

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



InTouch - Wonderware
Exemplos de aplicações.

Software Wonderware InTouch

- É uma solução aberta e extensível de IHM e sistema SCADA que permite criar rapidamente aplicações, em seguida, implantá-los em toda a sua empresa sem ter que sair do seu escritório.
- O software vai além dos gráficos simplificados para permitir que os criadores de aplicações se concentrem na criação de conteúdo significativo que impulse a produtividade de operações em toda a empresa e economia de custos.
- O InTouch capacita os operadores a otimizar suas interações humanas de rotina com sistemas de automação industrial. Isto resulta num aumento líquido quantificável na eficácia do operador.



Wonderware
InTouch

Life Is On

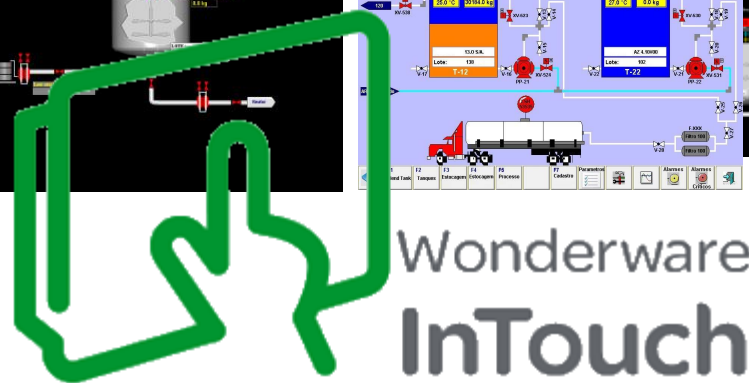
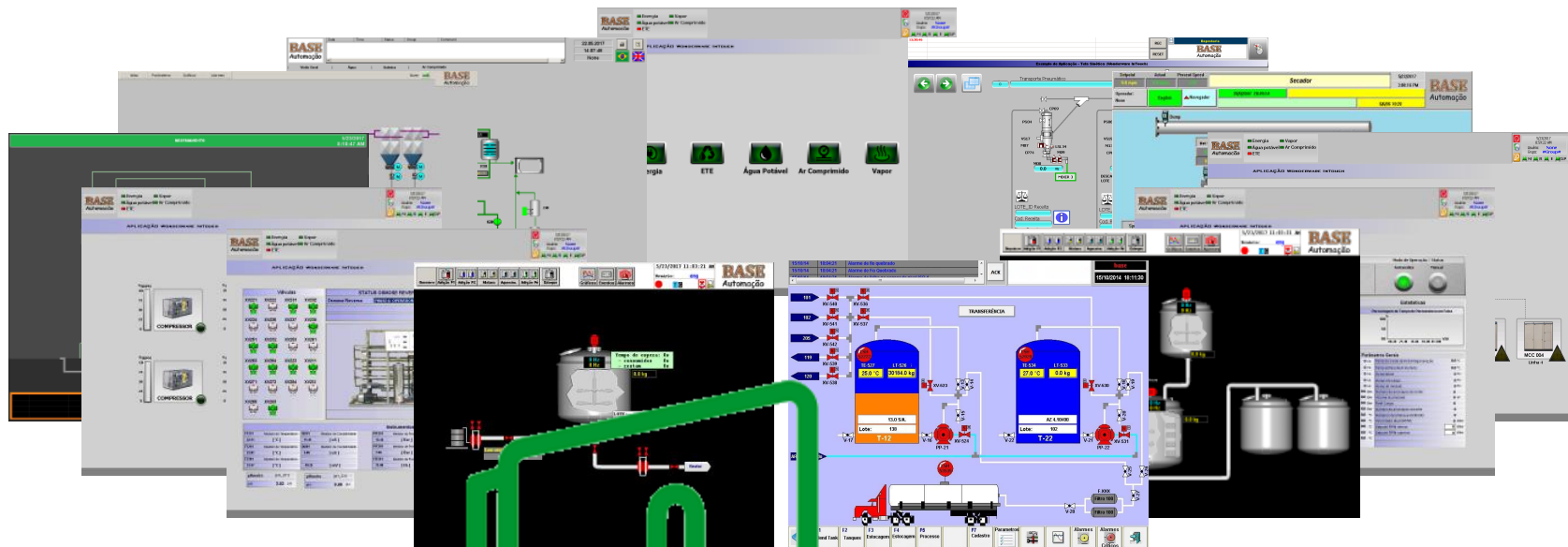
Wonderware
by Schneider Electric



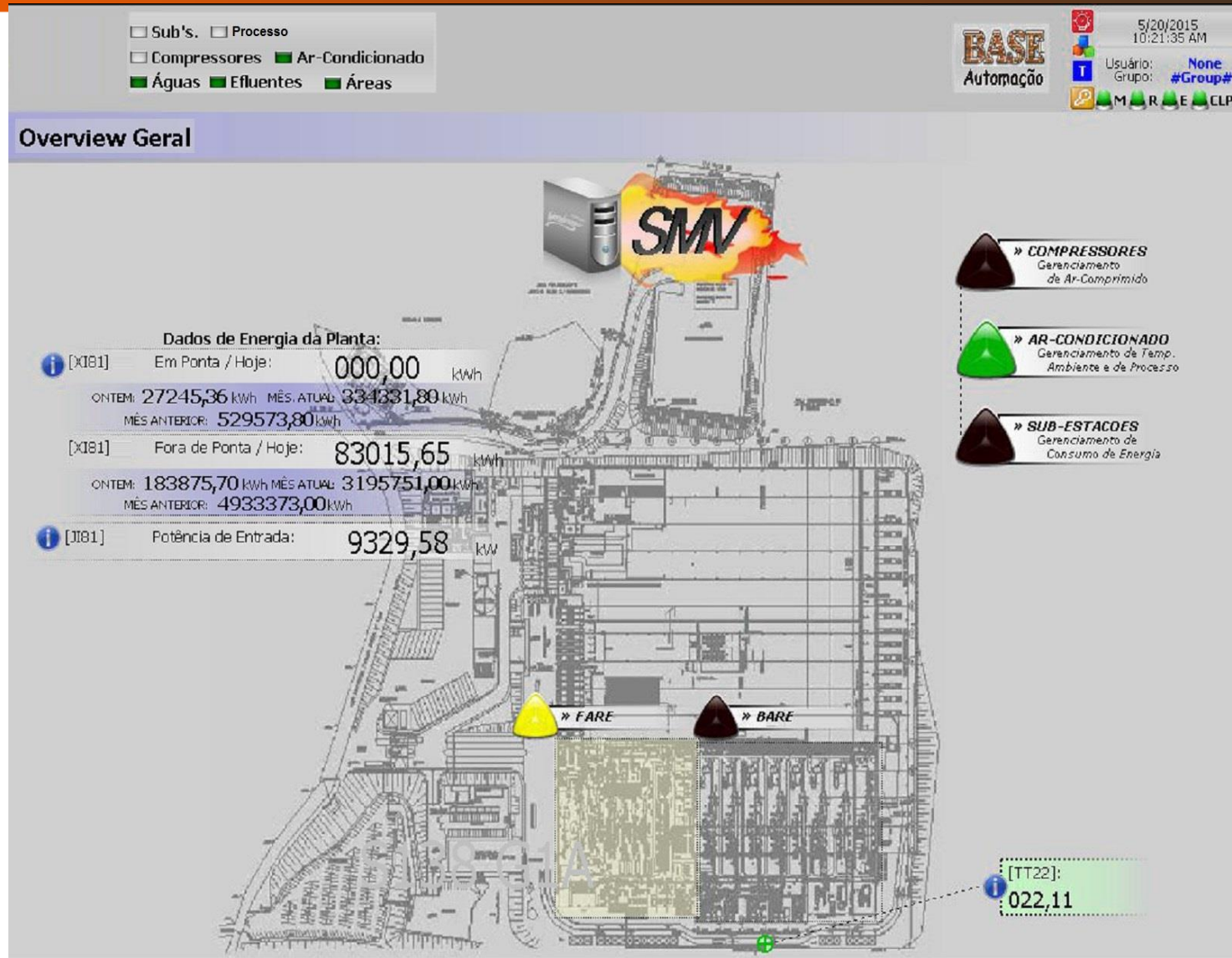
- Gráficos de processo e biblioteca de símbolos pronta para uso;
- Aumentar a eficácia do operador com uma melhor percepção da situação;
- Tomar melhores decisões em tempo real;
- Aumentar a produtividade operacional e de engenharia;
- Acelerar a formação de novos operadores;
- Acesse seu sistema com segurança de qualquer dispositivo, a qualquer hora e em qualquer lugar.

Telas

- Abaixo e nos próximos slides, estão exemplos de telas de aplicações desenvolvidas e implementadas através do Wonderware InTouch.



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



- Energia
- Vapor
- Água potável
- Ar Comprimido
- ETE

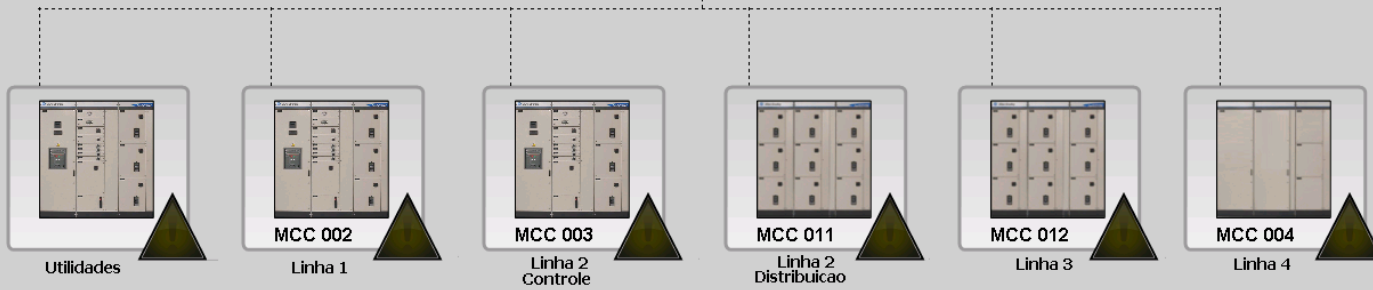
5/23/2017
8:59:22 AM
Usuário: None
Grupo: #Group#
M R E CLP

APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH

MEDIÇÕES DE ENTRADA



[Sub	Corrente de entrada:	73.70 A
Fase 1:	73.00 A	Fase 2: 73.90 A Fase 3: 74.20 A
[Sub	Tensão de entrada:	13477.00 V
Fase 1:	13461.00 V	Fase 2: 13505.00 V Fase 3: 13463.00 V
[Sub	Consumo:	345782.00 kWh
Hoje:	0.00 kWh	Ontem: 35380.00 kWh
Mês atual:	0.00 kWh	Mês anterior: 0.00 kWh



Exemplos - Sinótica

■ Sub's.

■ Processo

■ Compress.

■ Ar-Condicionado

■ Osmose

■ Água potável

2/10/2010
3:50:31 PM

Usuário: #Group#
Grupo: #Group#

M R E CLP

Subestação

- RELAÇÃO DE ENTRADAS PRINCIPAIS

- [Entrada Principal A](#)
- [Entrada Principal B](#)

Entrada principal A

i [JI89] Potência Ativa: **768,0 kW**

i [PR89] Potência Reativa: **196,00 kVAr**

i [FP89] Fator de Potência: **0,969**

i Localização:

Descrição:

- RELAÇÃO DE CONSUMIDORES

- [\[G-3A1\]](#)
- [\[G-3A2\]](#)
- [\[G-3A3\]](#)
- [\[G-4A1\]](#)
- [\[G-4A2\]](#)
- [\[G-4A3\]](#)

MEDIÇÕES:

i [II89] Corrente de Entrada: **000,00 A**

FASE 1: **000,00A** FASE 2: **000,00A** FASE 3: **000,00A**

i [EI89] Tensão de Entrada: **000,00 V**

FASE 1: **000,00V** FASE 2: **000,00V** FASE 3: **000,00V**

i [XI89] Em Ponta / Hoje: **000,00 kWh**

ONTEM: **000,00 kWh** M. ATUAL: **000,00 kWh**
MÊS ANTERIOR: **000,00 kWh**

i [XI89] Fora de Ponta / Hoje: **016,61 kWh**

ONTEM: **508,97 kWh** MÊS ATUAL: **000,00 kWh**
MÊS ANTERIOR: **000,00 kWh**

i [JI89] Potência de Entrada: **000,00 kW**

i [PR89] Potência de Entrada: **000,00 kVAr**

i [FP89] Fator de Potência: **0,000**

MEDIÇÃO DE ENTRADA PRINCIPAL A:

i [II89] Corrente total de entrada: **3513,00 A**

FASE 1: **1173,00A** FASE 2: **1172,00A** FASE 3: **1168,00A**

i [EI89] Tensão média de entrada: **391,00 V**

FASE 1: **392,00V** FASE 2: **391,00V** FASE 3: **390,00V**

i [XI89] Em Ponta / Hoje: **000,00 kWh**

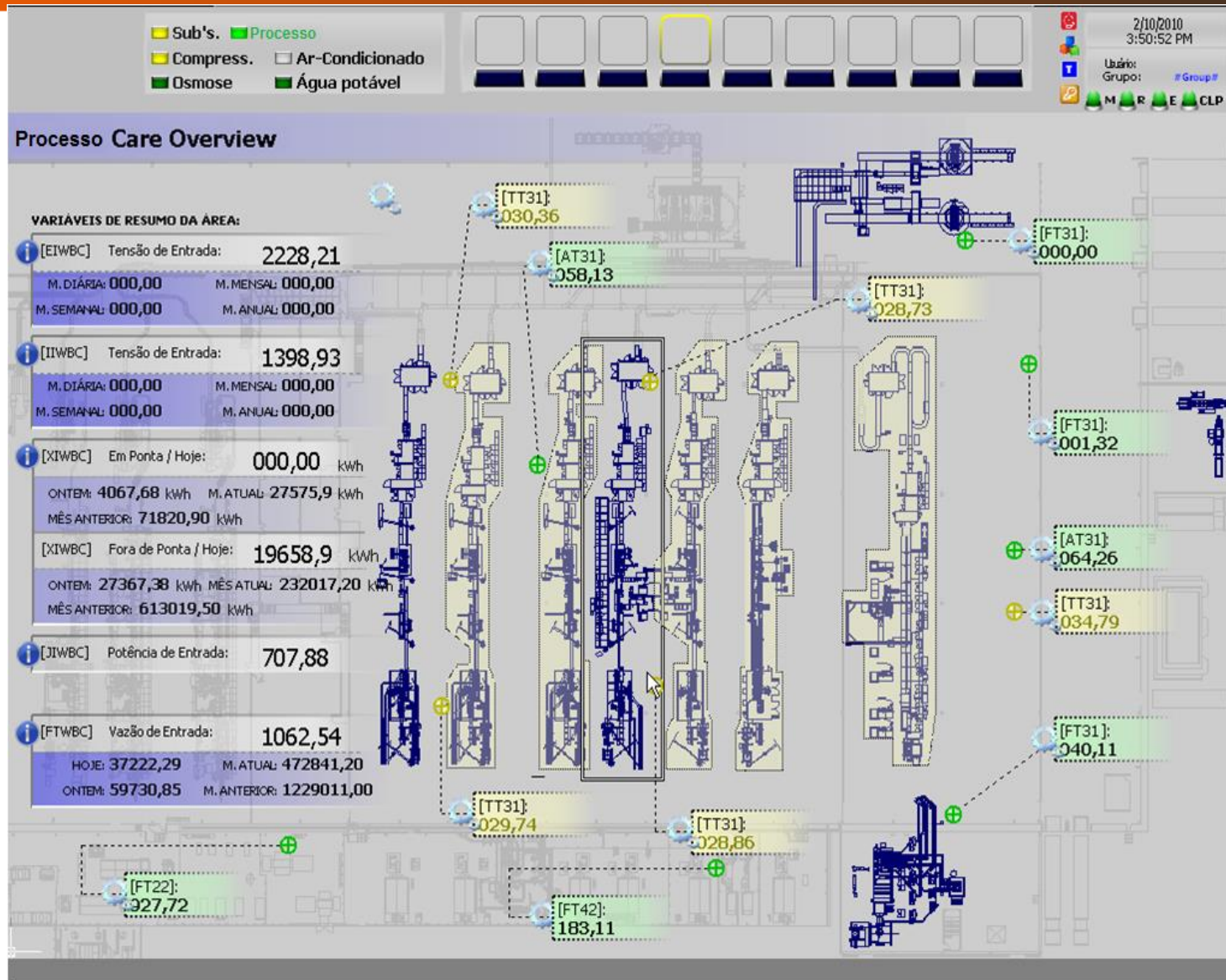
ONTEM: **3013,100 kWh** M. ATUAL: **20877,93 kWh**
MÊS ANTERIOR: **46647,53 kWh**

i [XI89] Fora de Ponta / Hoje: **14579,97 kWh**

ONTEM: **20820,46 kWh** MÊS ATUAL: **177315,90 kWh**
MÊS ANTERIOR: **457727,00 kWh**

© COPYRIGHT - BASE AUTOMAÇÃO

Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica

Sub's. Processo
 Compressores Ar-Condicionado
 Águas Efluentes Áreas

Anel
 CP01
 CP02
 CP03
 CP04
 CP13
 SC01
 SC02

5/22/2015
 5:05:59 PM
 Usuário: None
 Grupo: #Group#

Banco de Compressores

Compressor : CP01

Alarme
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZH-4000+

Compressor : CP02

Alarme
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZH-4000+

Compressor : CP03

Alarme
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZR-315 VSD

Compressor : 1

Alarme
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZR-315 VSD

Compressor : 1

Alarme
 Ligado

Pressão de Saída: **0.0** psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZT-160

Parâmetros de rodizio

1 Pressão Head Princ. **113.24** psi

FT 42 Vazão de Saída **4.89** m³

[PT22] Pressão Head. Princ.: **113,24** PSI

M. DIÁRIA: 111,63PSI 000,00

M. MENSAL: 105,30PSI M. ANUAL: 116,79PSI

Alarme pressão alta
 Alarme pressão baixa
 Emergência acionada
 Compressores manual

Exemplos - Sinótica

Sub's. Processo
 Compressores Ar-Condicionado
 Águas Efluentes Áreas

Anel

CP01

CP02

CP03

CP04

CP13

SC01

SC02

5/22/2015
6:19:49 PM

Usuário: None
Grupo: #Group#

M R E CLP

COMPRESSOR CP13

Compressor: CP13



Alarma ●
Ligado ●

DESIGNADO

I

O

AUTOMÁTICO

Auto

Man

Modo de Operação / Status

Local
●

Remoto
●

Sem Carga
●

Com Carga
●

Velocidade do Motor



Estatísticas

Porcentagem de Tempo de Permanência em Faixa



Parâmetros Gerais

Pressão DP Filtro Ar:	0 psi	Pressão Oleo:	0 psi
Pressão Resfriador Intermediário:	0 psi	Temp. Saída Elemento1:	0 °C
Temp. Saída Compressor:	0 °C	Temp. Saída Elemento2:	0 °C
Temp. Entrada Elemento2:	0 °C	Temperatura Oleo:	0 °C
Temp. Entrada Ar Refrigeracao:	0 °C	Temp. Enrolamento Motor S:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor R:	0 °C	Temp. Enrolamento Motor T:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor T:	0 °C	Temp. Rolamento Dianteiro Motor:	0 °C
Temp. Rolamento Traseiro Motor:	0 °C	Temp. Entrada Secador:	0 °C
Temp. Entrada Ar Regeneracao:	0 °C	Temp. Saída Ar Regeneracao:	0 °C
Temp. Mistura Ar Secador:	0 °C	Número de Partidas Motor:	0
Horas Totais:	0 h	Volume Acumulado:	0 m³
Horas do Modulo:	0 h	Setpoint Velocidade Modulo:	0 rpm
Ciclos Carga Alivio:	0	Selecao Setpoints de Pressao:	1
Velocidade do Motor Principal:	0 rpm	Selecao Setpoint 1 Pressao:	116 psi
Velocidade Motor Ventilador:	0 rpm	Selecao Setpoint 2 de Pressao:	115 psi
Setpoint de Pressao Selecionado:	0		
Valor Setpoint 1 de Pressao:	0 psi		
Valor Setpoint 2 de Pressao:	0 psi		

Pressão de Saída: 0.0 psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZT-160

Exemplos - Sinótica

APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH



Marca:
 Modelo:

Agendamento	
<input checked="" type="checkbox"/> Segunda:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Terça:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Quarta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Quinta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Sexta:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Sábado:	das 00:00 h às 00:00 h
<input checked="" type="checkbox"/> Domingo:	das 00:00 h às 00:00 h

CARREGAR

Modo de Comando		Modo de Operação / Status	
Local	Remoto	Automático	Manual

Velocidade do Motor	Estatísticas
	<p>Porcentagem de Tempo de Permanência em Faixa</p>

Parâmetros Gerais	
Horas entre 0% e 20% da modulação:	0 Hs
Horas entre 20% e 40% da modulação:	0 Hs
Horas entre 40% e 60% da modulação:	0 Hs
Horas entre 60% e 80% da modulação:	0 Hs
Horas entre 80% e 100% da modulação:	0 Hs
Press de saída do compressor:	0.0 Bar
Press DP do filtro de ar:	0.0 Bar
Press do óleo:	0.0 Bar
Press Arrefecedor Intermediário:	0.0 Bar
Temp de saída do compressor:	0.0 °C
Temp de saída do elemento 1:	0.0 °C
Temp de saída do elemento 2:	0.0 °C
Temp de admissão do elemento 2:	0.0 °C
Temp de injeção do óleo:	0.0 °C
Temp de saída de Ar da Regeneração:	0.0 °C
Temp admissão Ar Humido:	0.0 °C
Horas totais:	0 Hs
Horas em carga:	0 Hs
Horas do modulo:	0 Hs
Número de arranques do motor:	0
Volume acumulado:	0 m³
Relê Carga:	0
Número de arranques secador:	0
Números de arranque ventilador:	0
Velocidade atual (RPM):	0 RPM
Setpoint RPM inferior:	0 RPM
Setpoint RPM superior:	0 RPM

Exemplos - Sinótica

■ Sub's. □ Processo
■ Compressores ■ Ar-Condicionado
■ Águas ■ Efluentes ■ Áreas



5/22/2015
6:41:21 PM
Usuário: None
Grupo: #Group#
M R E CLP

Ar-Condicionado Overview



Chiller's



MultiSplit's



Self's

Temperaturas Bare:

[TTW]	Sala Principal:	005,12
[TTW]	Sala Linha BC #10:	036,0

Temperaturas Fare:

[TTW]	Sala Linhas JOA's:	023,10
[TTWC]	Sala Linhas CD's:	024,11

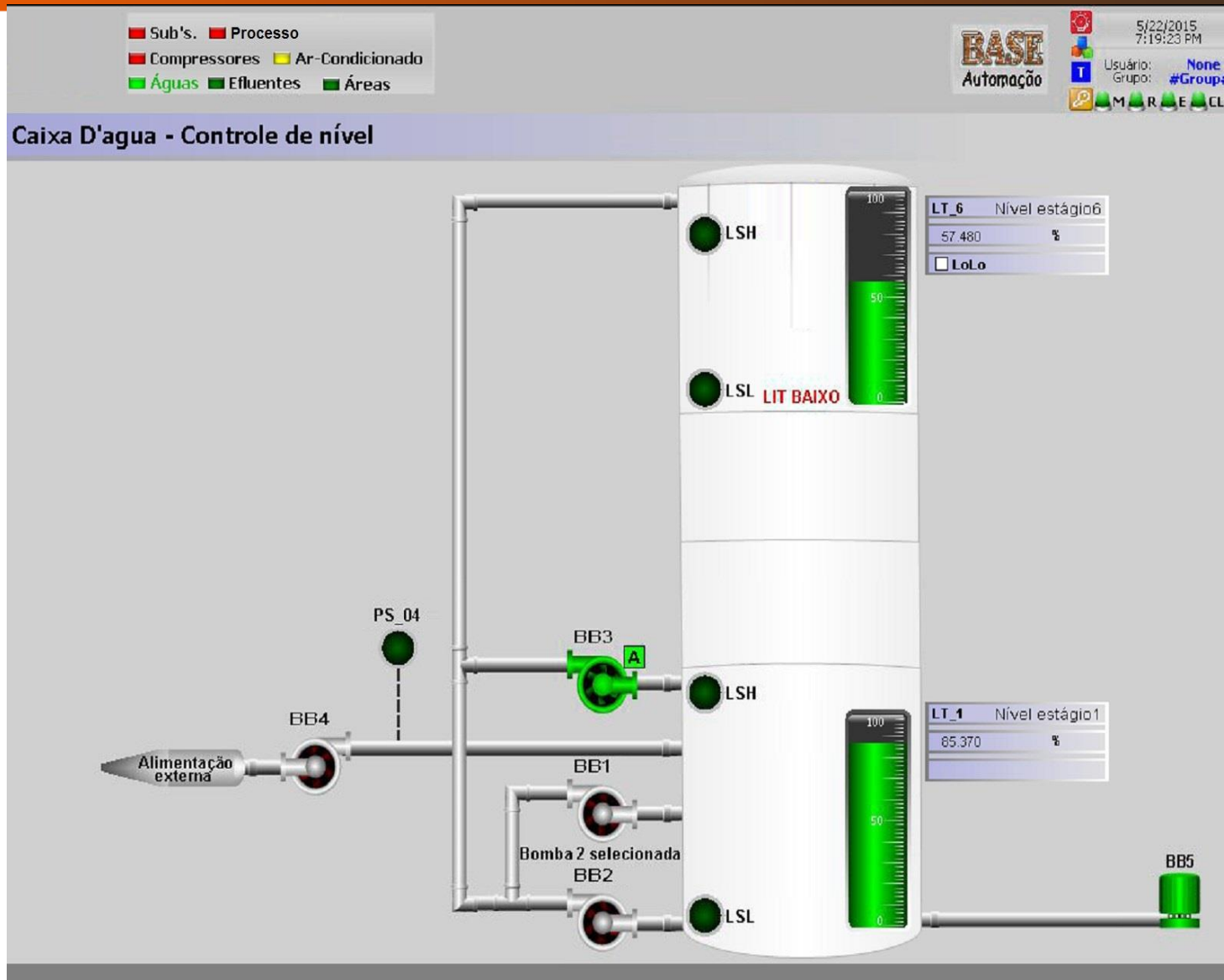
Temperaturas Prédio Administrativo:

[TTW 0]	Térreo:	026,73
[TTW 1]	1º Pavimento:	024,34
[TTW 2]	2º Pavimento:	024,7
[TTW F]	Refeitório:	024,28

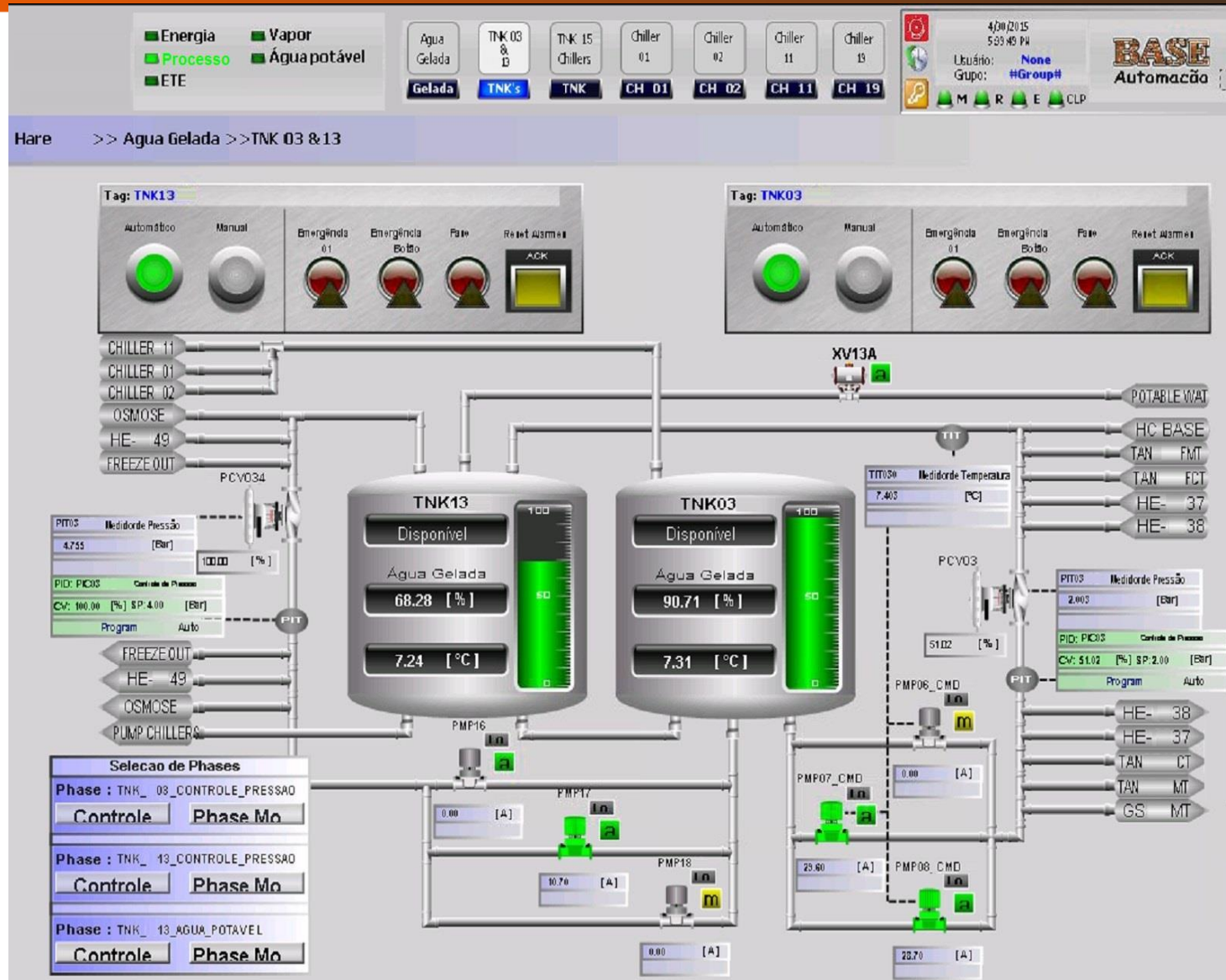
Temperatura Mezanino:

[TTW 2]	Sala Principal:	000,00
---------	-----------------	--------

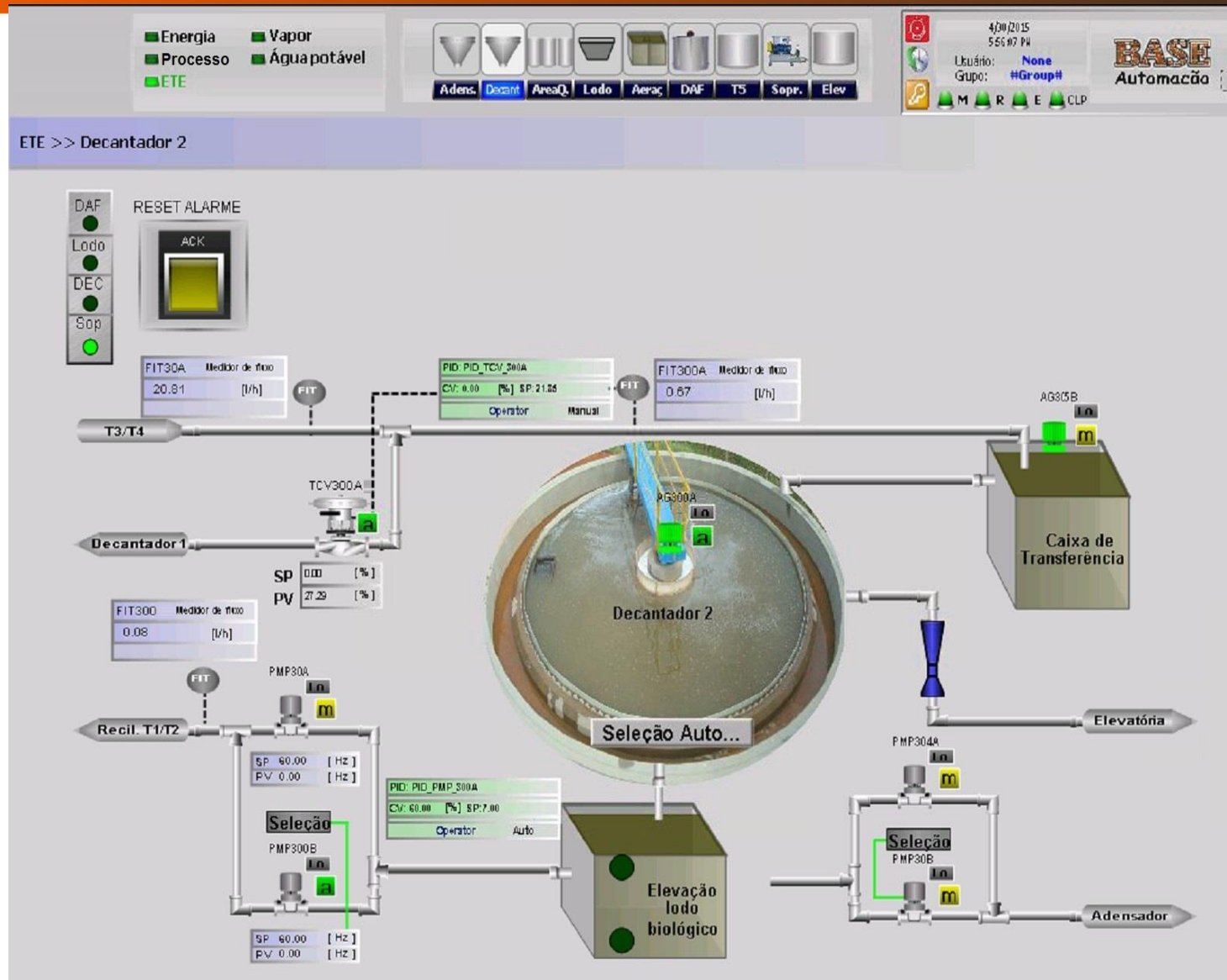
Exemplos - Sinótica



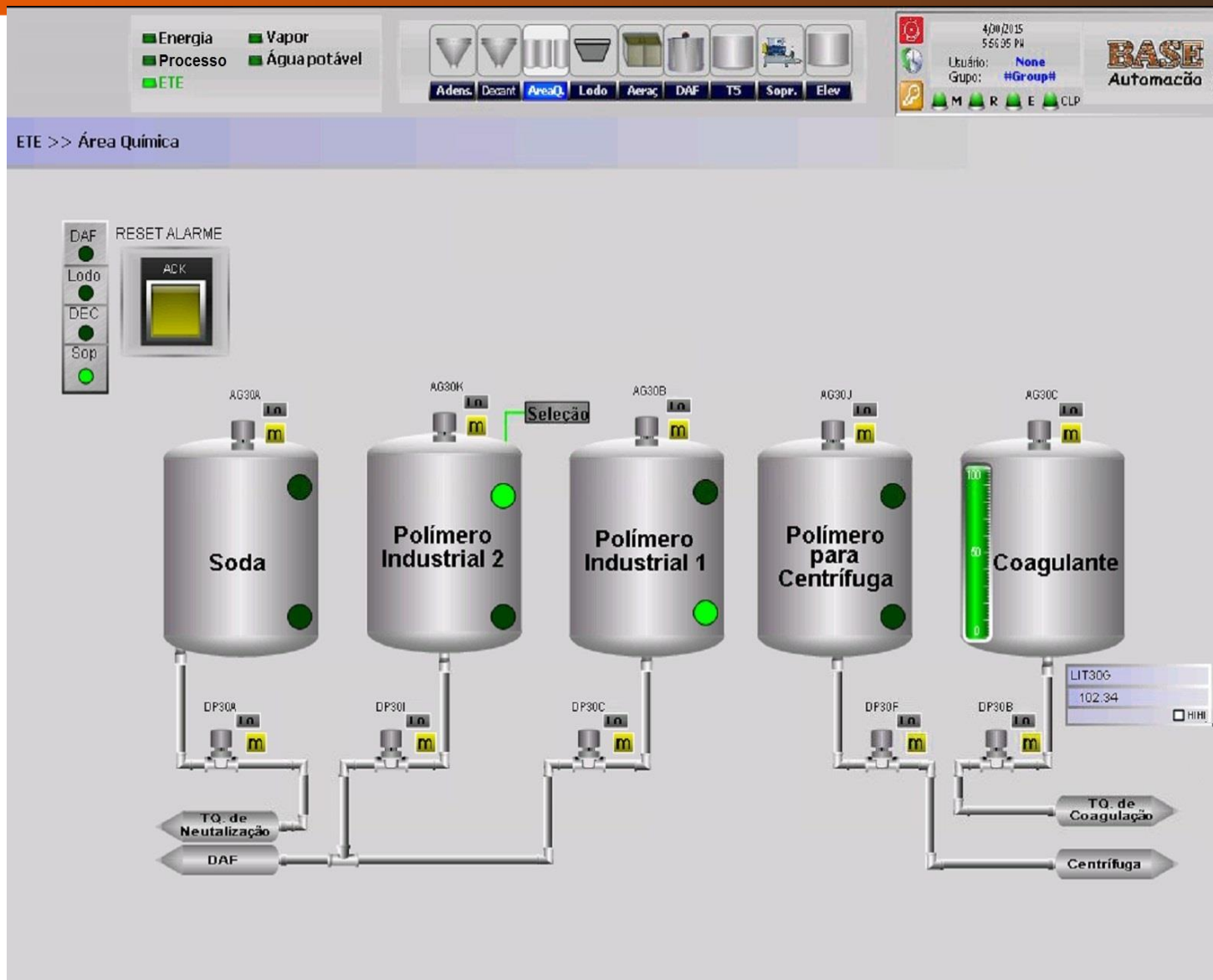
Exemplos - Sinótica



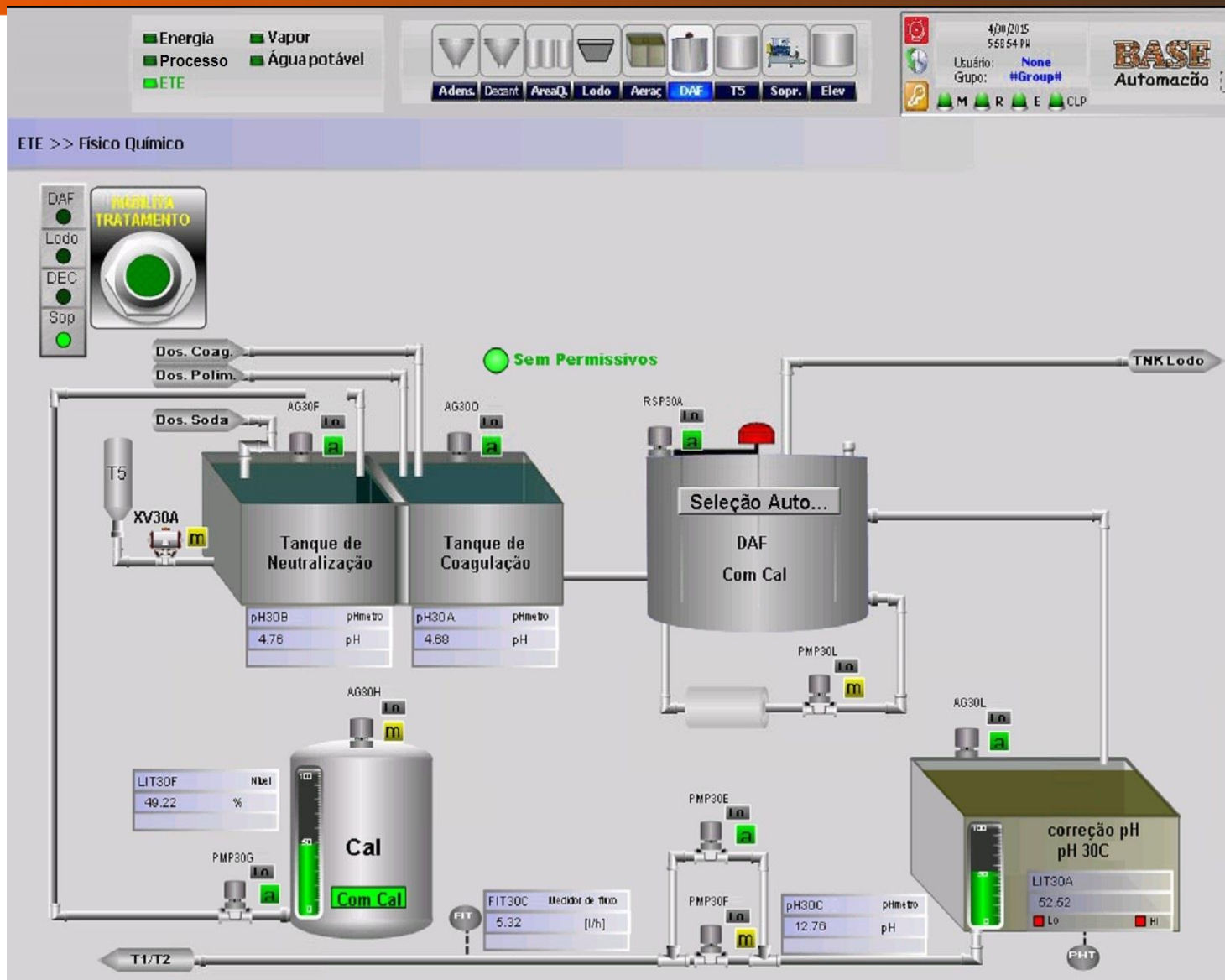
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica


APLICAÇÃO WONDERWARE INTOUCH

Válvulas

XV221	XV222	XV231	XV232
XV234	XV236	XV237	XV238
XV251	XV252	XV253	XV261
XV263	XV264	XV223	XV211
XV271	XV273	XV254	XV212
XV265	XV283		

STATUS OSMOSE REVERSA

Osmose Reversa: PHASE 6: OPERATION



Motores

PMP211	PMP251	PMP261
--------	--------	--------

Instrumentos

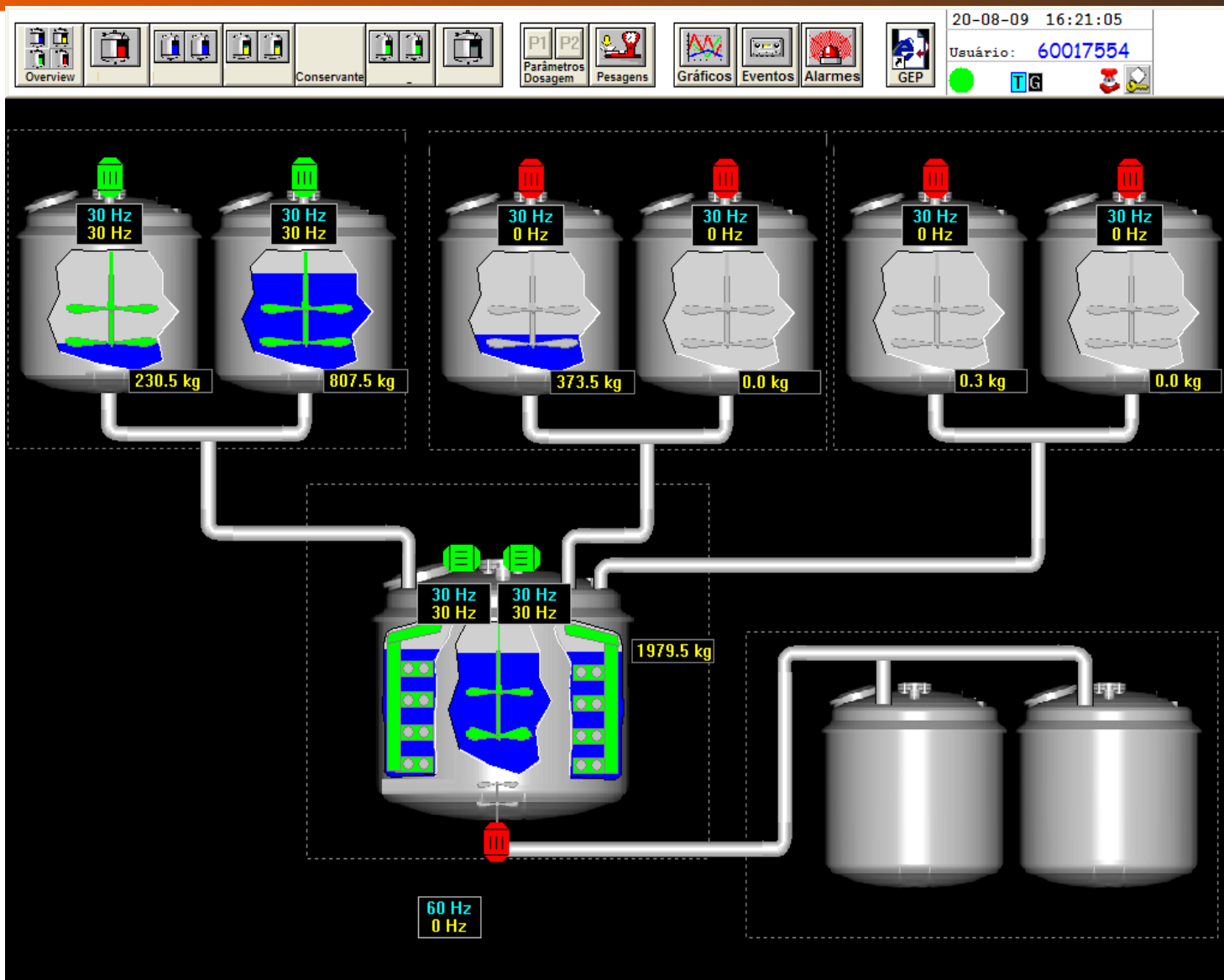
TT231 Medidor de Temperatura 22.11 [°C]	QI251 Medidor de Condutividade 11.41 [uS]	PIT251 Medidor de Pressão 12.44 [Bar]	FIT261 Medidor de Fluxo 17.70 [l/h]	FIT201 Medidor de Fluxo 0.00 [l/h]
TT251 Medidor de Temperatura 22.01 [°C]	QI261 Medidor de Condutividade 4.08 [uS]	PIT261 Medidor de Pressão 7.58 [Bar]	FIT271 Medidor de Fluxo 5.00 [l/h]	FIT282 Medidor de Fluxo 4.31 [l/h]
TT261 Medidor de Temperatura 23.47 [°C]	-49.26 [mV]	FIT251 Medidor de Fluxo 21.00 [l/h]	FIT272 Medidor de Fluxo 0.00 [l/h]	LT201 Medidor de Nível 0.00 [%]

pHmetro [pH_261]
pH: 3.03 pH

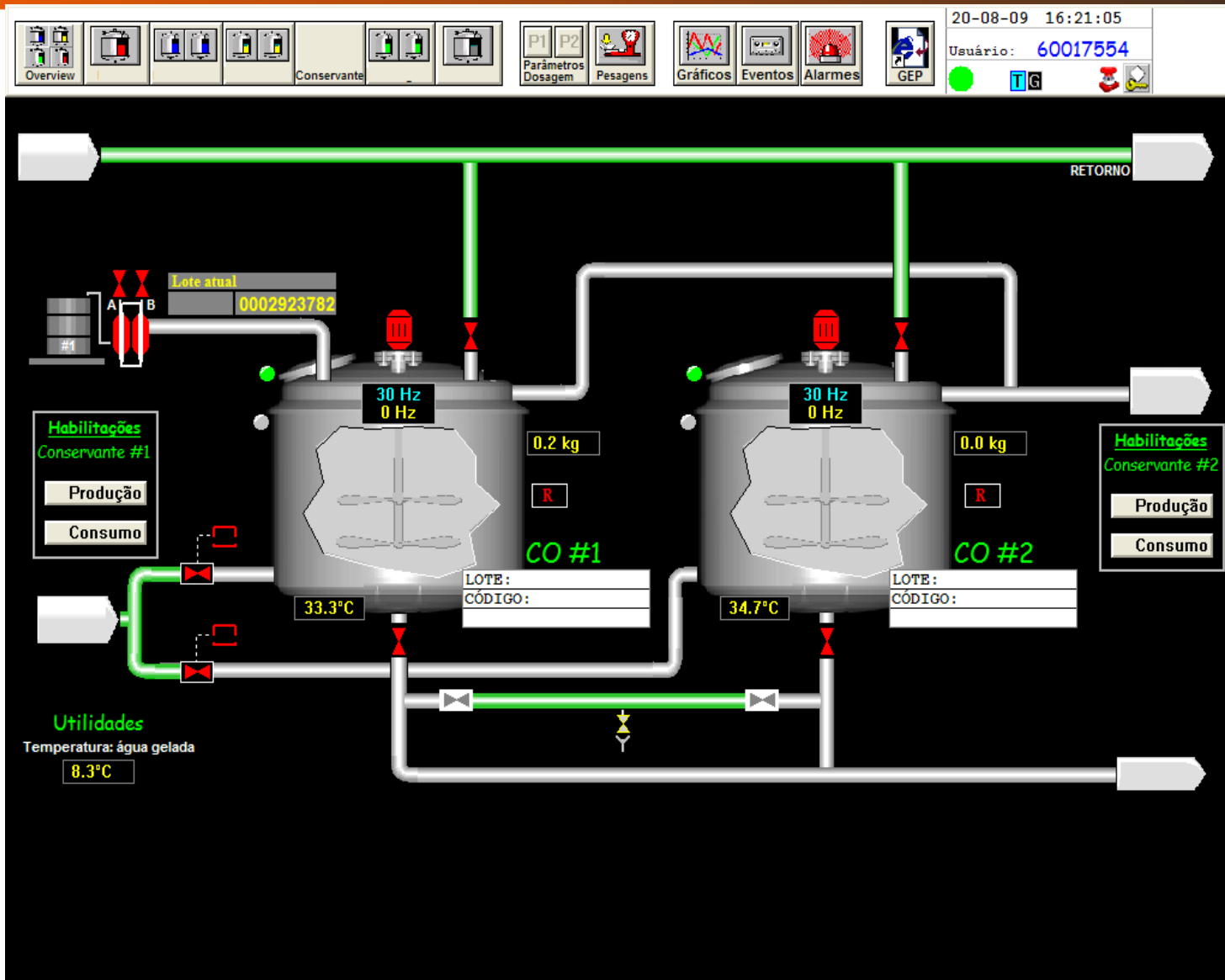
pHmetro [pH_221]
pH: 8.46 pH

TEMPO DE OPERAÇÃO	
Atual :	0 : 11 : 35
Anterior :	0 : 15 : 24

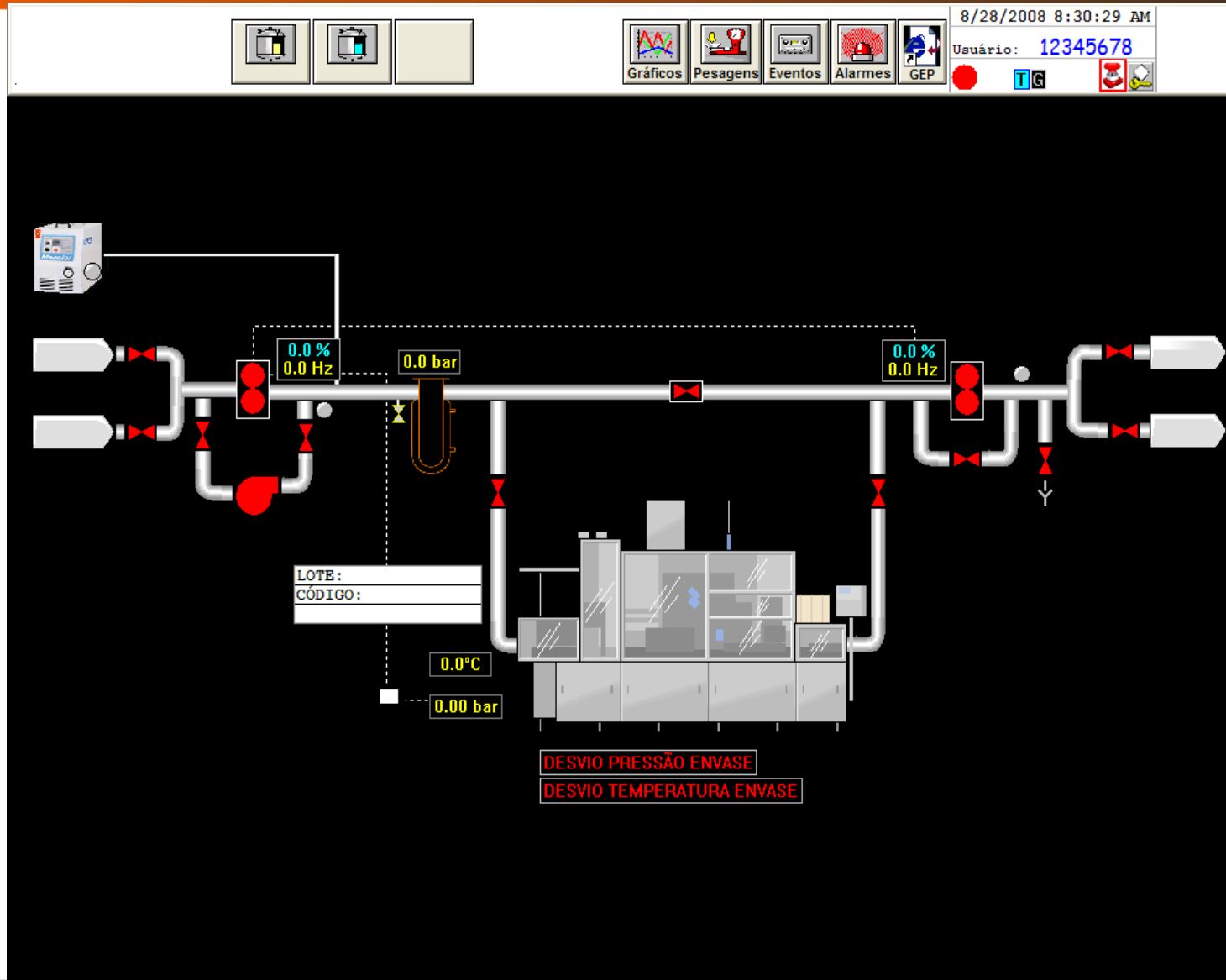
Exemplos - Sinótica



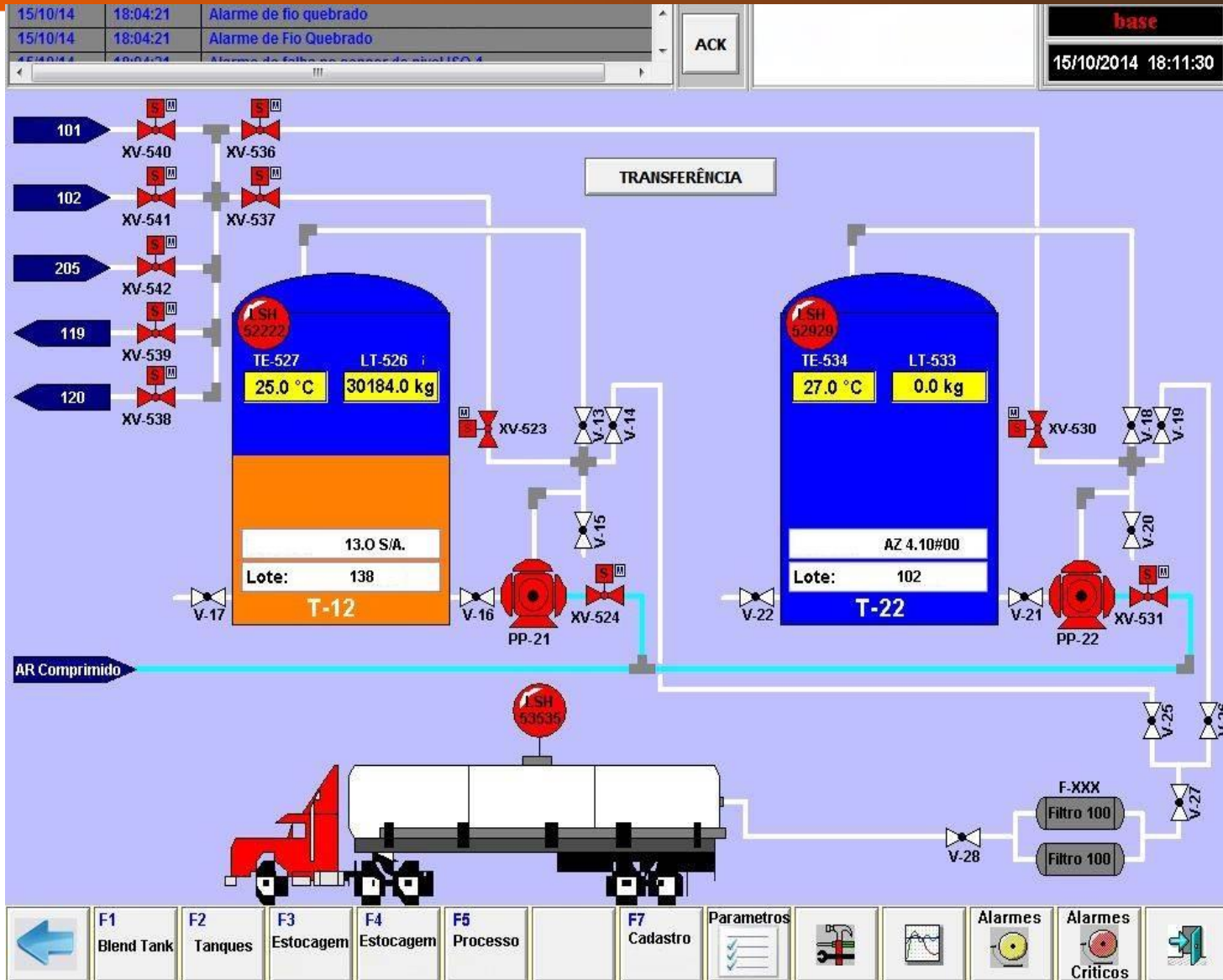
Exemplos - Sinótica



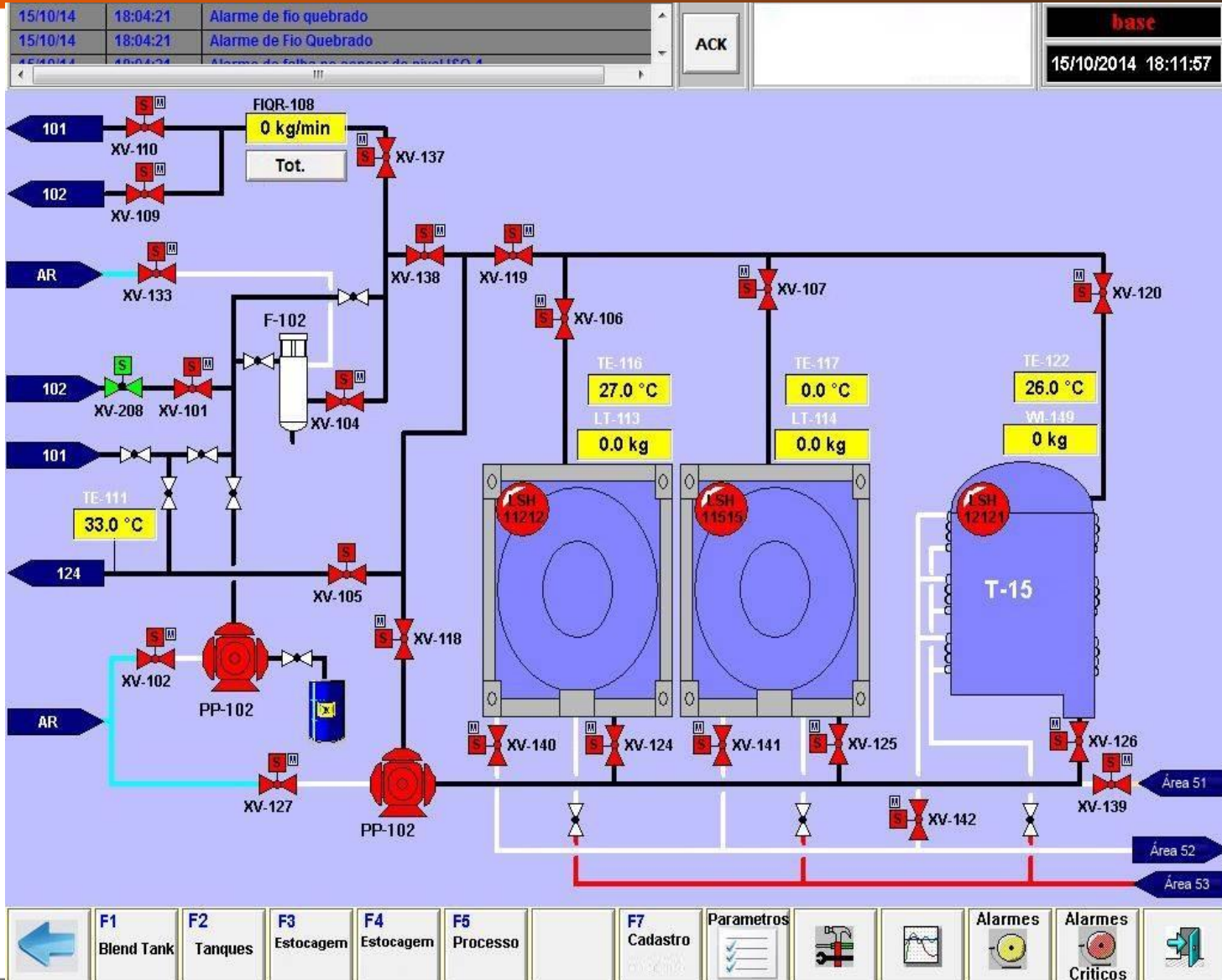
Exemplos - Sinótica



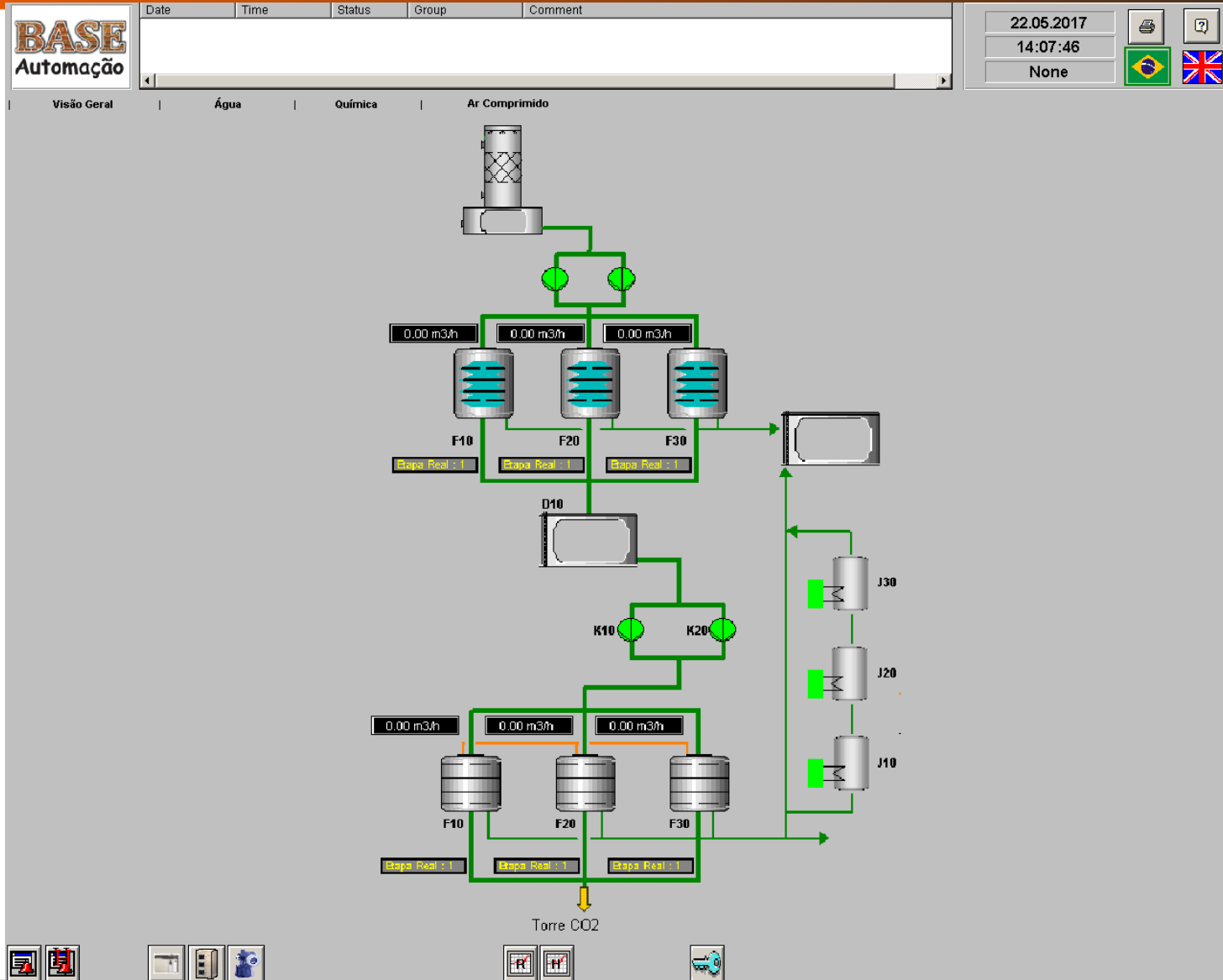
Exemplos - Sinótica



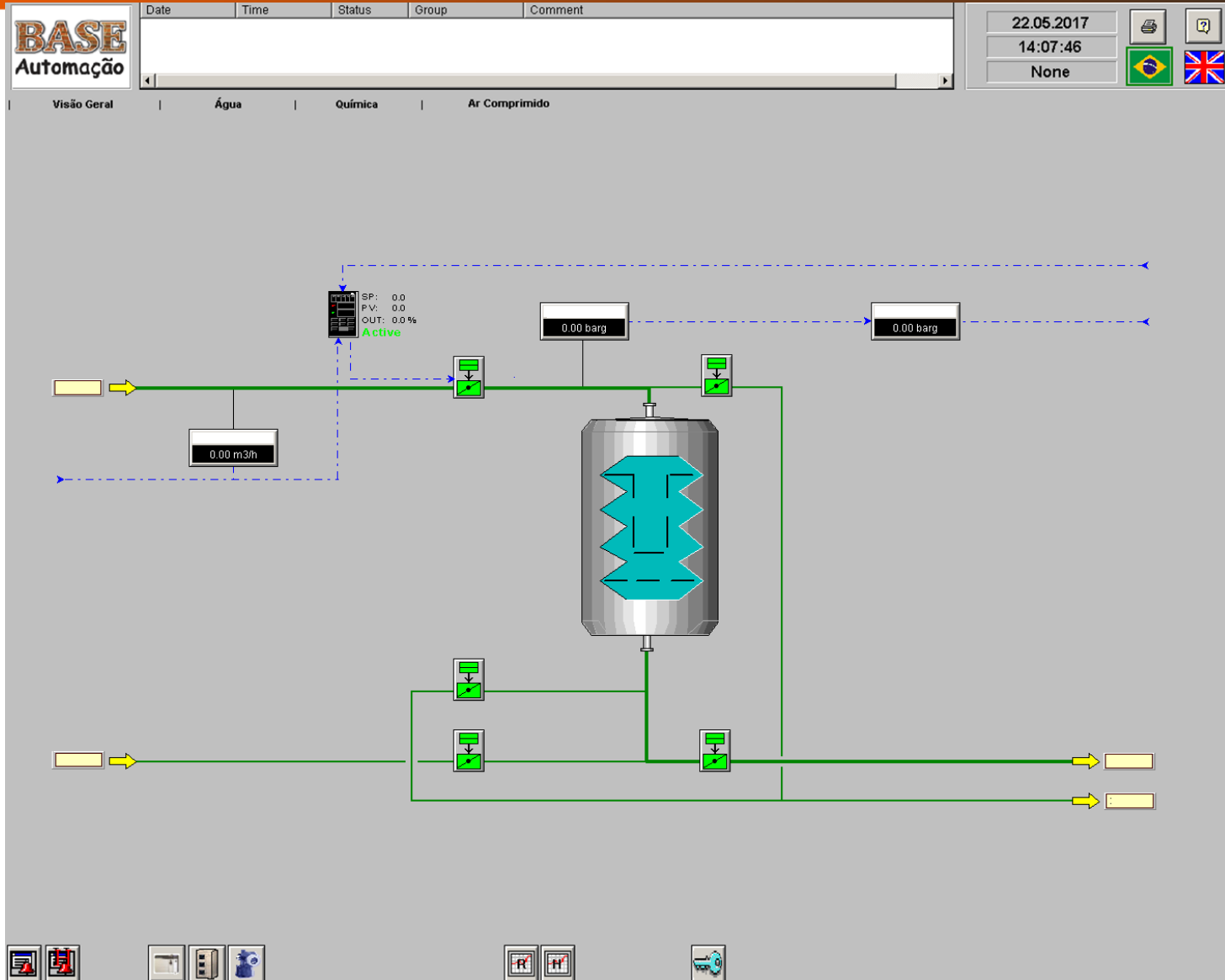
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica

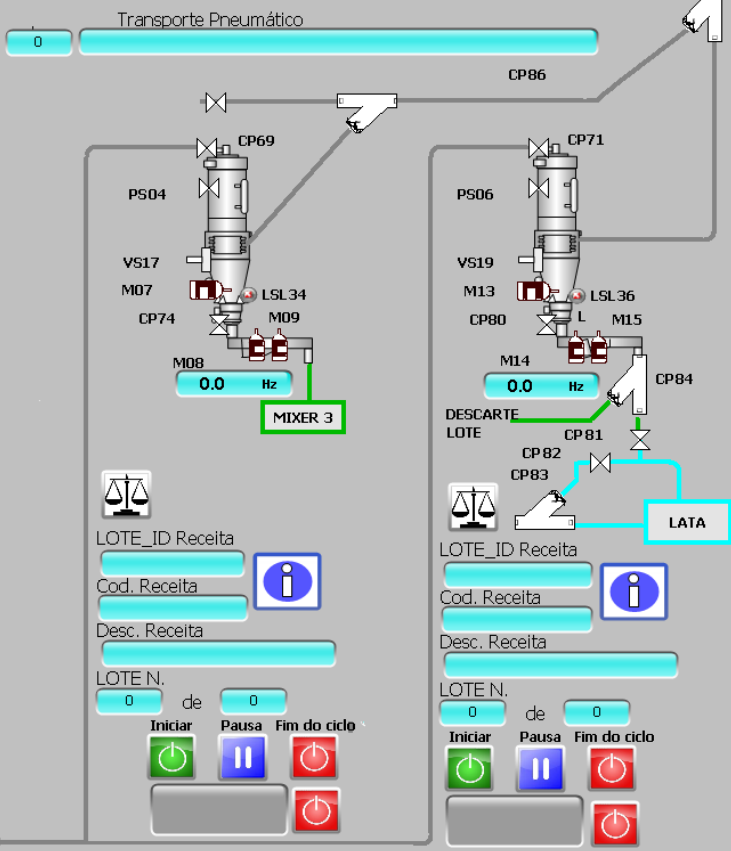
15:30:46

REC
RESET

Engenharia
BASE
Automação



Exemplo de Aplicação - Tela Sinótica (Wonderware InTouch)



VT03
C001

Linha 01 Linha 02 Linha 03 Mistura Dosagem Tanques Alarmes Manut.

US BR 05:22 3:36:43 PM

Exemplos - Sinótica

15:30:46

REC
RESETE

Engenharia
BASE
Automação

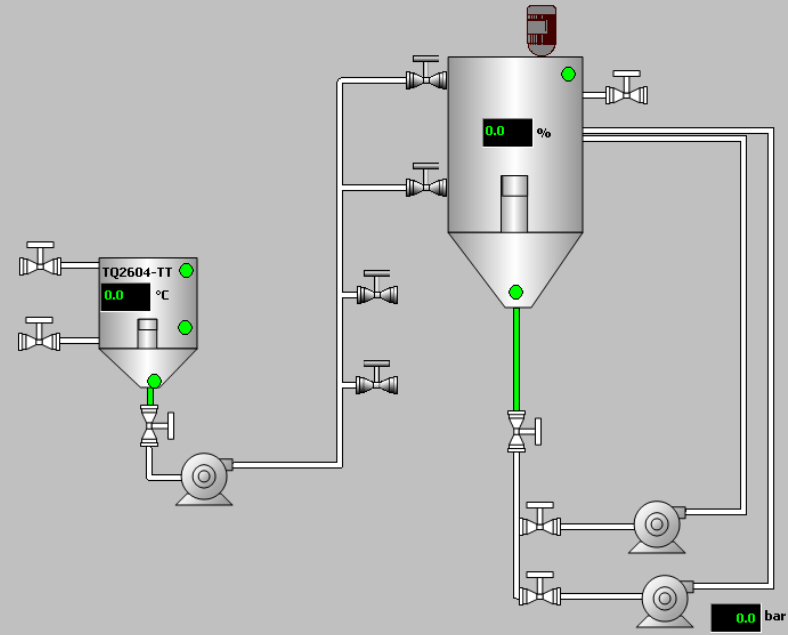
Exemplo de Aplicação - Tela Sinótica (Wonderware InTouch)



Recipe LOT_ID
Cod. Recipe
Desc. Recipe
BATCH N.
0



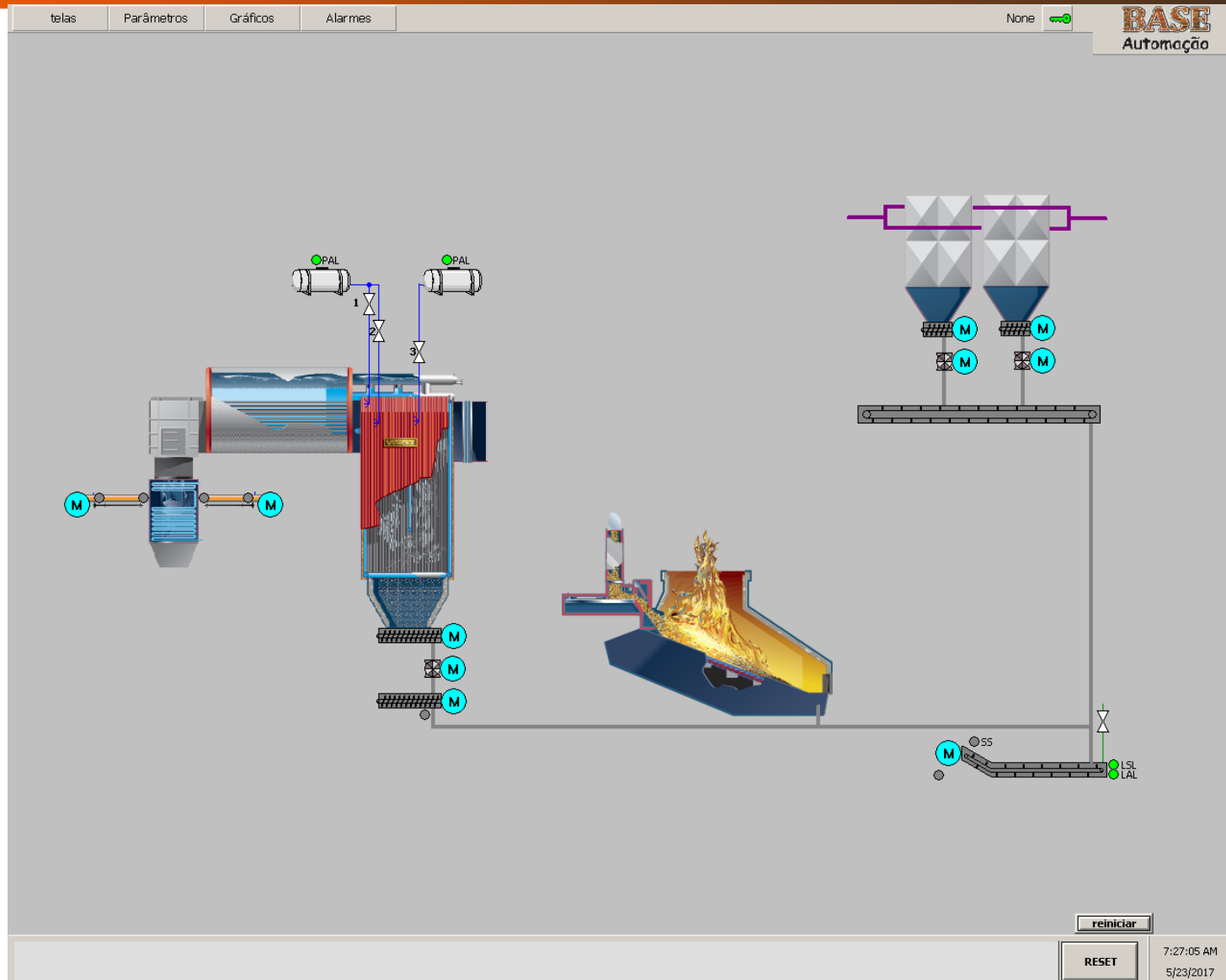
Quantidade de Agua (L)	0	0
Quantidade de Corante (L)	0.00	0.00
Tempo Agitação (seg)	0.00	0.00
Tempo Maximo de Espera (min)	0.00	0.00
Temperatura TQ2601 (°C)	0.00	0.00



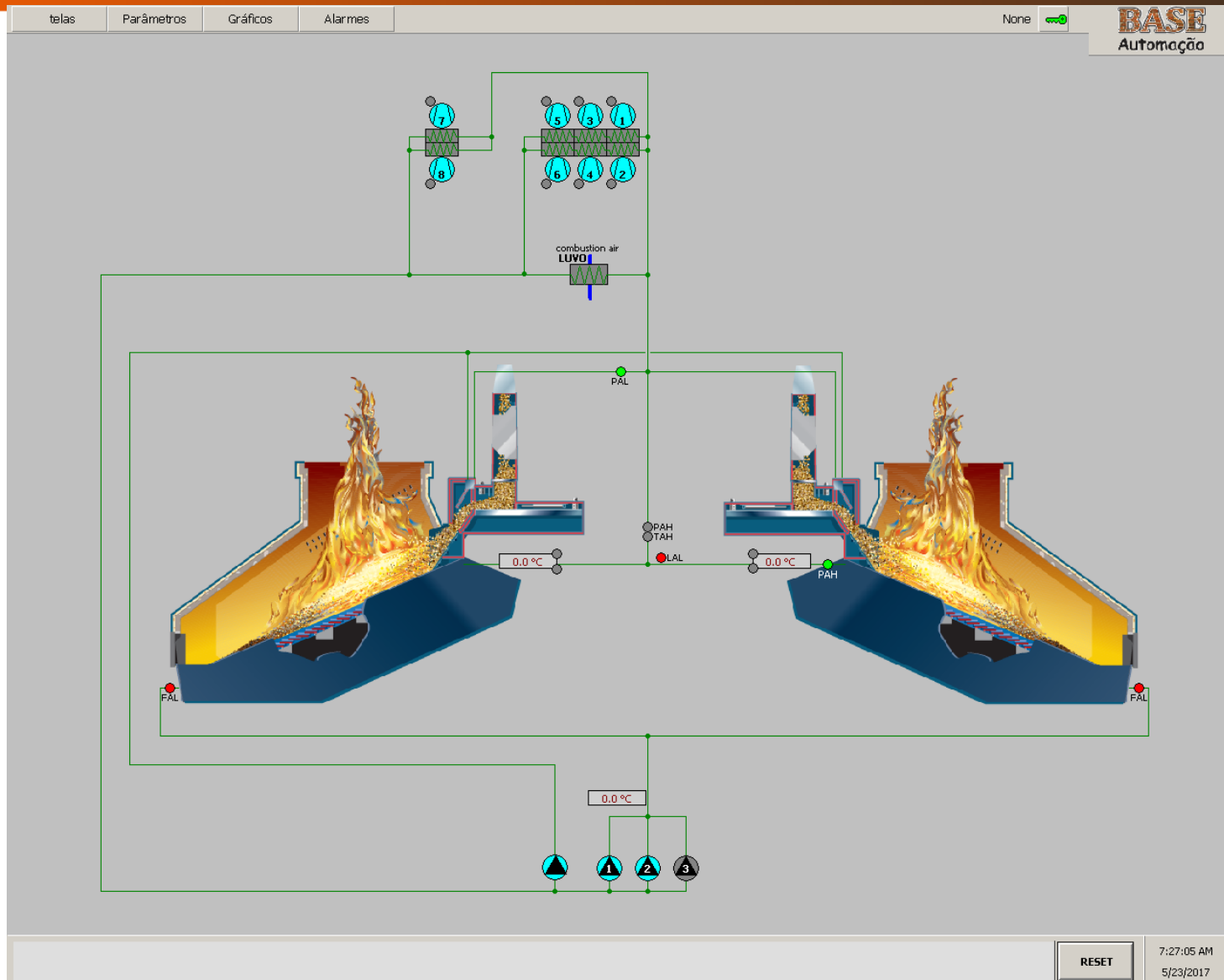
Linha 01 Linha 02 Linha 03 Mistura Dosagem Tanques Alarmes Manut.

US BR 65.22.43 336.43

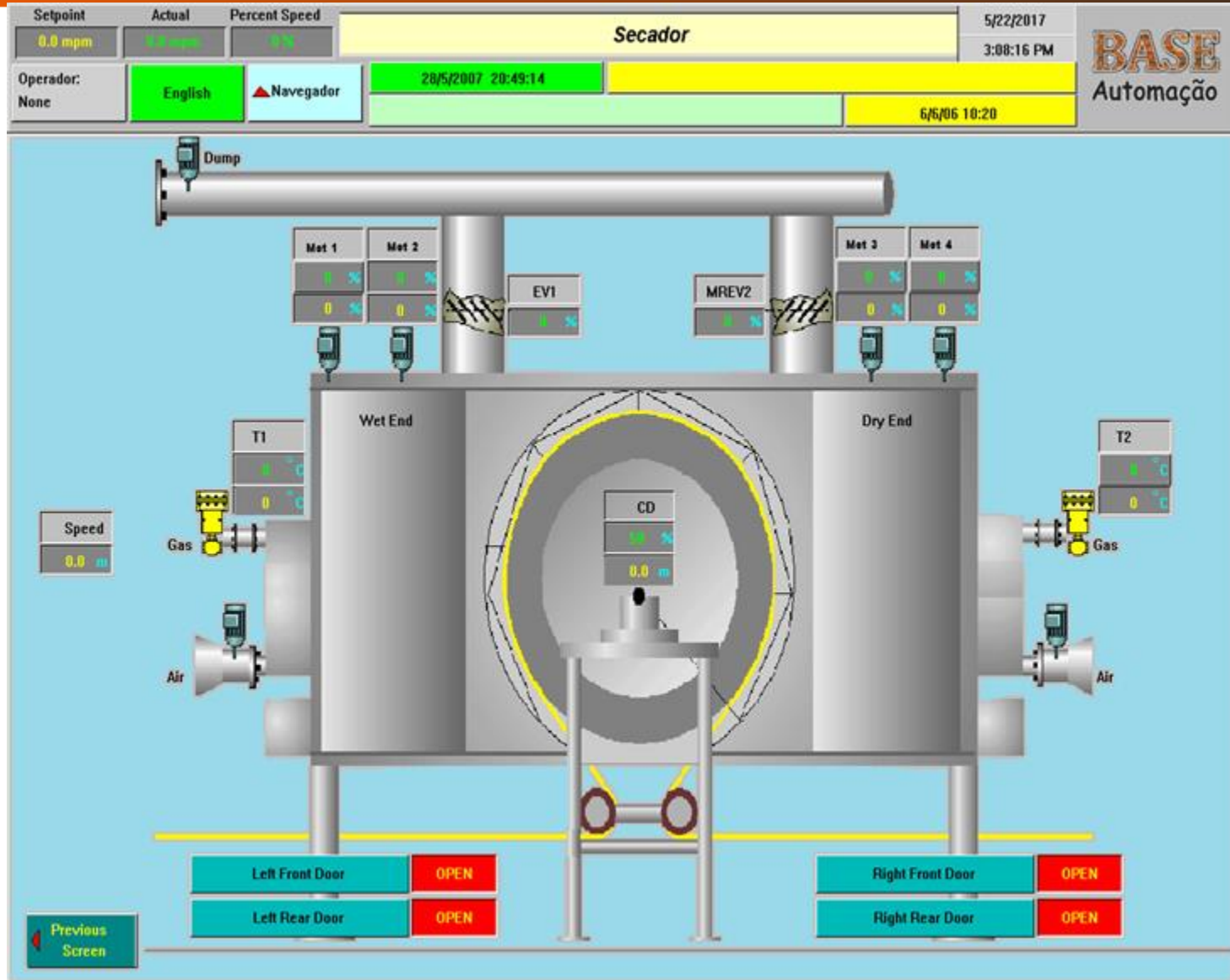
Exemplos - Sinótica



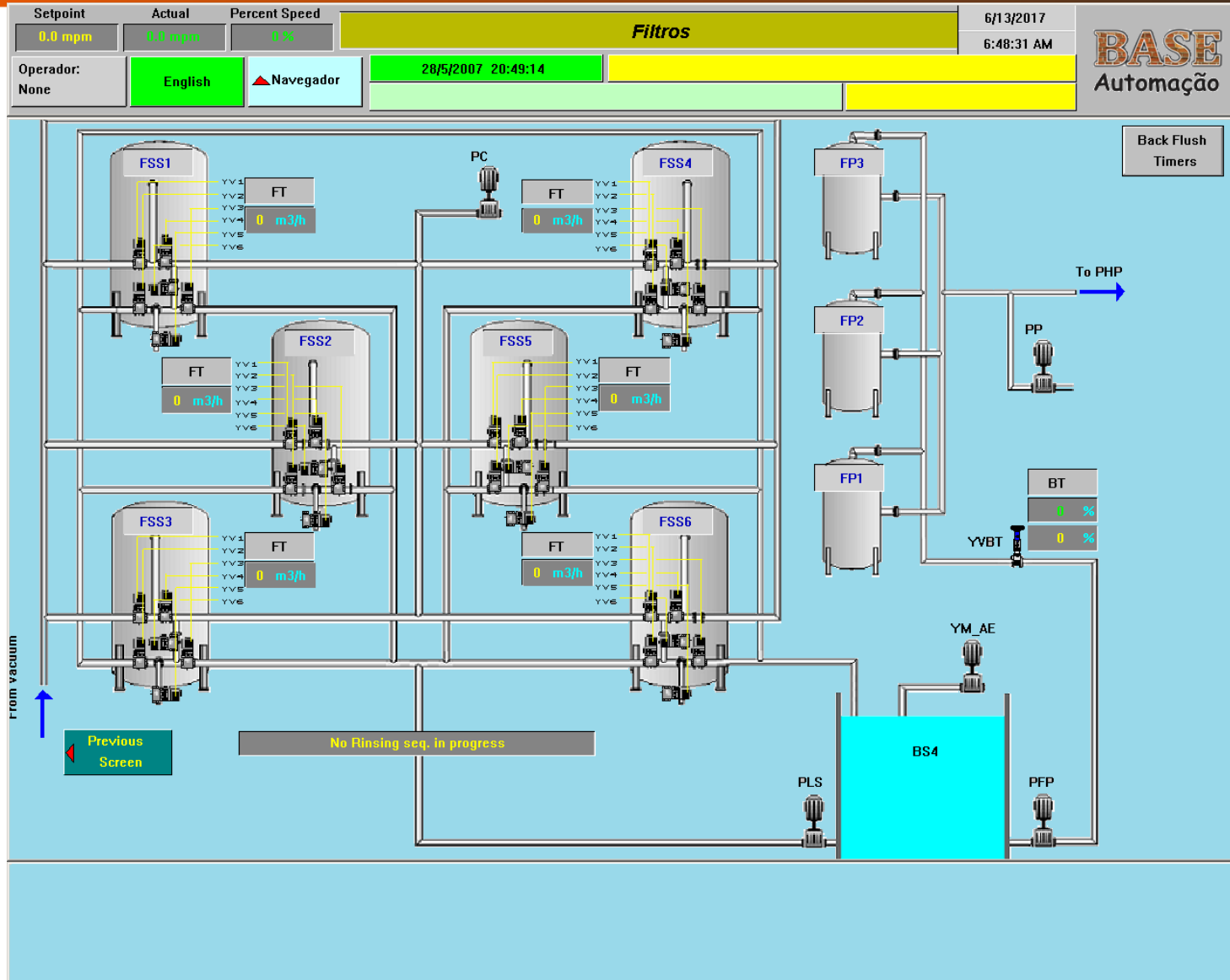
Exemplos - Sinótica



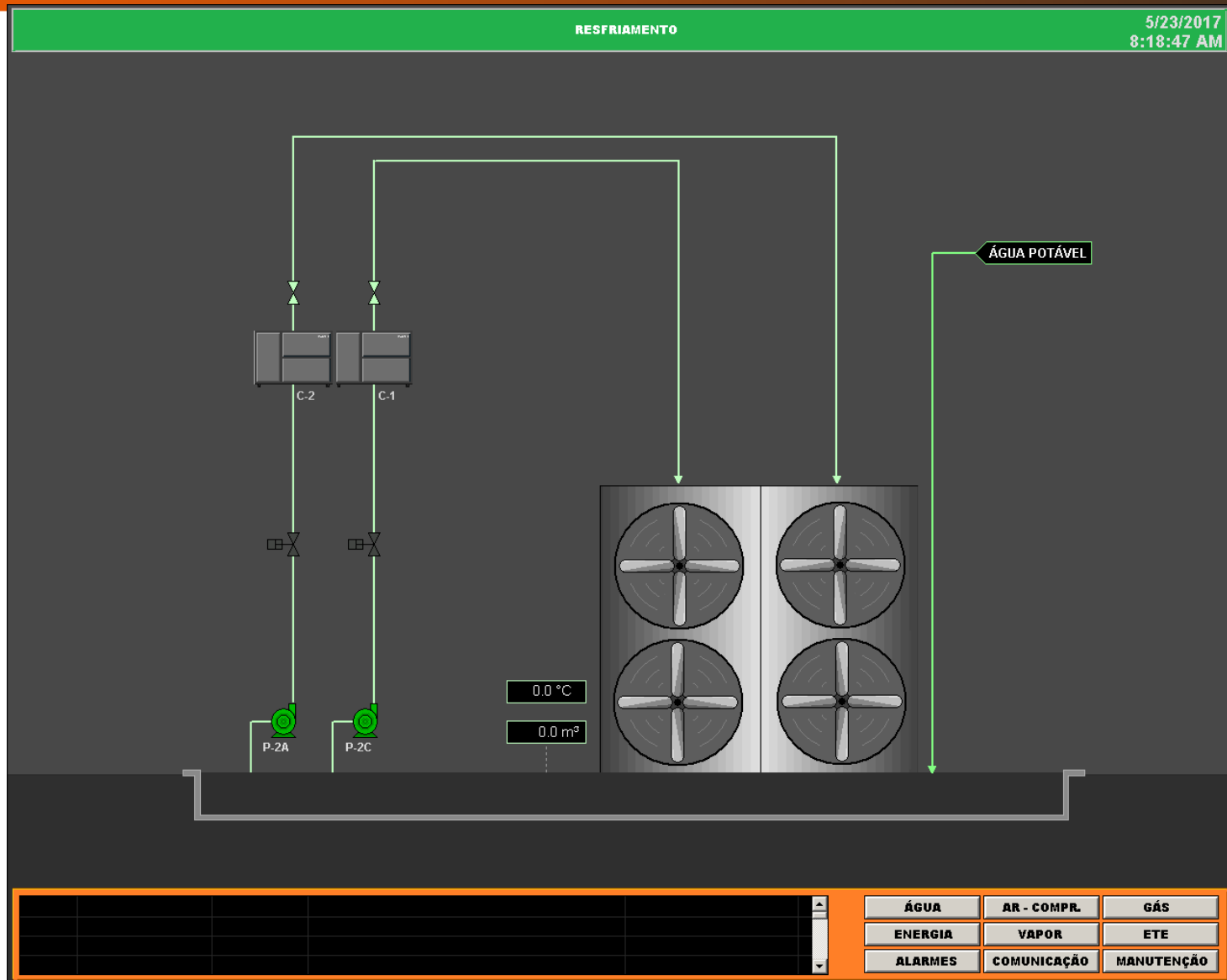
Exemplos - Sinótica



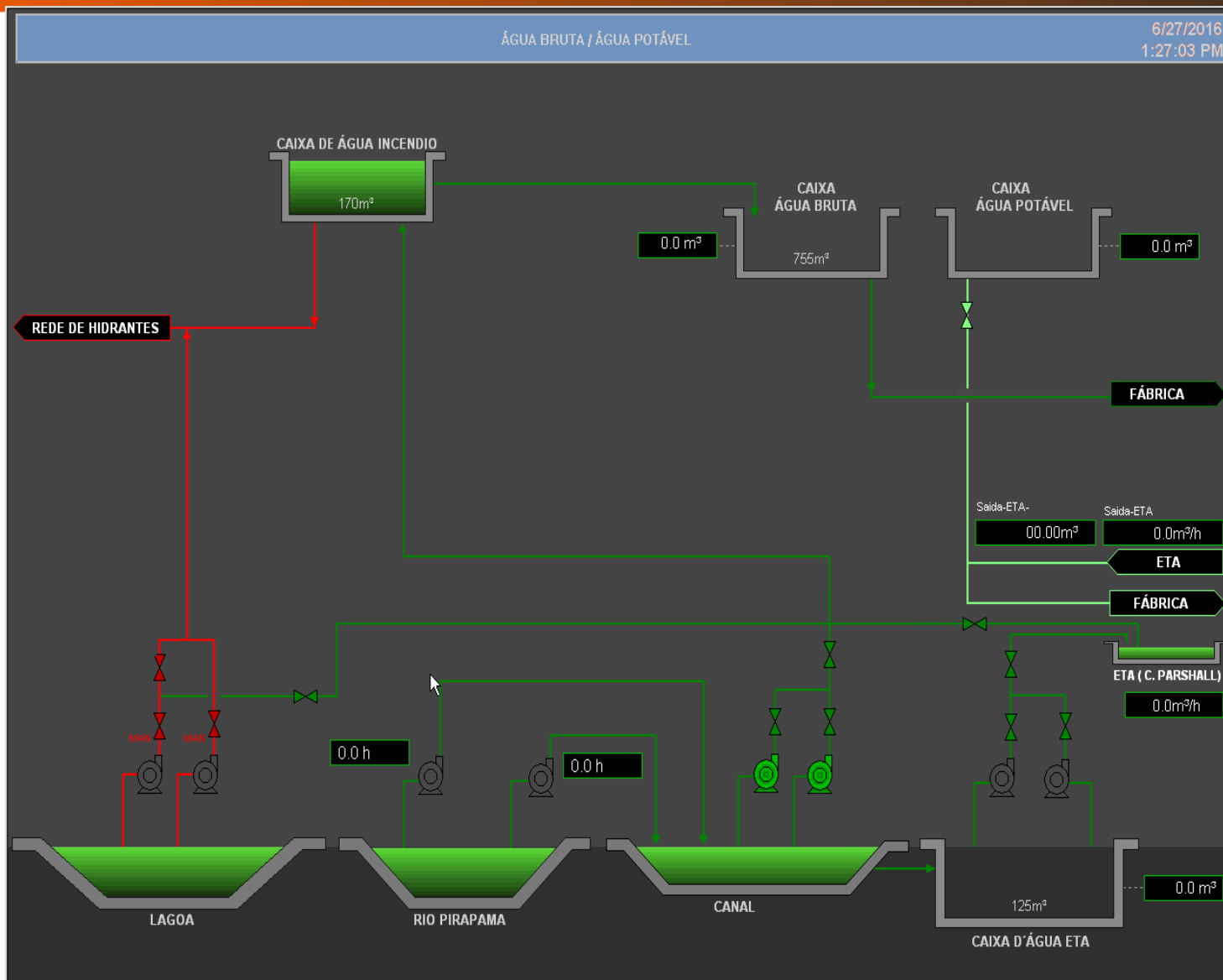
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica




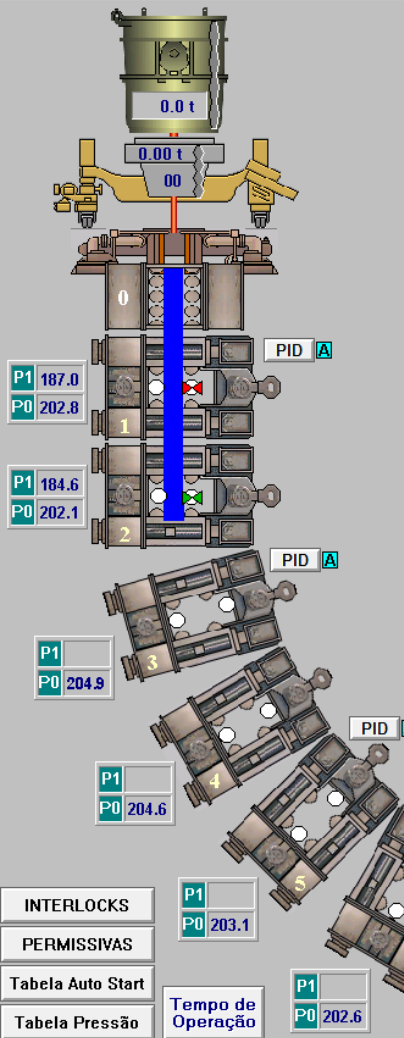
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica

Visão Geral





0.0 t
0.00 t
00

P1 187.0
P0 202.8

P1 184.6
P0 202.1

P1
P0 204.9

P1
P0 204.6

P1
P0 203.0

P1
P0 202.7

P1
P0 202.7

P1
P0 203.1

P1
P0 202.6

INTERLOCKS

PERMISSIVAS

Tabela Auto Start

Tabela Pressão

Tempo de Operação

Nível do Molde (mm)	
Set-Point	200.0
Atual	200.0
Modo	Manual

Taper (mm)	
Esquerdo	11.13
Direito	11.08

Espessura (mm)	
	225

Vazão de Água do Molde (L/min)	
Traseira	4702.41
Dianteira	4690.12
Esquerda	631.84
Direita	630.91

Sistema BOP	
Atual	4
Sel. Curva	

Velocidade (m/min)	
Recomendada	0.00
Pré-ajustada	0.05
Real	0.00

SP JOG Inserção (m/min)	
	0.8

SP de Rampa Lenta (m/min ²)	
Aceleração	0.4
Desaceleração	0.5

Largura do Molde (mm)	
Atual	2131.00

Peso da Panela (T)	
Bruto	139.9
Líquido	0.0
Tara	123.4

Oscilador do Molde (cpm)	
SetPoint	0.00
Atual	0.00
Tipo de Curva	Ñ Sen. 4
Curso (mm)	5.00
Tempo Estripamento Negativo (%)	10.00
Modo	AUTO
Curva	Sel.Padrão 25

Panela / Torre	
Tempo Pan. (min)	0.00
Braço Torre	2
Inclinação	NIVELADA

Carro Distribuidor	
Número Carro	0
Temperatura	1534
SP Peso (T)	58.26
Peso Atual (T)	0.00

Condição da Barra Falsa	
	NÃO INSERIDA

Rearme Encoder de Tracking	
	Rearme

Estado do Clamping do Molde	
	Fechado

Timer de Velocidade	
Timer 1	Timer 2
Timer 3	

Controle Drives Segmentos	
	SOP

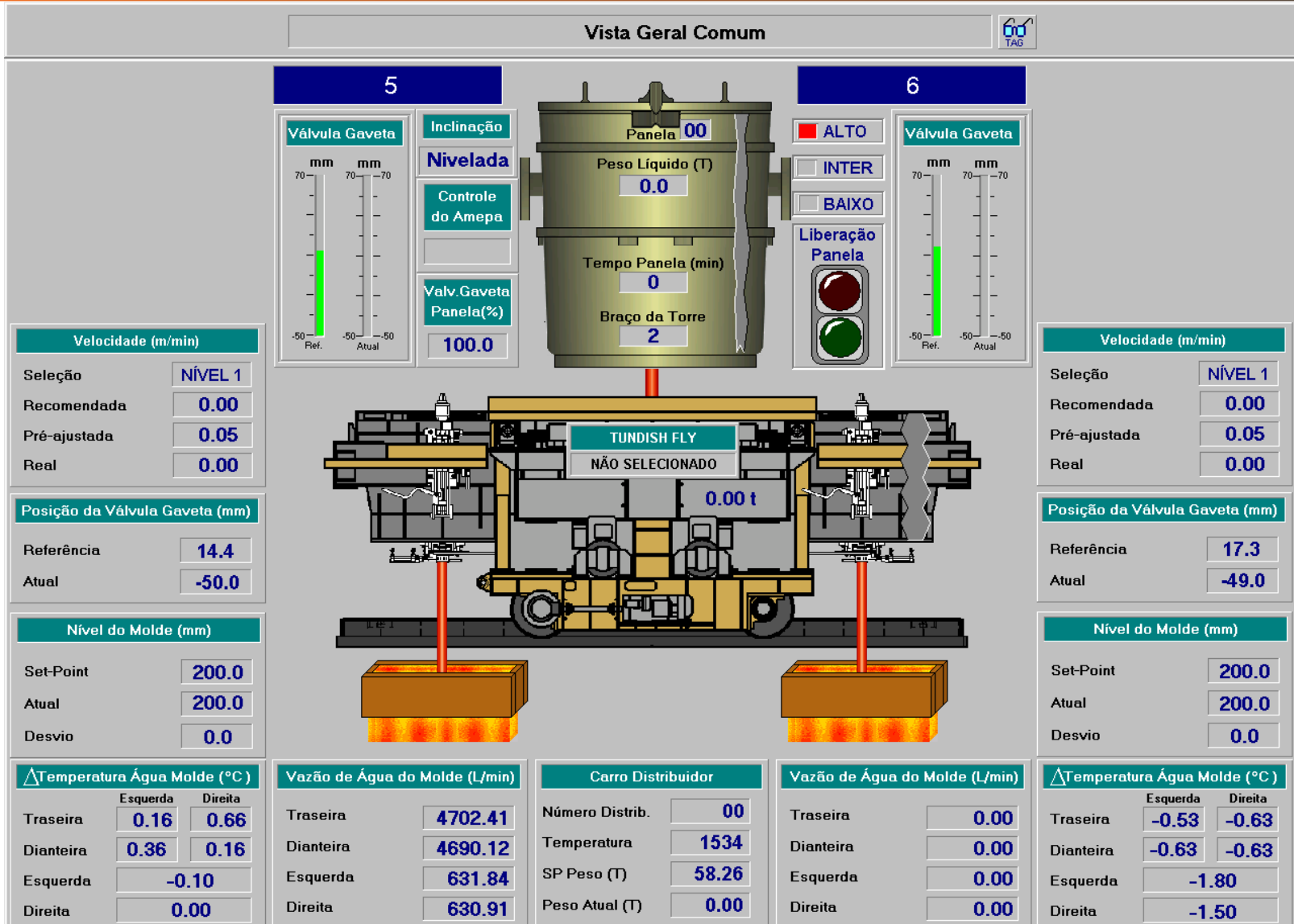
Curvas Recebidas do Nivel II	
	Visualizar

Termo Tracking	
	Dados

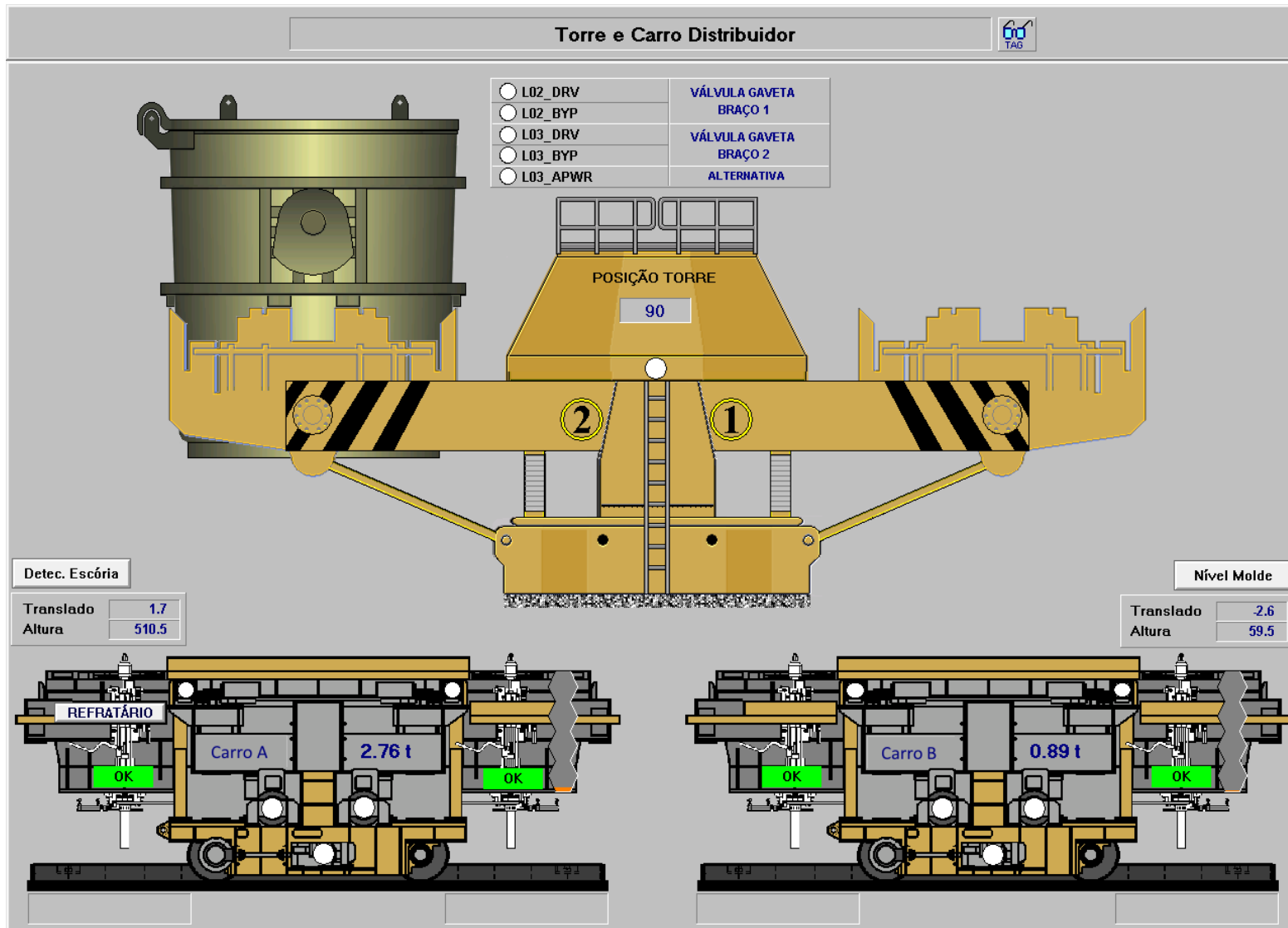
Intervenção Manual	
	Subir / Descer
	Trocar Pressão

	Trend Velocidade
--	------------------

Exemplos - Sinótica



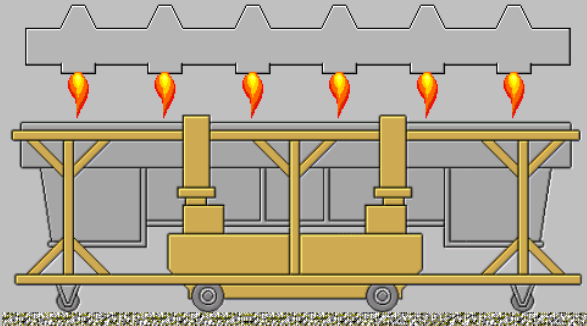
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica

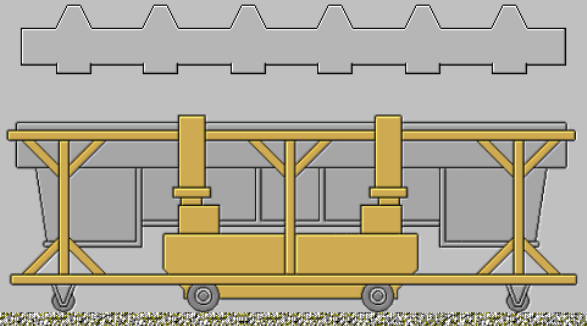
Pré-Aquecedores
00
TAG

Pré aquecedor 5



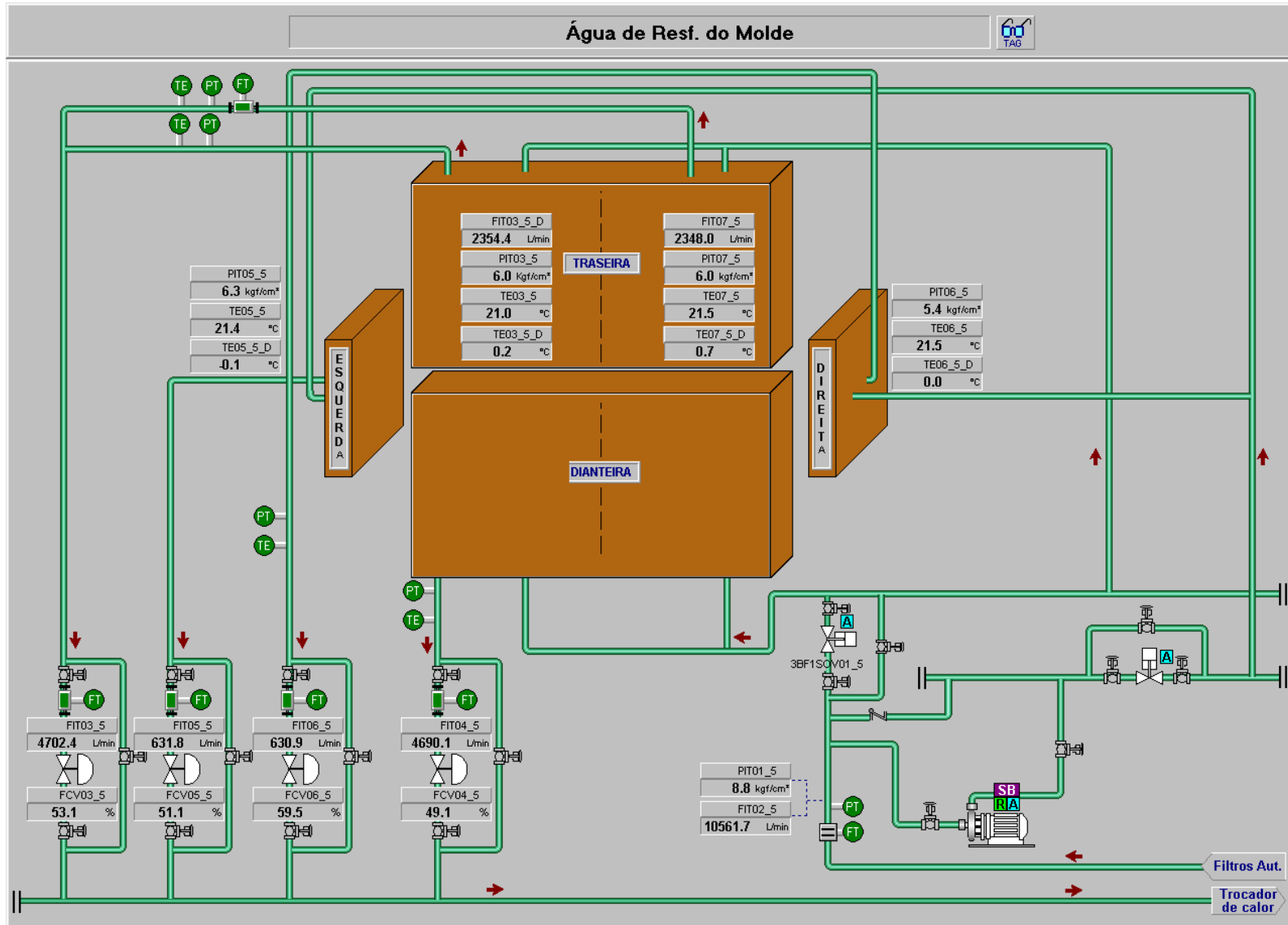
Condições	Número do Distribuidor	Bomba Hidráulica
Não	40 <small>Envia Nível 2</small>	Desligada
Sistema	Temperatura (°C)	Compressor
Ligado	SP 593	Ligada
Posição do Braço	Real 594	Chama Reduzida
Desligada	Temperatura OK	OK
Padrão de Aquecimento	Vazão de Gás (m³/h)	Purga
Programa 1	Real 182	Encerrada
Passo Número 3	Pressão de Gás	Tendência Histórica
Tempo Restante (min.) 51.00	Pressão OK	Ver

Pré aquecedor 6

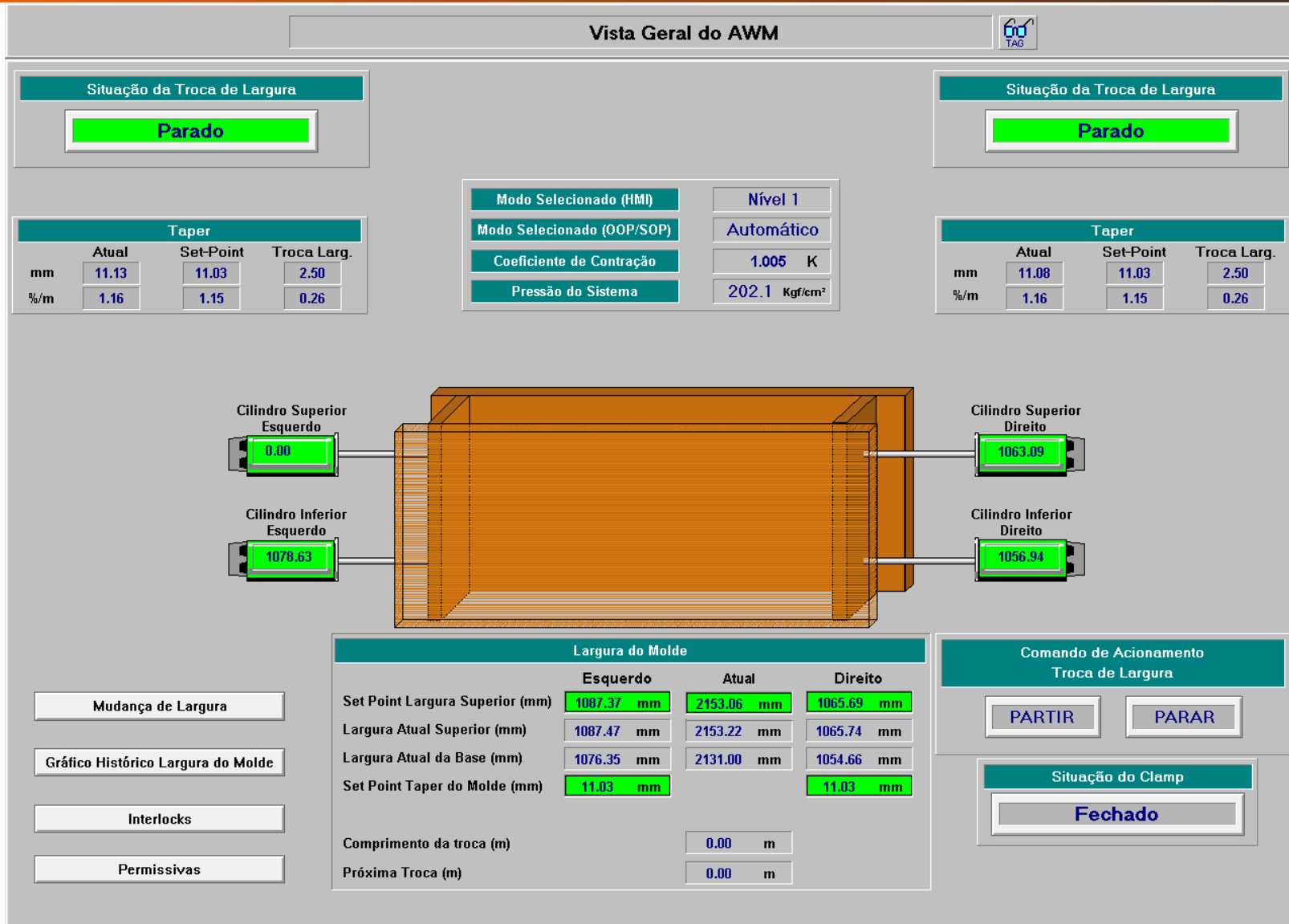


Condições	Número do Distribuidor	Bomba Hidráulica
Não	35 <small>Envia Nível 2</small>	Desligada
Sistema	Temperatura (°C)	Compressor
Desligado	SP 1100	Desligada
Posição do Braço	Real 25	Chama Reduzida
Desligada	Temperatura OK	OK
Padrão de Aquecimento	Vazão de Gás (m³/h)	Purga
Programa 2	Real 0	Inativa
Passo Número 0	Pressão de Gás	Tendência Histórica
Tempo Restante (min.) 0.00	Pressão OK	Ver

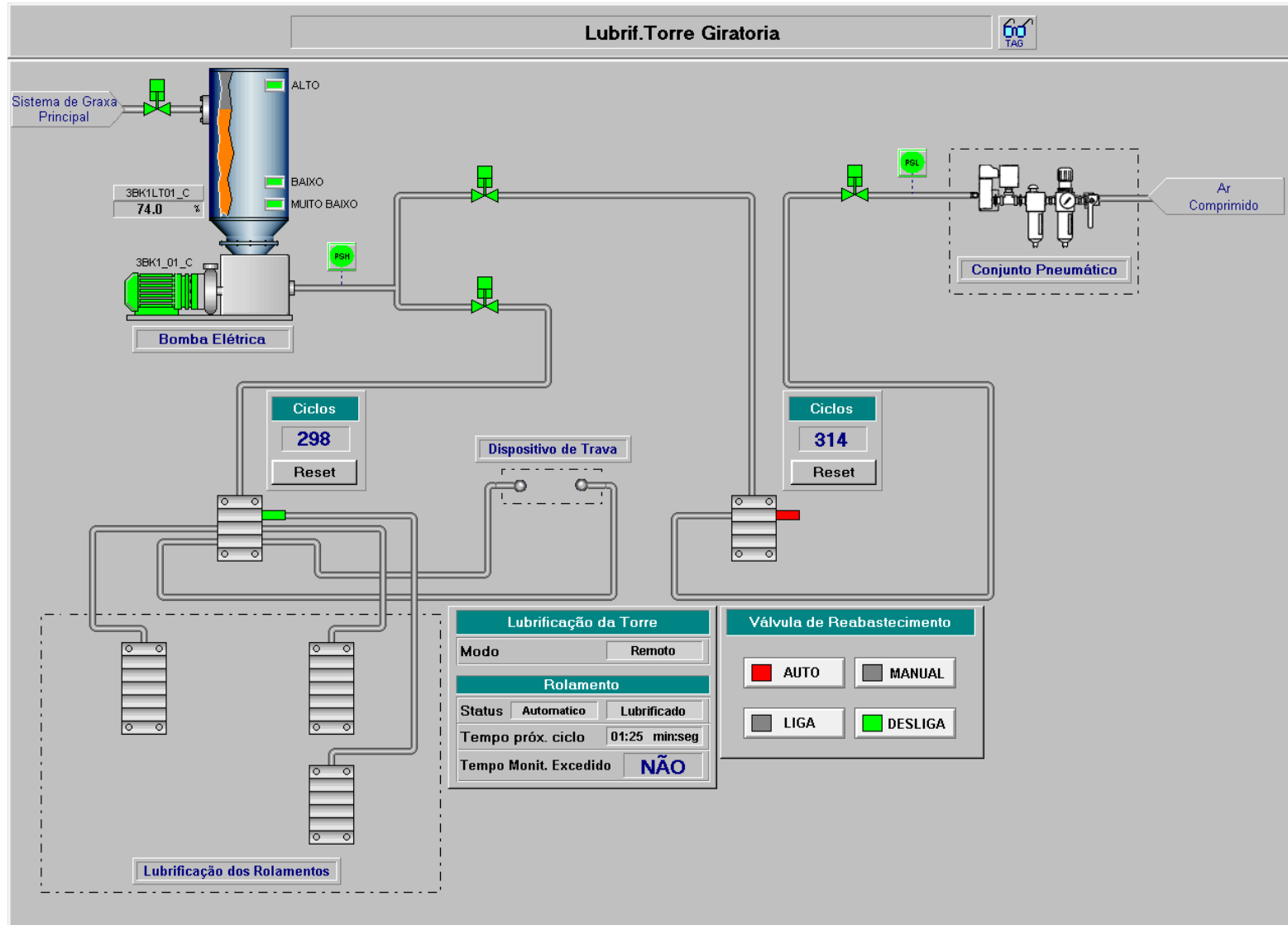
Exemplos - Sinótica



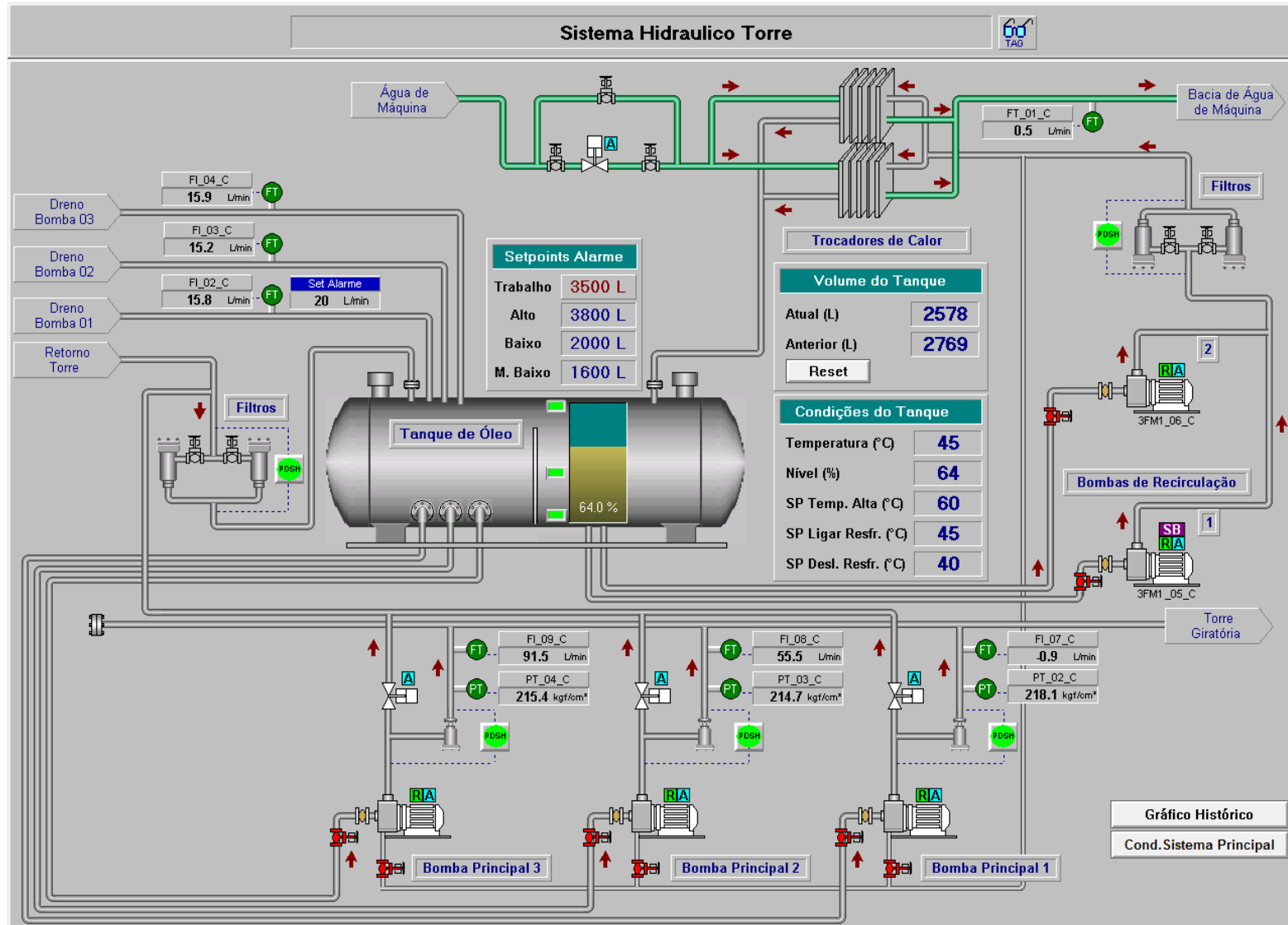
Exemplos - Sinótica



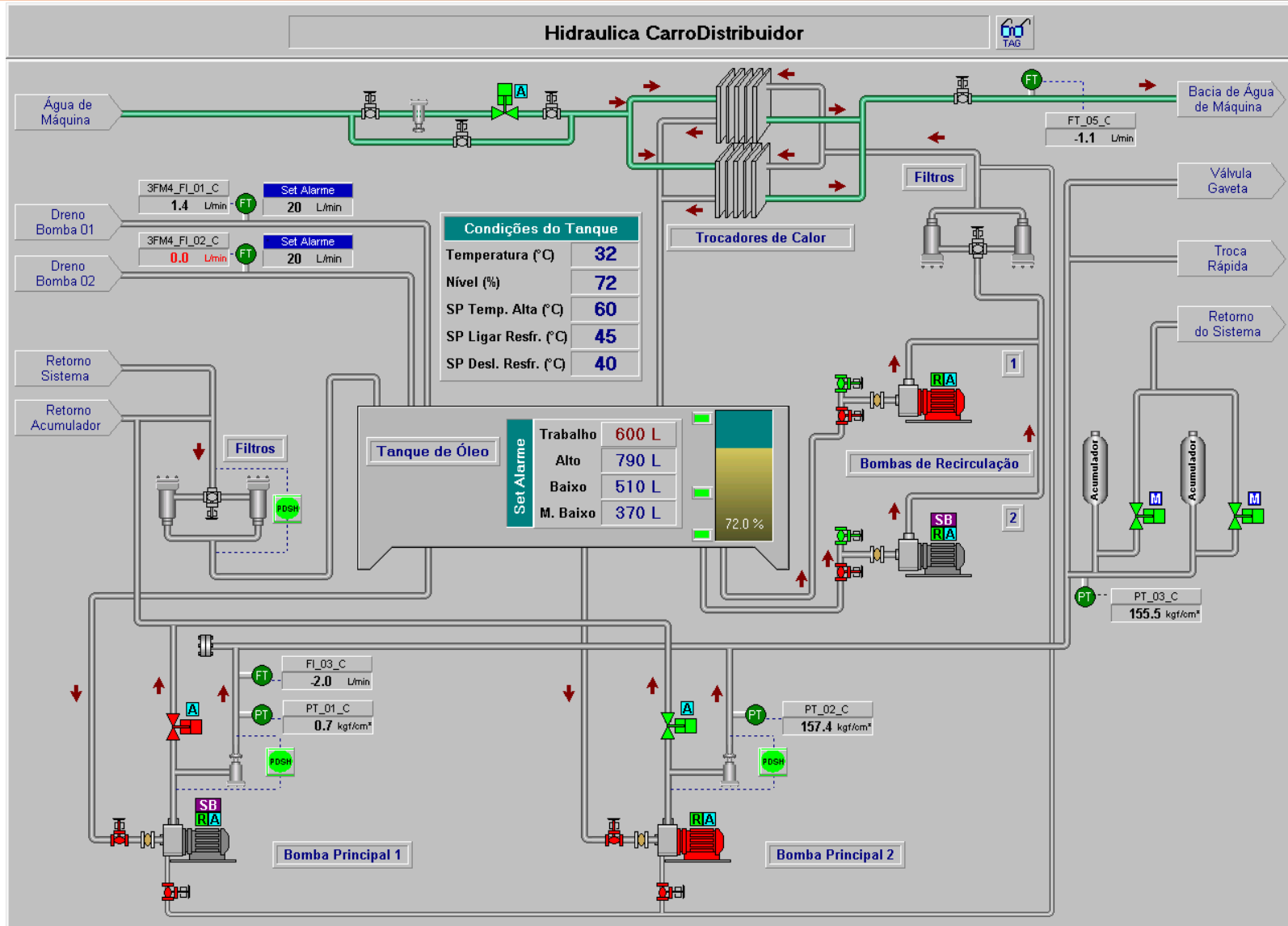
Exemplos - Sinótica



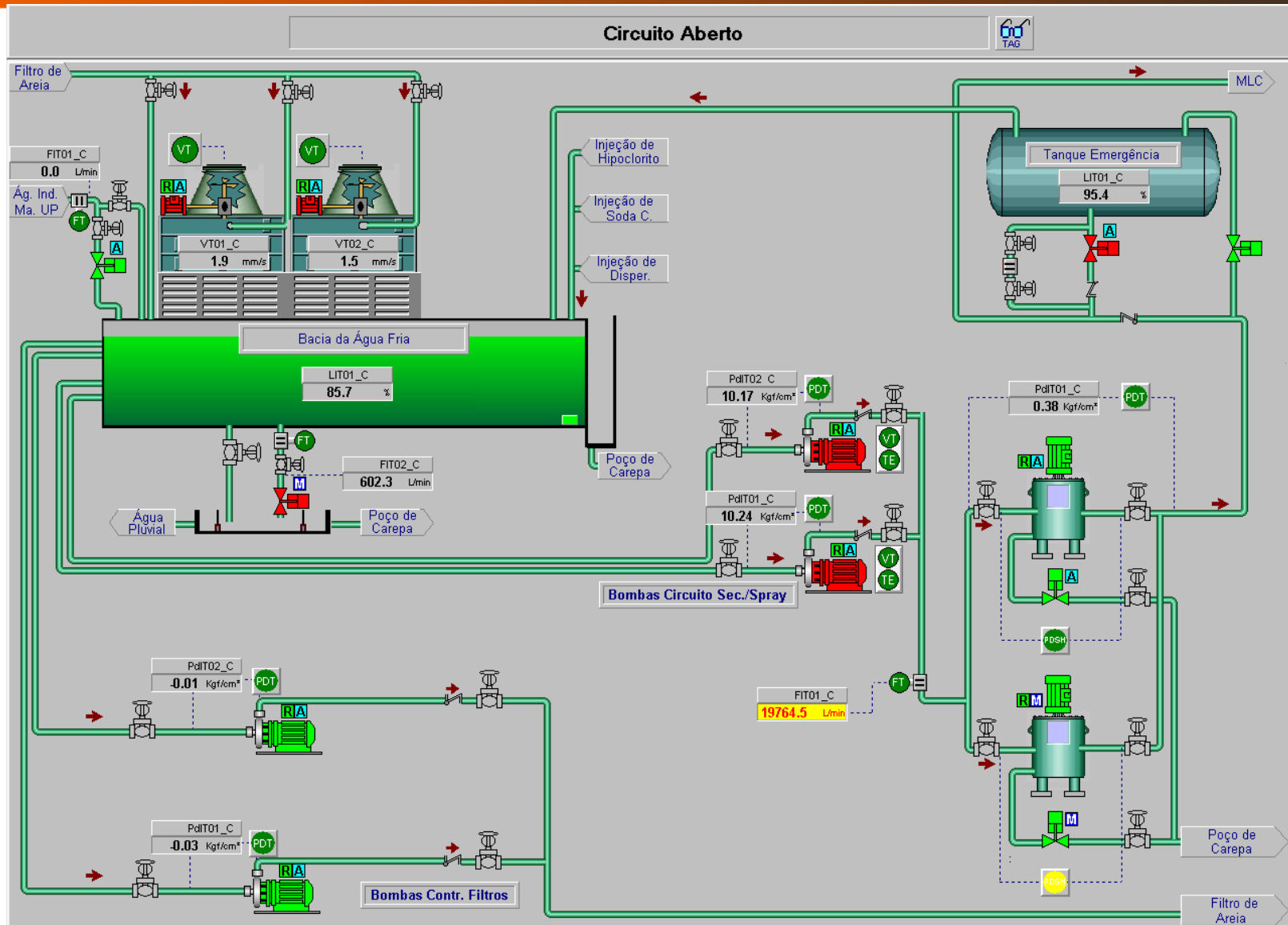
Exemplos - Sinótica



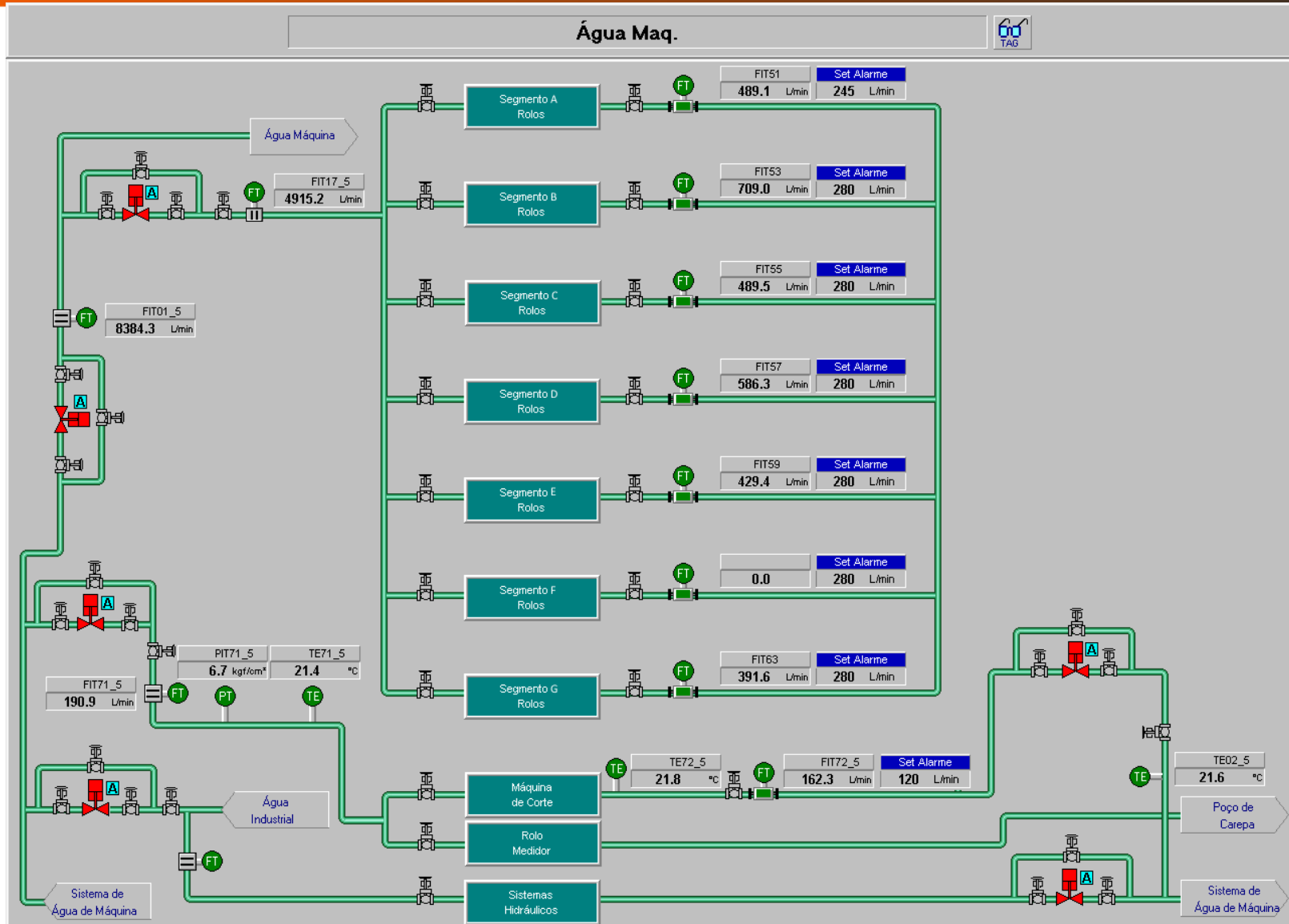
Exemplos - Sinótica



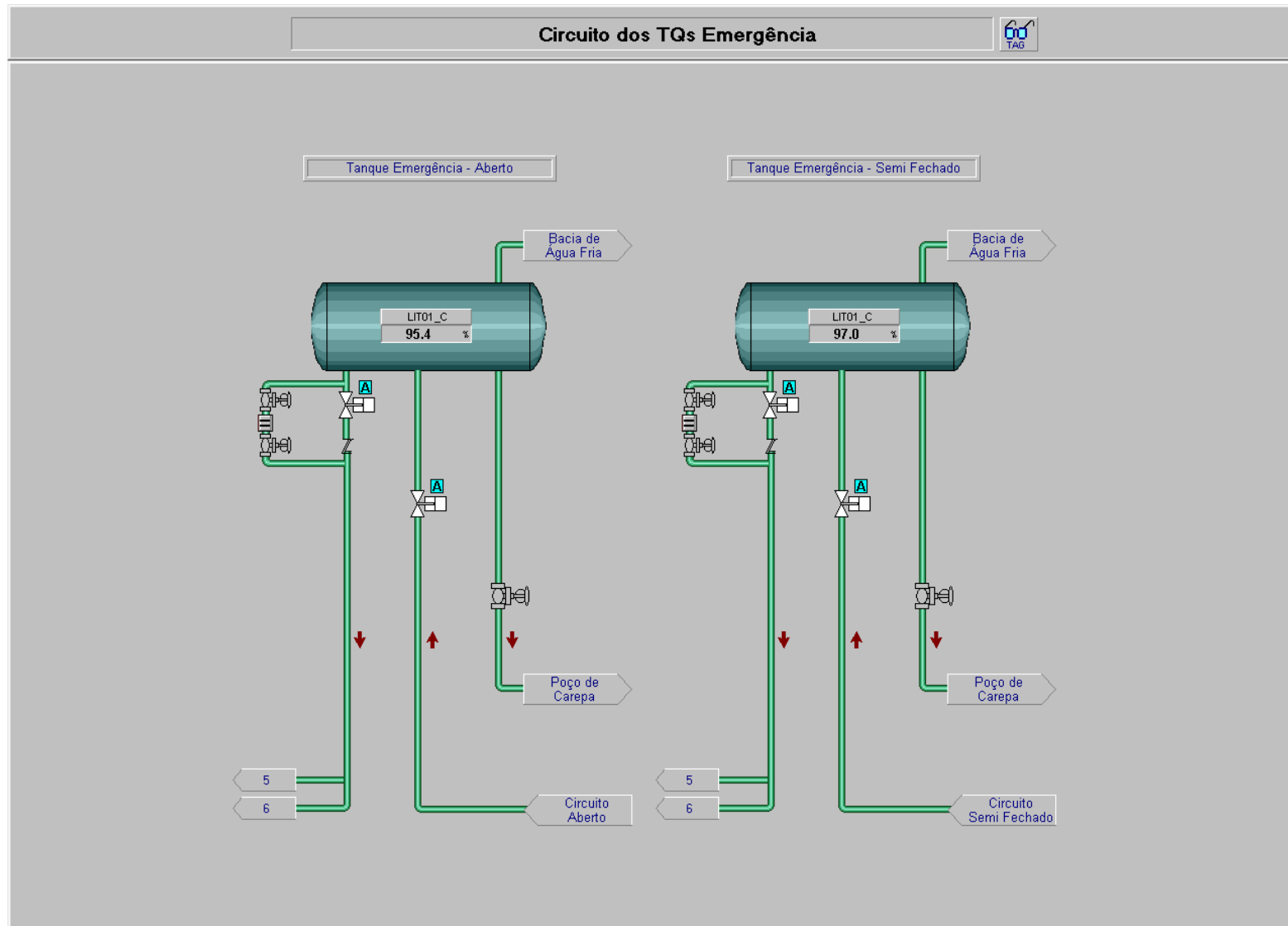
Exemplos - Sinótica



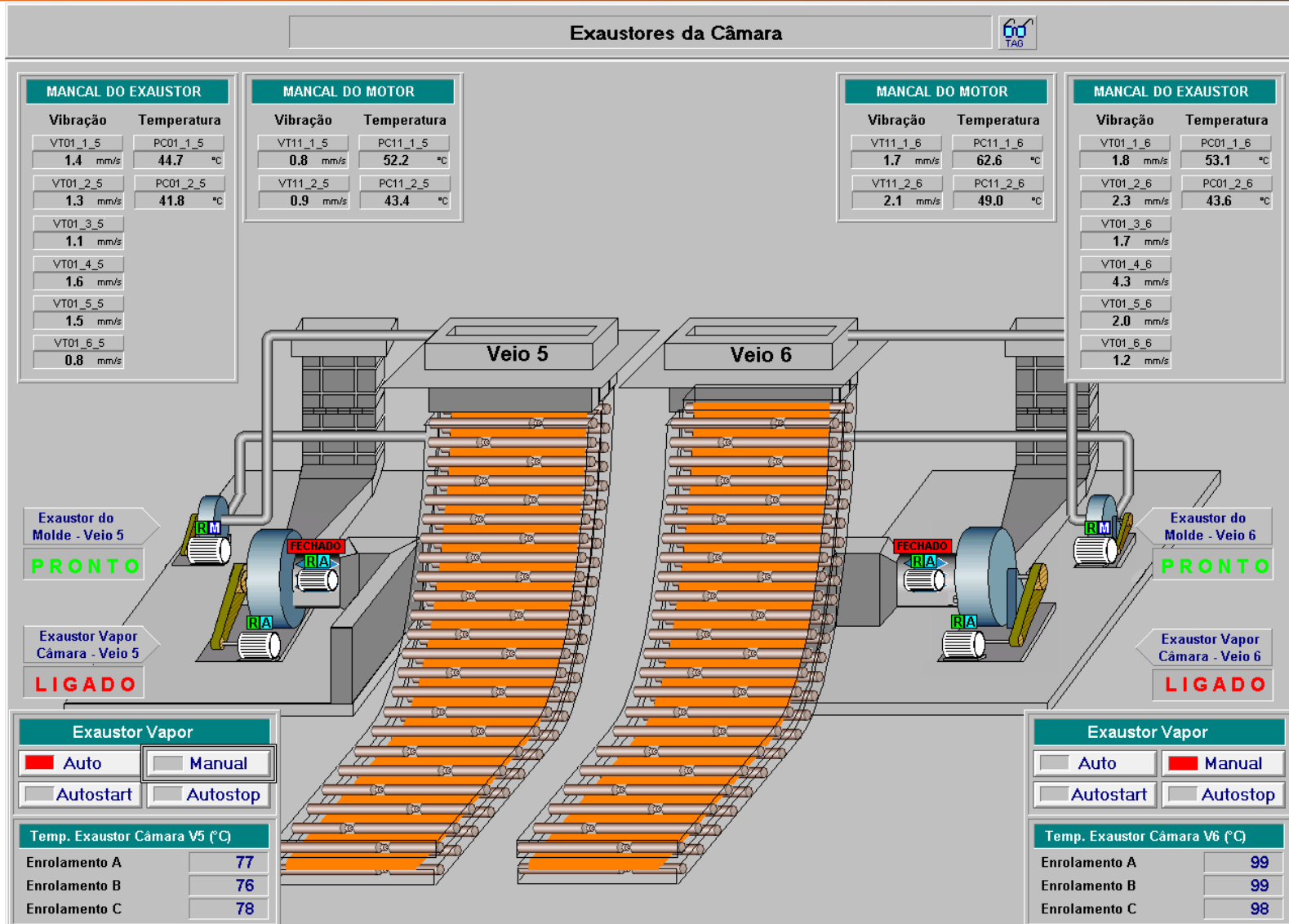
Exemplos - Sinótica



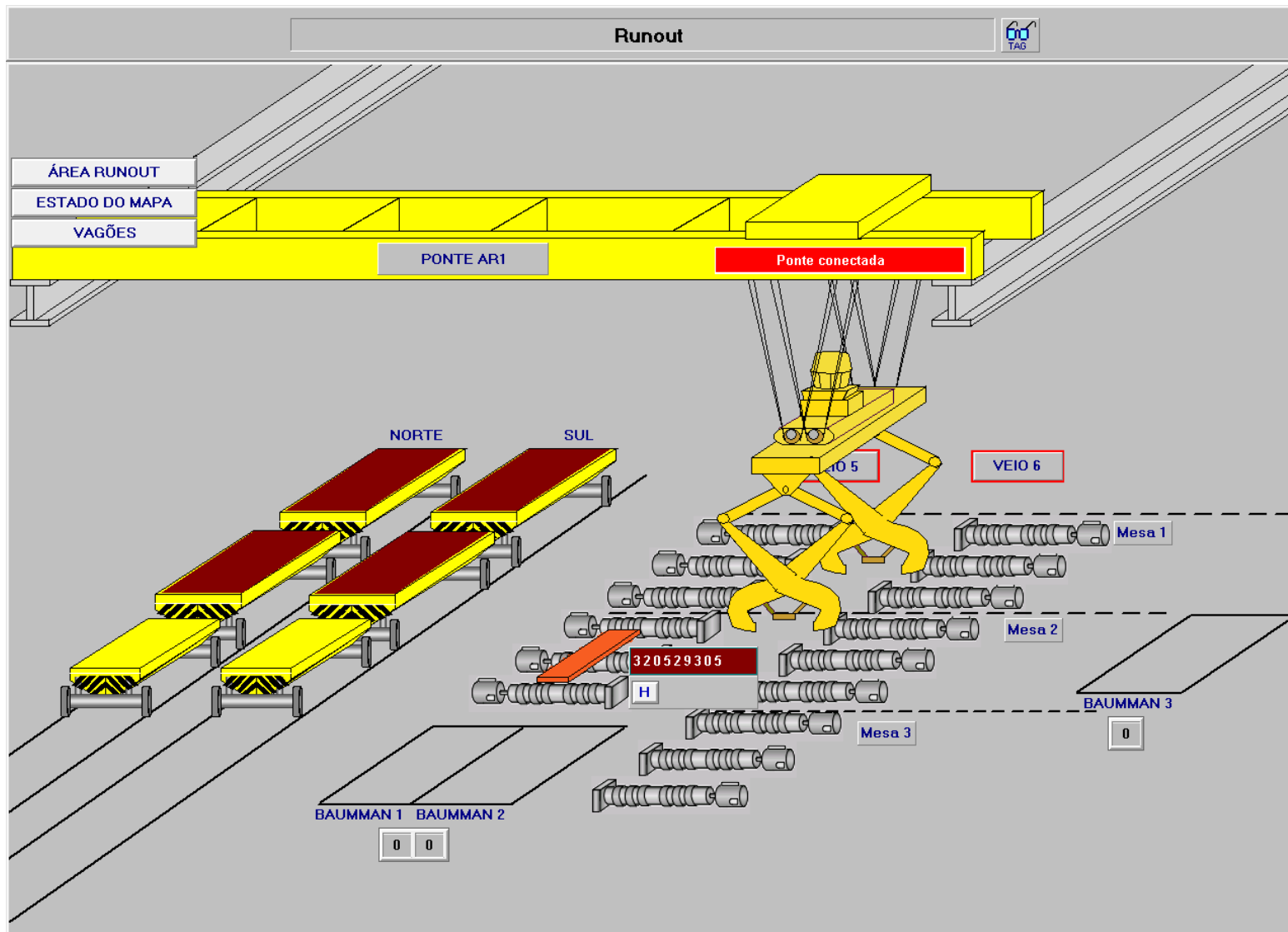
Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Sinótica



Exemplos - Acompanhamento

ACOMPANHAMENTO						
Acompanhamento						
#1						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	0.00 kg	43.45 kg	43.50 kg	43.45 kg	43.50 kg	0.12 %
	43.50 kg	66.05 kg	66.10 kg	22.55 kg	22.60 kg	0.22 %
	66.10 kg	80.45 kg	81.00 kg	14.35 kg	14.90 kg	3.83 %
	81.00 kg	233.85 kg	234.00 kg	152.85 kg	153.00 kg	0.10 %
#2						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	0.00 kg	43.45 kg	43.60 kg	43.45 kg	43.60 kg	0.35 %
	43.60 kg	66.15 kg	66.30 kg	22.55 kg	22.70 kg	0.67 %
	66.30 kg	80.65 kg	80.70 kg	14.35 kg	14.40 kg	0.35 %
	80.70 kg	233.55 kg	237.00 kg	152.85 kg	156.30 kg	2.26 %
FINAL #1						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	339.00 kg	400.59 kg	401.00 kg	61.24 kg	62.00 kg	1.24 %
	0.00 kg	338.76 kg	339.00 kg	338.76 kg	339.00 kg	0.07 %
FINAL #2						
	Peso inicial	Peso parada	Peso atual	Qtde. desej.	Qtde. real	Desvio (%)
	401.00 kg	462.24 kg	462.30 kg	61.24 kg	61.30 kg	0.10 %
	0.00 kg	338.76 kg	340.00 kg	338.76 kg	340.00 kg	0.37 %

Exemplos - Gráficos

■ Energia ■ vapor
■ Processo ■ Água potável
■ ETE

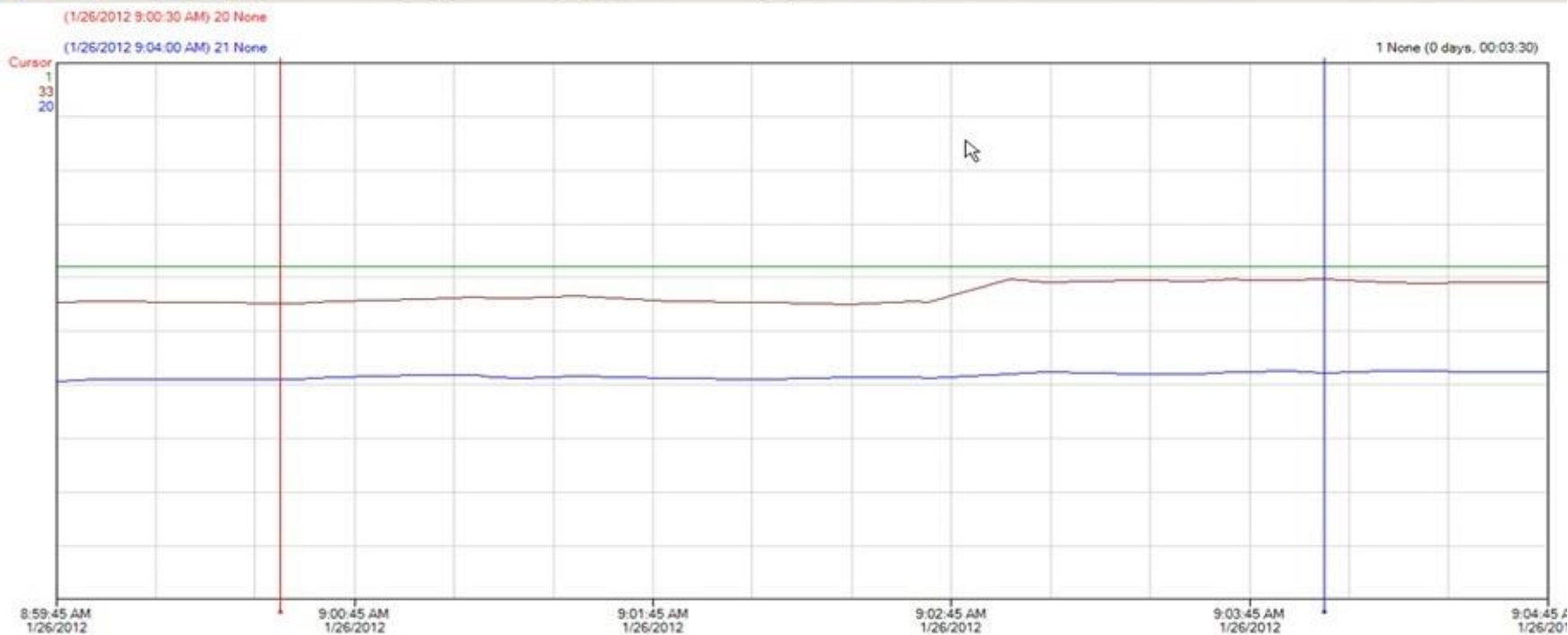
Sub Utilid. Mig. Temp Col. P.L1 P.L2 P.L3C P.L3D P.L4C P.L4D S Tand.

1/26/2012 9:04:51 AM
 Usuário: base
 Grupo: #Group#

BASE Automação

Graf>>SE>>PowerMonitor3000_MakPotencia.aaTrend

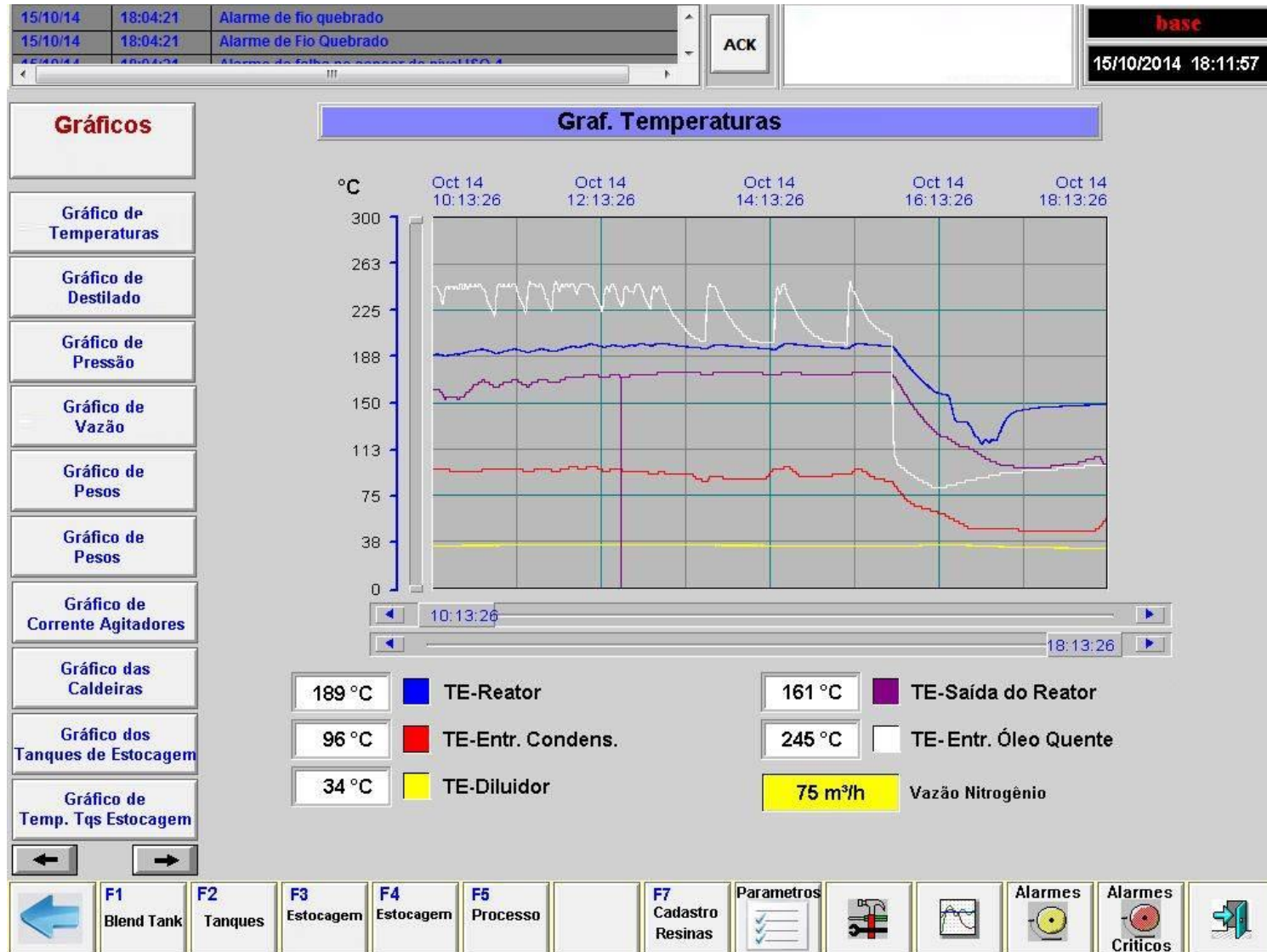
1/26/2012 8:59:45 AM [00] 00:05:00.000 1/26/2012 9:04:45 AM



BRIO-SMV001:PowerMonitor3000_Making.Potencia_Reativa [BestFit - 00 00:00:01.318]

Tag Name	Description	Number	Server	Color	Units	Minimum	Maximum	ID Address	Time Offset	Source Tag	Source Server	Value at X1	Value at X2
PowerMonit...	Fator de Potencia (%)	1	BRIO-SM...	Green	None	-1	2	0.00.00.000	0.00.00.000			1	1
PowerMonit...	Potencia Ativa Total (kW)	2	BRIO-SM...	Red	None	0	60	0.00.00.000	0.00.00.000			33	36
PowerMonit...	Potencia Reativa Total [...]	3	BRIO-SM...	Blue	None	0	50	0.00.00.000	0.00.00.000			20	21

Exemplos - Gráficos



Exemplos - Alarmes e Eventos

15/10/14 18:04:21 Alarme de fio quebrado

15/10/14 18:04:21 Alarme de Fio Quebrado

15/10/14 18:04:21 Alarme de falha no sensor de nível 150.4

ACK

base

15/10/2014 18:11:57

Date	Time	Comment	State	Prior...	Name	Group	Value	Limit
15/10/14	18:04:21	Falha, Válvula	ACK	500	F-FV-16B	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:21	Nível Baixo, Tanque	ACK	999	AL-48	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:21			999	Geral.Ack	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:21	Resetar Totalizadores Parciais,	ACK	999	AL-102	R-102	ON	ON
15/10/14	18:04:21	Alarme de fio quebrado	ACK	500	BW-LSH	\$System	ON	ON
15/10/14	18:04:18	AccessLevel		999	\$AccessLevel	\$System	9999	0
15/10/14	18:04:18	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	base	none
15/10/14	18:04:18	Operator		999	\$Operator	\$System	base	none
15/10/14	18:04:12			999	STATUS-PLC2	R-102	ON	OFF
15/10/14	18:04:12	Alarme de fio quebrado	UNACK	500	BW-LSH	\$System	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Resetar Totalizadores Parciais	UNACK	999	AL-RST	R-102	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Nível Baixo, Tanque	UNACK	999	AL-WAL-1248	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:12	Falha, Válvula	UNACK	500	F-FV-16B	Geral	ON	ON
15/10/14	18:04:11	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	none	None
15/10/14	18:04:11	Operator		999	\$Operator	\$System	none	None
15/10/14	18:04:11	LogicRunning		999	\$LogicRunning	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:11	\$OperatorName		999	\$OperatorName	\$System	None	
15/10/14	18:04:11	\$OperatorDomain		999	\$OperatorDomain	\$System	InTouch	
15/10/14	18:04:10	HistoricalLogging		999	\$HistoricalLogging	\$System	ON	OFF
15/10/14	18:04:10	Operator		999	\$Operator	\$System	None	

Alarme ON
Alarme OFF
Alarme Reconhecido

Reator

Reator

Geral

Todos

▲

Reconhece

Reconhece

Reconhece

Reconhece

▼

F1
Blend Tank

F2
Tanques

F3
Estocagem

F4
Estocagem

F5
Processo

F7
Cadastro Resinas

Parametros

Alarmes

Alarmes
Críticos

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**