

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Indusoft – Exemplos de aplicações implementadas

- O InduSoft Web Studio (ou IWS) é um software de desenvolvimento e runtime único que incorpora todas as ferramentas e explora as funcionalidades dos sistemas operacionais Microsoft®, e permite construir aplicações completas SCADA (Sistemas de Supervisão e Aquisição de Dados) ou IHM (Interface Homem Máquina) para a Indústria de Automação.





- Economize tempo - Veja seu processo de sua mesa ou celular habilitado para web usando um navegador padrão (Internet / intranet, incluindo suporte XML)
- Flexibilidade - Suporte para o seu PLC ou controlador, mais de 250 drivers, OPC (cliente e servidor) e TCP / IP
- Solução de problemas rapidamente - Compreenda os alarmes rapidamente, visualmente na tela, ou via e-mail, PDA, telefones celulares ou navegadores da Web
- Integração empresarial - Facilmente vinculado aos sistemas ERP e "back-office" usando conectividade de banco de dados relacional incorporado

Características e benefícios

- Multidispositivo. Disponibilização de aplicação em:
 - Web browser – Internet Explorer
 - Acesso Mobile – Android / IOS
 - Acesso cliente / servidor.

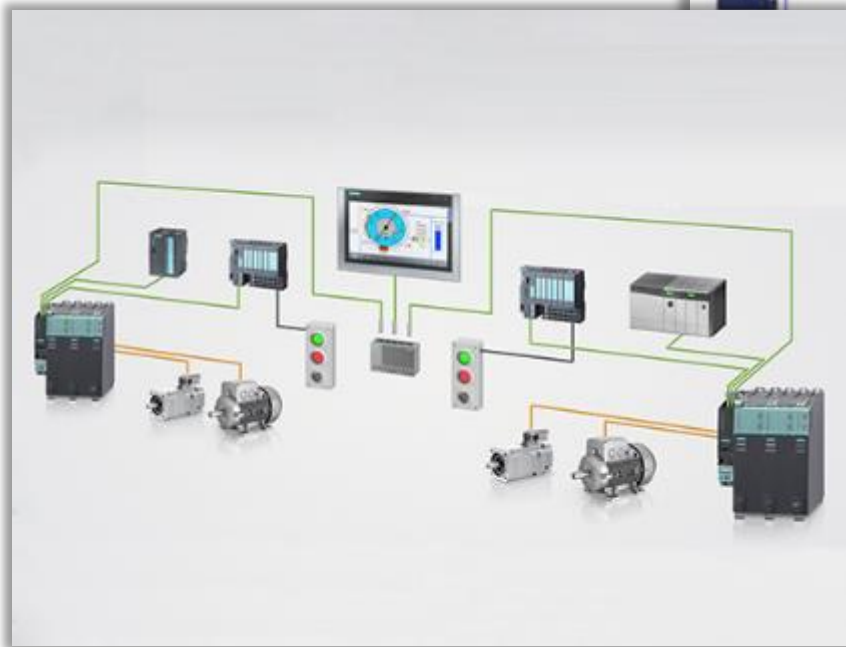
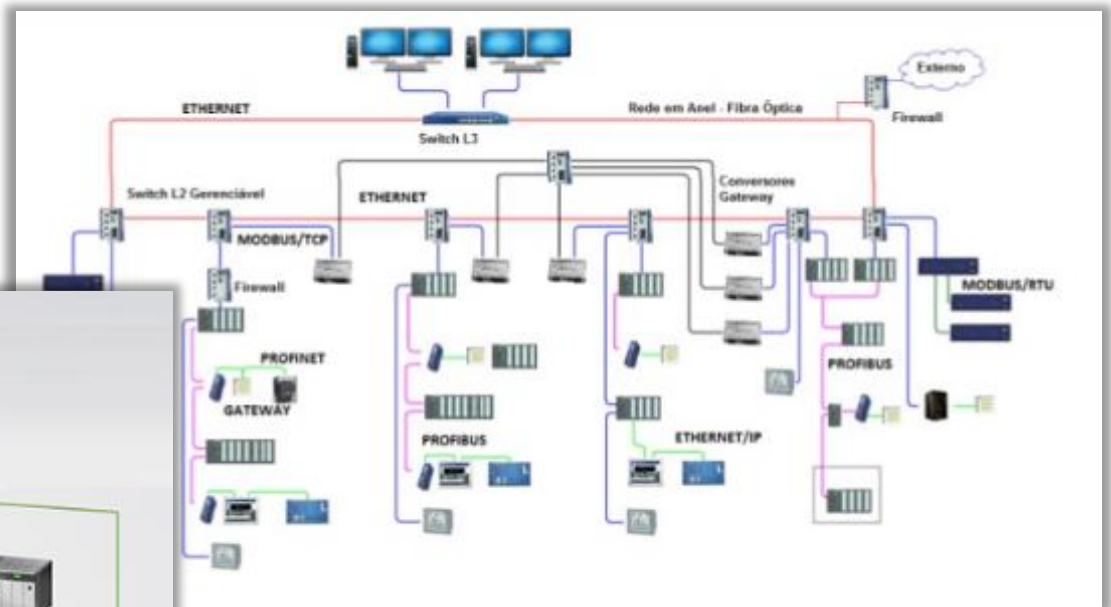


Wonderware InduSoft Web Studio 8.0



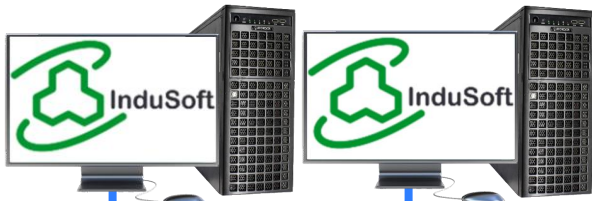
Exemplos de Arquiteturas de Automação

- A seguir serão demonstrados alguns exemplos de arquiteturas de processos de automação dos clientes atendidos pela equipe da Base Automação.



Topologia Rede Automação

Estações de supervisão e controle



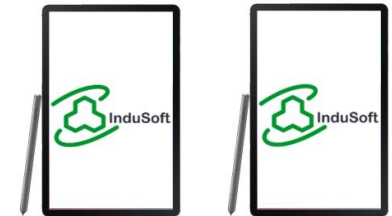
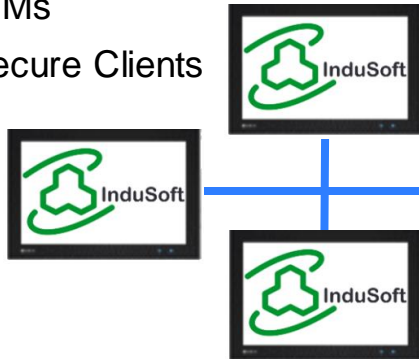
IHMs áreas

Estação de supervisão Web Thin Client



Servidor de supervisão, web E Banco de dados

IHMs
Secure Clients



Acesso ao supervisão via Web Thin Client por Tablets, por rede Wi-Fi

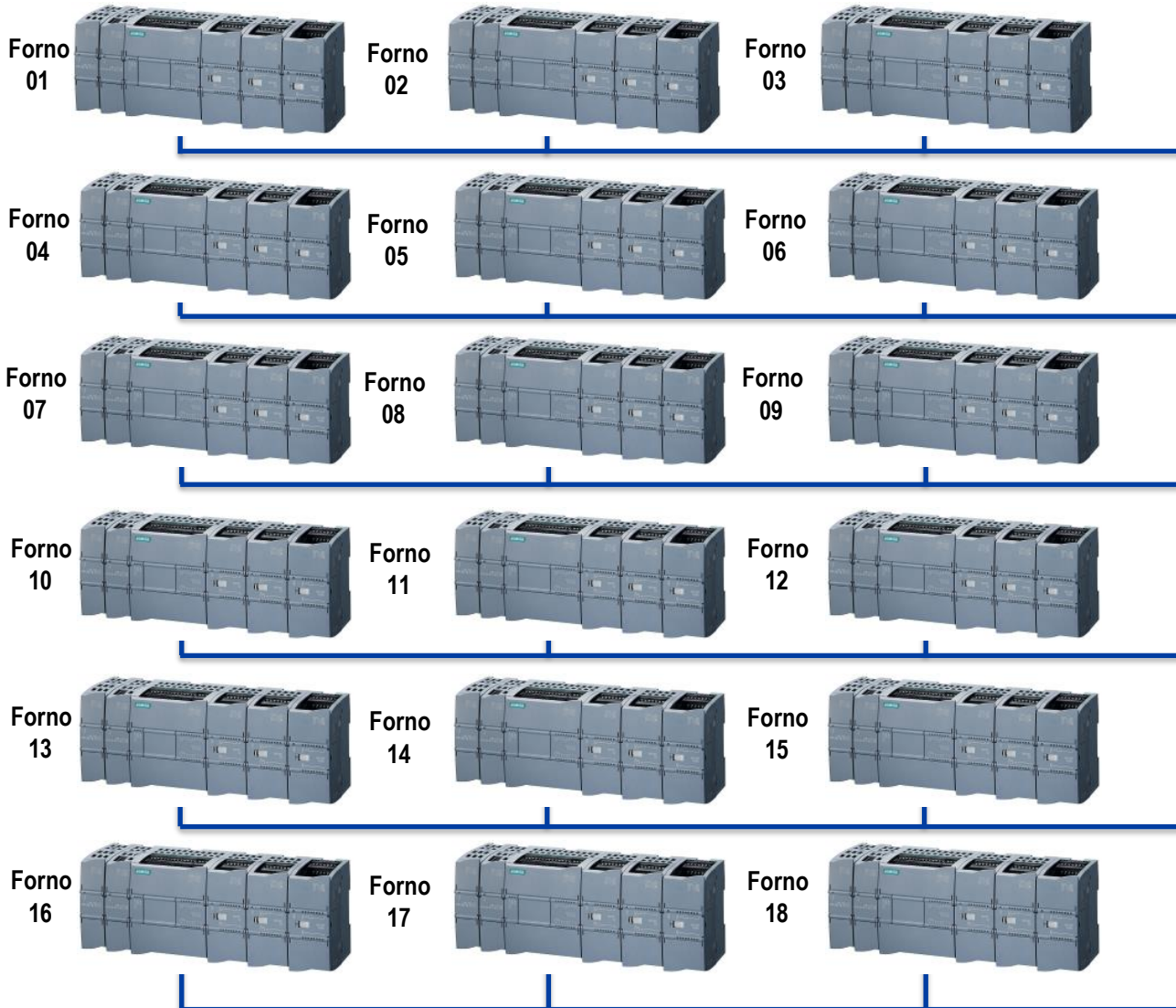
CLP



— Ethernet

Topologia de Automação Processo de Tratamento Térmico

Rede de CLPs Siemens



Supervisório Indusoft



Supervisório Indusoft

Arquitetura de Automação

Estação Supervisório
Indusoft



Estação Supervisório
Indusoft



Remotas Flex/I/O

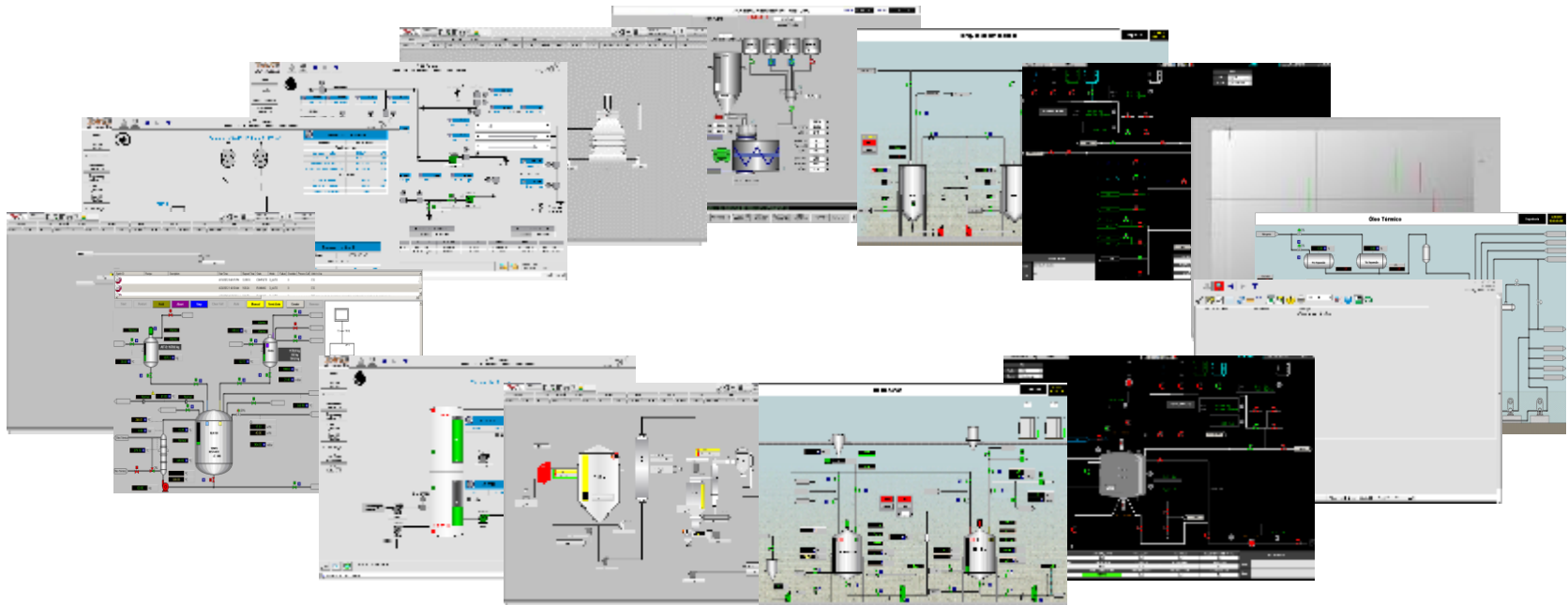


CLP Rockwell

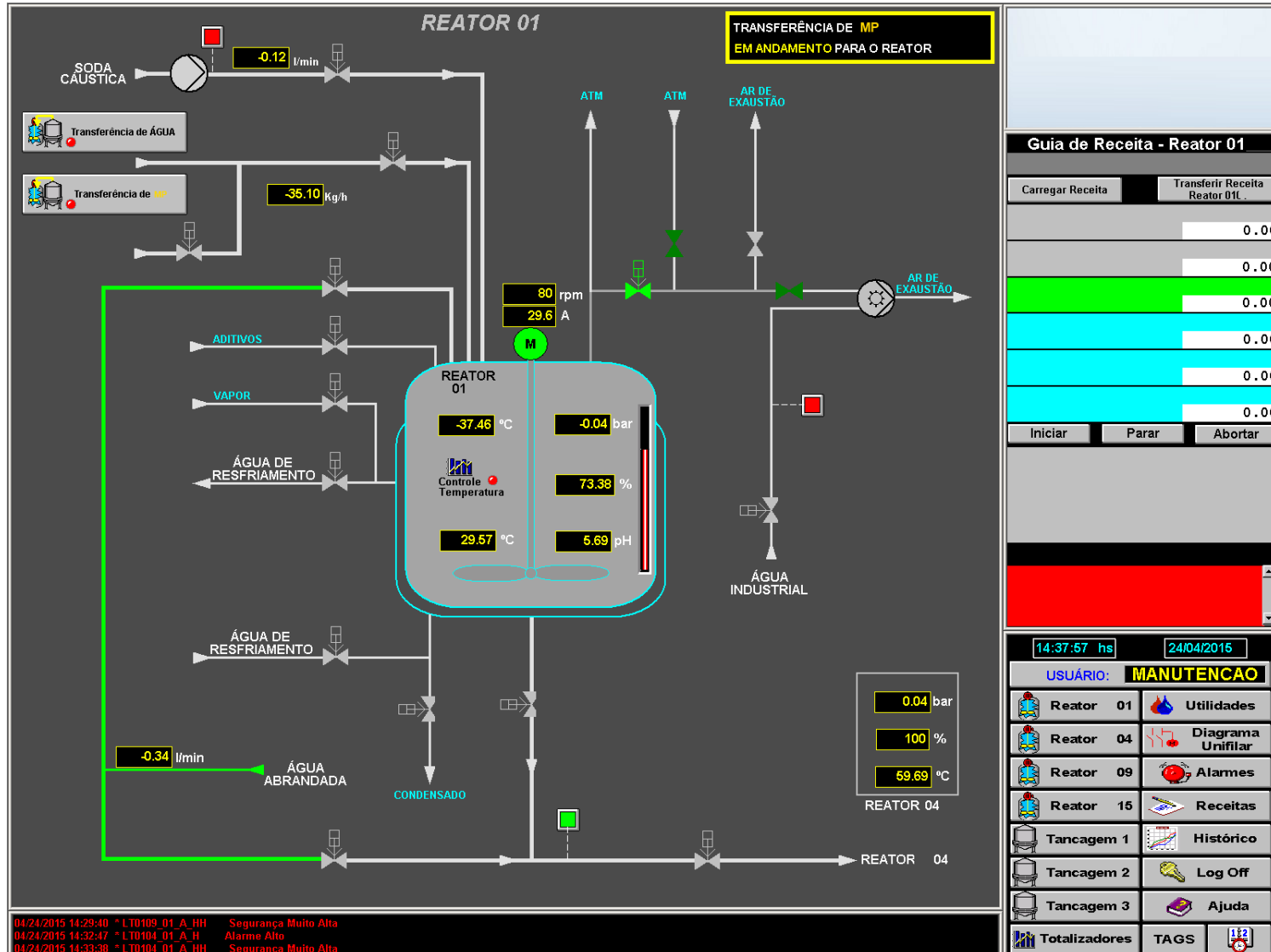


Exemplos de Aplicações

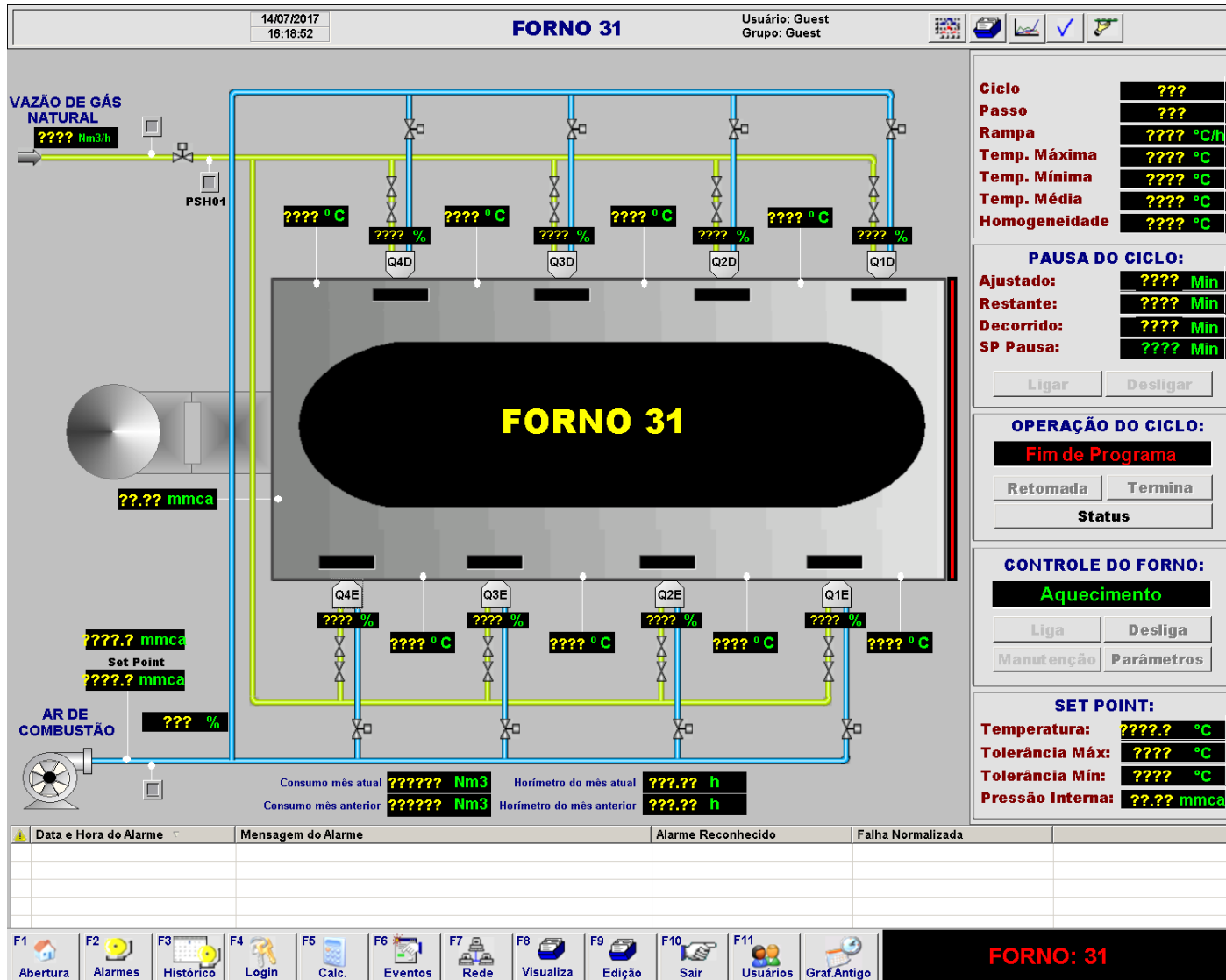
A seguir serão apresentadas alguns exemplos de aplicações desenvolvidas ou suportadas pela equipe da Base Automação, utilizando o software Indusoft Web Studio.



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica

85 °C

Dados da Carga	
Carga	7
Próximos Tanques	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

DADOS DO TANQUE TEMPOS

MIN. ENG.	MIN. PROC.
0	0
MÁX. PROC.	MÁX. ENG.
100	100
TEMP.MIN.	TEMP.MAX.
0	54

Atualiza

Habilita Registro de Dados
 Temperatura Tensão

BANHO ATUAL
05 : 10

BANHO RESTANTE
10 : 00

Termopar

Active Time Tagname Message Group

- Login/Logout
- Overview
- Analise
- Cargas
- Gerenciamento
- Operação
- BDM-DNC
- Alarmes
- SAIR

Exemplo de tela - Sinótica

GERAL

SERRA 01

SERRA 02

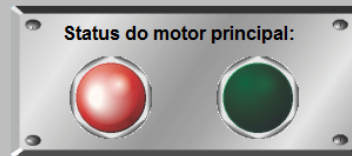
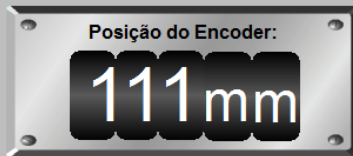
SERRA 03

SERRA 04

SERRA 05

SERRA 06

SERRA 03



1º Turno

2º Turno

3º Turno

Dados do Corte:		
Tipo de Aço	Posição Inicial de corte (Altura / Diâmetro da peça)	Número da Ordem
1020	60 mm	643003

Parâmetros da máquina:		
Velocidade de corte instantânea da lâmina	Velocidade de corte média por turno no mês	Horas trabalhadas por turno
12 mm/min	780 mm/min	0 Horas 7 minutos
Tempo de operação sem ordem por turno no mês		Tempo de corte útil por turno no mês
75 Horas 49 minutos		75 Horas 49 minutos

Dados da lâmina:	
Tempo de utilização da lâmina	Área cortada
237 Horas 22 minutos	9.274 metros

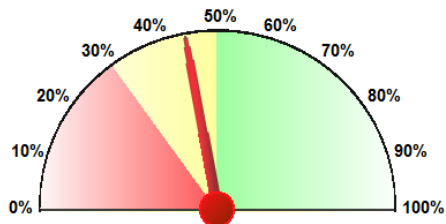


Exemplo de tela - OEE

DESEMPENHO DIÁRIO DAS SERRAS

1º TURNO:

DESEMPENHO PERCENTUAL:



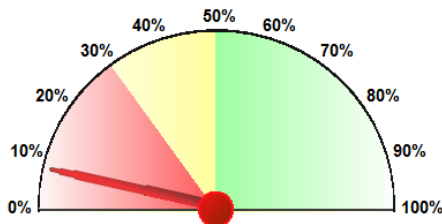
44 %

CORTES REALIZADOS:

128 Cortes

2º TURNO:

DESEMPENHO PERCENTUAL:



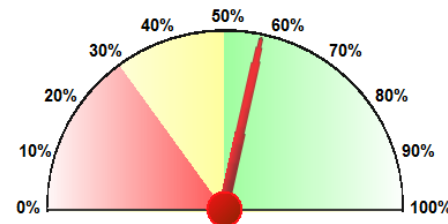
7 %

CORTES REALIZADOS:

6 Cortes

3º TURNO:

DESEMPENHO PERCENTUAL:



57 %

CORTES REALIZADOS:

139 Cortes

Exemplo de tela - OEE

TOTAL DE HORAS DISPONÍVEIS:		TOTAL DE HORAS TRABALHADAS:		TOTAL GERAL DE CORTES:	
2660 Horas		885 Horas 3 minutos		5369 Cortes	
CORTES REALIZADOS NO MÊS:					
1º TURNO:		2º TURNO:		3º TURNO:	
1399 Cortes		2636 Cortes		1334 Cortes	
TEMPO MÉDIO POR CORTE:					
1º TURNO:		2º TURNO:		3º TURNO:	
16 minutos		10 minutos		16 minutos	
DESEMPENHO PERCENTUAL:					
DESEMPENHO GERAL:		34 %			
1º TURNO:		2º TURNO:		3º TURNO:	
33 %		42 %		27 %	
HORAS EM FUNCIONAMENTO NO MÊS:					
1º TURNO:		2º TURNO:		3º TURNO:	
289 Horas 37 minutos		353 Horas 28 minutos		241 Horas 58 minutos	

Exemplo de tela – Visão geral

Fornos de tratamento térmico

FORNO
STATUS
CARGA
SETPOINT
CONTROLE
CARGA
PROGRAMA
TEMPO DECORRIDO
TEMPO RESTANTE PROG.
TEMPO RESTANTE PASSO

FORNO 01
LIGADO
197
SETPOINT 927 °C
CONTROLE 927 °C
CARGA 931 °C
8
2 Horas 30 Minutos
15 Horas 26 Minutos
5 Horas 46 Minutos

FORNO 02
DESLIGADO
144
SETPOINT 50 °C
CONTROLE 36 °C
CARGA 38 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 03
LIGADO
172
SETPOINT 200 °C
CONTROLE 201 °C
CARGA 206 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 04
ALARME
7
SETPOINT 1100 °C
CONTROLE 335 °C
CARGA 31 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 05
LIGADO
347
SETPOINT 700 °C
CONTROLE 684 °C
CARGA 689 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO
STATUS
CARGA
SETPOINT
CONTROLE
CARGA
PROGRAMA
TEMPO DECORRIDO
TEMPO RESTANTE PROG.
TEMPO RESTANTE PASSO

FORNO 06
LIGADO
84
SETPOINT 611 °C
CONTROLE 236 °C
CARGA 233 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 07
LIGADO
324
SETPOINT 1116 °C
CONTROLE 1116 °C
CARGA 1120 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 08
DESLIGADO
20200327_1_02
SETPOINT 30 °C
CONTROLE 30 °C
CARGA 30 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 09
LIGADO
20200327_2_01
SETPOINT 501 °C
CONTROLE 501 °C
CARGA 500 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

FORNO 10
LIGADO
20200327_3_03
SETPOINT 870 °C
CONTROLE 870 °C
CARGA 871 °C
SEM CICLO
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos
0 Horas 0 Minutos

Exemplo de tela – Visão geral



Exemplo de tela - Acompanhamento

27/03/2020

16:05:48

FORNO:	TIPO DE TRATAMENTO:	PATAMAR PRINCIPAL:	TEMPO TOTAL DO CICLO:	MEIO DE RESFRIAMENTO:	SÁIDA ESTIMADA:	OBSERVAÇÃO:
FORNO 01	Cementação	927 °C	8 Horas 2 Minutos	Ar	07:22:32 28/03/2020	
FORNO 02						
FORNO 03	Revenimento	183 °C	7 Horas	Ar	16:53:49 13/03/2020	
FORNO 04						
FORNO 05						
FORNO 06						
FORNO 07						
FORNO 08						
FORNO 09						
FORNO 10						
Sem Ciclo	Gar. Ramp./Patam. Ativa	Execução	Fim de Programa			

Exemplo de tela - Receitas

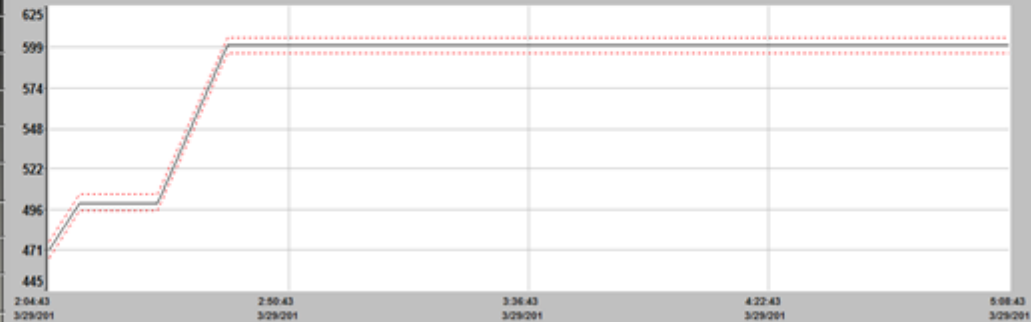
CICLO 3
APLICAÇÕES:

Nº da Revisão do Ciclo 0	Norma Nº
Responsável	Revisão Nº
Hora 14:04:13	Data 29/03/2019
	Alt. temporária Nº

OBSERVAÇÕES:

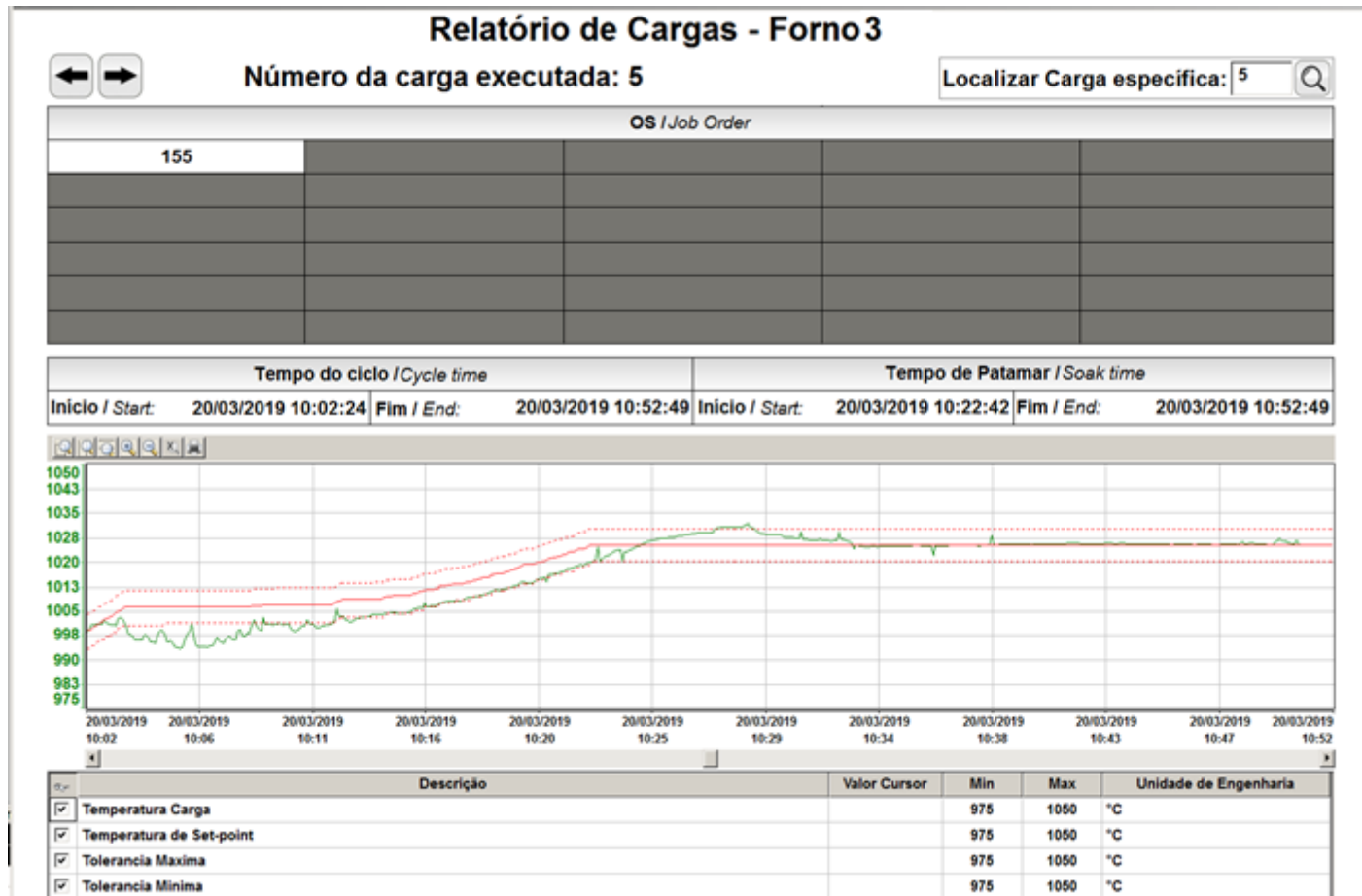
Passo	De °C	Para °C	Tempo Min	Rampa °C / h	Min °C	Máx °C	Garantia Rampa °C	Garantia Patamar °C
1	470	500	00:06	300	5	5	5	0
2	500	500	00:15	0	5	5	0	20
3	500	600	00:13	450	5	5	5	0
4	600	600	02:30	0	5	5	0	0
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

Forno:	1	Nº Ciclo	1	De	1
Número da Carga:	1	Material Tratado:			
Tipo de Tratamento:	MAP - Mapeamento	Método Monitoramento:	Termopar de Carga		
Tipo do Resfriamento:	Ar Calmo	Ordem de Serviço:	1	2	3
		Código de barras			



Carrega Ciclo

Exemplo de tela – Relatórios



Exemplo de tela – Relatório em pdf

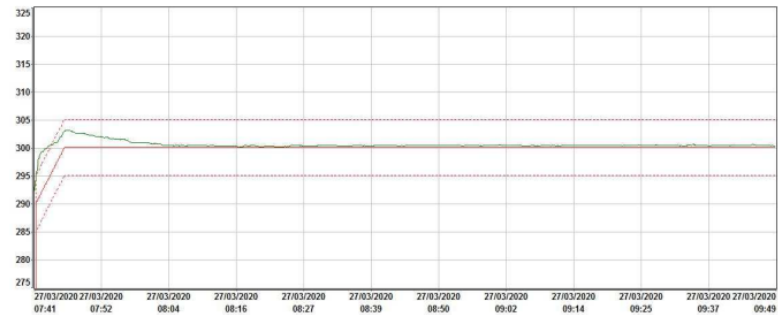


RELATÓRIO DE TRATAMENTO TÉRMICO

Modelo de relatório elaborado pela equipe da BASE Automação para processos de tratamento térmico, com exportação em arquivo PDF e customizado com a necessidade do processo. Dados de processos armazenados em base de dados SQL e consultados sobre demanda.

Page 1 / 1

OS	Ciclo	Forno	Carga
83313	Revenimento	Forno5	200327101
Temperatura	Tempo	Resfriamento	Temperatura do meio de resfriamento
300 °C	123 min	Ar	Início 23 °C Fim 23 °C
Tempo de transferência	Taxa de aquecimento	Material tratado	
1 min	120	V30	
Nº Termopar	Validade	Calibrado por	Método de monitoramento
2706274	15/05/2020	TermoComp	Termopar de Controle
Tempo do ciclo		Tempo de patamar	
Início	27/03/2020 07:41:09 Fim	Início	27/03/2020 07:46:19 Fim 27/03/2020 09:49:10



LAUDO Aprovado Rejeitado Informativo

RESPONSÁVEL

 robert william menezes e silva			
Local / Local:	Salto - SP	Local / Local:	Local / Local:
Data / Date:	31 / 03 / 2020	Data / Date:	/ /

BASE Automação
(11) 4456-4321
(11) 4456-1408
comercial@baseautomacao.com.br
R. Carlos de Campos, 452, Via Teixeira - Salto/SP

Exemplo de tela - Gráficos

Número de divisões: Cursor: 07/14/2017 15:08:48

14:14:51 14:26:51 14:38:51 14:50:51 15:02:51 15:14:51

07/14/2017 14:14:51 Duration: 01:00:00 07/14/2017 15:14:51

Etiqueta	Atual	Escala Min.	Escala Max.	Cursor	Unid.	Descrição
HS0109...	0	-1	1	0		Válvula de ...
QIR011...	0	-7.5	7.5	0		pH do reato...
FIQS01...	0	5000	5000	0	kg	Totalizador ...
DESTIN...	101	49	251	101		Destino de ...
DESTIN...	0	-150	150	0		Destino de ...

07/14/2017 13:38:03 LS003 Alarme Alto
07/14/2017 13:38:03 LS003 Alarme Alto
07/14/2017 13:38:03 QIR15 Alarme Baixo

Ultimos arquivos exportados

Pressão: 01

Totalizadores: 02

Motores: 03

Temperatura: 04

Nível: 05

Válvula controle: 06

pH e Vibração: 07

Válvulas: 08

ACA: 09

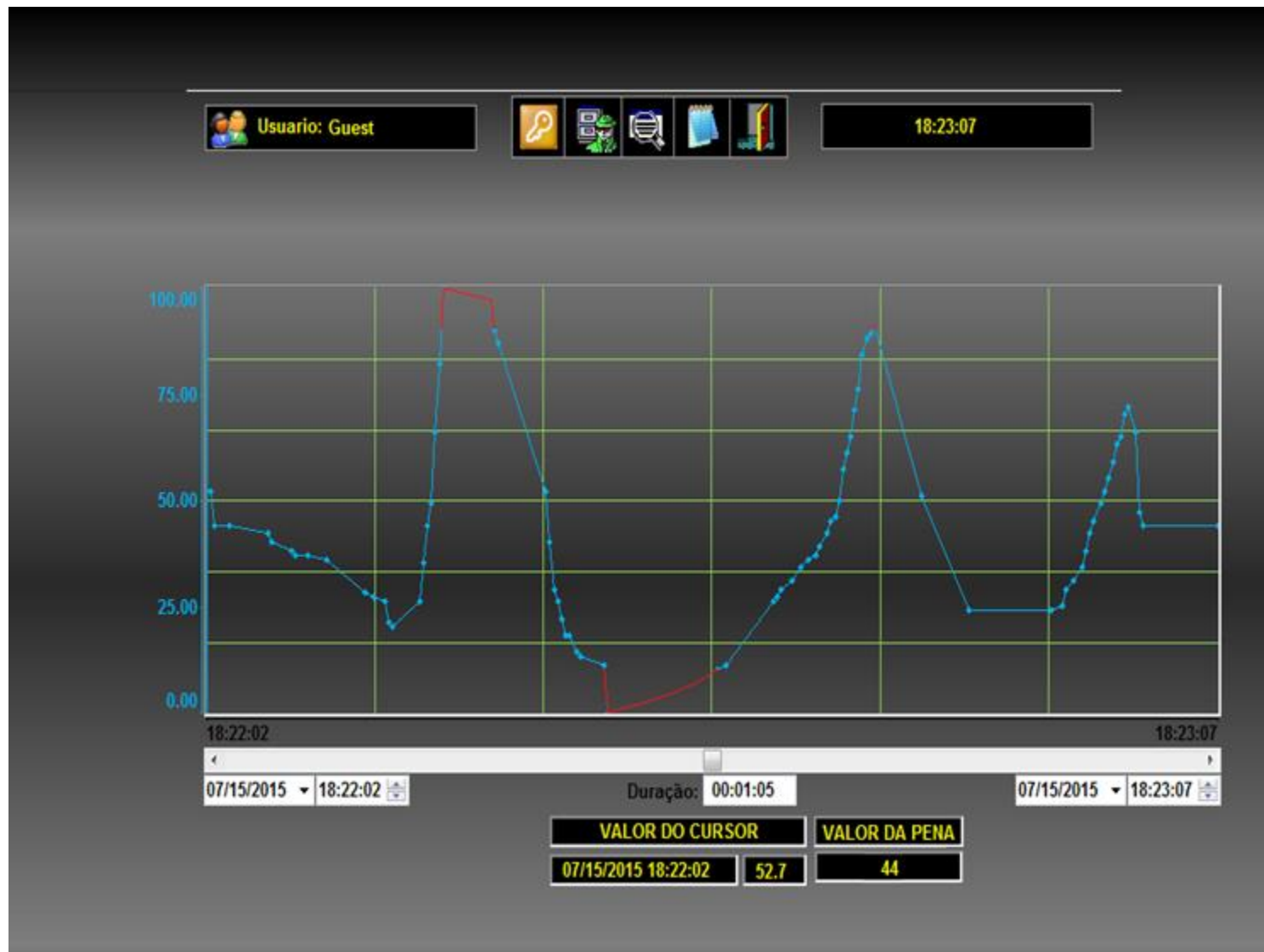
Arquivos exportado com sucesso!

13:51:25 hs 14/07/2017

USUÁRIO: ENGENHARIA

- Reator 01 Utilidades
- Reator 04 Unifilar / Redes
- Reator 09 Alarmes
- Reator 05 Receitas
- Tancagem 1 Histórico
- Tancagem 2 Log Off
- Tancagem 3
- Totalizadores TAGS

Exemplo de tela - Gráficos



Exemplo de tela – Registro de eventos

ARQUITETURA

SERRAS

PAINEL CICLOS

USUÁRIOS

SISTEMA

EVENTOS

RESERVA

REGISTRO DE EVENTOS DO SISTEMA

Event Time	Value	Mensagem do Alarme	User
27/03/2020 15:40:56	0	LogOn	Robert
27/03/2020 14:58:23	0	LogOn	Robert
27/03/2020 14:57:58	0	Usuário criado: Robert	lideranca
27/03/2020 14:57:24	0	Usuário removido: Robert	lideranca
27/03/2020 14:32:14	0	Usuário criado: lideranca	Base
27/03/2020 14:31:19	0	LogOn	Base

Exemplo de tela – Alarmes/Eventos

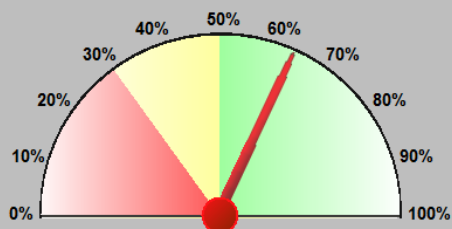
Usuario: Guest 18:23:36

Reconher Alarmes **NIVEL DO TANQUE 1 MUITO ALTO**

Activation Ti...	Tag Name	Message	User	Group
07/15/2015 18:23:21	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:23:15	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:23:15	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:44	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:44	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:27	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:27	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:17	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:22:17	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:21:45	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 18:21:45	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:39	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:39	TANK[1].LE...	Nivel alto no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:36	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:36	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:15	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:20:15	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:15:30	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes
07/15/2015 15:15:30	TANK[1].LE...	Nivel baixo no Tanque	Guest	Alarmes

CONFIGURAÇÃO DO SISTEMA DE SERRAS

CONFIGURAÇÃO DOS INDICADORES DE PERFORMANCE



LIMITE DA SEÇÃO VERDE:	50 %
LIMITE DA SEÇÃO VERMELHA:	30 %

PARAMETRIZAÇÃO DE TEMPO UTIL DE CORTE DAS SERRAS

	DIÁRIO:	AOS SÁBADOS:	AOS DOMINGOS:
1° TURNO:	8.0 HORAS	0.0 HORAS	0.0 HORAS
2° TURNO:	8.0 HORAS	0.0 HORAS	0.0 HORAS
3° TURNO:	8.0 HORAS	0.0 HORAS	0.0 HORAS

OFFSET DE POSIÇÃO DAS SERRAS

	POSIÇÃO ATUAL	OFFSET
SERRA 01:	75 mm	0 mm
SERRA 02:	82 mm	0 mm
SERRA 03:	397 mm	0 mm
SERRA 04:	111 mm	0 mm

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**