

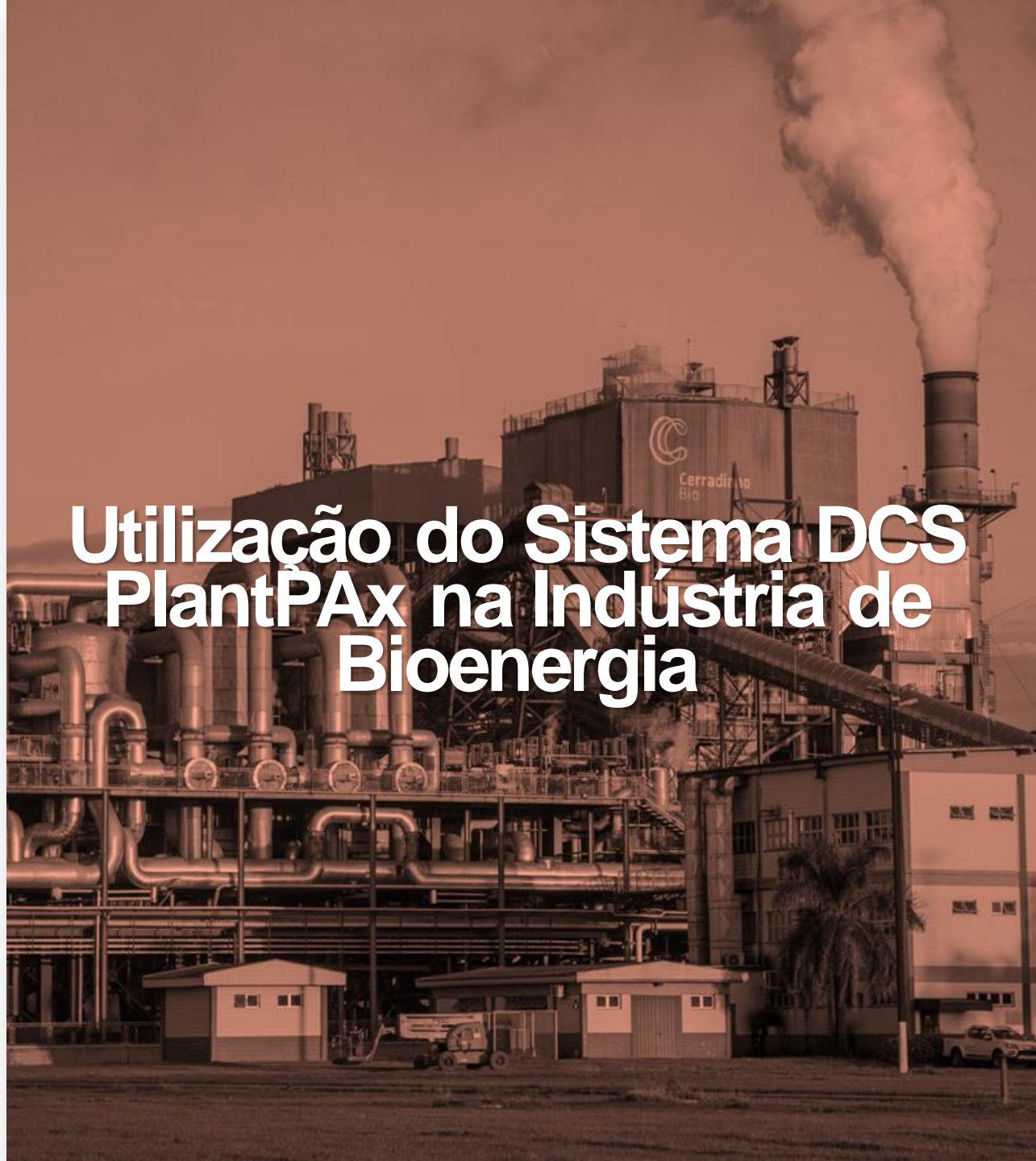
# BASE

## AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



# Utilização do Sistema DCS PlantPax na Indústria de Bioenergia



# Tópicos

- Objetivo
- O que é PlantPAx?
- Como funciona?
- Vantagens
- A indústria de Bioenergia
- Topologia de Automação
- Exemplo de objetos do PlantPAx
- Exemplos de telas com PlantPAx
- Contatos

- Apresentar exemplo de plataforma DCS (híbrido sistema SCADA FactoryTalk View SE com PLC ControlLogix usando a biblioteca PlantPAx) nas Indústrias de Bioenergia.
- Mostrar exemplos dos ganhos do uso dessa ferramenta implementada em sistemas de supervisão e controladores lógico programáveis, e assim tornando o desenvolvimento e administração de projetos mais ágeis e com menor investimento, além de aumentar sua confiabilidade.



# O que é PlantPax?



# O que é PlantPAx?

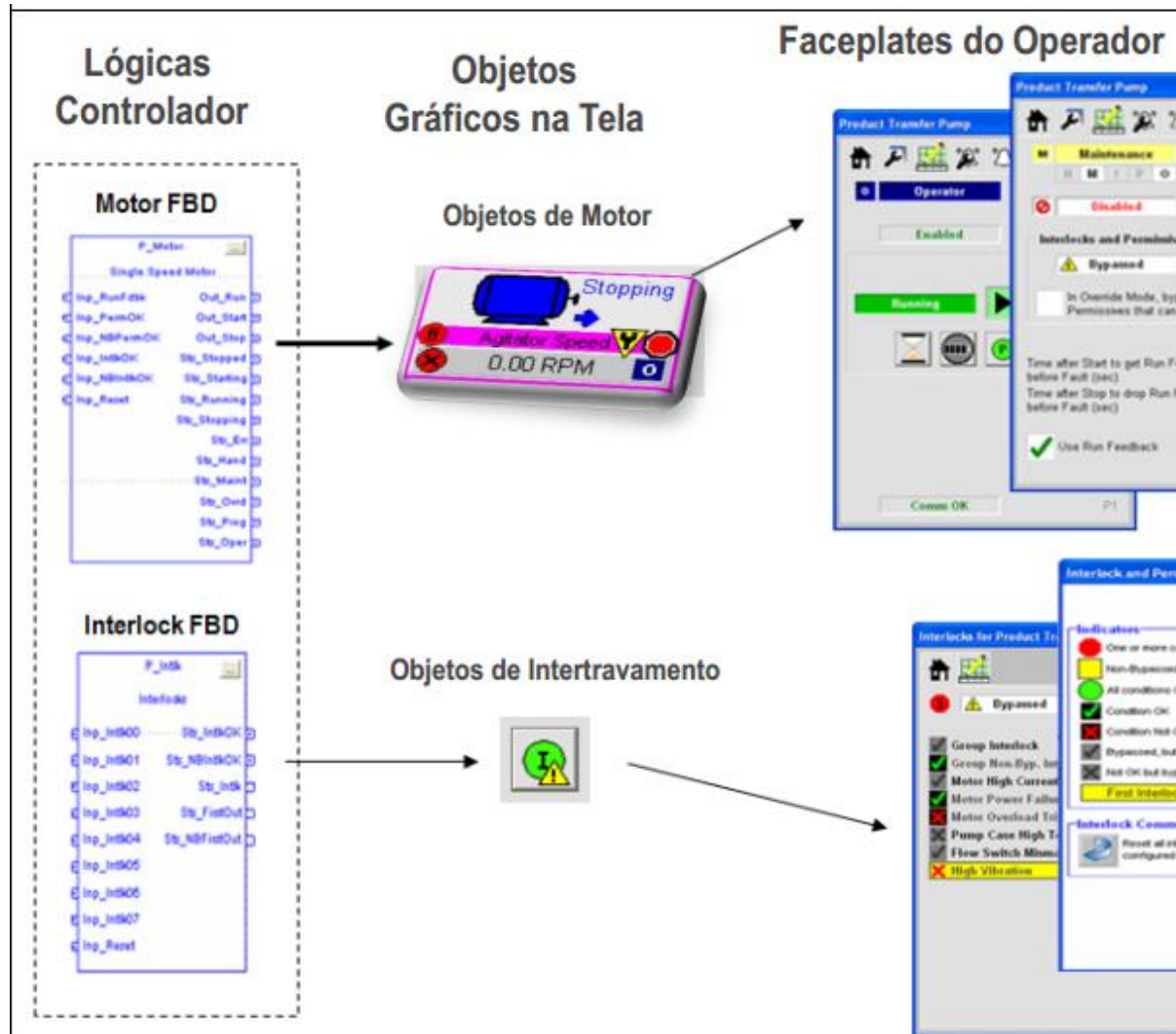
- O PlantPAx é uma ferramenta criada pela Rockwell Automation afim de tornar o sistema de automação integrado. A Biblioteca PlantPAx é uma biblioteca predefinida de código de CLP da família Logix (ControlLogix, CompactLogix e SoftLogix) através de Add-On Instructions e elementos de visualização (faceplates - objetos globais) para supervisório FactoryTalk View SE.
- Esta biblioteca é aplicada para controle de dispositivos de processos, permitindo montar rapidamente aplicações de grande porte com estratégias comprovadas, rico em funcionalidade e com um desempenho conhecido.

***PlantPAx***  
*Process Automation System*

# O que é PlantPax?

- O PlantPax possui um ambiente de engenharia consolidado, com uma grande flexibilidade na qual podemos fazer as configurações, implementações e alterações do sistema. O pacote PlantPax disponibiliza uma biblioteca integrada com lógicas e objetos pré-desenvolvidos e pré-implementados, que reduzem o tempo de desenvolvimento e minimizam a probabilidade de erro humano. Com isso, reduz a quantidade de horas de engenharia de um projeto, além de torna-lo mais confiável e seguro.
- A biblioteca do PlantPax oferece faceplates intuitivos para melhor visualização e operação do operador no sistema, tal como ferramentas de diagnóstico no próprio faceplate, que agilizam a resposta do operador. Auxilia a manutenção sem ter a necessidade de abrir a lógica do PLC, podendo-se verificar tudo pela interface gráfica.

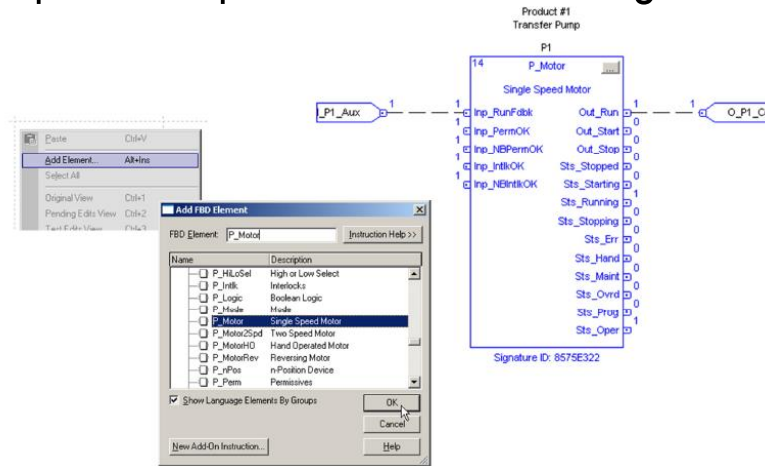
# Como funciona?



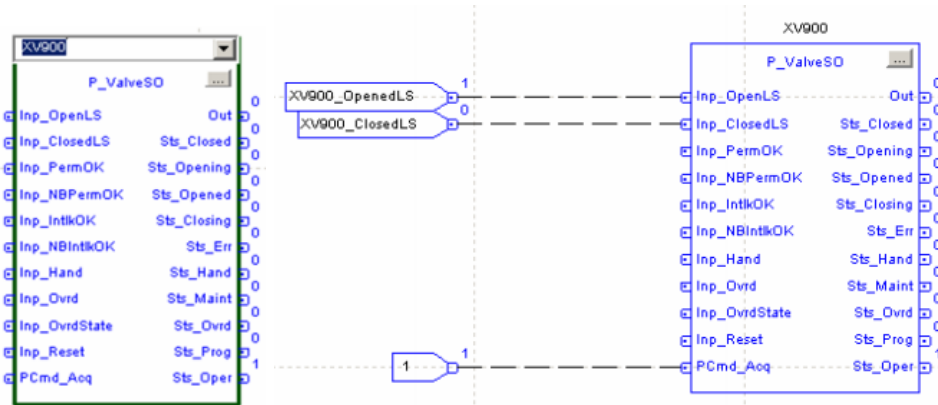
A integração completa do PlantPax depende: Da inclusão dos seus Blocos Lógicos no Controlador da família Logix, que é responsável pelo processamento lógico. Os Objetos Gráficos são incluídos no supervisório ou IHM e são responsáveis pelo processamento visual da biblioteca. Com isso, a biblioteca pode ser totalmente operada e passar por manutenções apenas pelos seus Faceplates.

# Vantagens

Com alguns cliques um equipamento pode ser incluído a lógica do controlador.



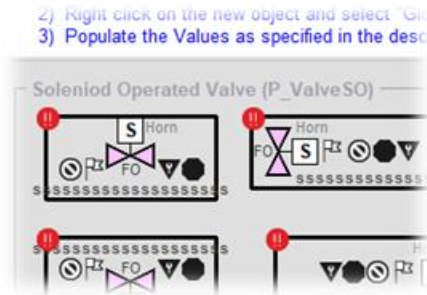
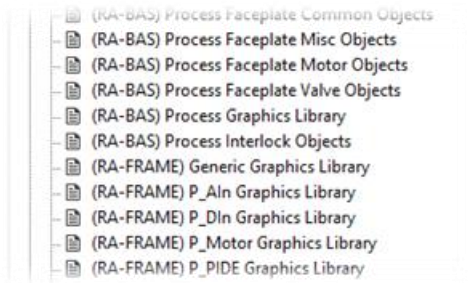
Usando seus blocos, a inclusão de entradas e saídas de informação é agilizada.





# Vantagens

Depois de incluir a biblioteca no supervisório, basta replicar o objetos e parametrizar com o nome do bloco criado no PLC.



Global Object Parameter Values

	Name	Value	Tag	Description
1	#102		...	Valve Tag (P_ValveSO)
2	#103		...	Path (include program scope if tag is a program scope tag)
3	#120		...	Additional display parameter (e.g. /X100 or /CC) (optional)
4	#121		...	Additional display parameter (e.g. /Y100) (optional)
5	#122		...	0 = Always show Faceplate; 1= Show Quick Display for users

O PlantPAX segue o padrão da norma ISA no seu padrão de objetos, cores de indicações e formatação de telas.



# A Indústria de Bioenergia

- A demanda global de energia vem crescendo muito nos últimos anos, e cresce também a necessidade da confiabilidade, acessibilidade e da preocupação com o meio ambiente. Manter essas indústrias conectadas e funcionando exigem alta precisão. Manter os sistemas sempre atualizados e modernos é de extra importância.
- Redes complexas de comunicação estão cada vez mais sendo utilizadas para ter o controle perfeito das ações e também poder visualizar todos os dados em tempo real ou durante determinado período.
- E nestes casos o PlantPAx pode ser usado para melhorar e agilizar a engenharia desses sistemas, reduzindo custos de desenvolvimento e facilitando a operação.



# Topologia de Automação

Servidores do Sistema Supervisório



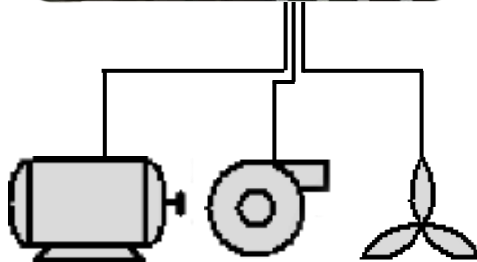
Servidores historiadores



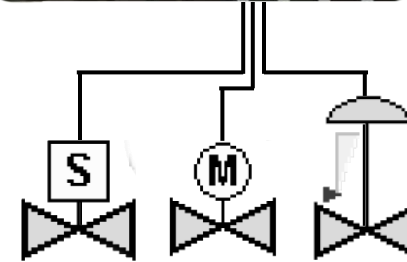
Servidor de domínio



Controle de Equipamentos em redundância



Controle de Equipamentos

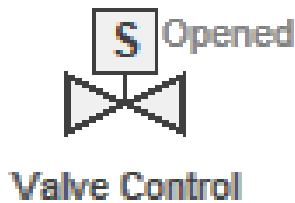


# Exemplo de objetos do PlantPax

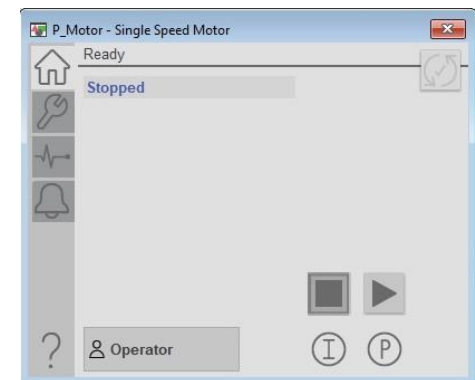
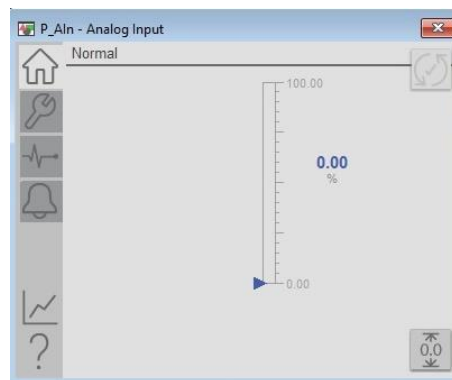
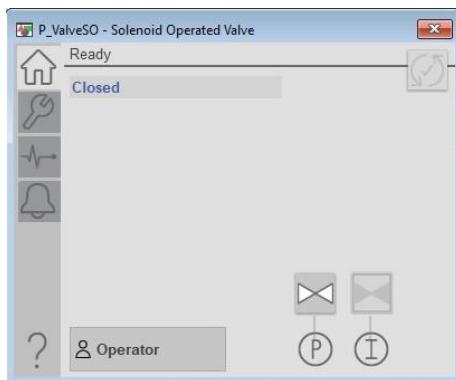
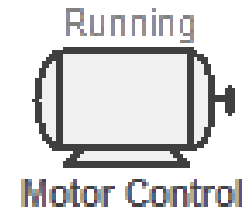
Os blocos mais usados são os P\_ValvSO, P\_Ain e P\_Motor:

Os blocos P\_Ain são blocos que calculam a conversão de unidades, exibe os valores e gera tendências.

Já os blocos P\_ValvSO e P\_Motor são blocos de acionamento e controle dos seus equipamentos correspondentes.

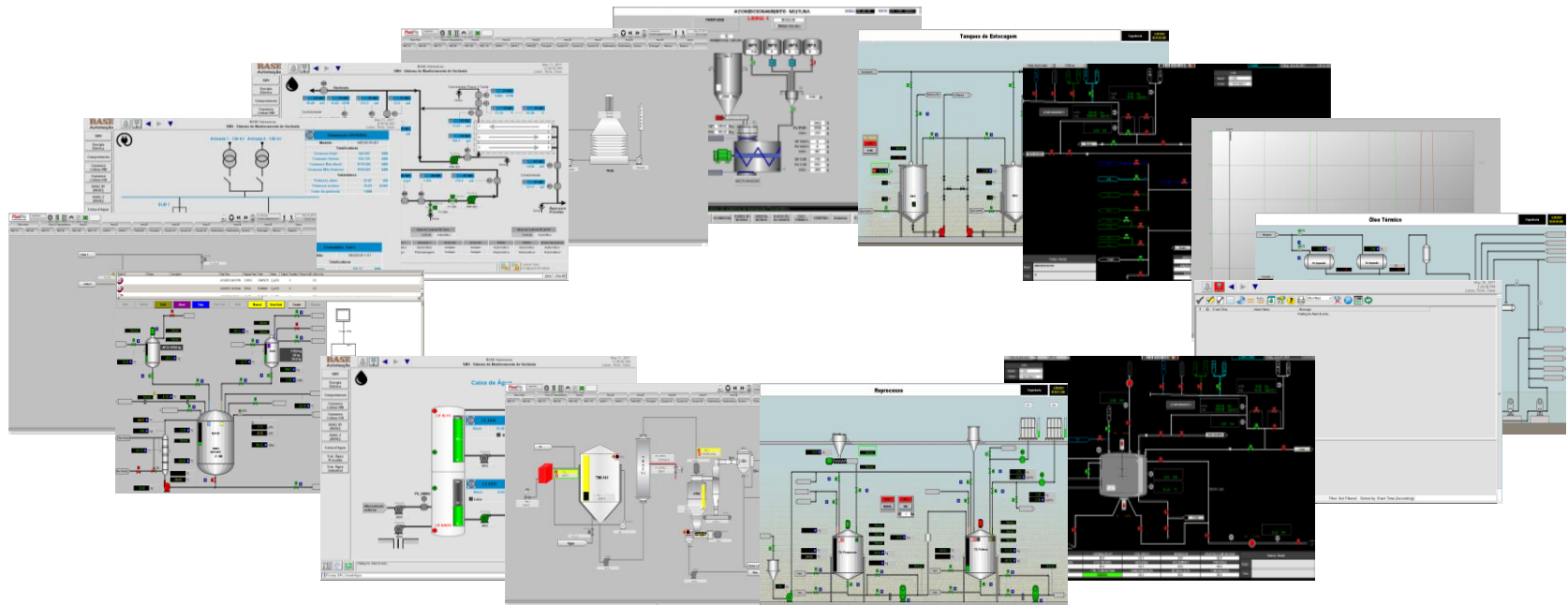


Analog Input  
0.00 %

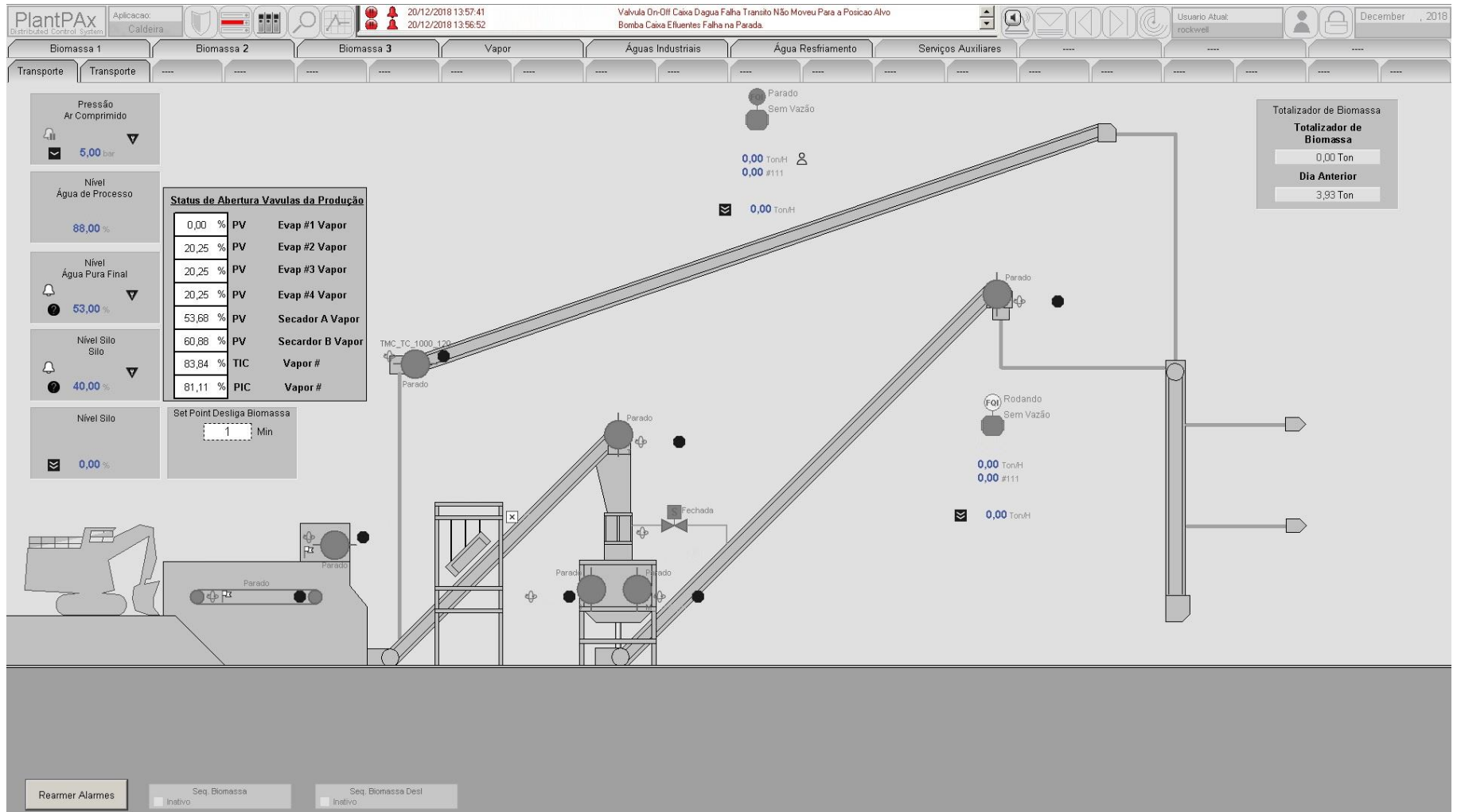


# Exemplos de Aplicações

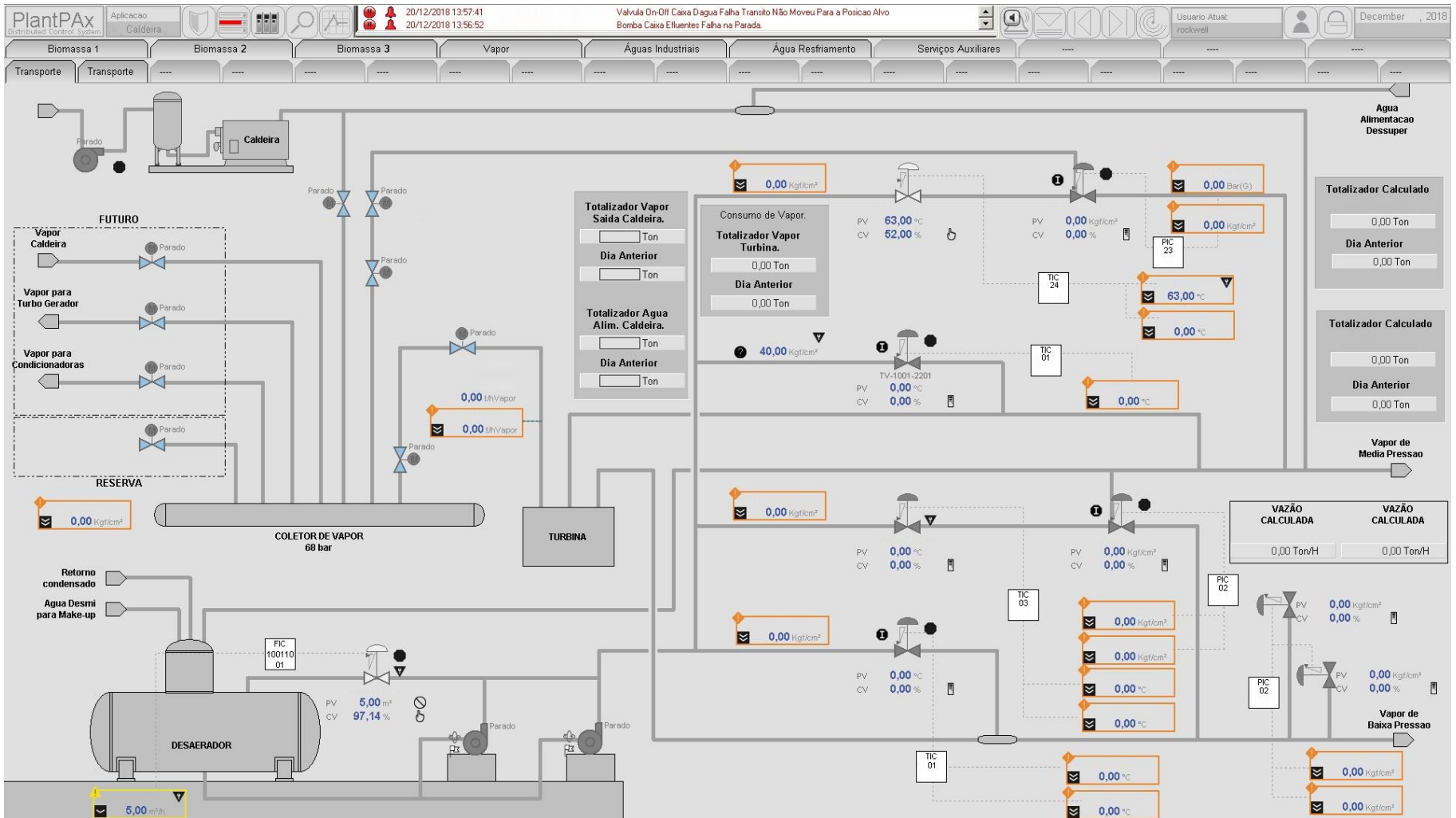
A seguir serão apresentados alguns exemplos de telas de supervisão realizadas da Base Automação.



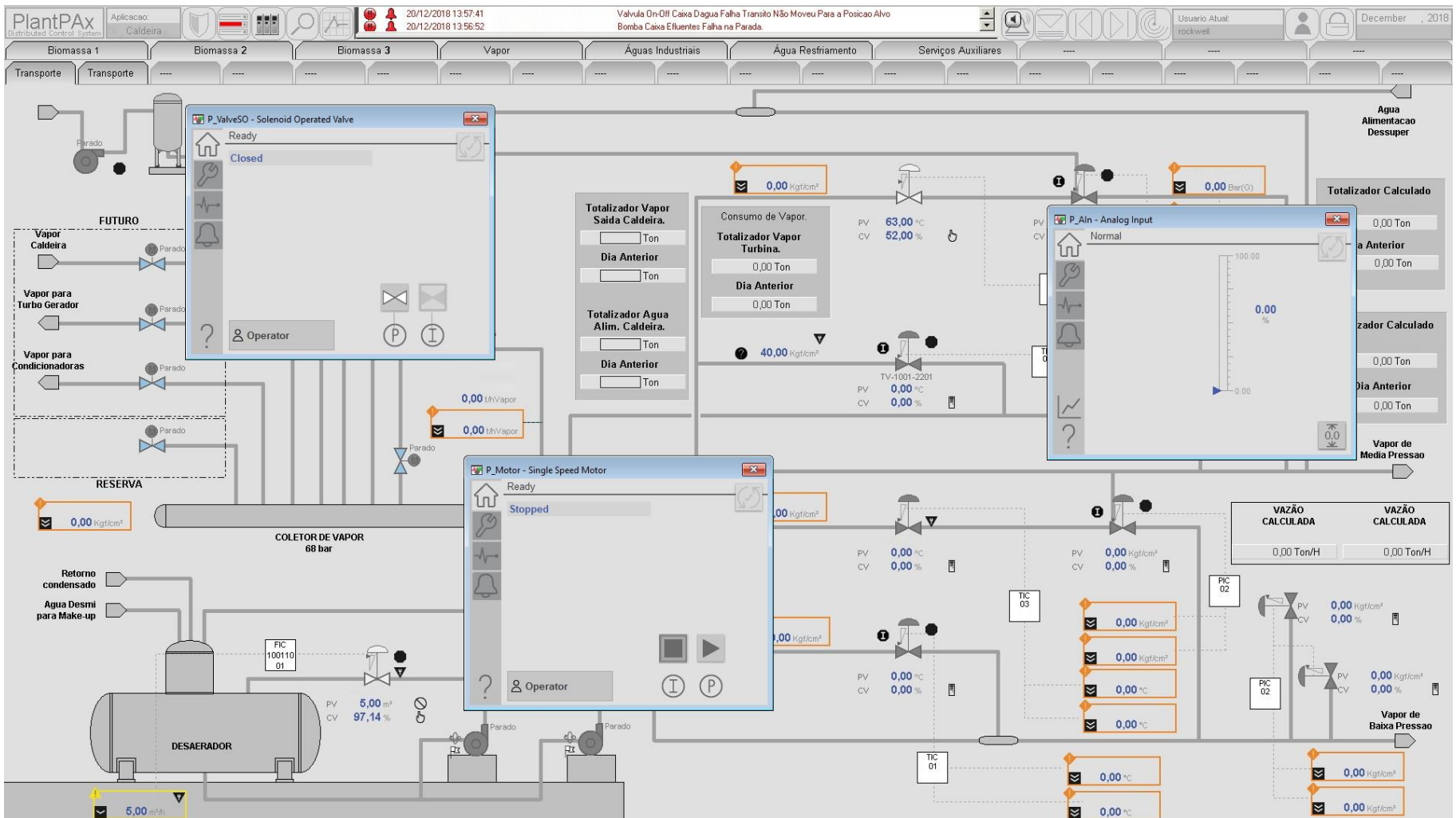
# Exemplos de telas com PlantPax



# Exemplos de telas com PlantPax

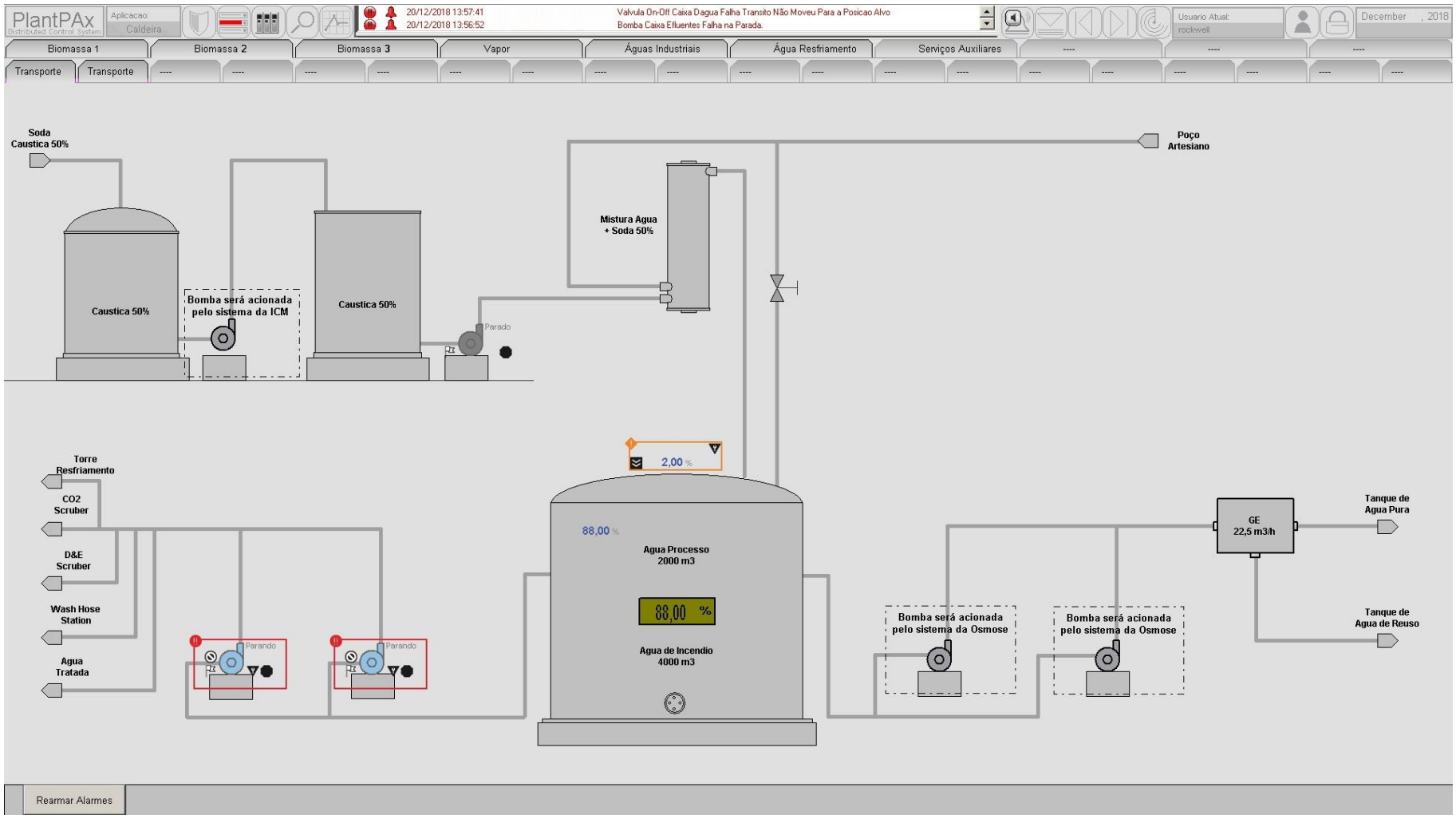


# Exemplos de telas com PlantPax

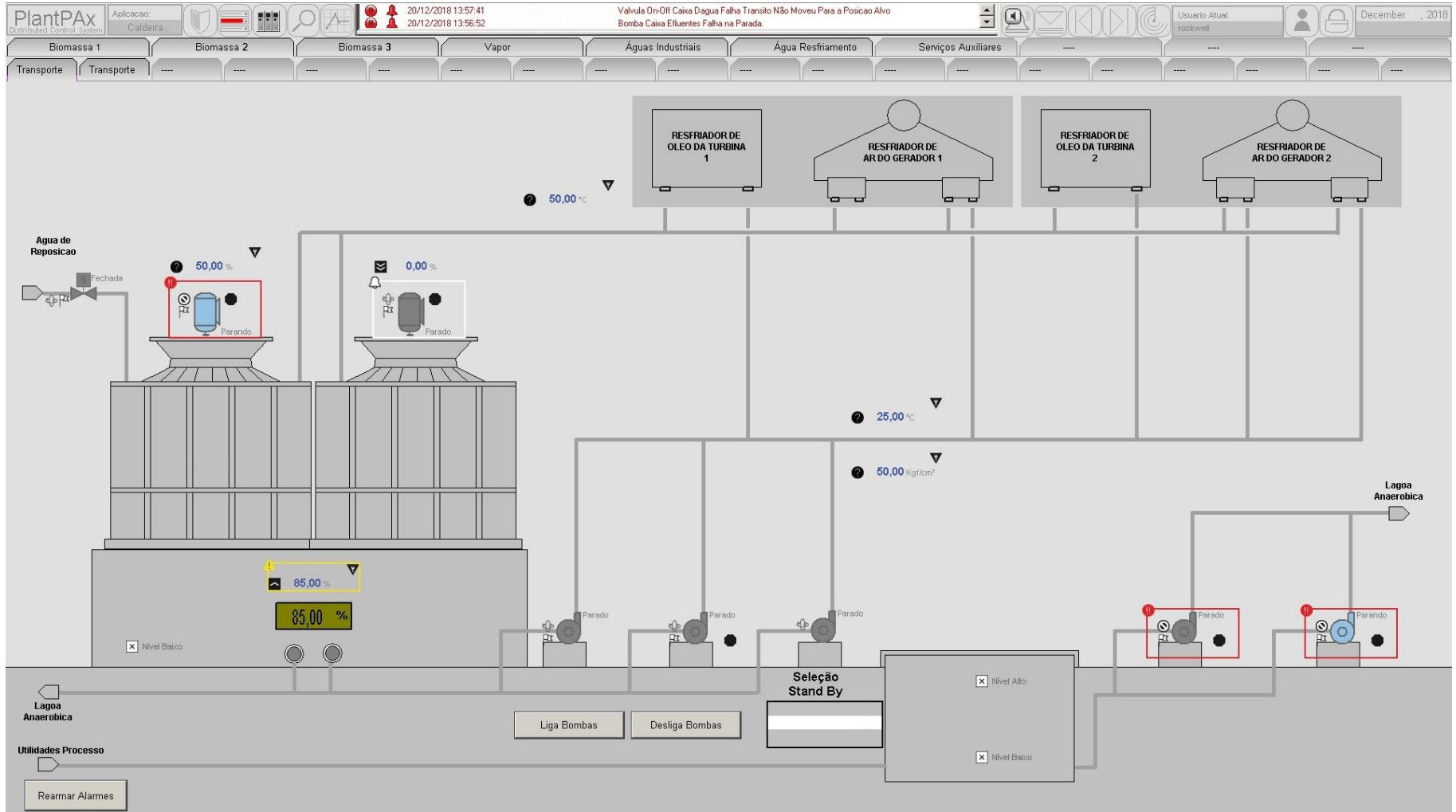




# Exemplos de telas com PlantPax



# Exemplos de telas com PlantPax



# Contatos



# BASE

## AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** [comercial@baseautomacao.com.br](mailto:comercial@baseautomacao.com.br)

 **Site:** [baseautomacao.com.br](http://baseautomacao.com.br)

 **Catálogo virtual:** [baseautomacao.com.br/loja](http://baseautomacao.com.br/loja)

    **/baseautomacao**