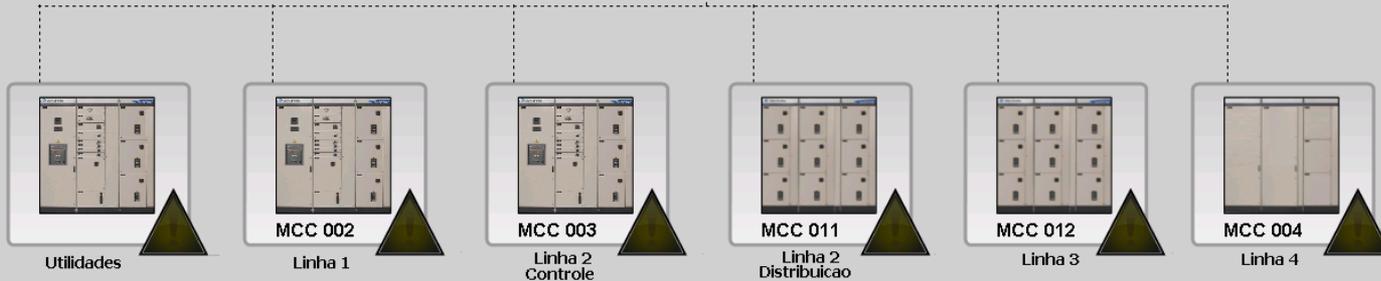
5/23/2017  
8:59:22 AM  
Usuário: None  
Grupo: #Group#  
M R E CLP

APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH

## MEDIÇÕES DE ENTRADA



[Sub	<b>Corrente de entrada:</b>	73.70 A	
Fase 1:	73.00 A	Fase 2: 73.90 A	Fase 3: 74.20 A
[Sub	<b>Tensão de entrada:</b>	13477.00 V	
Fase 1:	13461.00 V	Fase 2: 13505.00 V	Fase 3: 13463.00 V
[Sub	<b>Consumo:</b>	345782.00 kWh	
Hoje:	0.00 kWh	Ontem:	35380.00 kWh
Mês atual:	0.00 kWh	Mês anterior:	0.00 kWh



# Exemplos - Sinótica

■ Sub's. ■ Processo

■ Compress. ■ Ar-Condicionado

■ Osmose ■ Água potável



2/10/2010  
3:50:31 PM

Usuário:  
Grupo: #Group#

M R E CLP

## Subestação



RELACÃO DE ENTRADAS PRINCIPAIS

- Entrada Principal A
- Entrada Principal B

### Entrada principal A

- [JI89] Potência Ativa: **768,0 kW**
- [PR89] Potência Reativa: **196,00 kVAr**
- [FP89] Fator de Potência: **0,969**

Localização:

Descrição:

### MEDIÇÕES:

- [II89] Corrente de Entrada: **000,00 A**  
FASE 1: **000,00A** FASE 2: **000,00A** FASE 3: **000,00A**
- [EI89] Tensão de Entrada: **000,00 V**  
FASE 1: **000,00V** FASE 2: **000,00V** FASE 3: **000,00V**
- [XI89] Em Ponta / Hoje: **000,00 kWh**  
ONTEM: **000,00 kWh** M. ATUAL: **000,00 kWh**  
MÊS ANTERIOR: **000,00 kWh**
- [XI89] Fora de Ponta / Hoje: **016,61 kWh**  
ONTEM: **508,97 kWh** MÊS ATUAL: **000,00 kWh**  
MÊS ANTERIOR: **000,00 kWh**
- [JI89] Potência de Entrada: **000,00 kW**
- [PR89] Potência de Entrada: **000,00 kVAr**
- [FP89] Fator de Potência: **0,000**

RELACÃO DE CONSUMIDORES

- [G-3A1]
- [G-3A2]
- [G-3A3]
- [G-4A1]
- [G-4A2]
- [G-4A3]

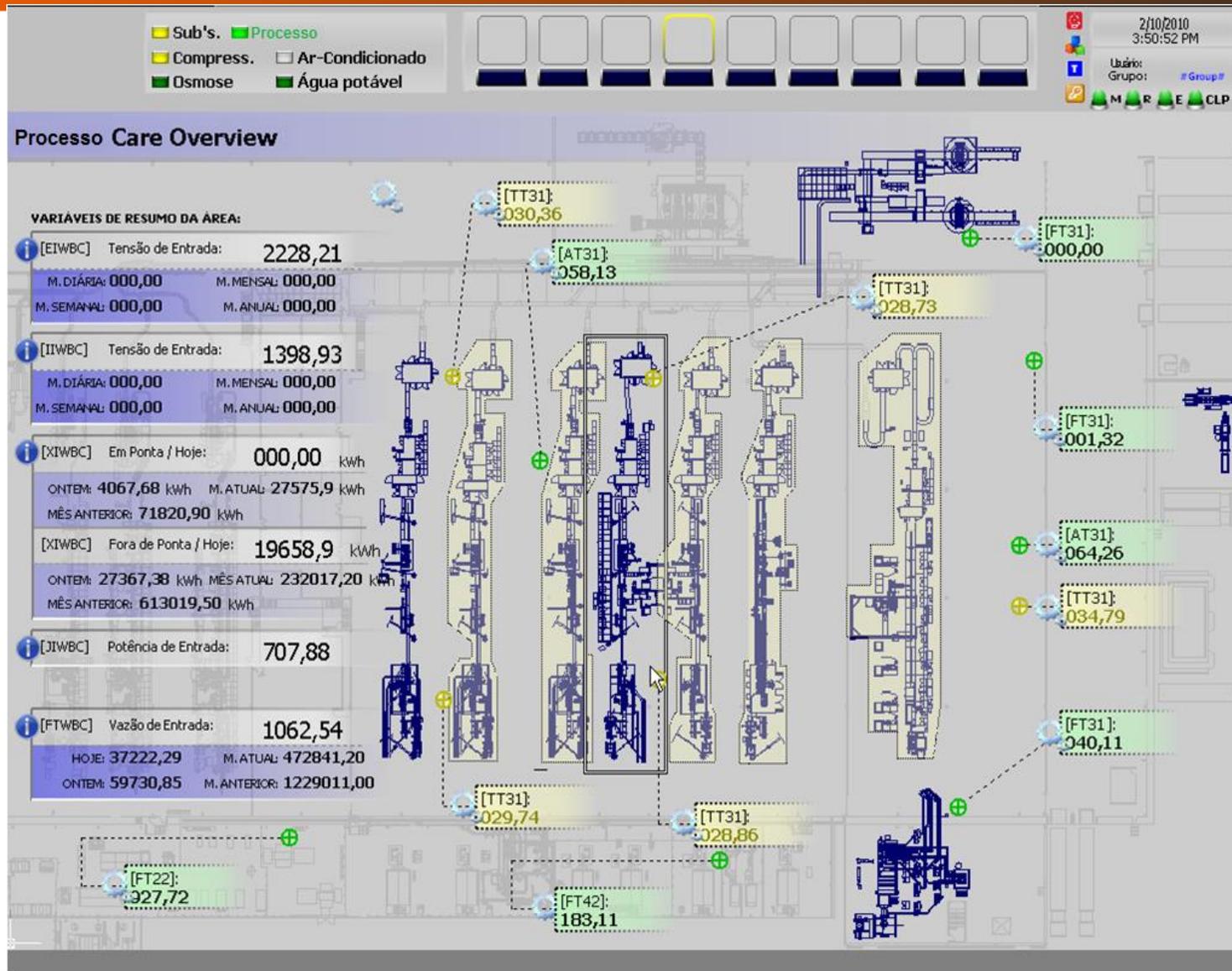
### MEDIÇÃO DE ENTRADA PRINCIPAL A:

- [II89] Corrente total de entrada: **3513,00 A**  
FASE 1: **1173,00A** FASE 2: **1172,00A** FASE 3: **1168,00A**
- [EI89] Tensão média de entrada: **391,00 V**  
FASE 1: **392,00V** FASE 2: **391,00V** FASE 3: **390,00V**
- [XI89] Em Ponta / Hoje: **000,00 kWh**  
ONTEM: **3013,100 kWh** M. ATUAL: **20877,93 kWh**  
MÊS ANTERIOR: **46647,53 kWh**
- [XI89] Fora de Ponta / Hoje: **14579,97 kWh**  
ONTEM: **20820,46 kWh** MÊS ATUAL: **177315,90 kWh**  
MÊS ANTERIOR: **457727,00 kWh**

© COPYRIGHT - BASE AUTOMAÇÃO

7

# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica

Sub's.    Processo  
 Compressores    Ar-Condicionado  
 Águas    Efluentes    Áreas

Anel  
 CP01  
 CP02  
 CP03  
 CP04  
 CP13  
 SC01  
 SC02

5/22/2015  
 5:05:59 PM  
 Usuário: None  
 Grupo: #Group#

**Banco de Compressores**

Compressor : CP01



Alarme  
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco  
Modelo: ZH-4000+

Compressor : CP02



Alarme  
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco  
Modelo: ZH-4000+

Compressor : CP03



Alarme  
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco  
Modelo: ZR-315 VSD

Compressor : 1



Alarme  
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco  
Modelo: ZR-315 VSD

Compressor : 1



Alarme  
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco  
Modelo: ZT-160



**Parâmetros de rodizio**

1 Pressão Head Princ. **113.24** psi

FT 42 Vazão de Saída **4.89** m<sup>3</sup>

[PT22] Pressão Head. Princ.: **113,24** PSI

M. DIÁRIA: 111,63PSI      000,00

M. MENSAL: 105,30PSI      M. ANUAL: 116,79PSI

Alarme pressão alta  
 Alarme pressão baixa  
 Emergência acionada  
 Compressores manual

# Exemplos - Sinótica

Sub's.    Processo  
 Compressores    Ar-Condicionado  
 Águas    Efluentes    Áreas

Anel

CP01

CP02

CP03

CP04

CP13

SC01

SC02

5/22/2015  
6:19:49 PM

Usuário: None  
Grupo: #Group#

M R E CLP

## COMPRESSOR CP13

**Compressor: CP13**



Alarma ●  
Ligado ●

DESLIGADO

I
O

AUTOMÁTICO

Auto
Man

**Pressão de Saída:**    **0.0 psi**

**Marca:** Atlas Copco  
**Modelo:** ZT-160

**Modo de Operação / Status**

Local

Remoto

Sem Carga

Com Carga

Velocidade do Motor



Estatísticas

Porcentagem de Tempo de Permanência em Faixa



Parâmetros Gerais

Pressão DP Filtro Ar:	0 psi	Pressão Oleo:	0 psi
Pressão Resfriador Intermediário:	0 psi	Temp. Saída Elemento1:	0 °C
Temp. Saída Compressor:	0 °C	Temp. Saída Elemento2:	0 °C
Temp. Entrada Elemento2:	0 °C	Temperatura Oleo:	0 °C
Temp. Entrada Ar Refrigeracao:	0 °C	Temp. Enrolamento Motor S:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor R:	0 °C	Temp. Enrolamento Motor T:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor T:	0 °C	Temp. Rolamento Diant Motor:	0 °C
Temp. Rolamento Traseiro Motor:	0 °C	Temp. Entrada Secador:	0 °C
Temp. Entrada Ar Regeneracao:	0 °C	Temp. Saída Ar Regeneracao:	0 °C
Temp. Mistura Ar Secador:	0 °C	Número de Partidas Motor:	0
Horas Totais:	0 h	Volume Acumulado:	0 m³
Horas do Modulo:	0 h	Setpoint Velocidade Modulo:	0 rpm
Ciclos Carga Alivio:	0	Selecao Setpoints de Pressao:	1
Velocidade do Motor Principal:	0 rpm	Selecao Setpoint 1 Pressao:	116 psi
Velocidade Motor Ventilador:	0 rpm	Selecao Setpoint 2 de Pressao:	115 psi
Setpoint de Pressao Selecionado:	0		
Valor Setpoint 1 de Pressao:	0 psi		
Valor Setpoint 2 de Pressao:	0 psi		

# Exemplos - Sinótica

APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH



Marca:  
 Modelo:

Agendamento	
<input checked="" type="checkbox"/> Segunda:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Terça:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Quarta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Quinta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Sexta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Sábado:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Domingo:	das 00:00 h às 00:00 h

CARREGAR

Modo de Comando		Modo de Operação / Status	
Local	Remoto	Automático	Manual

Velocidade do Motor	Estatísticas
	<p>Porcentagem de Tempo de Permanência em Faixa</p>

Parâmetros Gerais	
Horas entre 0% e 20% da modulação:	0 Hs
Horas entre 20% e 40% da modulação:	0 Hs
Horas entre 40% e 60% da modulação:	0 Hs
Horas entre 60% e 80% da modulação:	0 Hs
Horas entre 80% e 100% da modulação:	0 Hs
Press de saída do compressor:	0.0 Bar
Press DP do filtro de ar:	0.0 Bar
Press do óleo:	0.0 Bar
Press Arrefecedor Intermediário:	0.0 Bar
Temp de saída do compressor:	0.0 °C
Temp de saída do elemento 1:	0.0 °C
Temp de saída do elemento 2:	0.0 °C
Temp de admissão do elemento 2:	0.0 °C
Temp de injeção do óleo:	0.0 °C
Temp de saída de Ar da Regeneração:	0.0 °C
Temp admissão Ar Humido:	0.0 °C
Horas totais:	0 Hs
Horas em carga:	0 Hs
Horas do modulo:	0 Hs
Número de arranques do motor:	0
Volume acumulado:	0 m³
Relê Carga:	0
Número de arranques secador:	0
Números de arranque ventilador:	0
Velocidade atual (RPM):	0 RPM
Setpoint RPM inferior:	0 RPM
Setpoint RPM superior:	0 RPM

# Exemplos - Sinótica

Sub's.    Processo  
 Compressores    Ar-Condicionado  
 Águas    Efluentes    Áreas



5/22/2015  
 6:41:21 PM  
 Usuário: None  
 Grupo: #Group#  
 M R E CLP

## Ar-Condicionado Overview



Chiller's



MultiSplit's



Self's

### Temperaturas Bare:

[TTW]	Sala Principal:	005,12
[TTW]	Sala Linha BC #10:	036,0

### Temperaturas Fare:

[TTW]	Sala Linhas JOA's:	023,10
[TTWC]	Sala Linhas CD's:	024,11

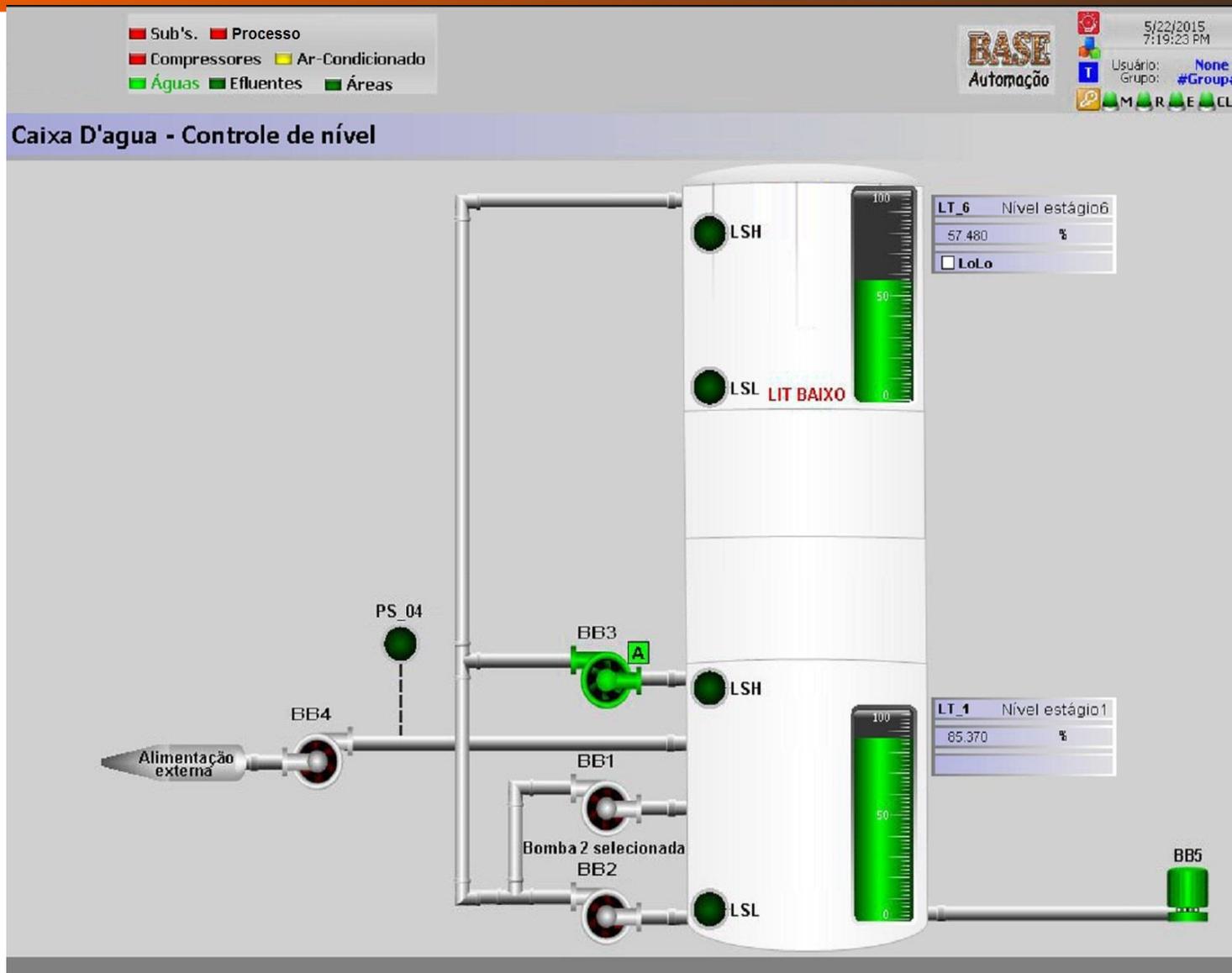
### Temperaturas Prédio Administrativo:

[TTW 0]	Térreo:	026,73
[TTW 1]	1º Pavimento:	024,34
[TTW 2]	2º Pavimento:	024,7
[TTW F]	Refeitório:	024,28

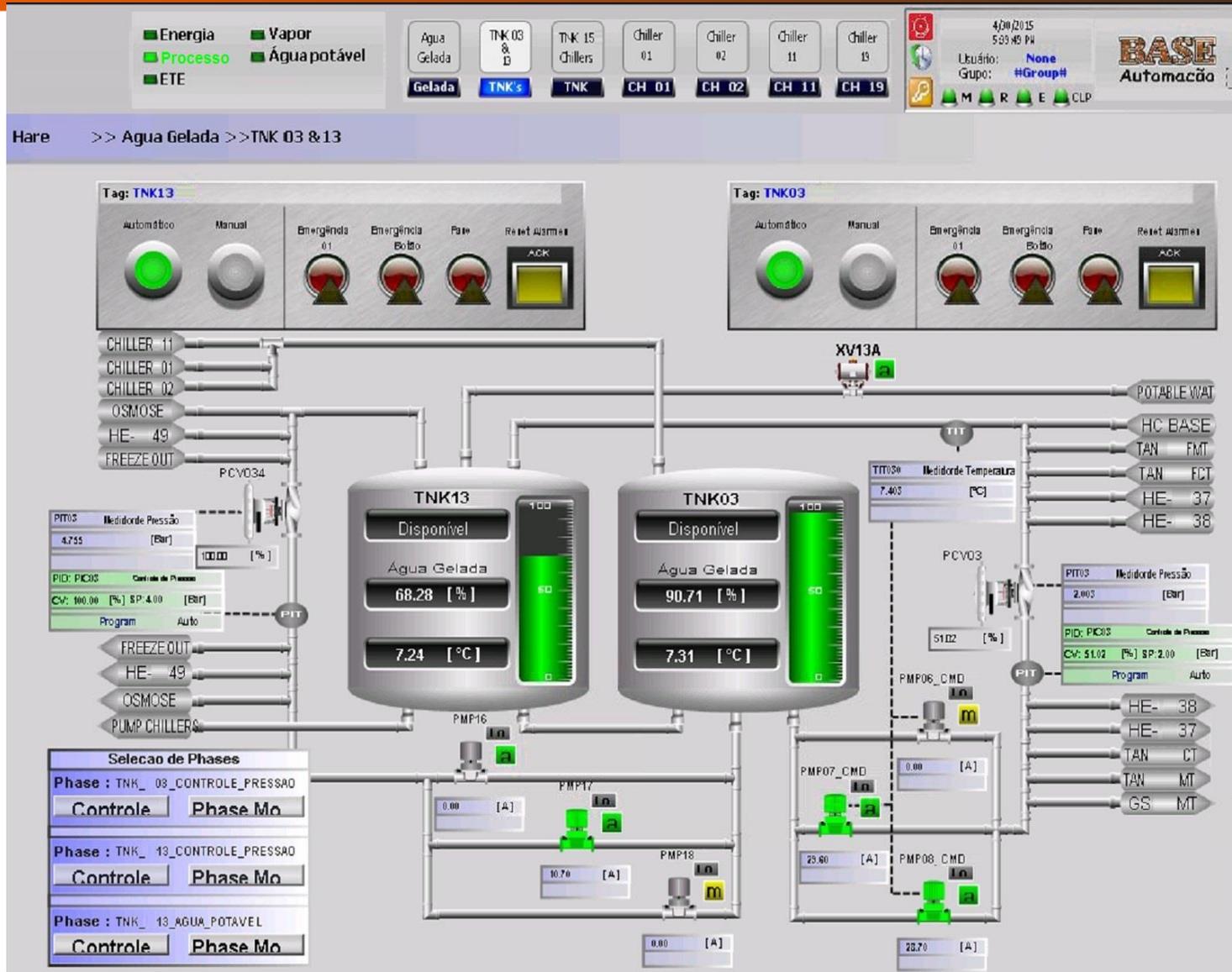
### Temperatura Mezanino:

[TTW 2]	Sala Principal:	000,00
---------	-----------------	--------

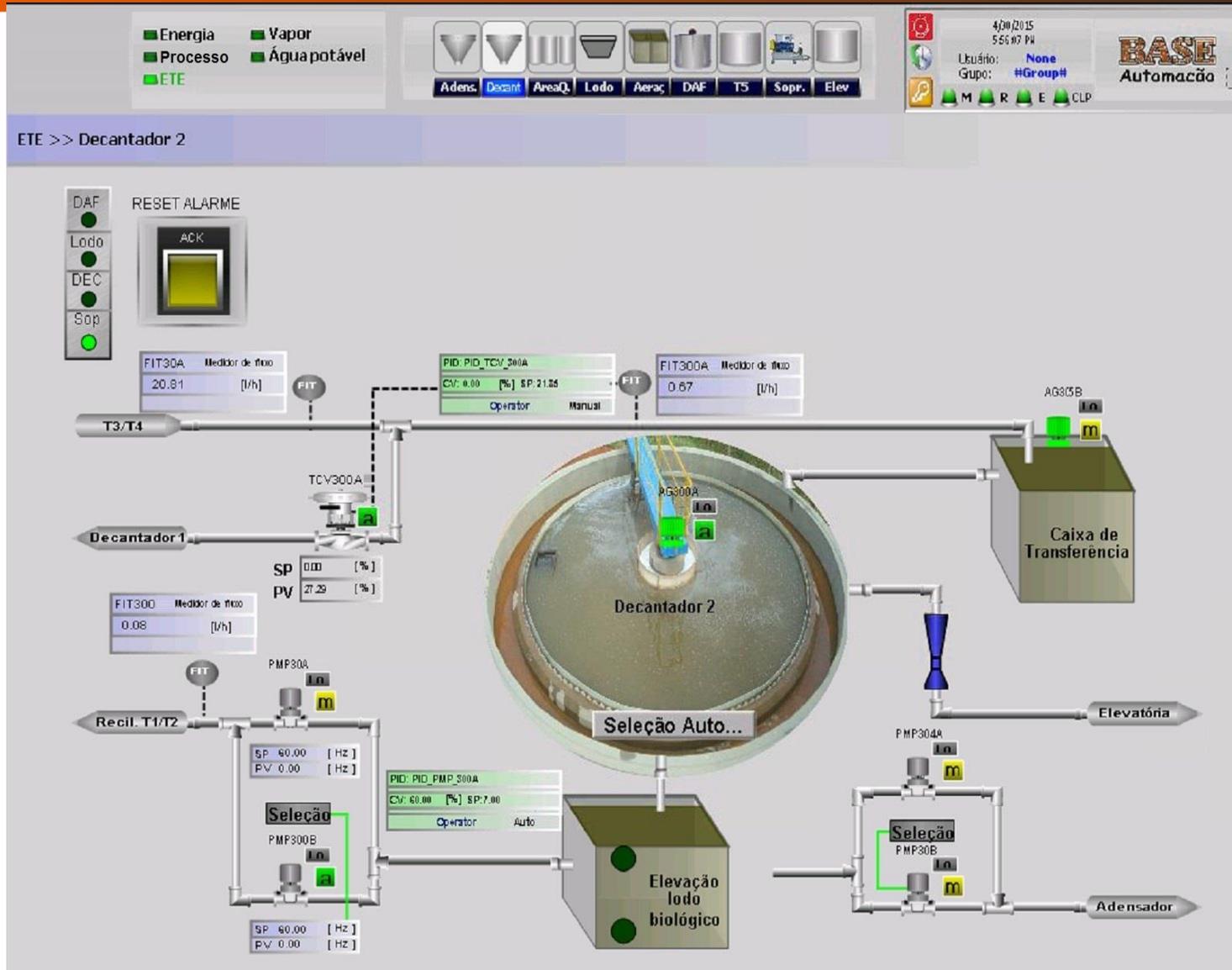
# Exemplos - Sinótica



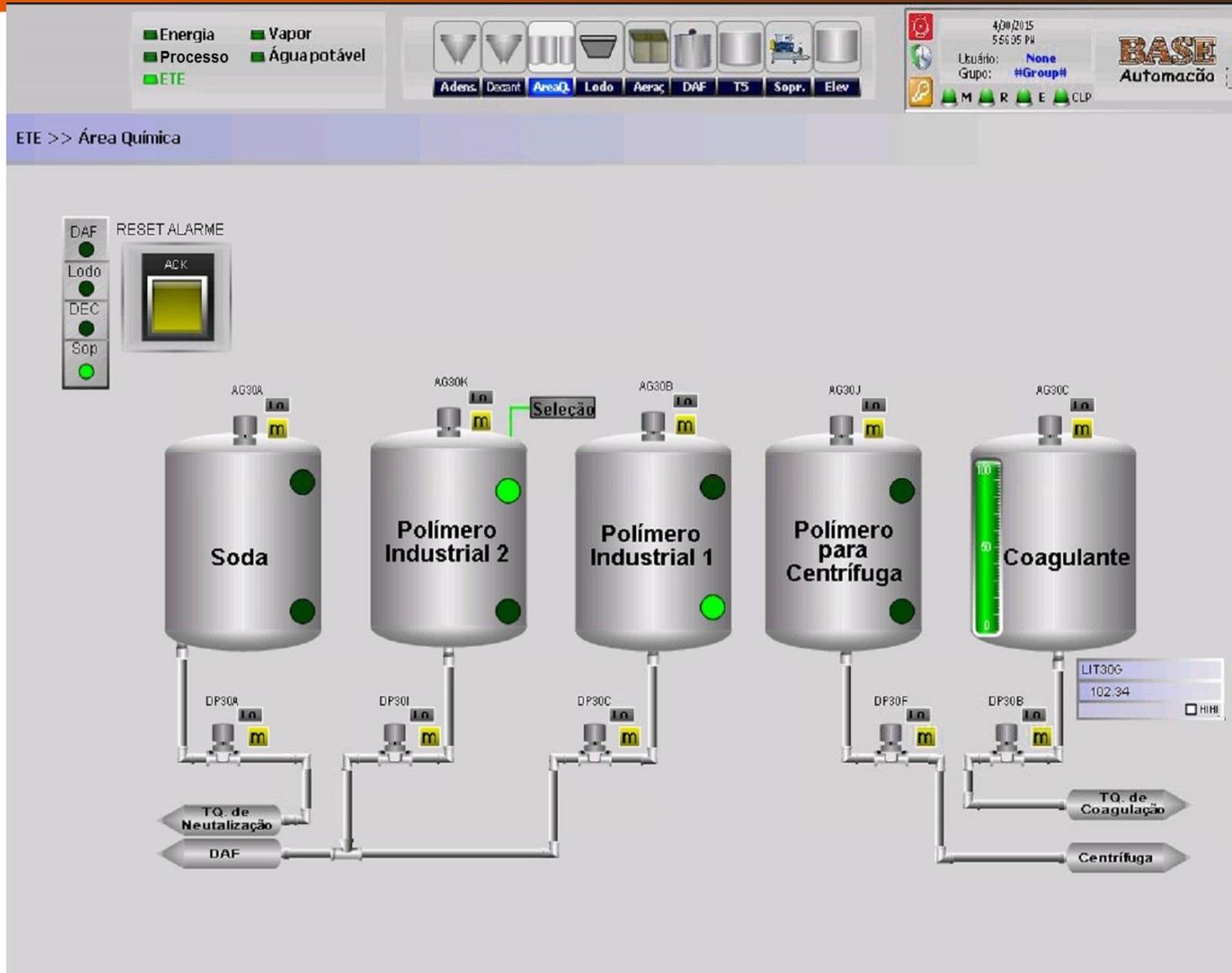
# Exemplos - Sinótica



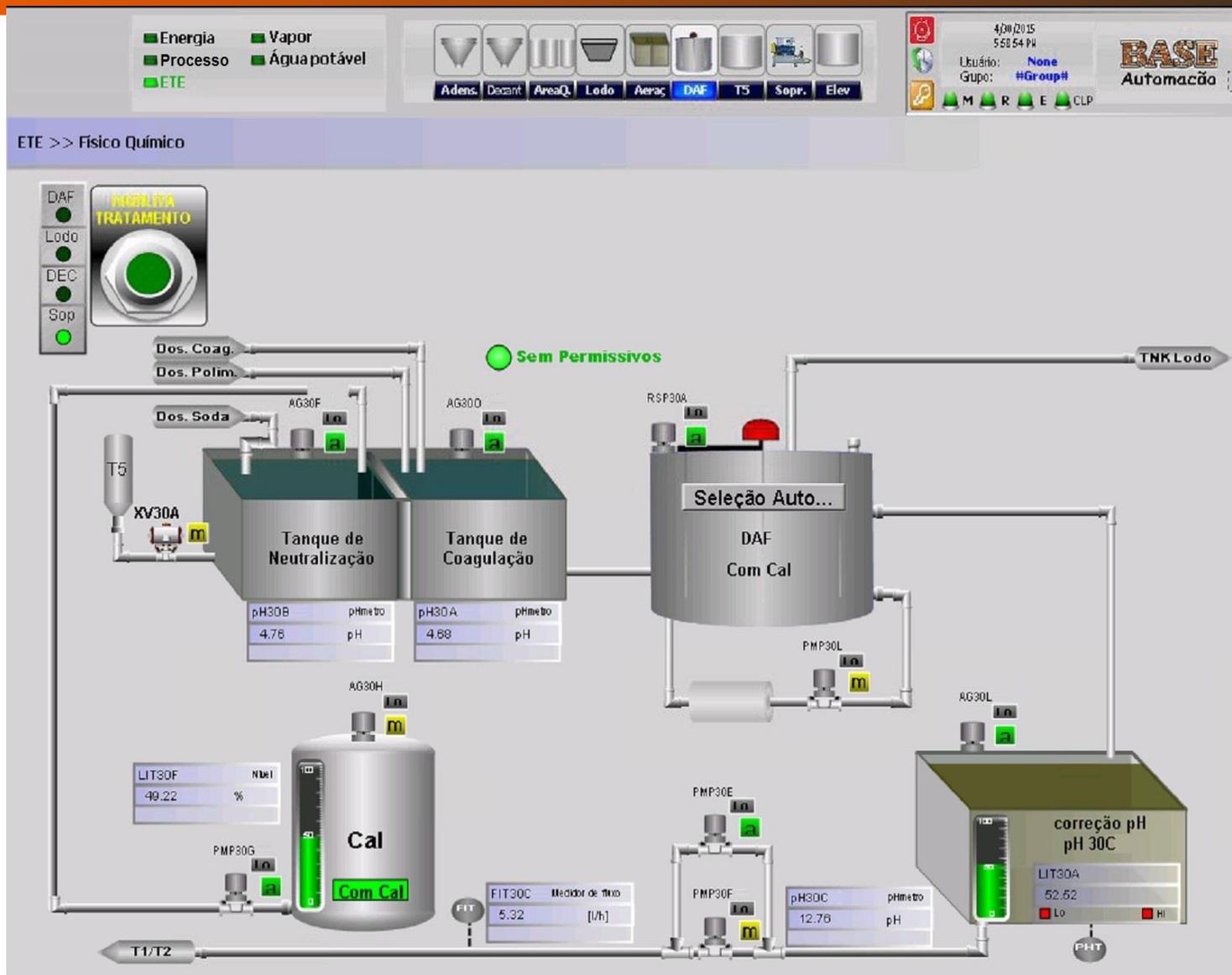
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica

APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH

### Válvulas

XV221	XV222	XV231	XV232
XV234	XV236	XV237	XV238
XV251	XV252	XV253	XV261
XV263	XV264	XV223	XV211
XV271	XV273	XV254	XV212
XV265	XV283		

### STATUS OSMOSE REVERSA

Osmose Reversa: PHASE 6: OPERATION



### Motores

PMP211	PMP251	PMP261
--------	--------	--------

### Instrumentos

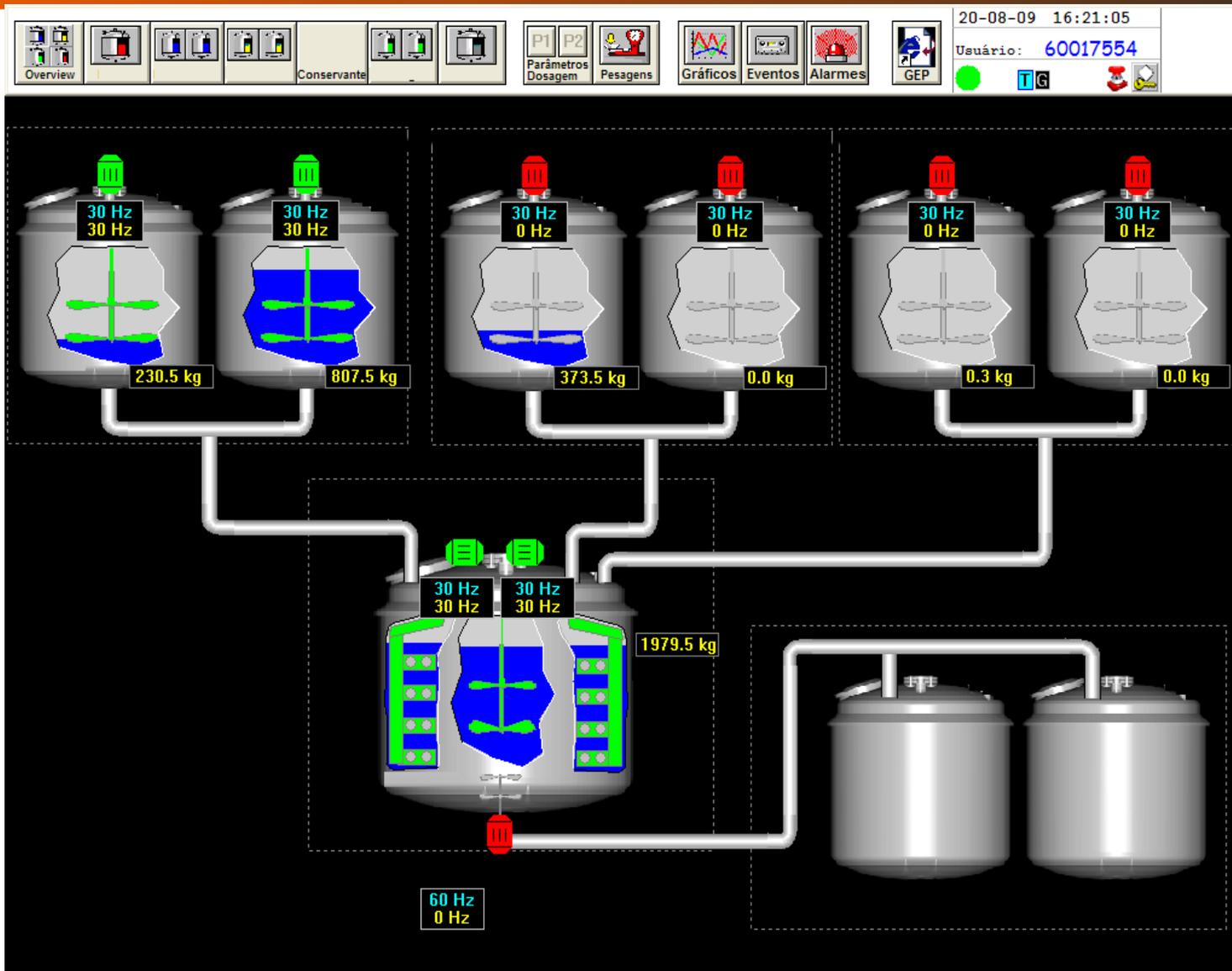
TT231 Medidor de Temperatura 22.41 [ °C ]	QI251 Medidor de Condutividade 11.41 [ uS ]	PIT251 Medidor de Pressão 12.44 [ Bar ]	FIT261 Medidor de Fluxo 17.70 [ l/h ]	FIT201 Medidor de Fluxo 0.00 [ l/h ]
TT251 Medidor de Temperatura 22.01 [ °C ]	QI261 Medidor de Condutividade 4.08 [ uS ]	PIT261 Medidor de Pressão 7.58 [ Bar ]	FIT271 Medidor de Fluxo 5.00 [ l/h ]	FIT282 Medidor de Fluxo 4.31 [ l/h ]
TT261 Medidor de Temperatura 23.47 [ °C ]	-49.26 [ mV ]	FIT251 Medidor de Fluxo 21.00 [ l/h ]	FIT272 Medidor de Fluxo 0.00 [ l/h ]	LT201 Medidor de Nível 0.00 [ % ]

pHmetro [pH_261]
pH: 3.03 pH

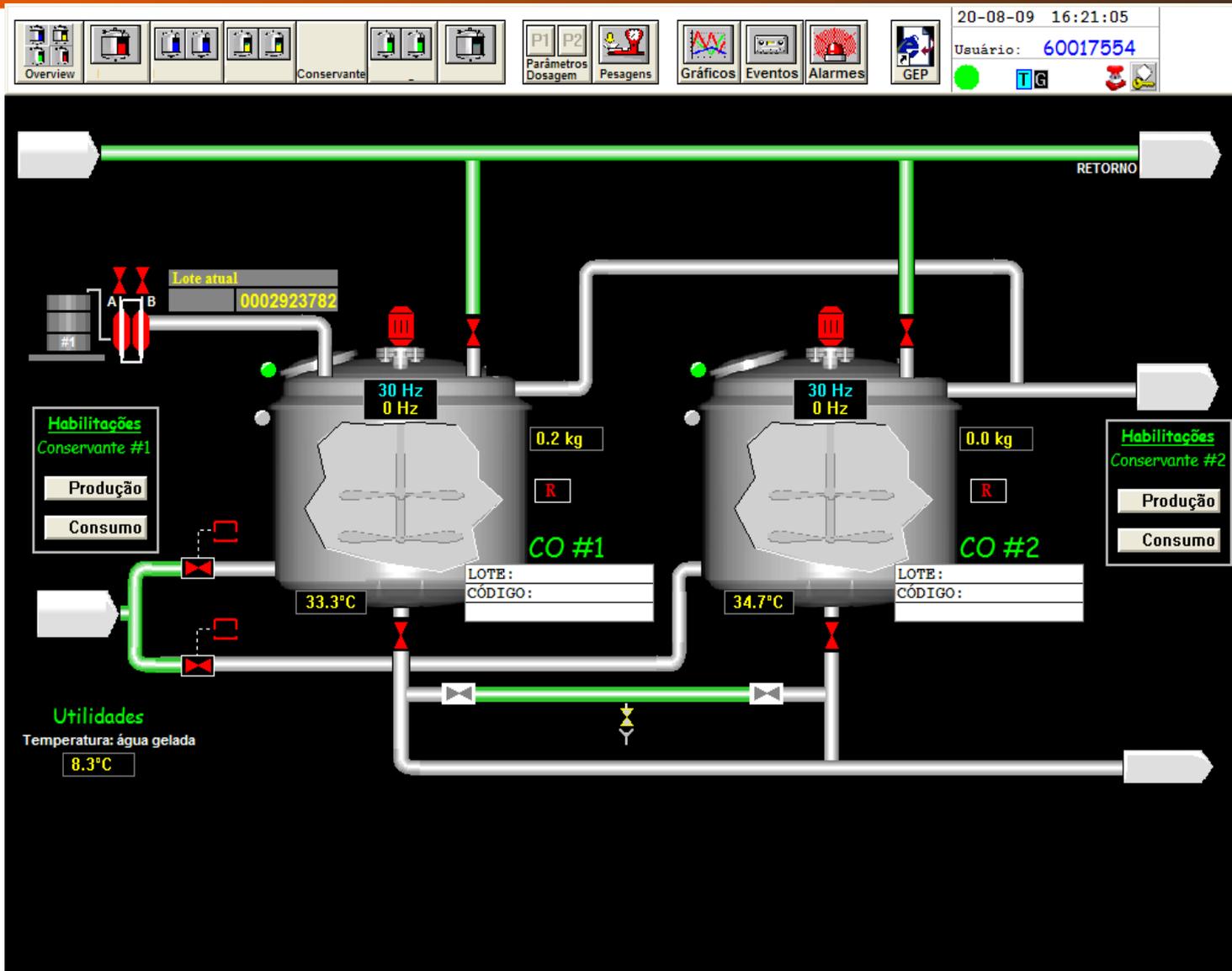
pHmetro [pH_221]
pH: 8.46 pH

TEMPO DE OPERAÇÃO	
Atual :	0 : 11 : 35
Anterior :	0 : 15 : 24

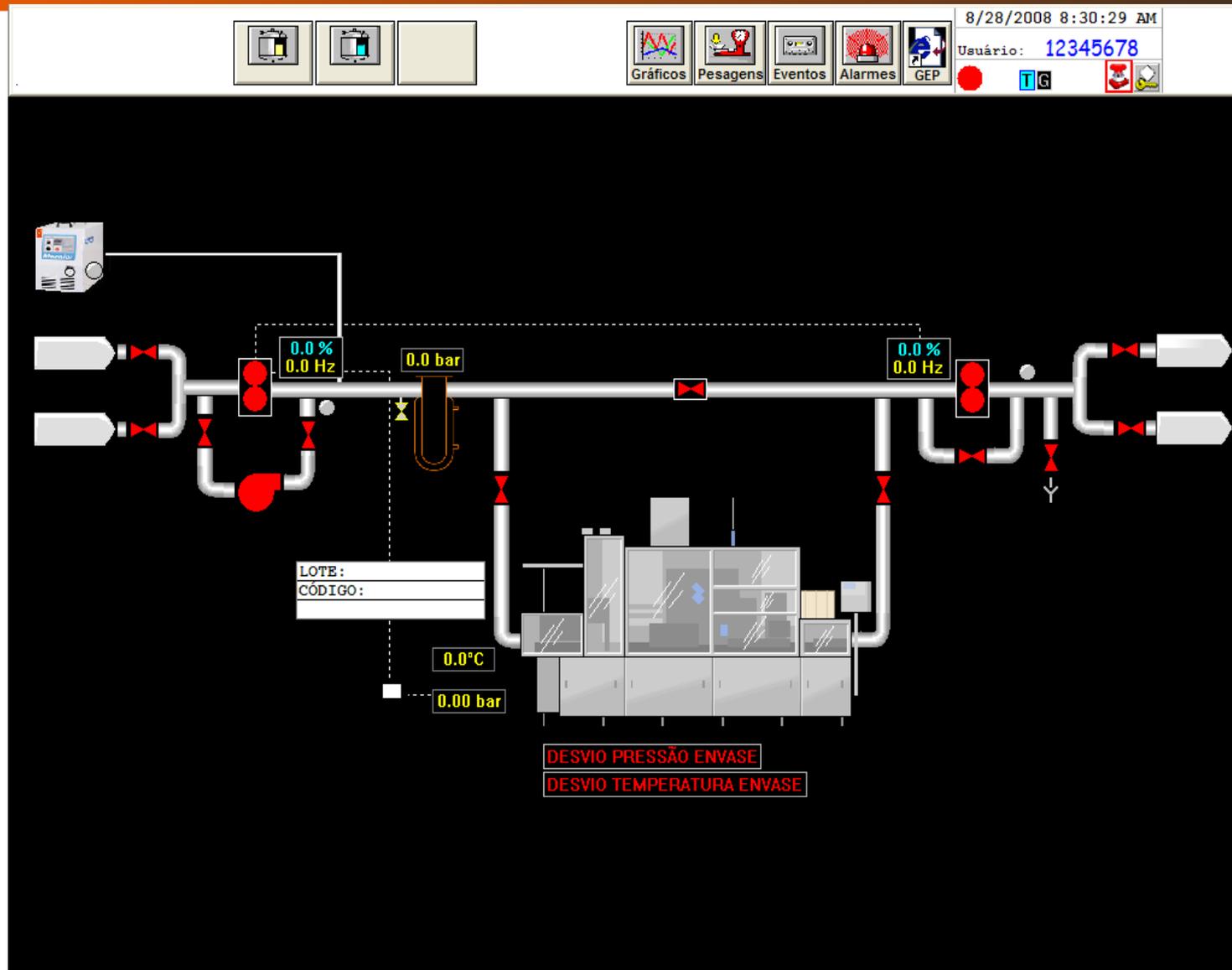
# Exemplos - Sinótica



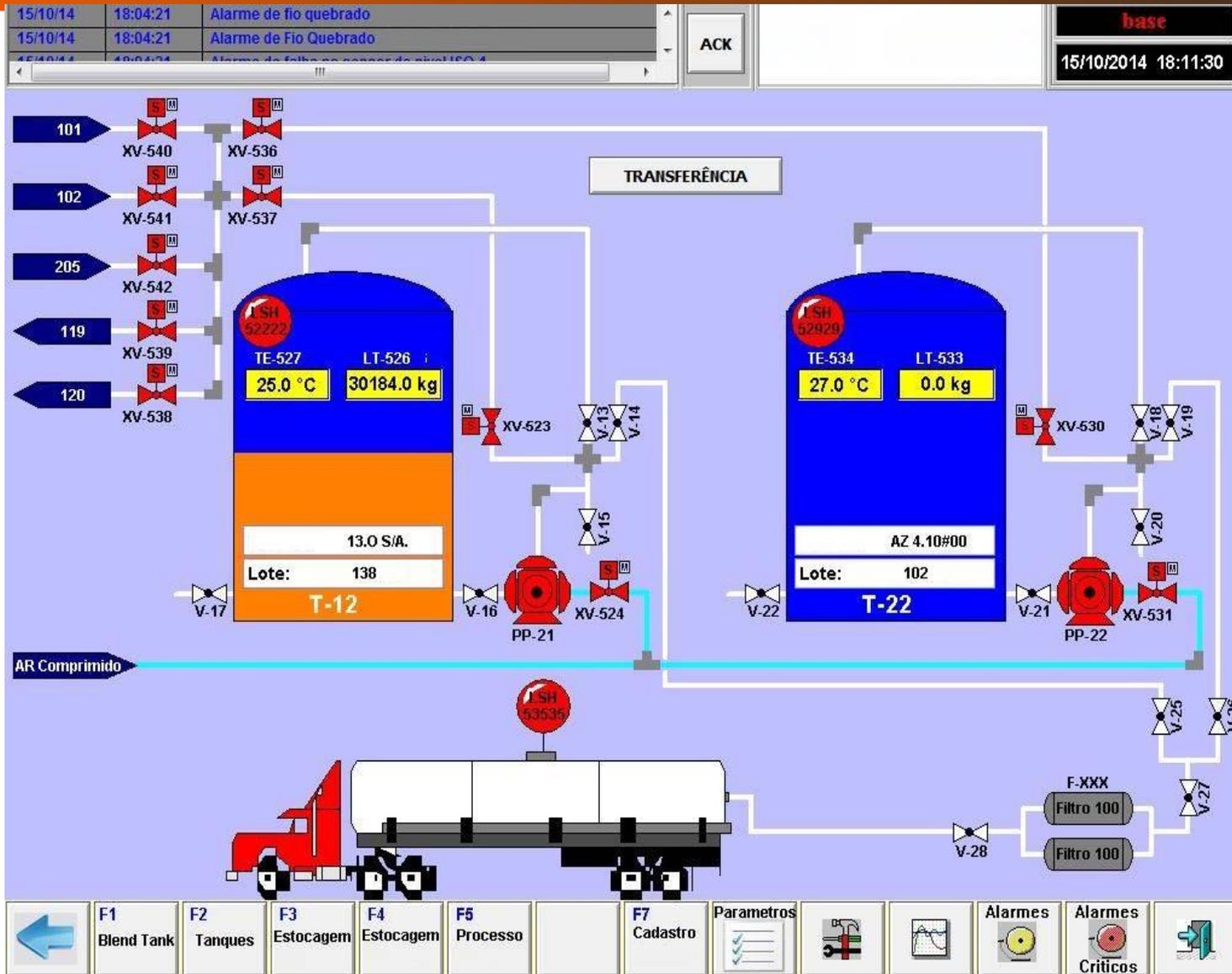
# Exemplos - Sinótica



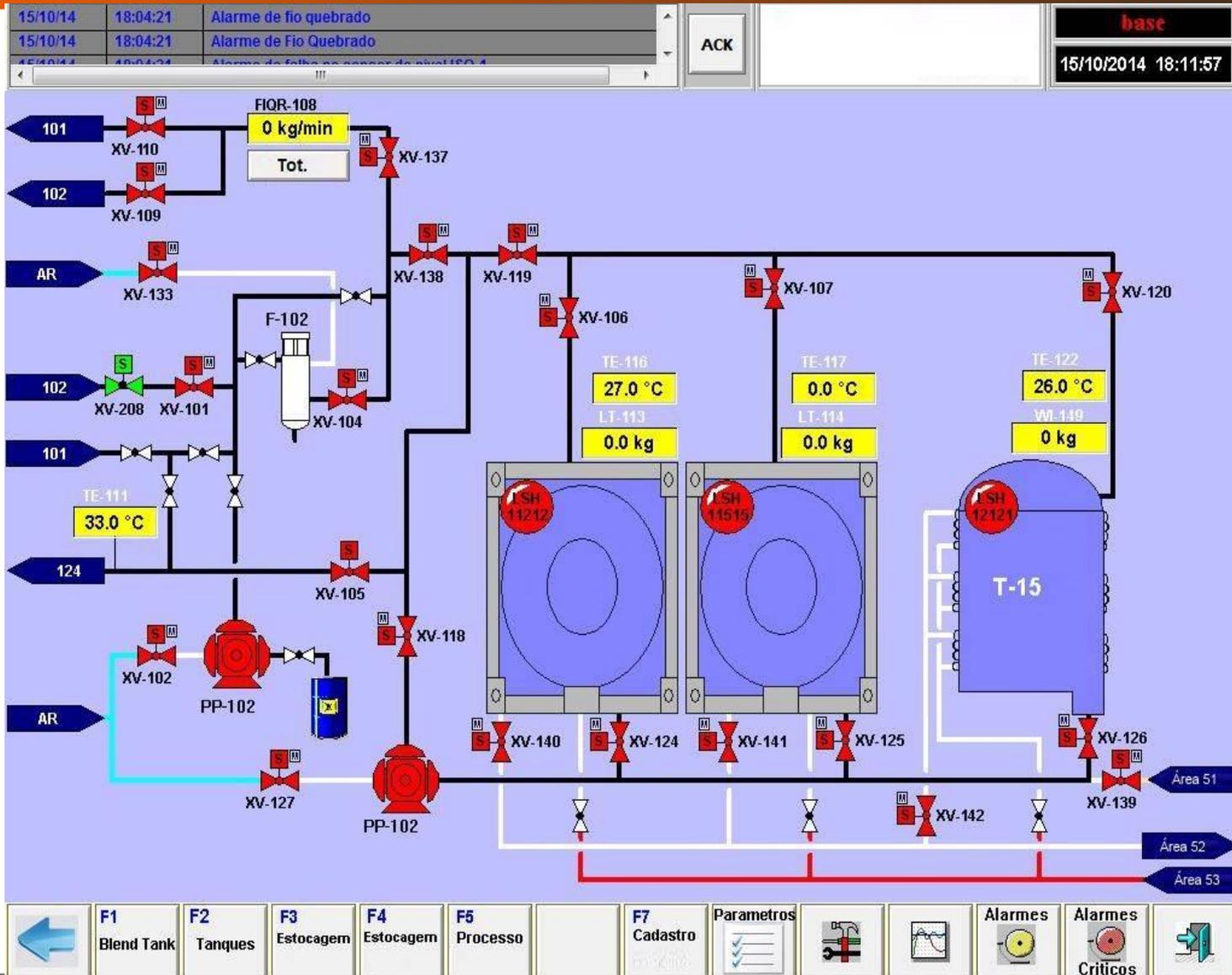
# Exemplos - Sinótica



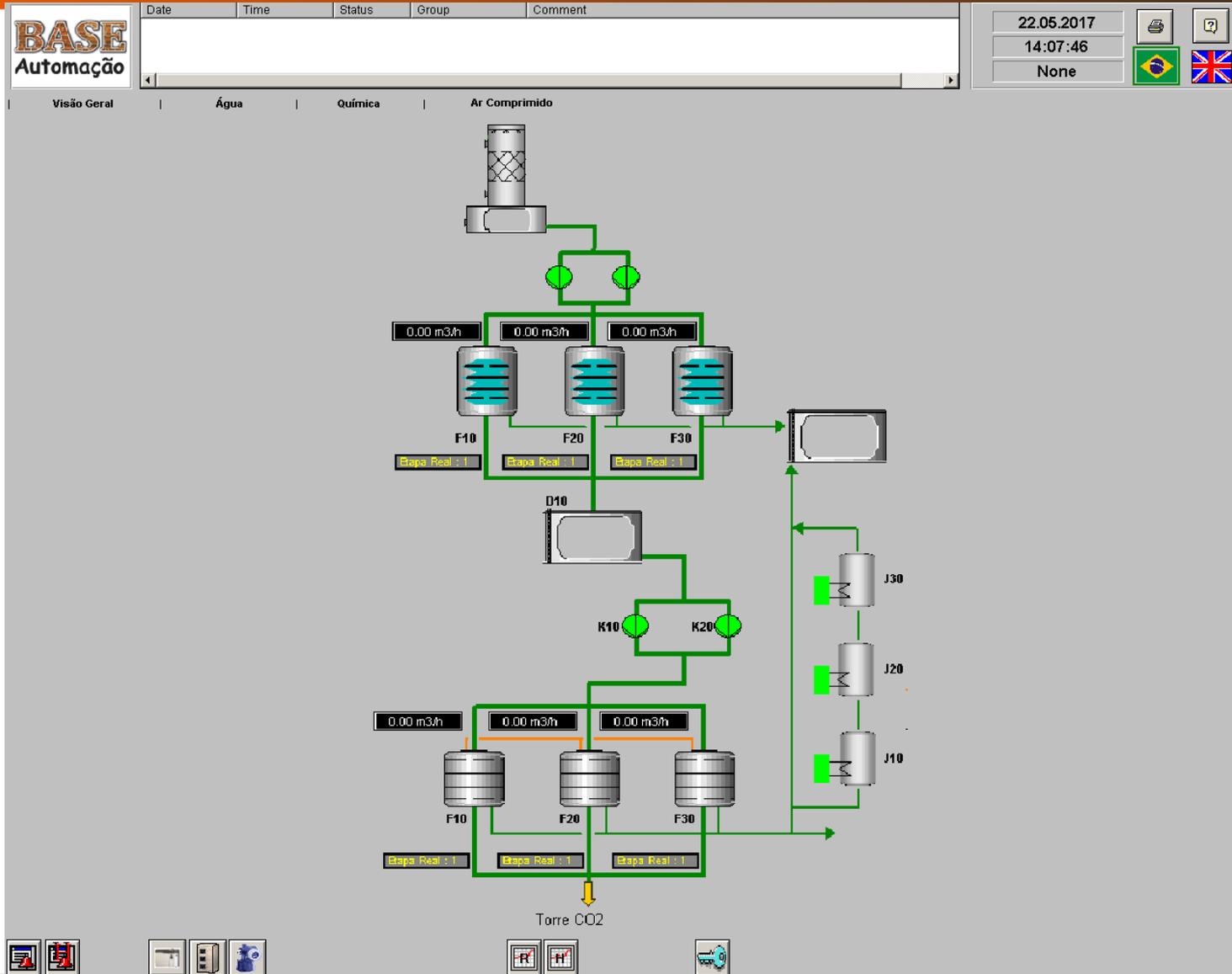
# Exemplos - Sinótica



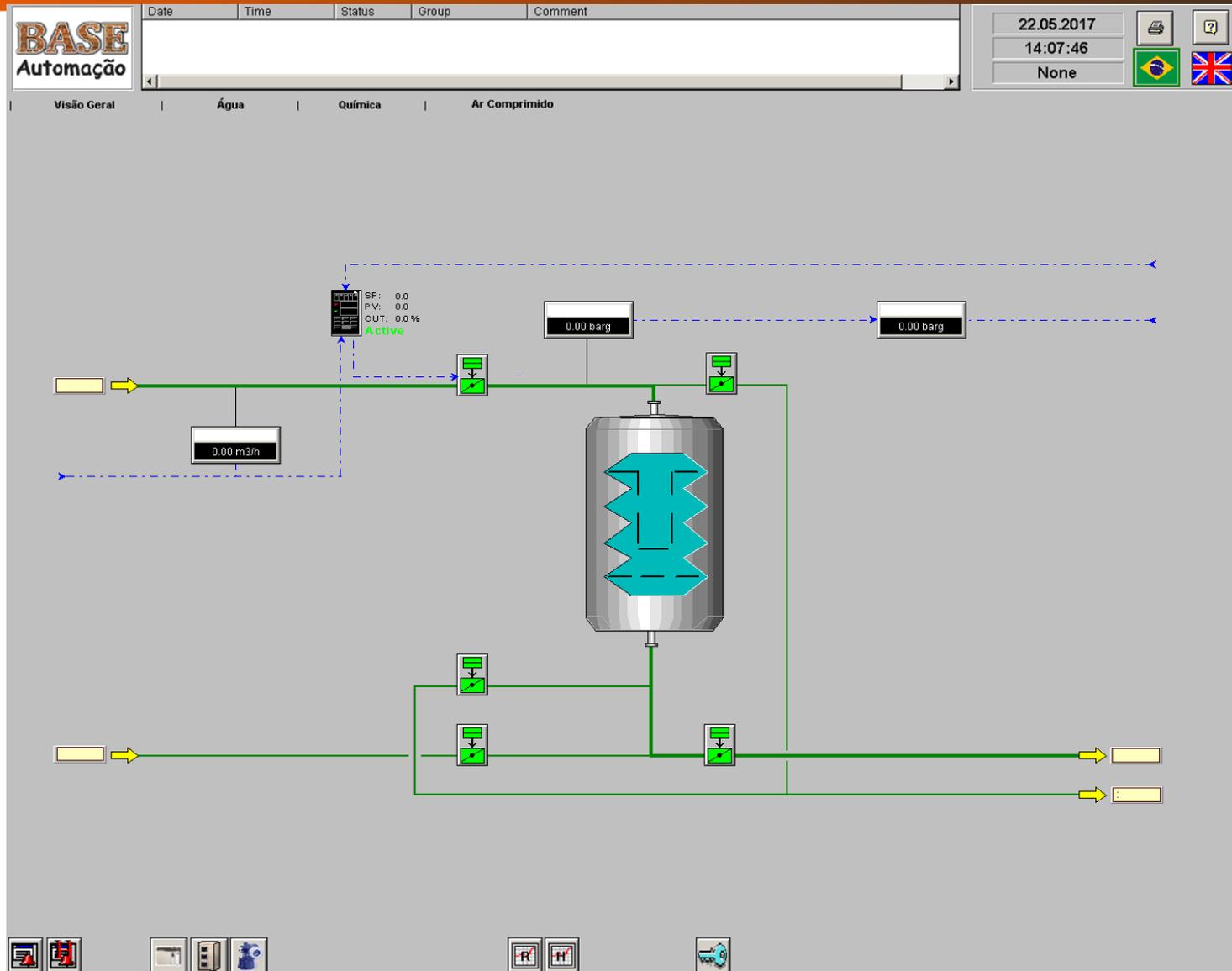
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica





# Exemplos - Sinótica

15:30:46

REC  
RESET

Engenharia  
**BASE**  
Automação

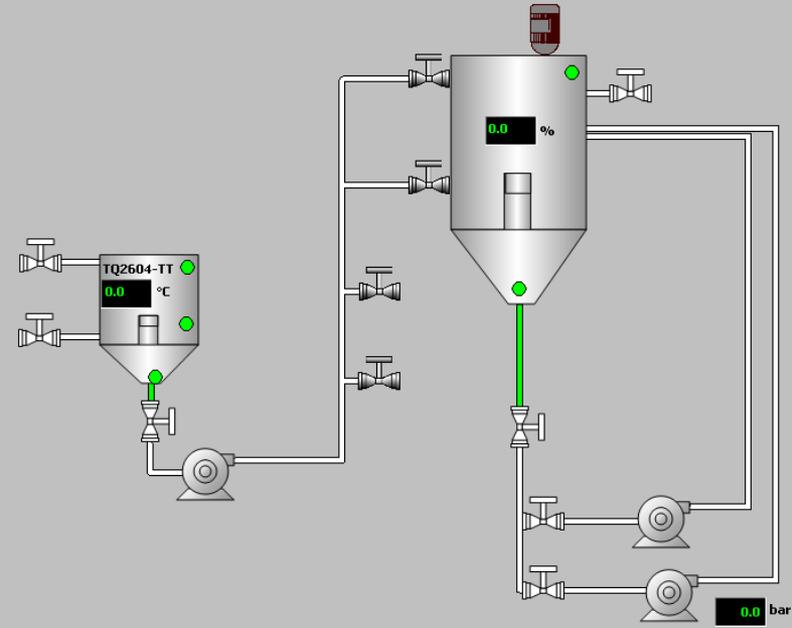
Exemplo de Aplicação - Tela Sinótica (Wonderware InTouch)



Recipe LOT\_ID  
Cod. Recipe  
Desc. Recipe  
BATCH N.  
0



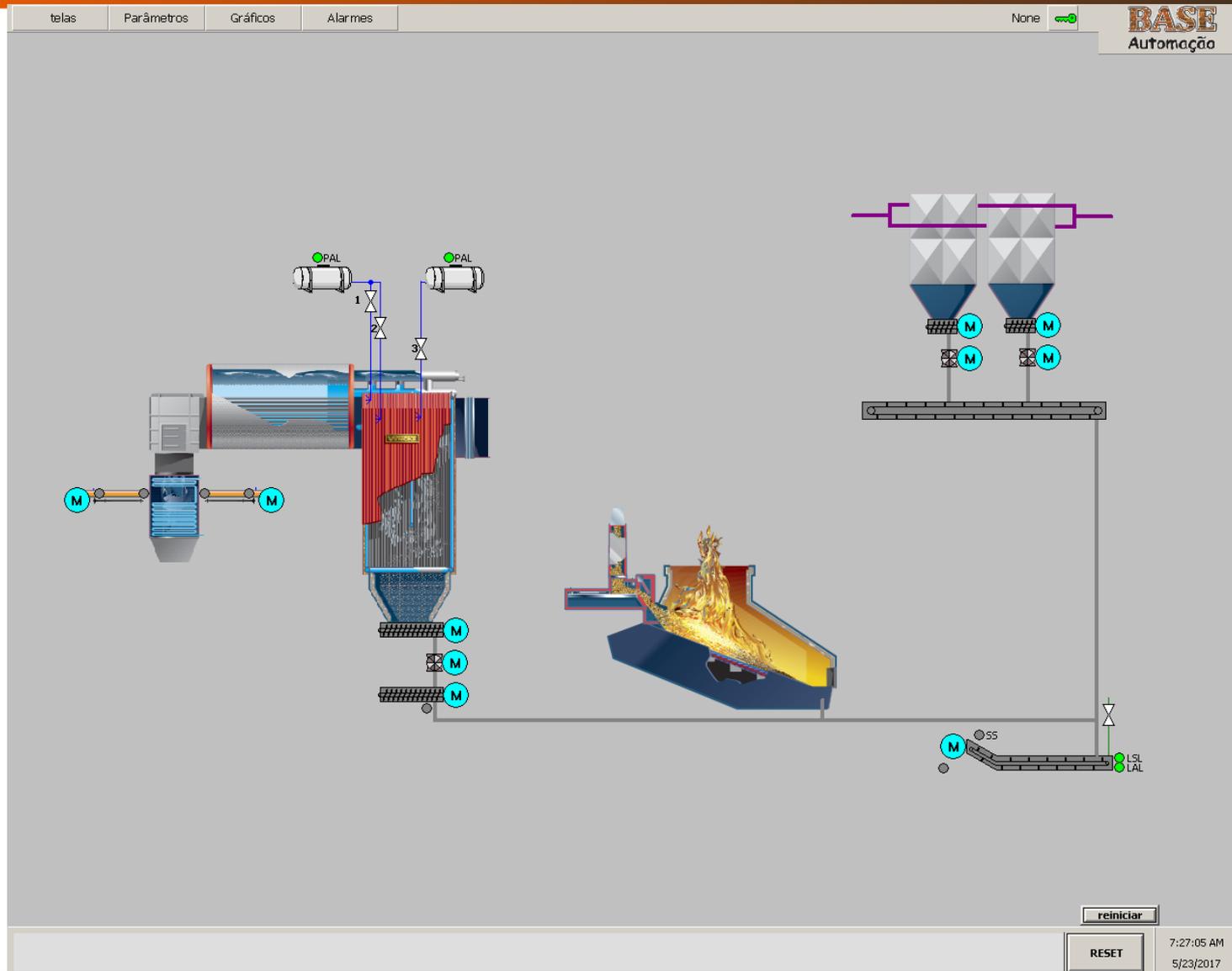
Quantidade de Agua (L)	0	0
Quantidade de Corante (L)	0.00	0.00
Tempo Agitação (seg)	0.00	0.00
Tempo Maximo de Espera (min)	0.00	0.00
Temperatura TQ2601 (°C)	0.00	0.00



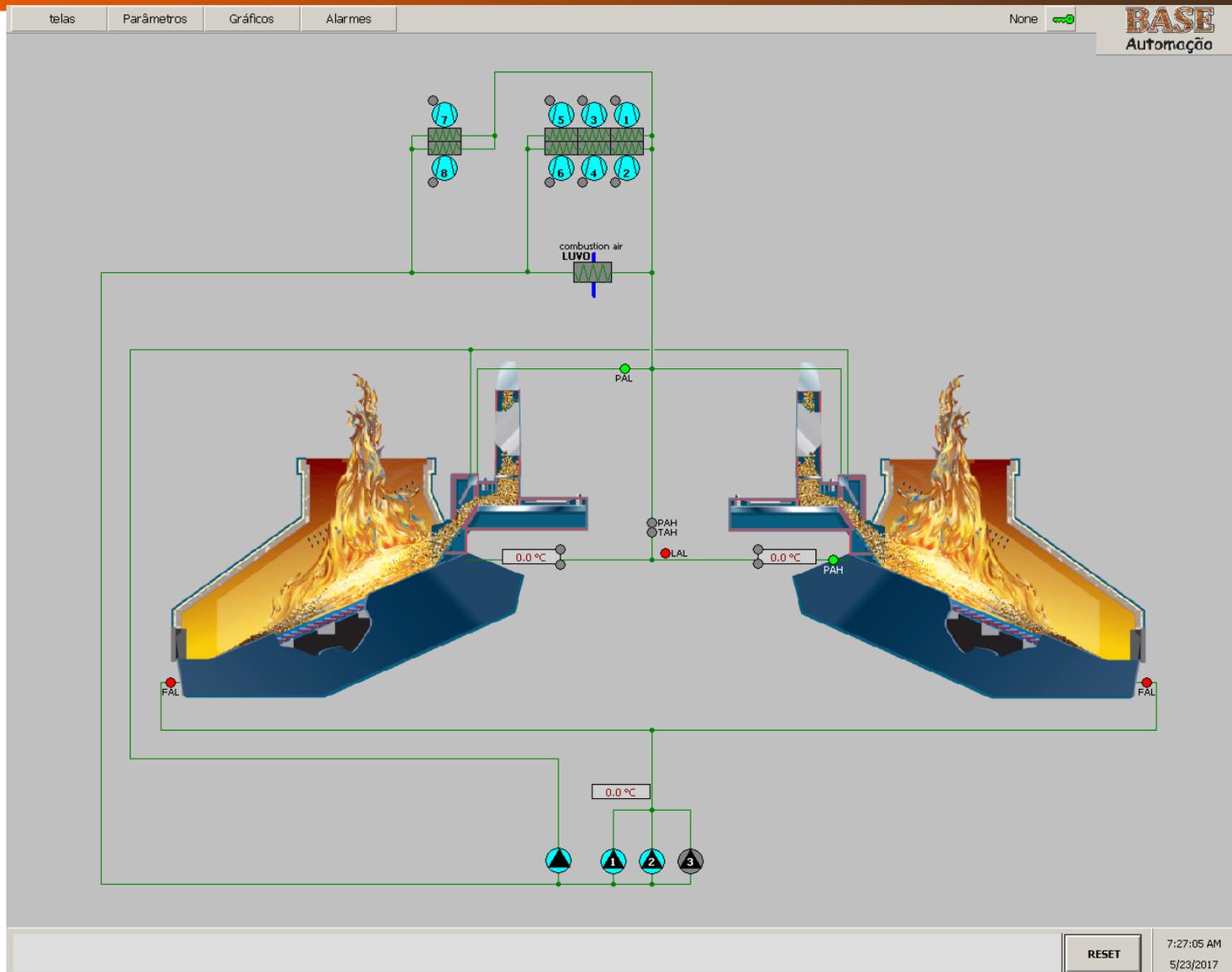
Linha 01 Linha 02 Linha 03 Mistura Dosagem Tanques Alarmes Manut.

USA BR 65.22.43 336.43

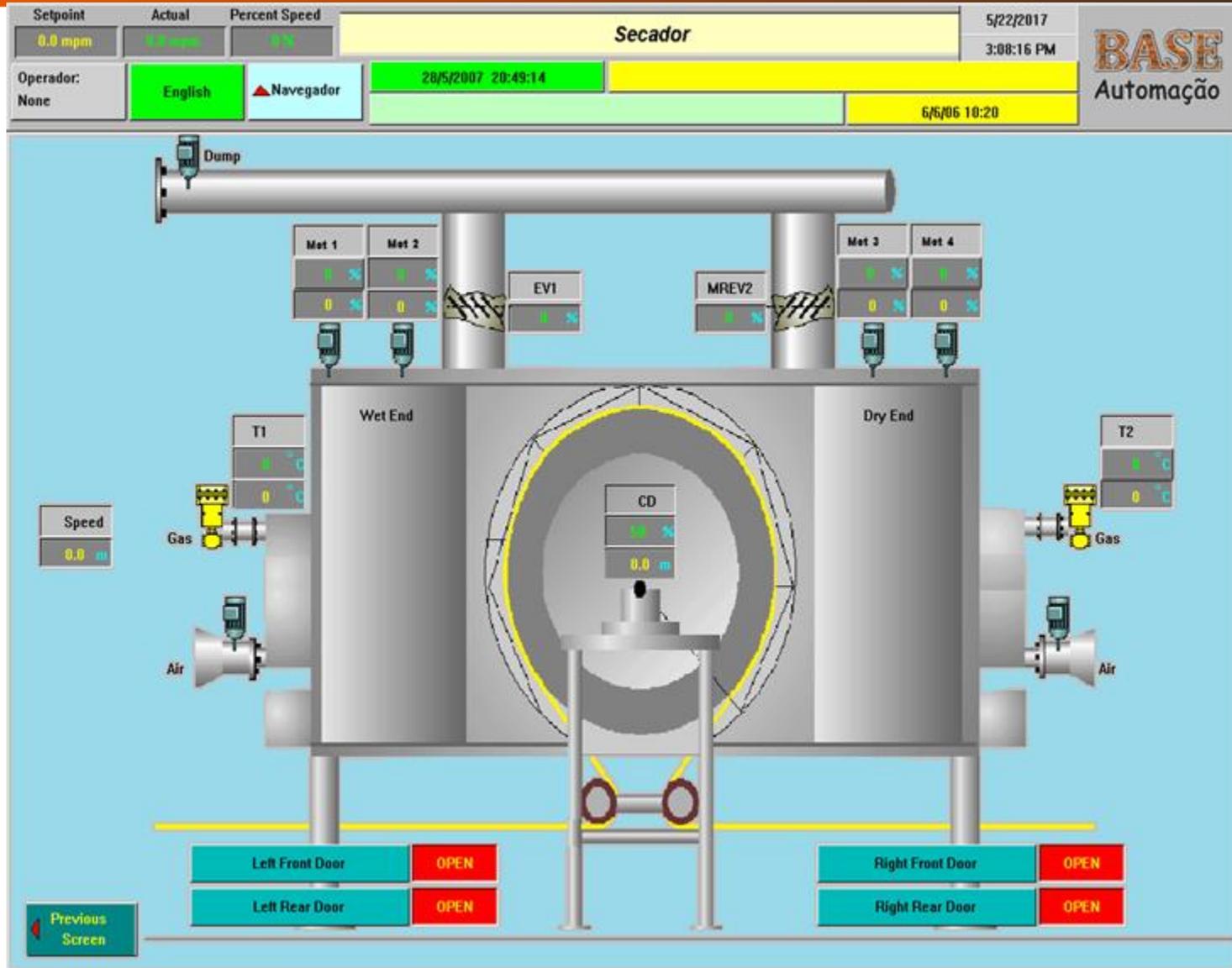
# Exemplos - Sinótica



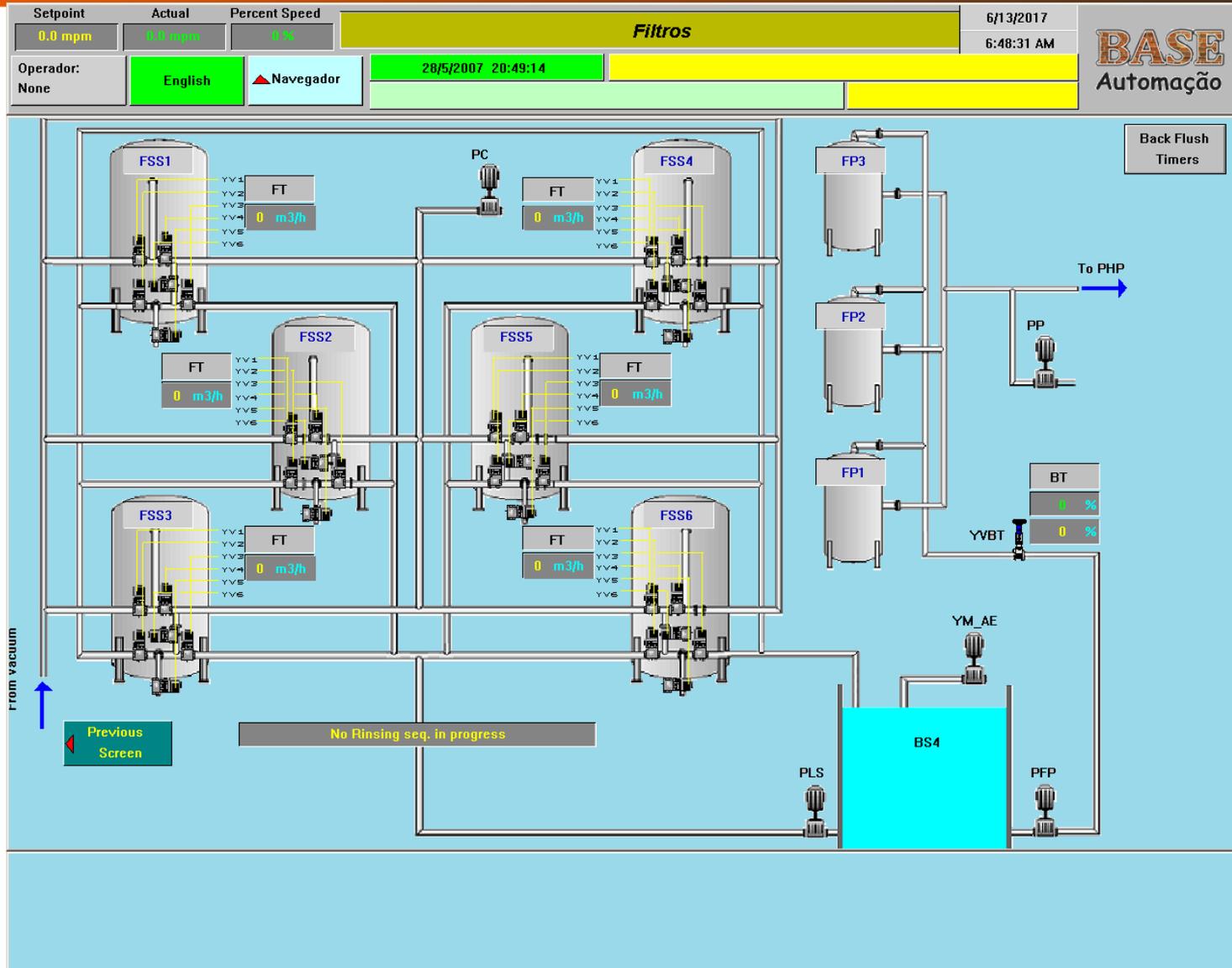
# Exemplos - Sinótica



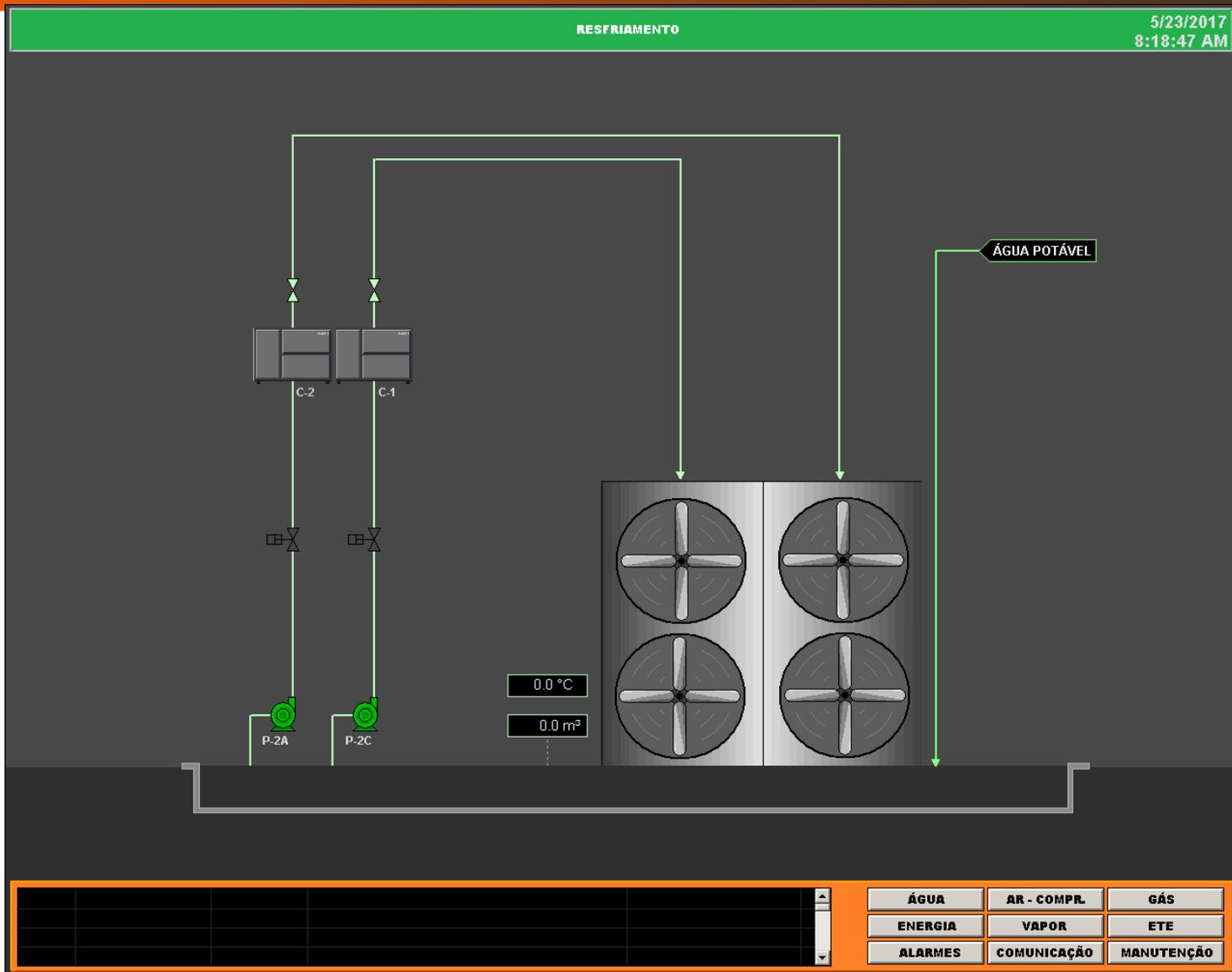
# Exemplos - Sinótica



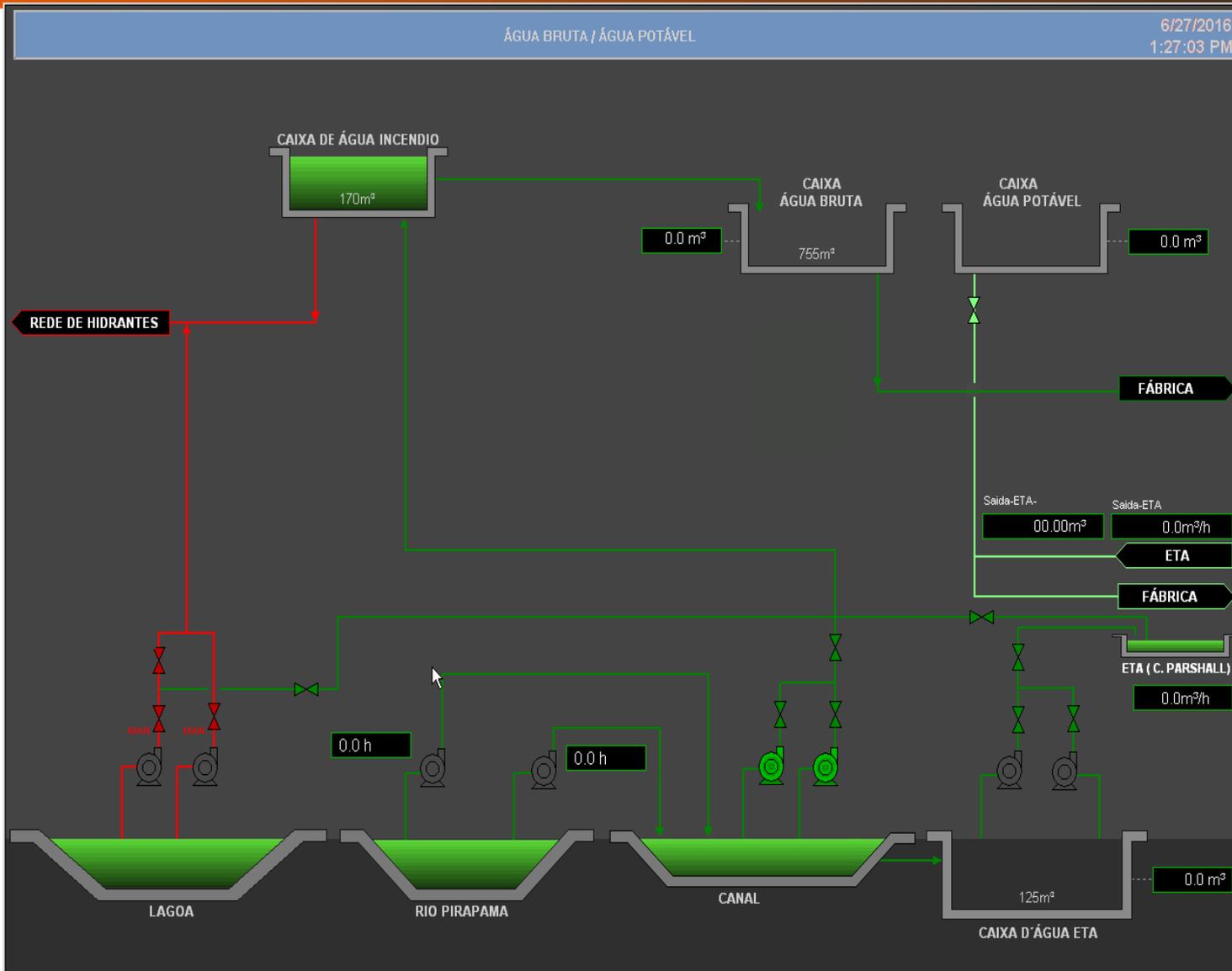
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



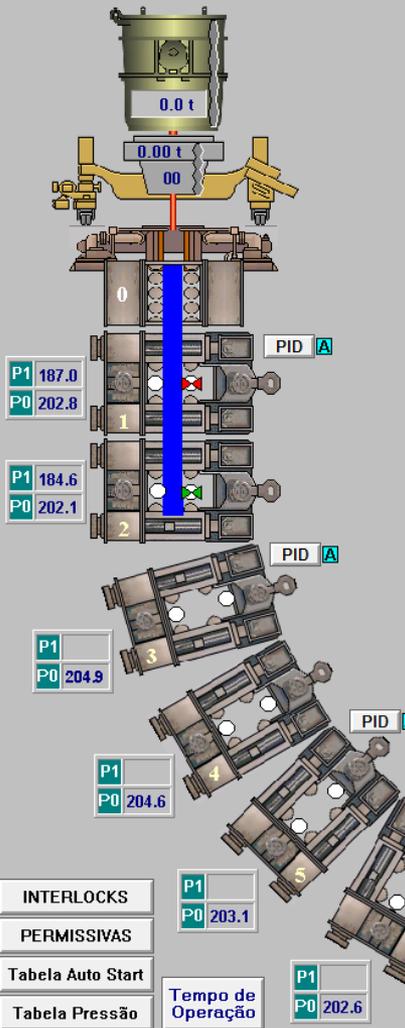
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica

## Visão Geral





0.0 t  
0.00 t  
00

P1 187.0  
P0 202.8

P1 184.6  
P0 202.1

P1  
P0 204.9

P1  
P0 204.6

P1  
P0 203.0

P1  
P0 202.7

P1  
P0 202.7

P1  
P0 203.1

P1  
P0 202.6

INTERLOCKS

PERMISSIVAS

Tabela Auto Start

Tabela Pressão

Tempo de Operação

Nível do Molde (mm)	
Set-Point	200.0
Atual	200.0
Modo	Manual

Taper (mm)	
Esquerdo	11.13
Direito	11.08

Espessura (mm)	
	225

Vazão de Água do Molde (L/min)	
Traseira	4702.41
Dianteira	4690.12
Esquerda	631.84
Direita	630.91

Sistema BOP	
Atual	4
Sel. Curva	

Velocidade (m/min)	
Recomendada	0.00
Pré-ajustada	0.05
Real	0.00

SP JOG Inserção (m/min)	
	0.8

SP de Rampa Lenta (m/min <sup>2</sup> )	
Aceleração	0.4
Desaceleração	0.5

Largura do Molde (mm)	
Atual	2131.00

Peso da Panela (T)	
Bruto	139.9
Líquido	0.0
Tara	123.4

Oscilador do Molde (cpm)	
SetPoint	0.00
Atual	0.00
Tipo de Curva	Ñ Sen. 4
Curso (mm)	5.00
Tempo Estripamento Negativo (%)	10.00
Modo	AUTO
Curva	Sel.Padrão 25

Panela / Torre	
Tempo Pan. (min)	0.00
Braço Torre	2
Inclinação	NIVELADA

Carro Distribuidor	
Número Carro	0
Temperatura	1534
SP Peso (T)	58.26
Peso Atual (T)	0.00

Controle Drives Segmentos	
<b>SOP</b>	

Curvas Recebidas do Nivel II	
Visualizar	

Condição da Barra Falsa	
NÃO INSERIDA	

Rearme Encoder de Tracking	
Rearme	

Estado do Clamping do Molde	
Fechado	

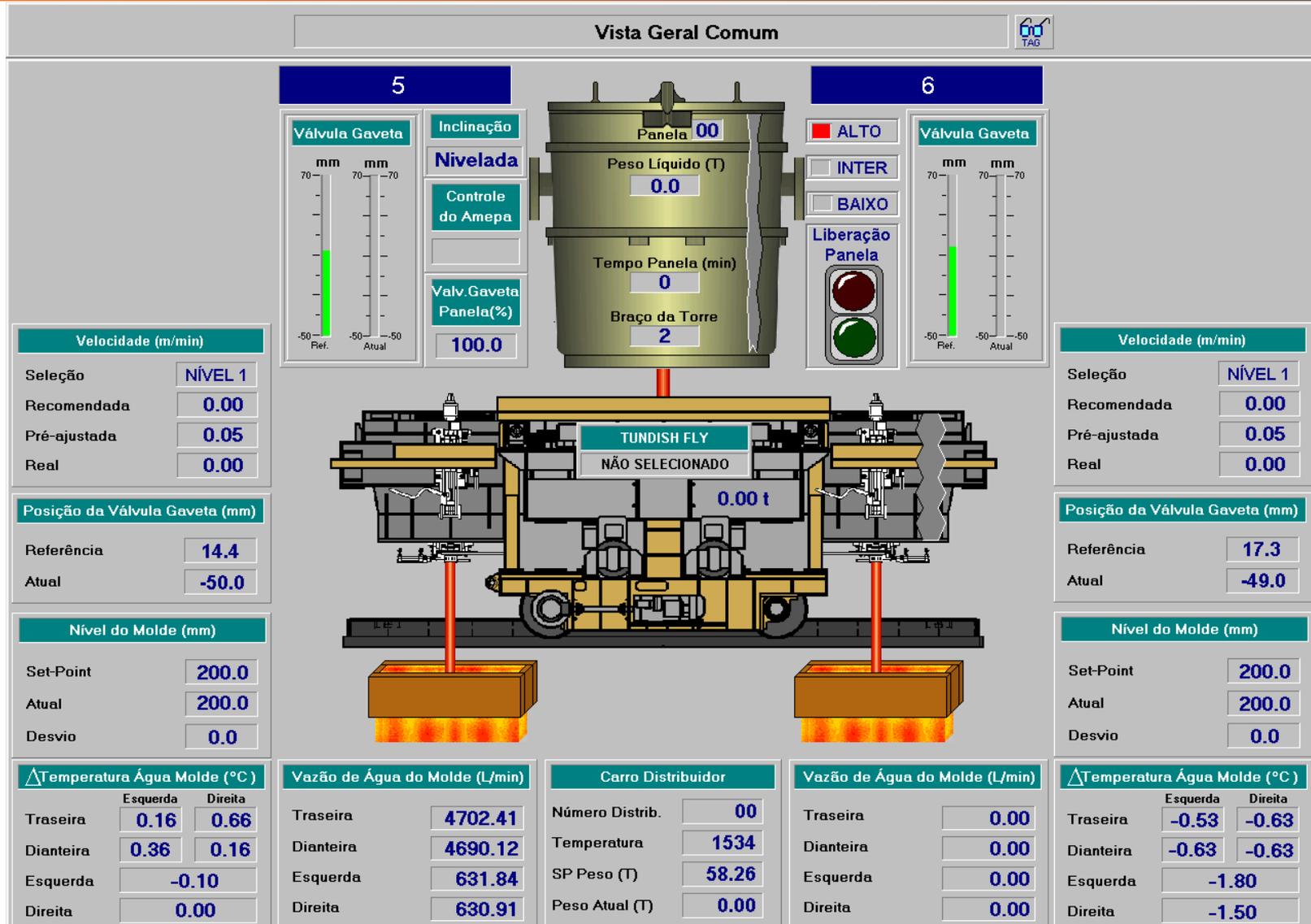
Timer de Velocidade	
Timer 1	Timer 2
Timer 3	

Termo Tracking	
Dados	

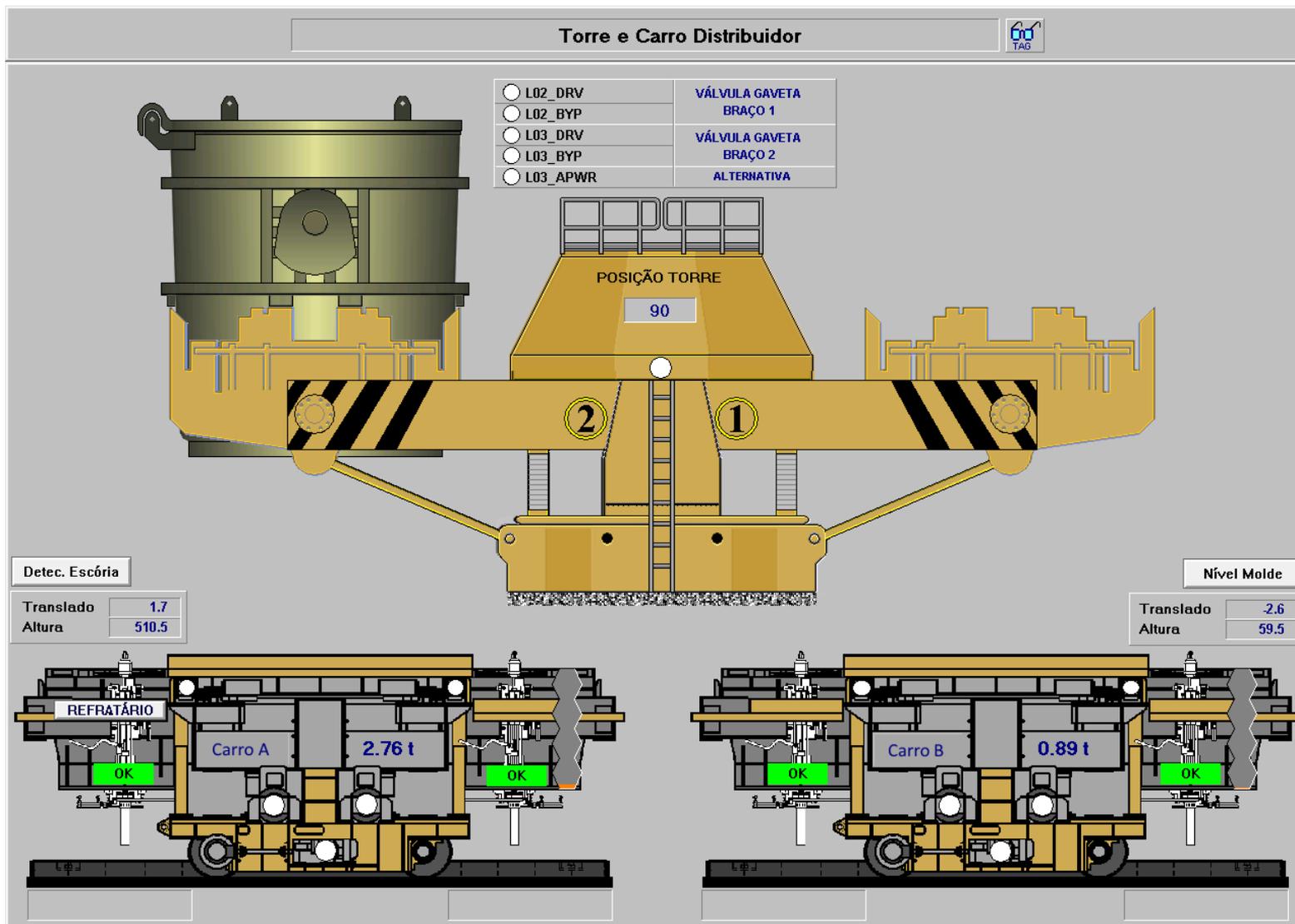
Intervenção Manual	
Subir / Descer	
Trocar Pressão	

Trend Velocidade	
------------------	--

# Exemplos - Sinótica



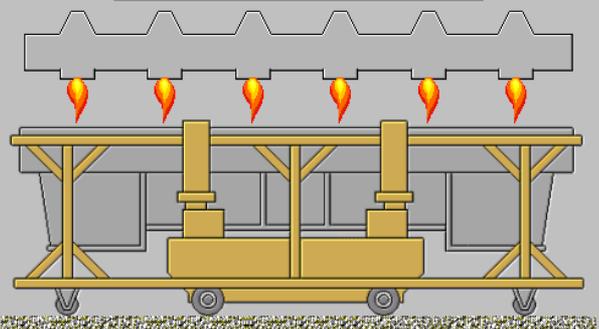
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica

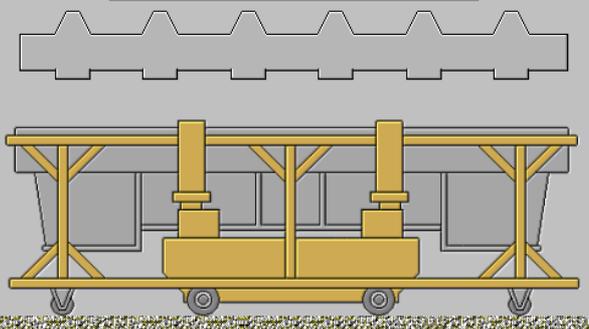
Pré-Aquecedores
00  
TAG

Pré aquecedor 5



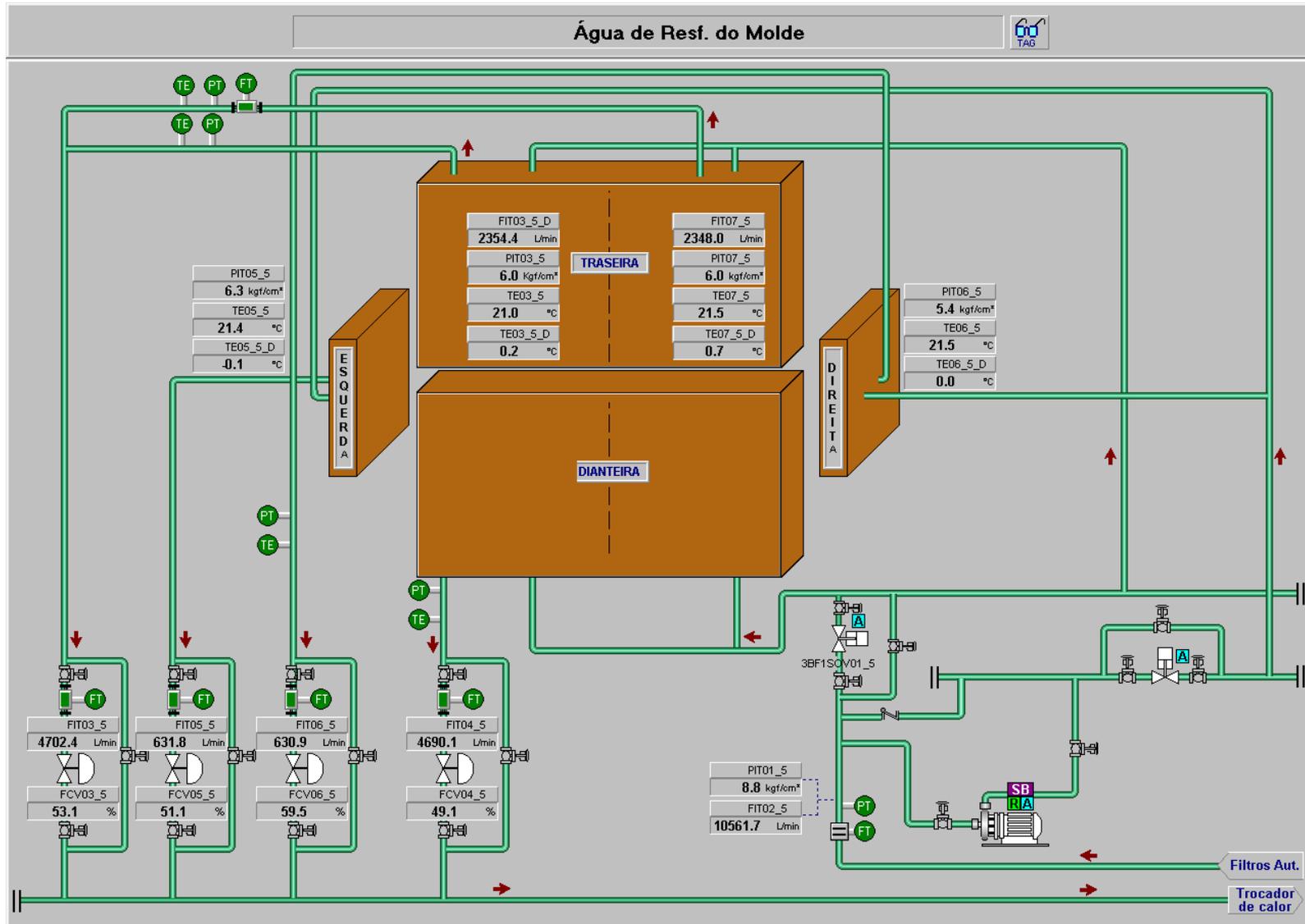
Condições		Número do Distribuidor		Bomba Hidráulica	
Não		40	Envia Nível 2	Desligada	
Sistema		Temperatura (°C)		Compressor	
Ligado		SP	593	Ligada	
Posição do Braço		Real	594	Chama Reduzida	
Desligada		Temperatura OK		OK	
Padrão de Aquecimento		Vazão de Gás (m³/h)		Purga	
Programa	1	Real	182	Encerrada	
Passo Número	3	Pressão de Gás		Tendência Histórica	
Tempo Restante (min.)	51.00	Pressão OK		Ver	

Pré aquecedor 6

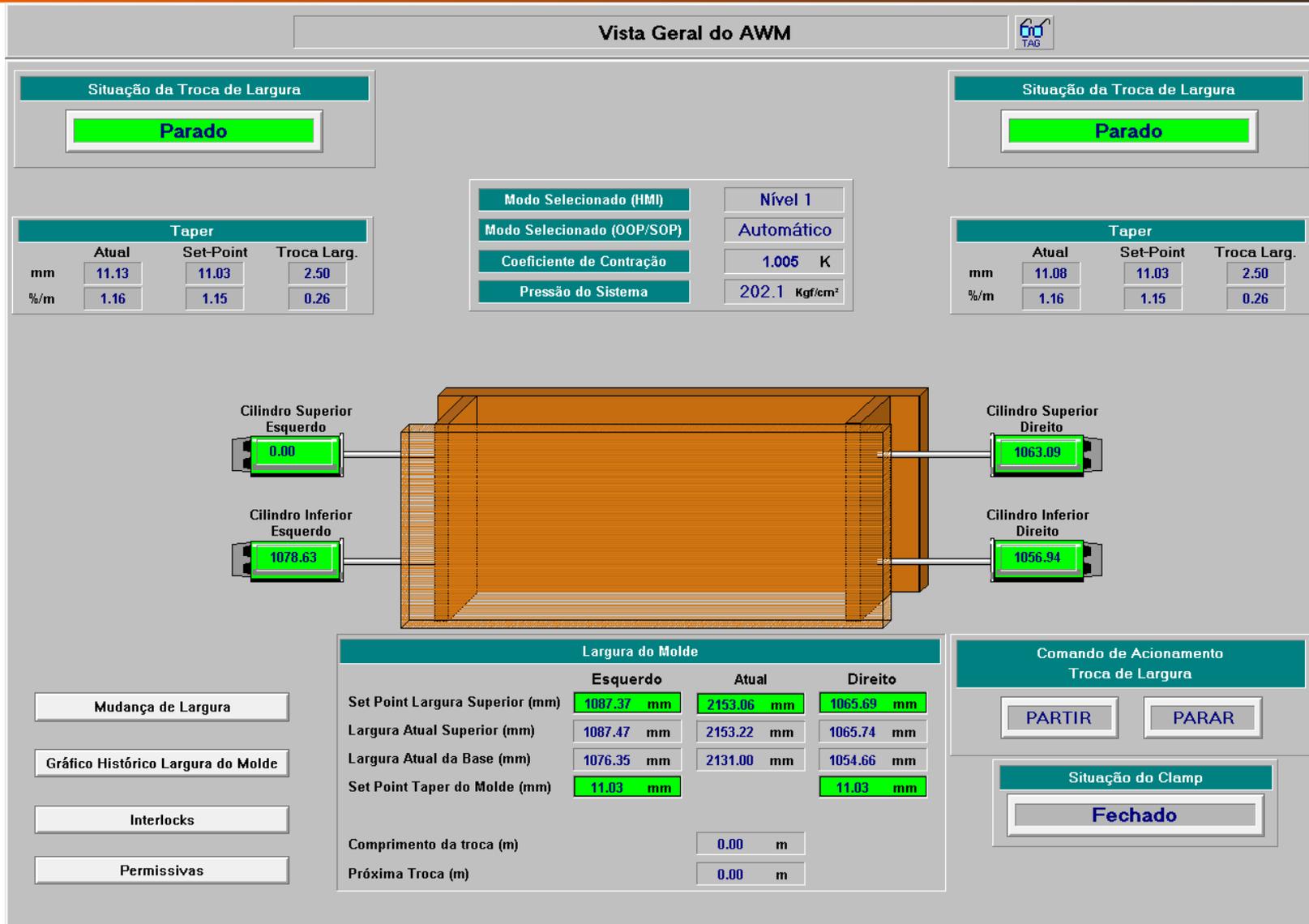


Condições		Número do Distribuidor		Bomba Hidráulica	
Não		35	Envia Nível 2	Desligada	
Sistema		Temperatura (°C)		Compressor	
Desligado		SP	1100	Desligada	
Posição do Braço		Real	25	Chama Reduzida	
Desligada		Temperatura OK		OK	
Padrão de Aquecimento		Vazão de Gás (m³/h)		Purga	
Programa	2	Real	0	Inativa	
Passo Número	0	Pressão de Gás		Tendência Histórica	
Tempo Restante (min.)	0.00	Pressão OK		Ver	

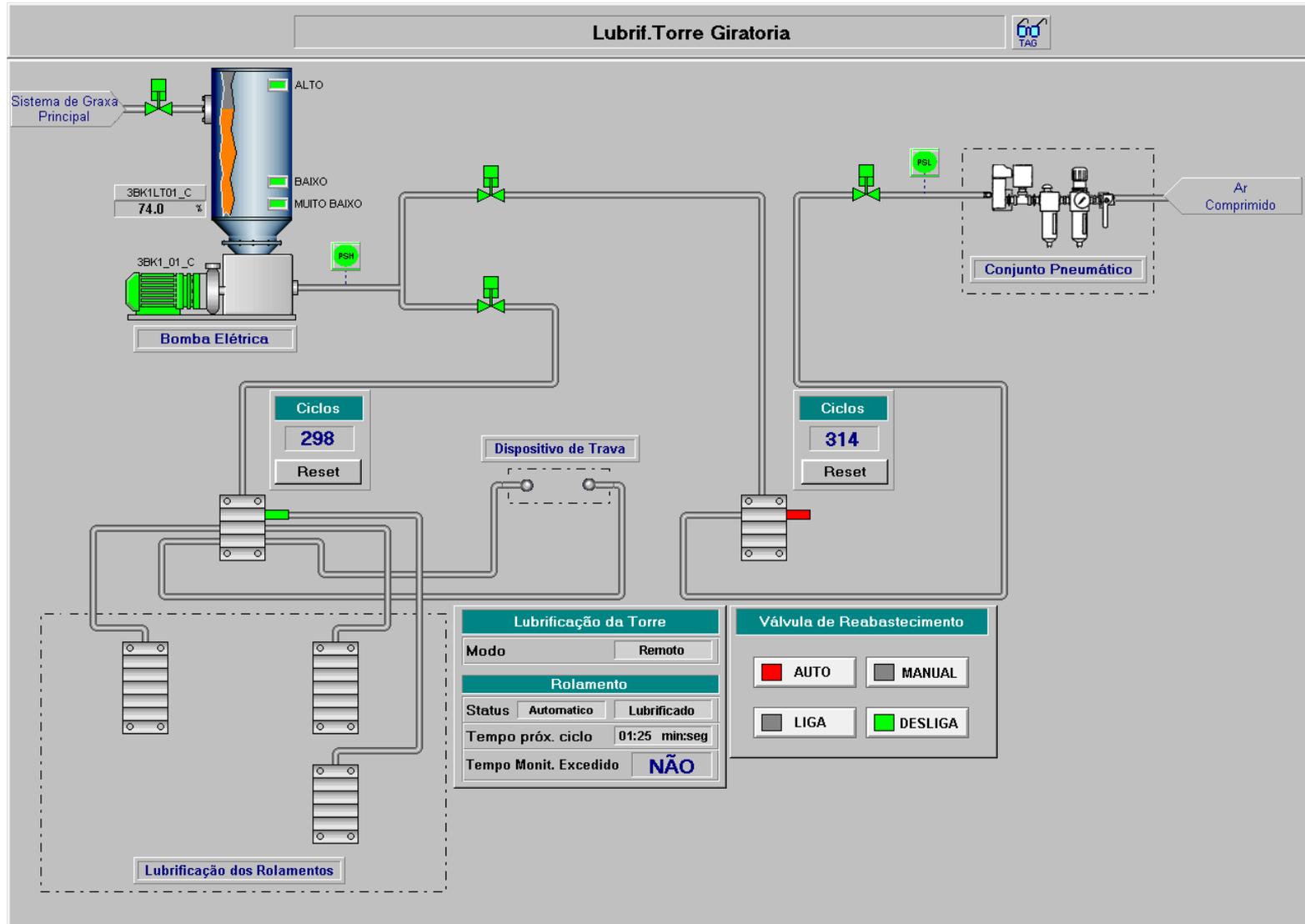
# Exemplos - Sinótica



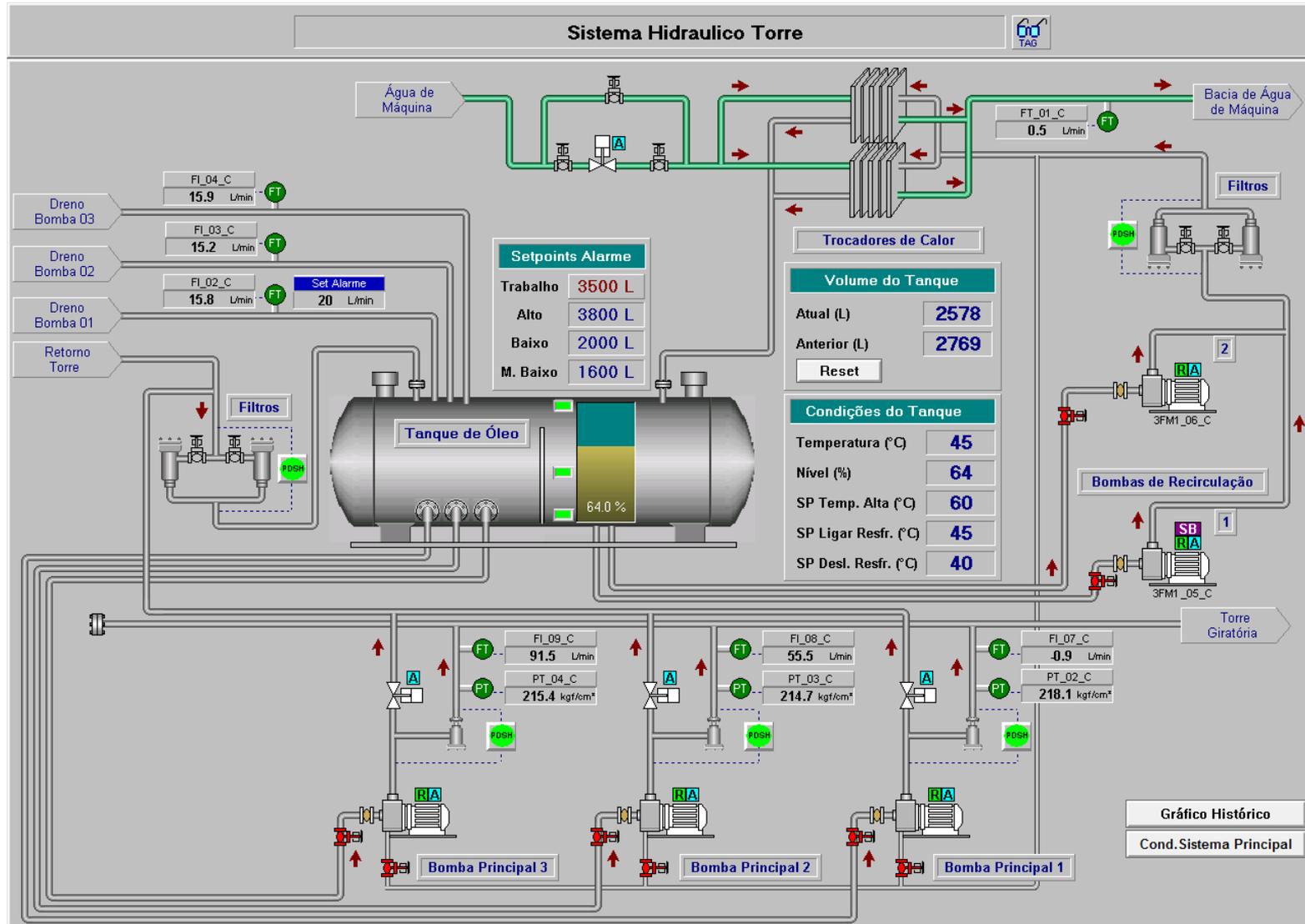
# Exemplos - Sinótica



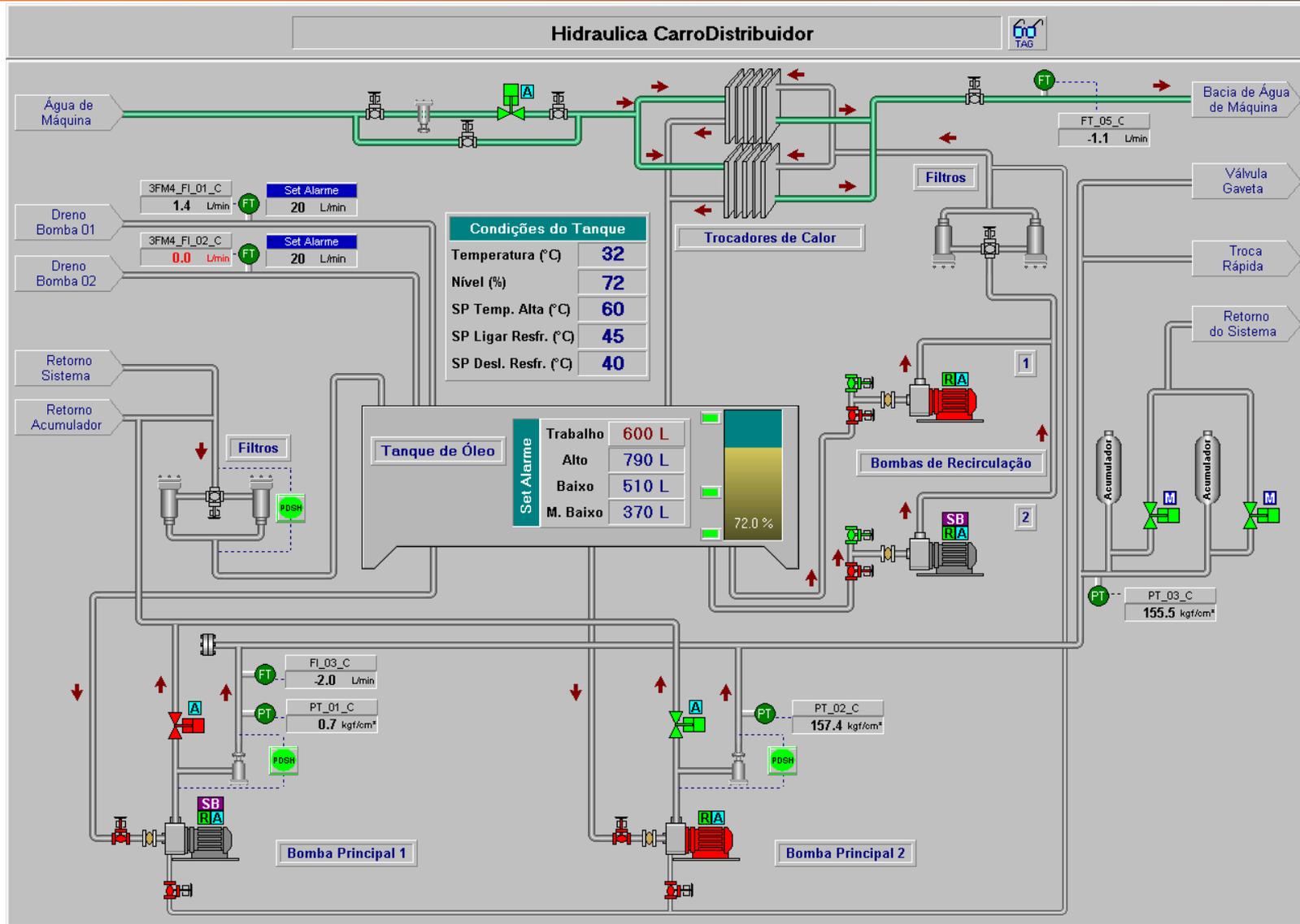
# Exemplos - Sinótica



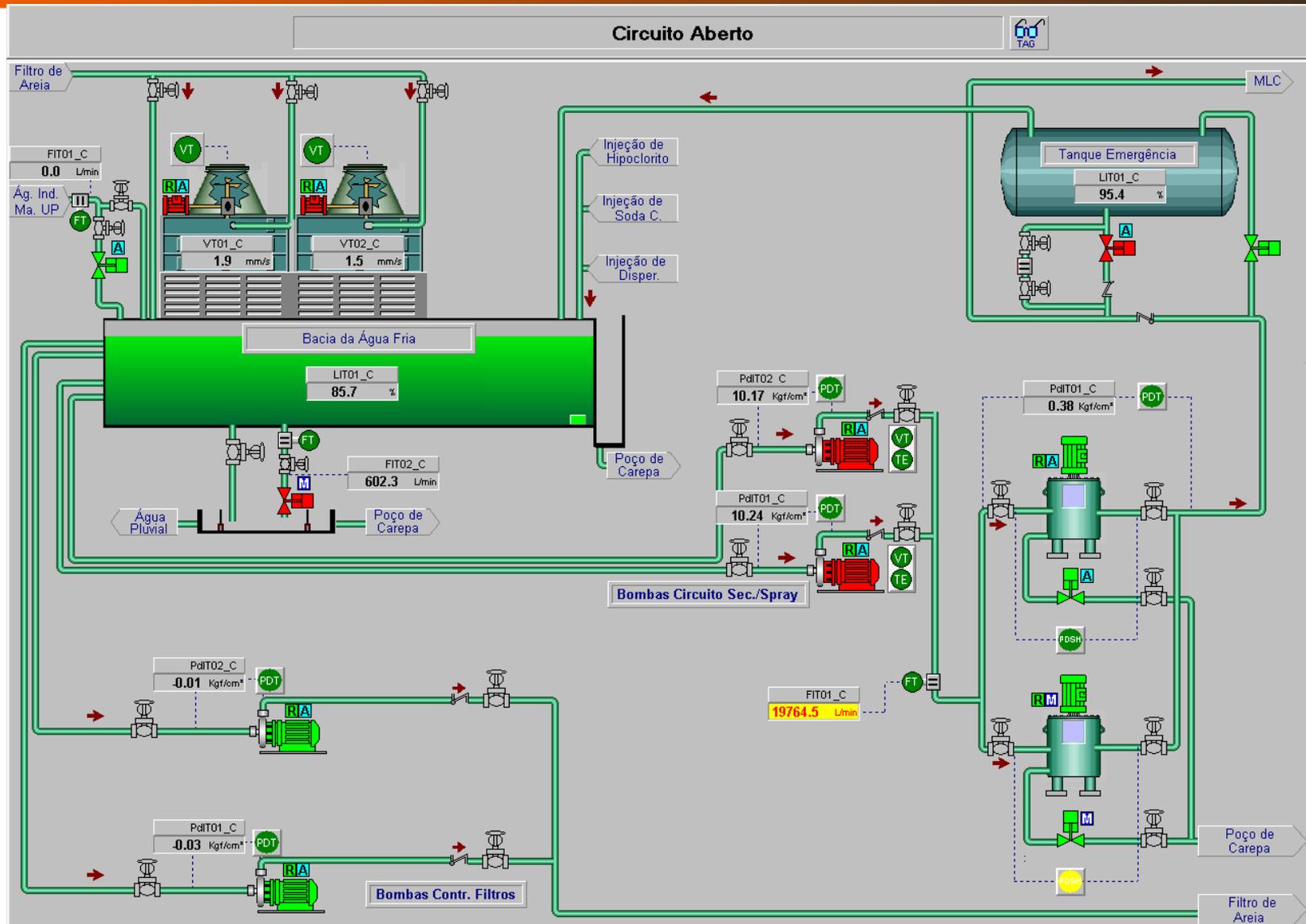
# Exemplos - Sinótica



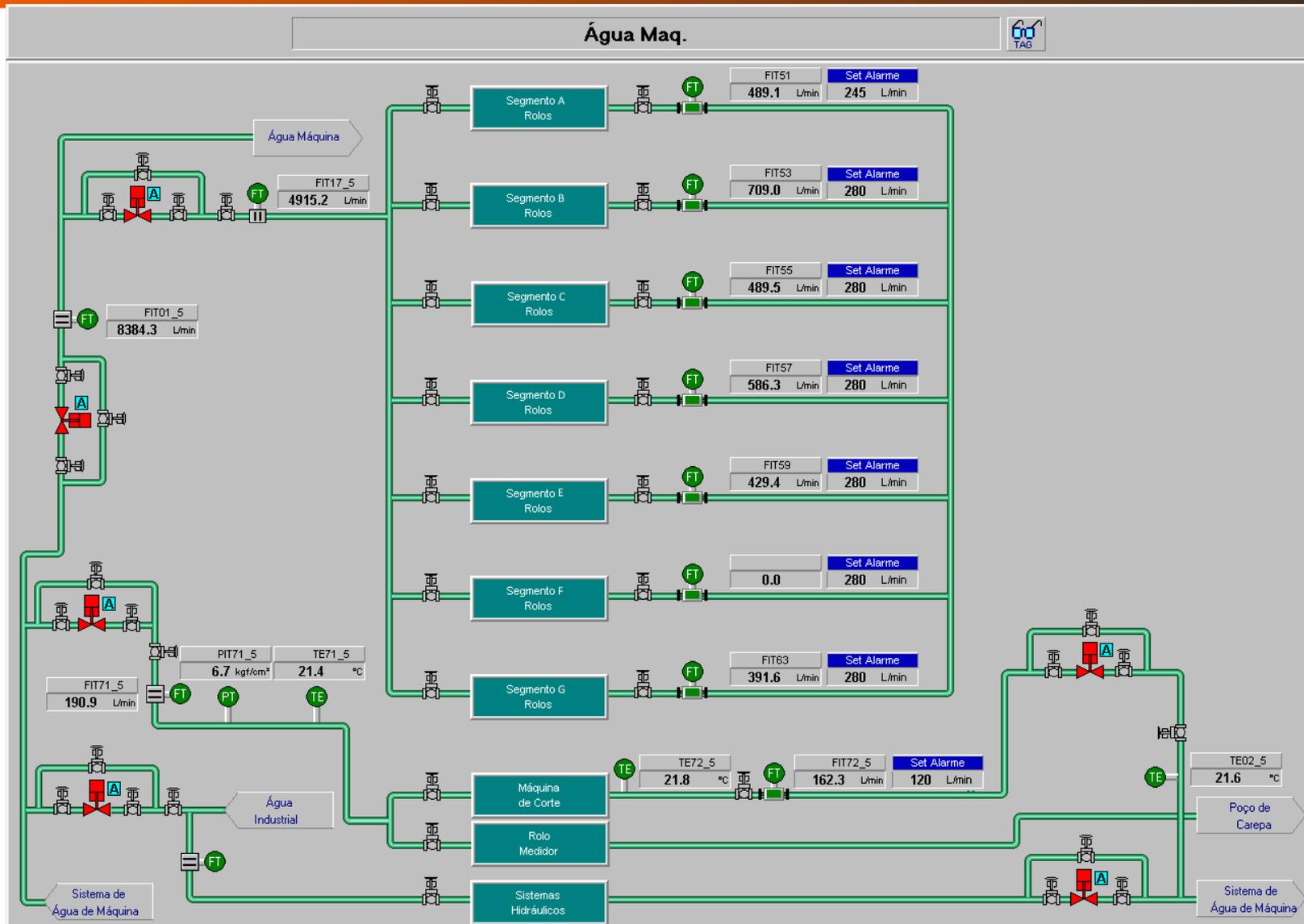
# Exemplos - Sinótica



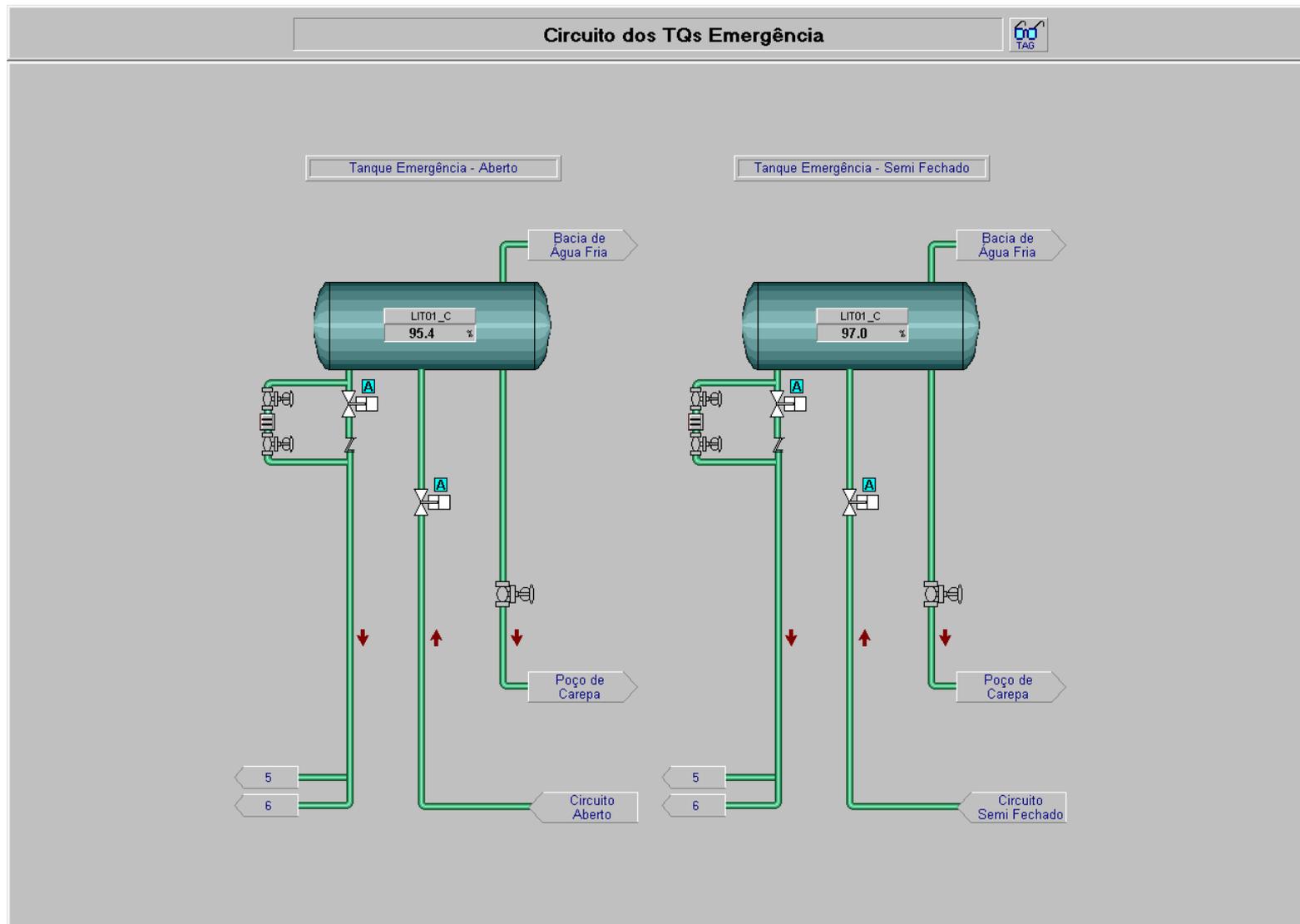
# Exemplos - Sinótica



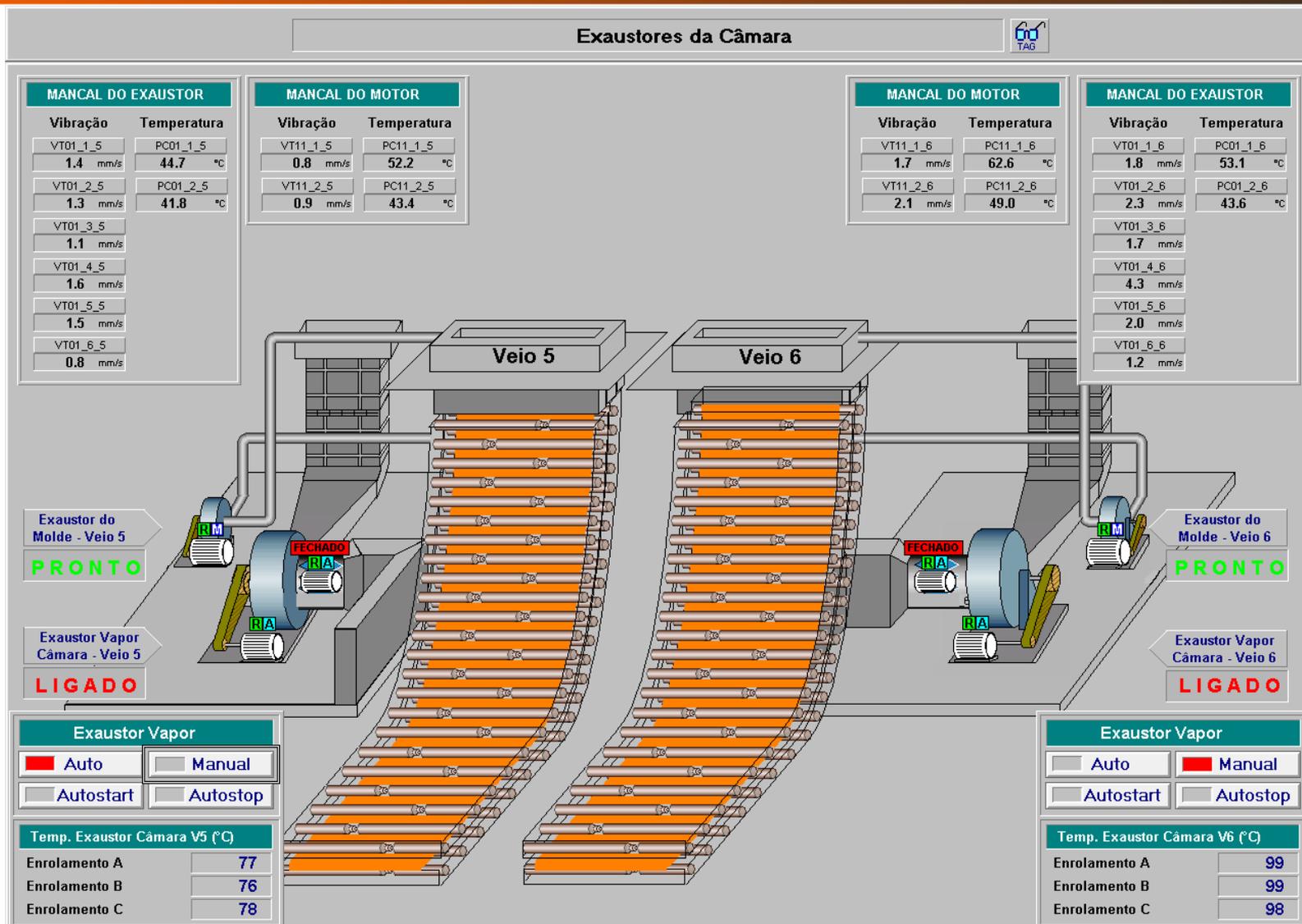
# Exemplos - Sinótica



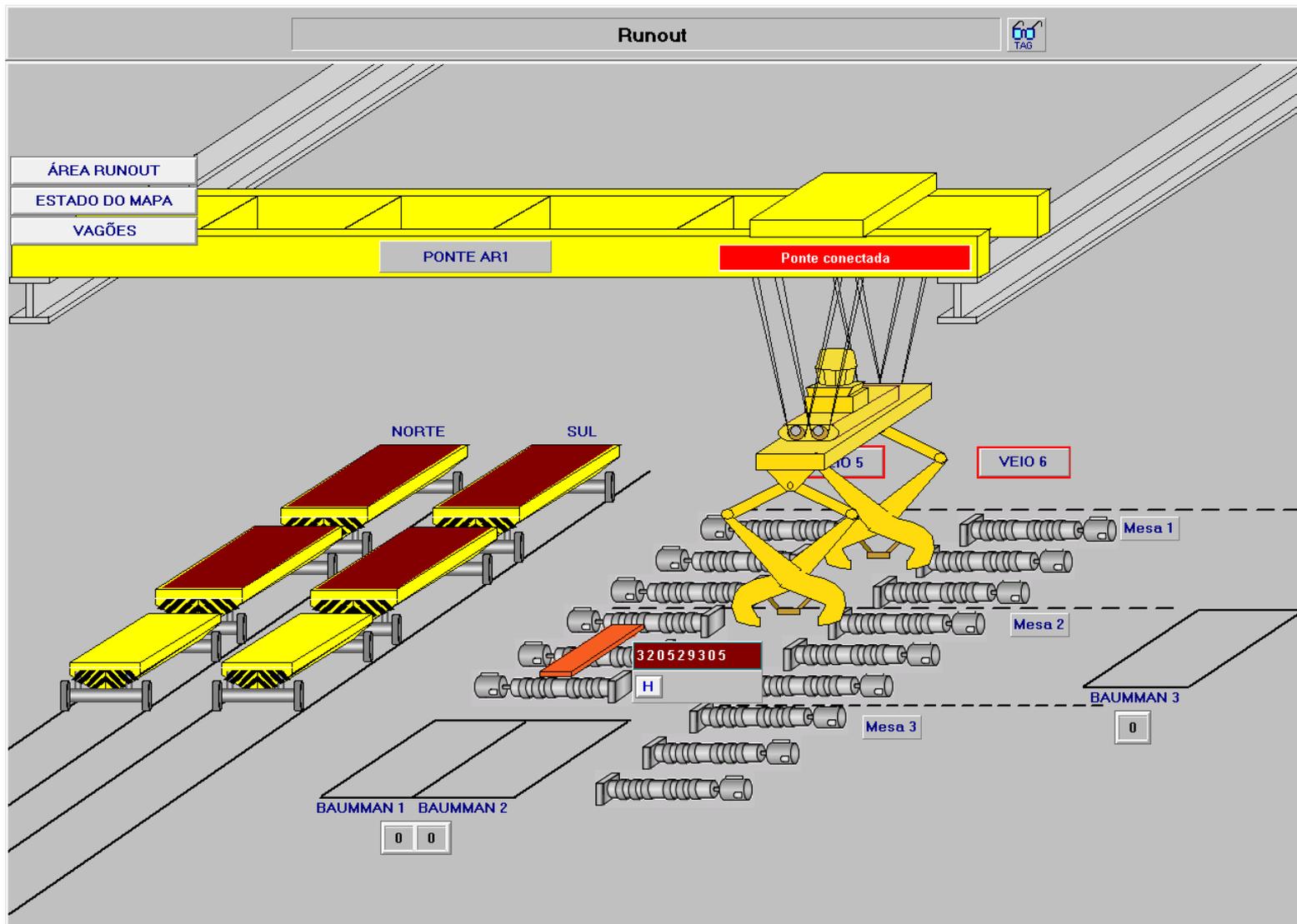
# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Sinótica



# Exemplos - Acompanhamento

ACOMPANHAMENTO						
Acompanhamento						
<b>#1</b>						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	0.00 kg	43.45 kg	43.50 kg	43.45 kg	43.50 kg	0.12 %
	43.50 kg	66.05 kg	66.10 kg	22.55 kg	22.60 kg	0.22 %
	66.10 kg	80.45 kg	81.00 kg	14.35 kg	14.90 kg	3.83 %
	81.00 kg	233.85 kg	234.00 kg	152.85 kg	153.00 kg	0.10 %
<b>#2</b>						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	0.00 kg	43.45 kg	43.60 kg	43.45 kg	43.60 kg	0.35 %
	43.60 kg	66.15 kg	66.30 kg	22.55 kg	22.70 kg	0.67 %
	66.30 kg	80.65 kg	80.70 kg	14.35 kg	14.40 kg	0.35 %
	80.70 kg	233.55 kg	237.00 kg	152.85 kg	156.30 kg	2.26 %
<b>FINAL #1</b>						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	339.00 kg	400.59 kg	401.00 kg	61.24 kg	62.00 kg	1.24 %
	0.00 kg	338.76 kg	339.00 kg	338.76 kg	339.00 kg	0.07 %
<b>FINAL #2</b>						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	401.00 kg	462.24 kg	462.30 kg	61.24 kg	61.30 kg	0.10 %
	0.00 kg	338.76 kg	340.00 kg	338.76 kg	340.00 kg	0.37 %

# Exemplos - Gráficos

■ Energia    ■ vapor  
■ Processo    ■ Água potável  
■ ETE

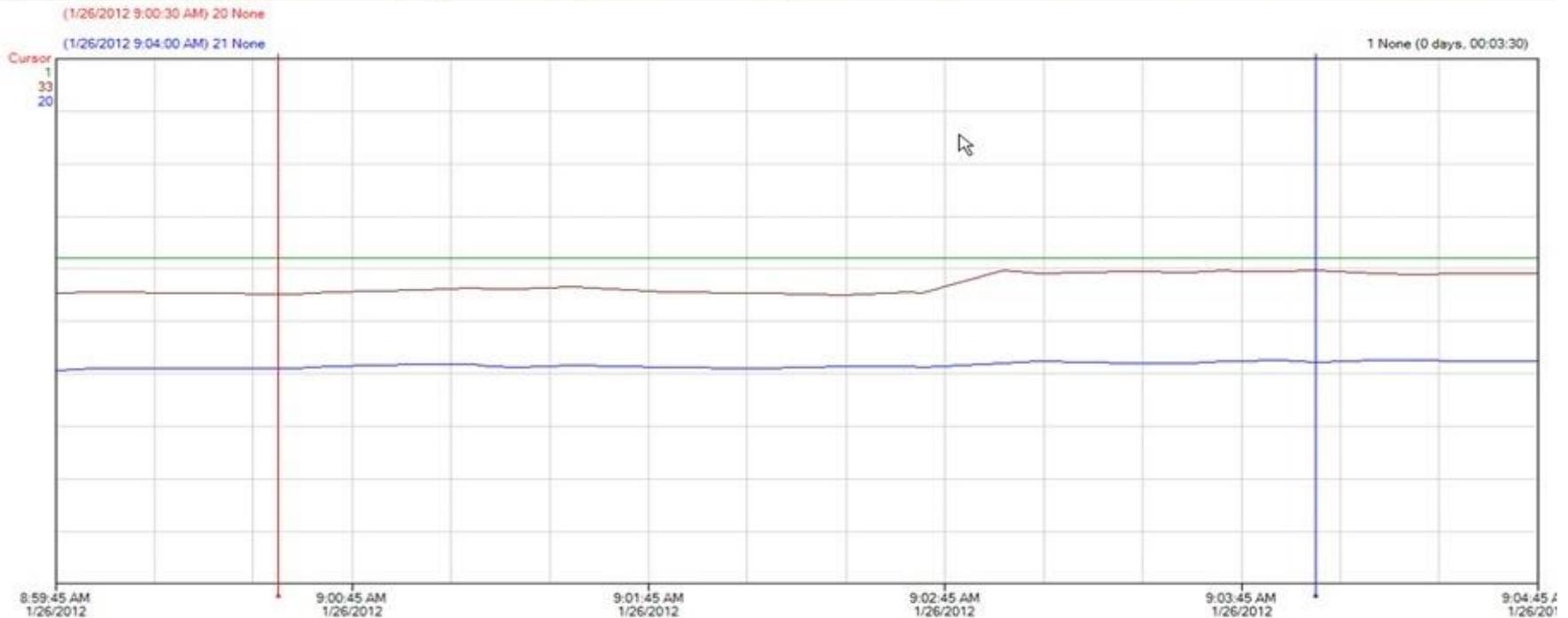
■ Sub    ■ Utilid.    ■ Mig.    ■ Tem.    ■ Cal.    ■ P. L1    ■ P. L2    ■ P. L3C    ■ P. L3D    ■ P. L4C    ■ P. L4D    ■ S    ■ Tanid.

1/26/2012 9:04:51 AM  
 Usuário: base  
 Grupo: #Group#

BASE Automação

Graf>>SE>>PowerMonitor3000\_MakPotencia.aaTrend

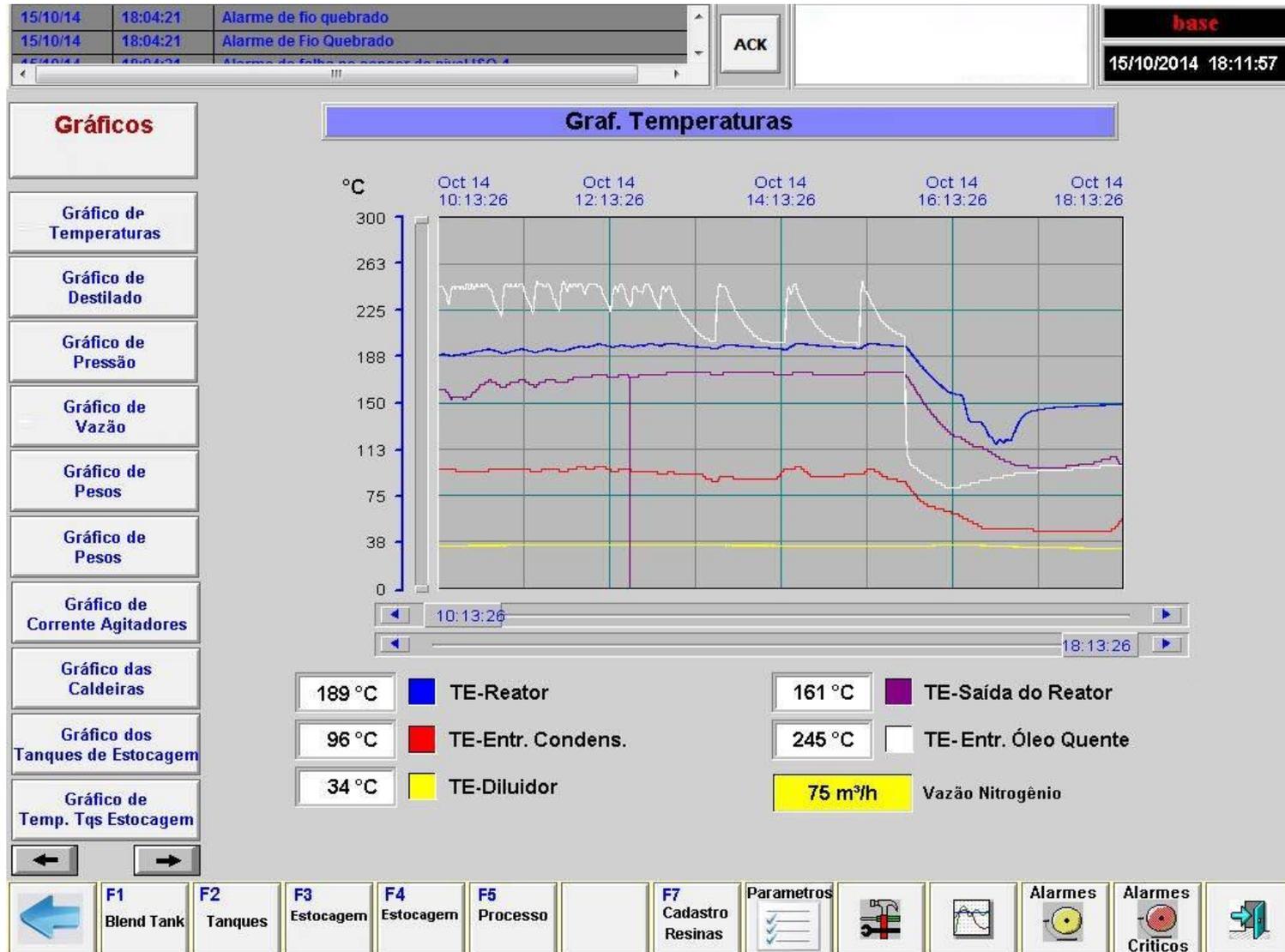
1/26/2012 8:59:45 AM    [00] 00:05:00.000    1/26/2012 9:04:45 AM



BRIO-SMV001:PowerMonitor3000\_Making.Potencia\_Reativa [BestFit - 00 00:00:01.318]

Tag Name	Description	Number	Server	Color	Units	Minimum	Maximum	ID Address	Time Offset	Source Tag	Source Server	Value at X1	Value at X2
PowerMonit...	Fator de Potencia (%)	1	BRIO-SM...	Green	None	-1	2	0.00.00.000	0.00.00.000			1	1
PowerMonit...	Potencia Ativa Total (kW)	2	BRIO-SM...	Red	None	0	60	0.00.00.000	0.00.00.000			33	36
PowerMonit...	Potencia Reativa Total [...]	3	BRIO-SM...	Blue	None	0	50	0.00.00.000	0.00.00.000			20	21

# Exemplos - Gráficos



# Exemplos - Alarmes e Eventos

15/10/14 18:04:21 Alarme de fio quebrado

15/10/14 18:04:21 Alarme de Fio Quebrado

15/10/14 18:04:21 Alarme de falha no sensor de nível 150.4

ACK

base

15/10/2014 18:11:57

Date	Time	Comment	State	Prior...	Name	Group	Value	Limit
15/10/14	18:04:21	Falha, Válvula	ACK	500	F-FV-16B	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:21	Nível Baixo, Tanque	ACK	999	AL-48	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:21			999	Geral.Ack	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:21	Resetar Totalizadores Parciais,	ACK	999	AL-102	R-102	ON	ON
15/10/14	18:04:21	Alarme de fio quebrado	ACK	500	BW-LSH	\$System	ON	ON
15/10/14	18:04:18	AccessLevel		999	\$AccessLevel	\$System	9999	0
15/10/14	18:04:18	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	base	none
15/10/14	18:04:18	Operator		999	\$Operator	\$System	base	none
15/10/14	18:04:12			999	STATUS-PLC2	R-102	ON	OFF
15/10/14	18:04:12	Alarme de fio quebrado	UNACK	500	BW-LSH	\$System	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Resetar Totalizadores Parciais	UNACK	999	AL-RST	R-102	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Nível Baixo, Tanque	UNACK	999	AL-WAL-1248	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Falha, Válvula	UNACK	500	F-FV-16B	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:11	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	none	None
15/10/14	18:04:11	Operator		999	\$Operator	\$System	none	None
15/10/14	18:04:11	LogicRunning		999	\$LogicRunning	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:11	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	None	
15/10/14	18:04:11	\$OperatorDomain		999	\$OperatorDomain	\$System	InTouch	
15/10/14	18:04:10	HistoricalLogging		999	\$HistoricalLogging	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:10	Operator		999	\$Operator	\$System	None	

Alarme ON  
Alarme OFF  
Alarme Reconhecido

Reator

Reator

Geral

Todos

▲

Reconhece

Reconhece

Reconhece

Reconhece

▼

←

F1  
Blend Tank

F2  
Tanques

F3  
Estocagem

F4  
Estocagem

F5  
Processo

F7  
Cadastro Resinas

Parametros

🔧

📈

Alarmes

Alarmes  
Críticos

→

# Contatos



# BASE

## AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** [comercial@baseautomacao.com.br](mailto:comercial@baseautomacao.com.br)

 **Site:** [baseautomacao.com.br](http://baseautomacao.com.br)

 **Catálogo virtual:** [baseautomacao.com.br/loja](http://baseautomacao.com.br/loja)

    **/baseautomacao**