

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Sistema de batelada em
indústria Farmacêutica

Objetivo

- Solução que permite o controle, monitoramento e análise do processo de bateladas e variáveis que estão direta ou indiretamente relacionadas com o processo.

- Adições e controles automáticos seguindo os procedimentos e sequenciamentos das receitas.

Ferramentas utilizadas na solução

- Hardware (Rockwell Automation / Allen-Bradley):

- Controlador família Controllogix

Rockwell
Automation

 **Allen-Bradley**

- Softwares :

- Gerenciador de Bateladas InBatch (Schneider)



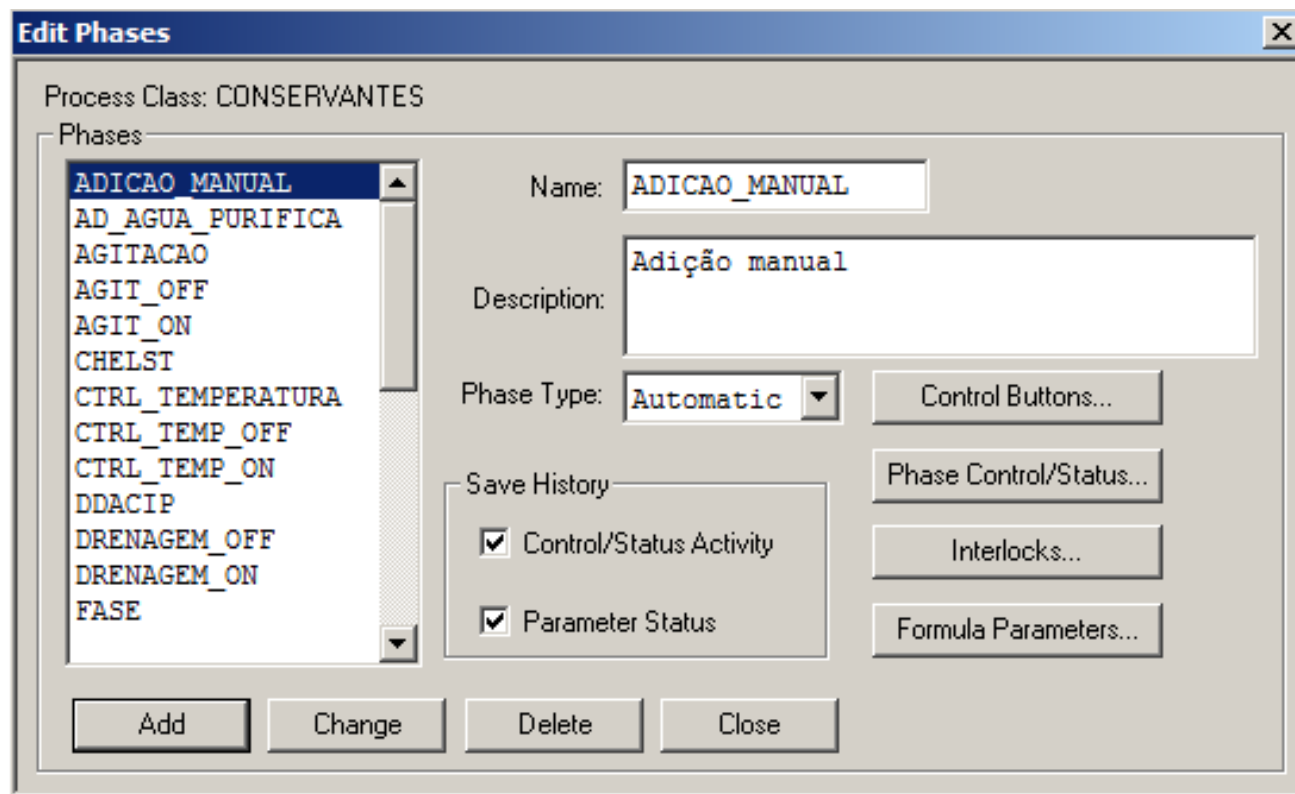
Wonderware,
InBatch

Schneider
Electric

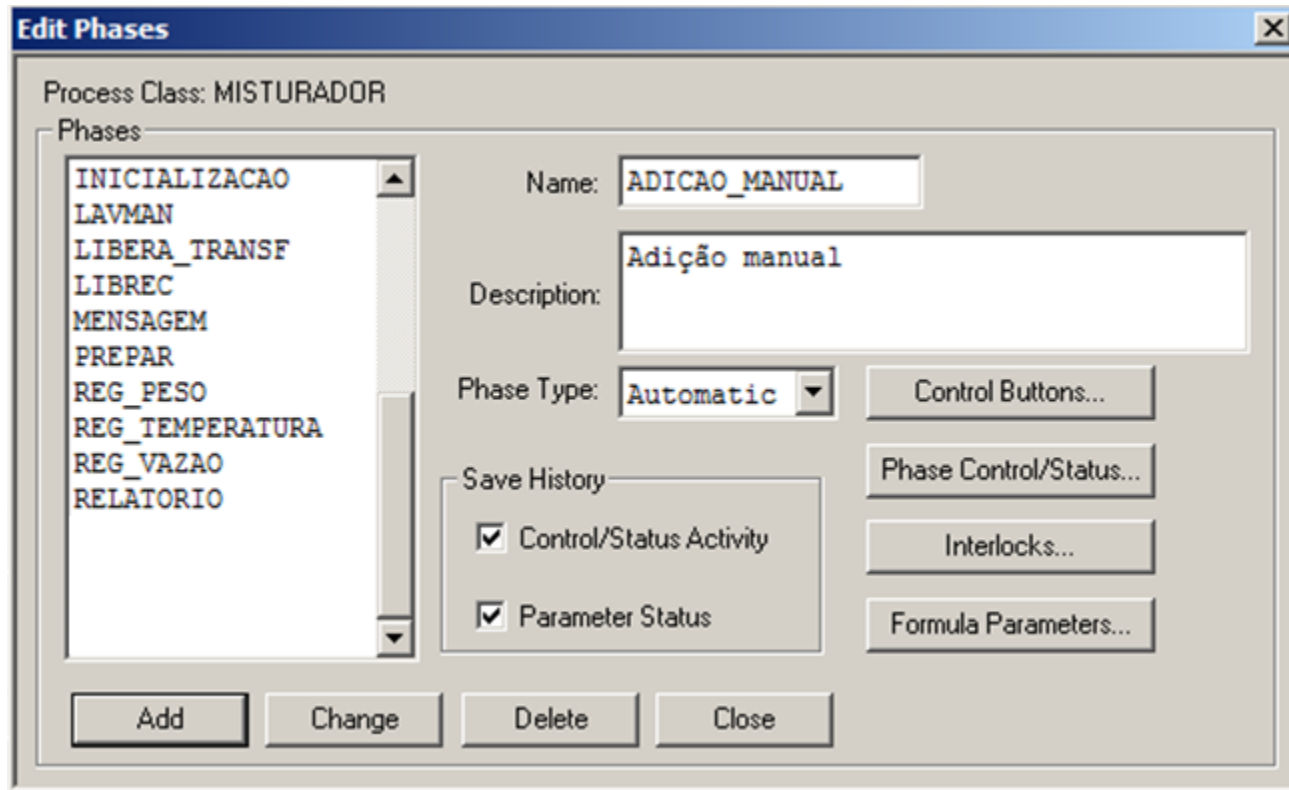
Wonderware
by Schneider Electric

Arquitetura

Modelamento – Phases



Modelamento – Phases



Modelamento – Processes

Units Processes Connections Transfers Segments Equipment Status Units of Measure Enumeration

Process Classes

CONSERVANTES
ENVASE
ESTOCAGEM
FUSOR
MISTURADOR
REATOR
RESERVATORIO
TRANSFERENCIA

Name: CONSERVANTES

Description: Conservantes

Use Unit Control/State Tags

Add Change Delete Tags... Attributes... Phases...

Units

U CONSERVANTES2

Description: Conservantes 2

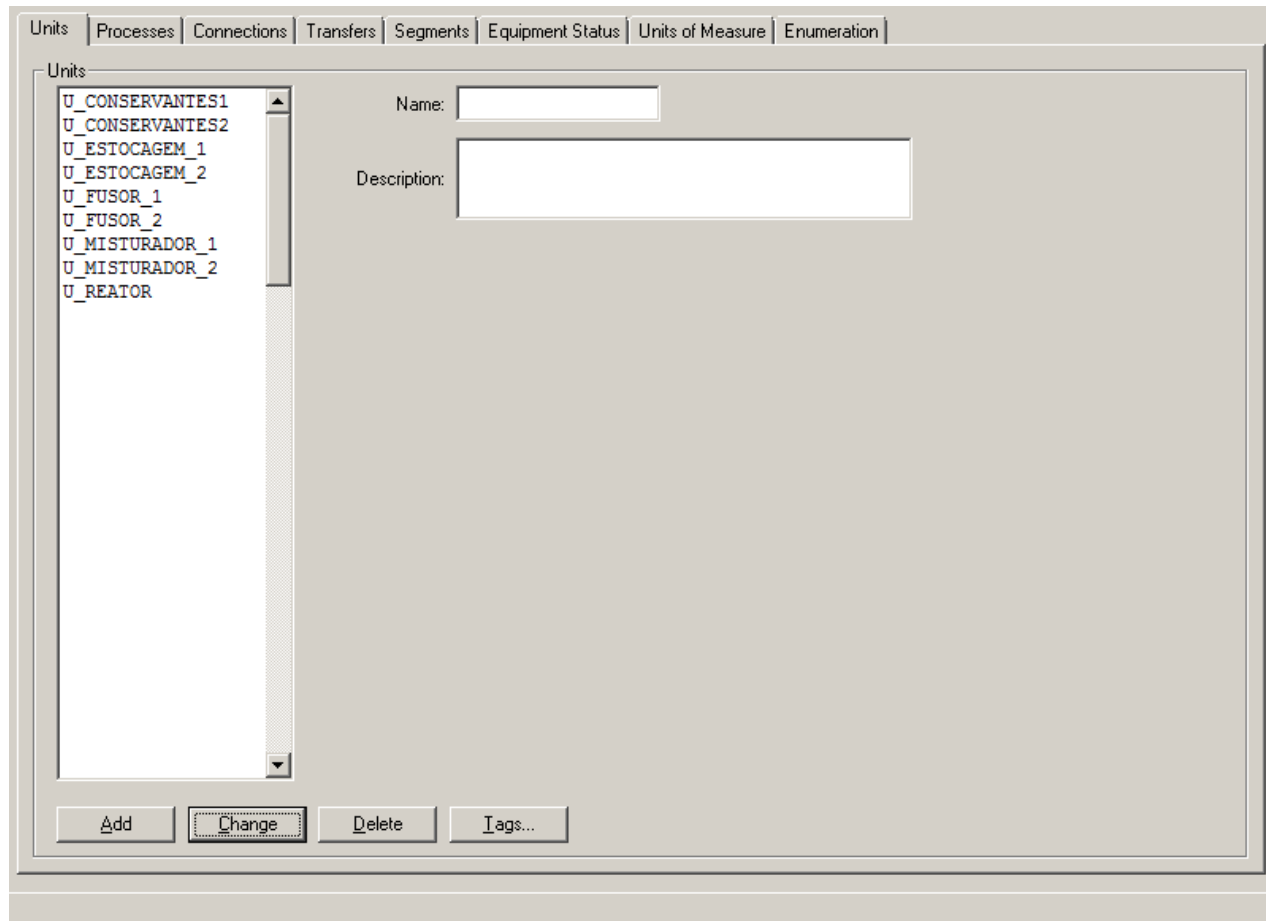
Attribute	Value

Value:

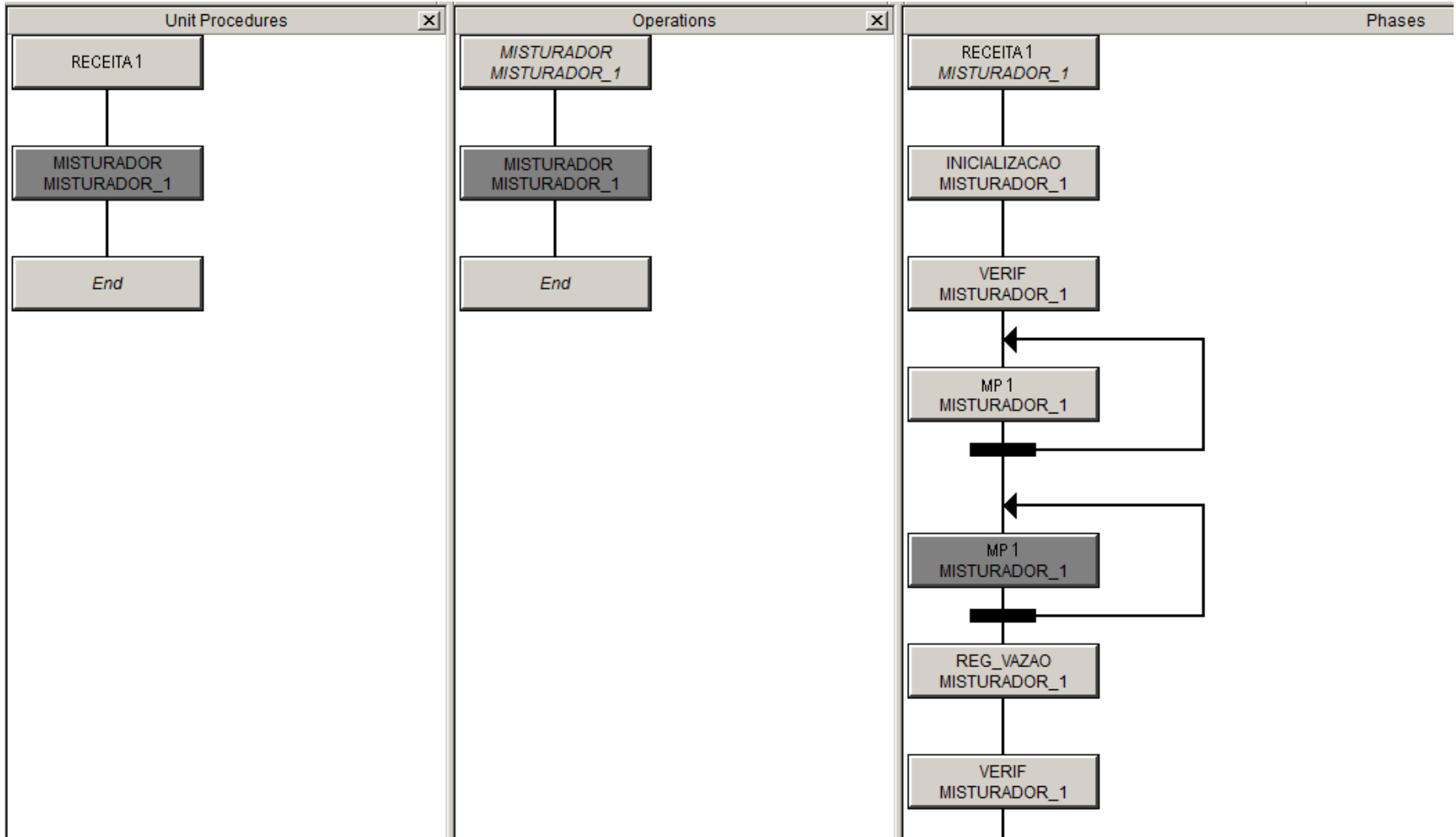
Change

Assign Units...

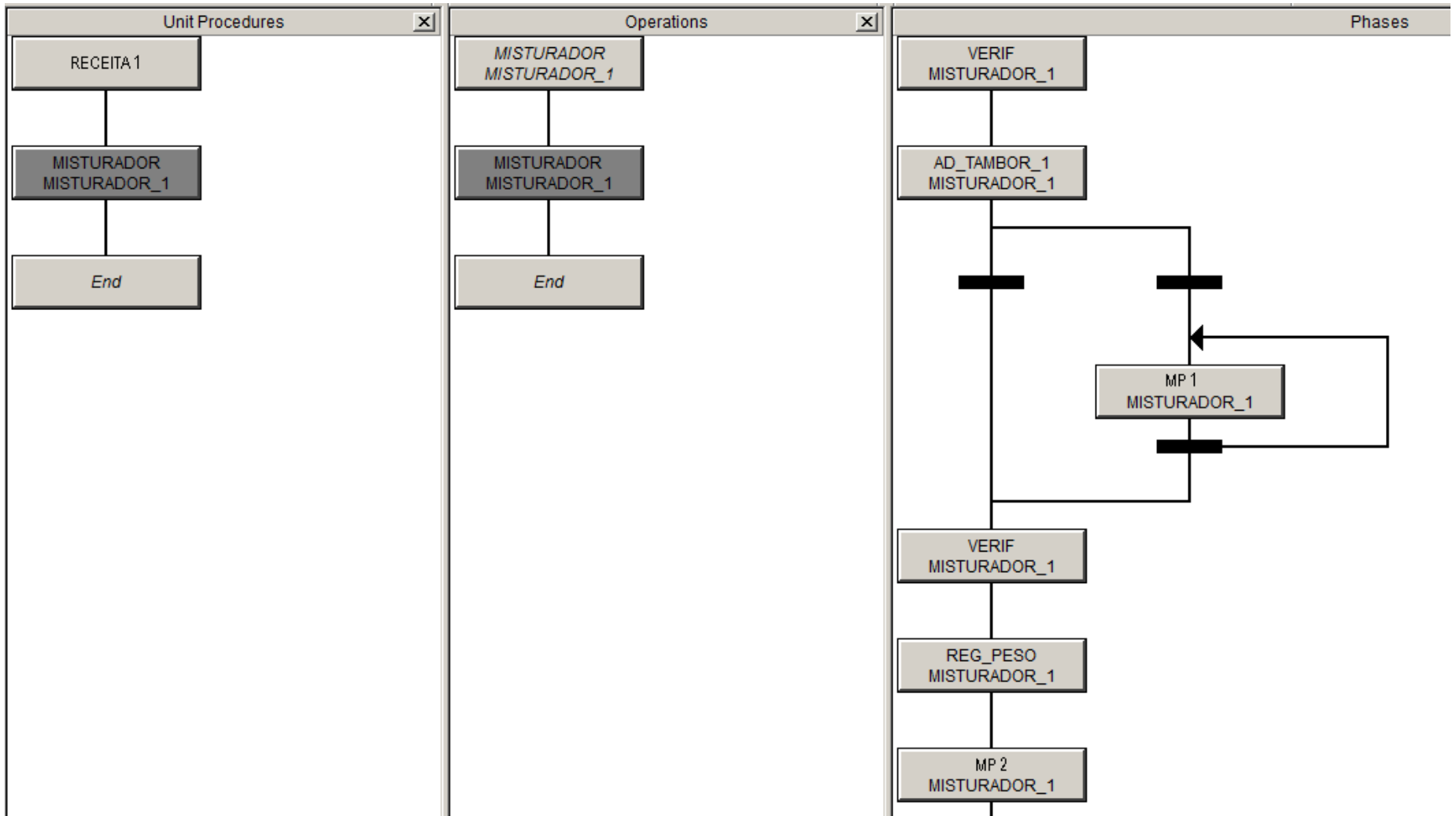
Modelamento – Units



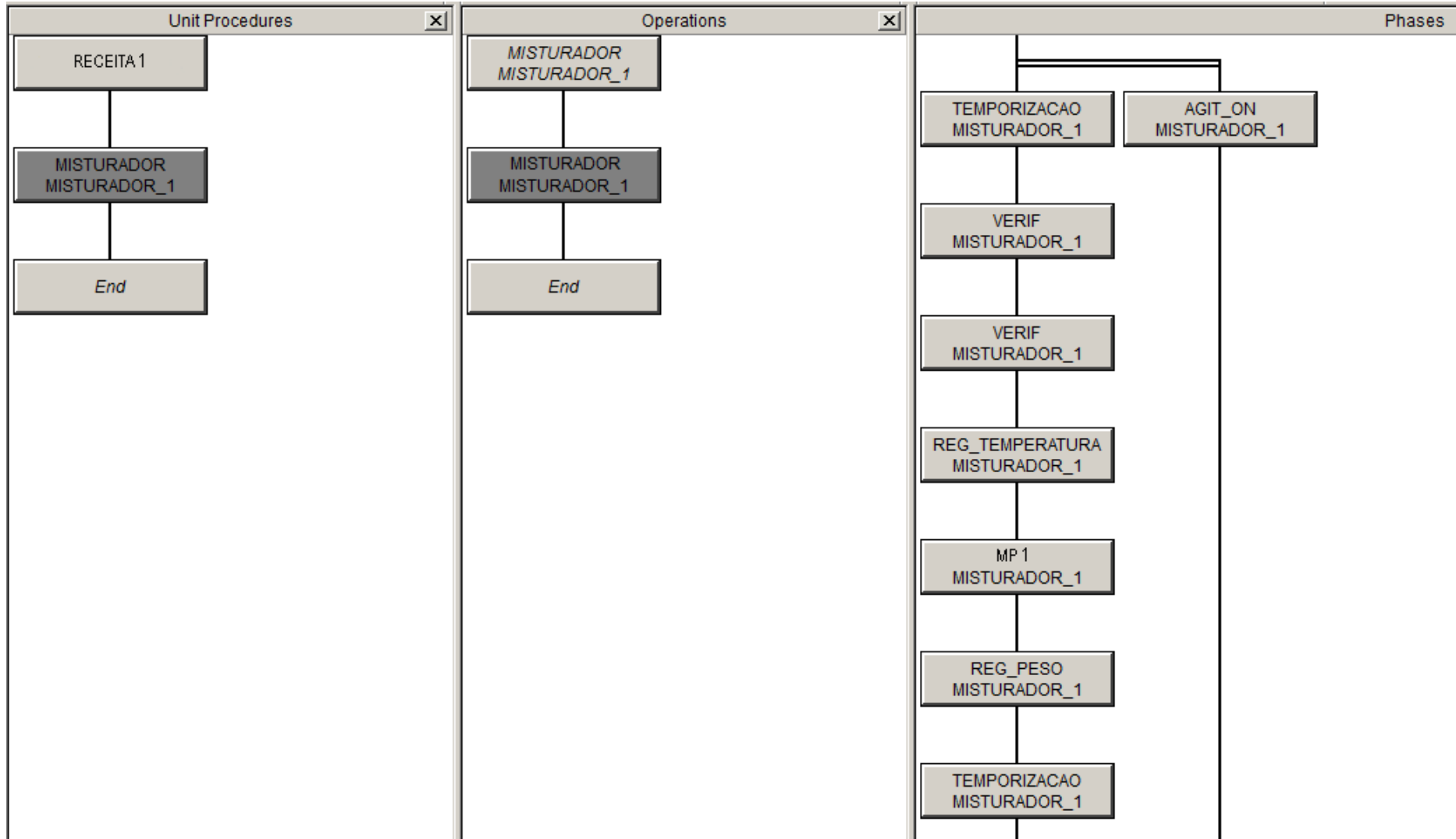
Receita



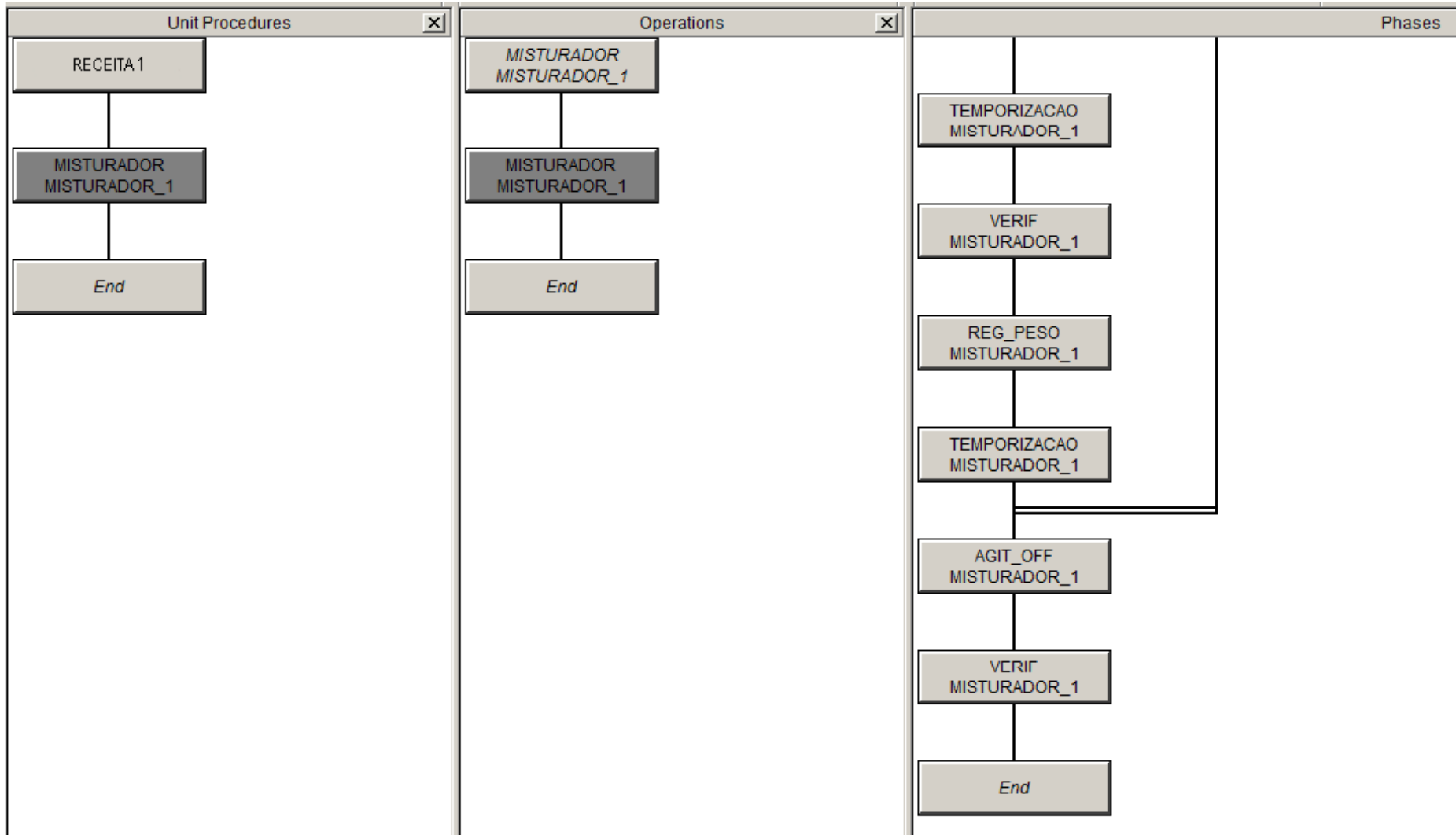
Receita



Receita



Receita



Editor de Materiais

Materials

Ingredients

Material ID: 000010

Material Name:

Unit of Measure: kg

Total Quantity: 0.0

Characteristic	Default Value
----------------	---------------

000010
00002
00003
00005
00008
00009
00010
03006
03049
03061
03068
03516
04006
04510
04907

Visão do processo

The screenshot displays the BASE AUTOMAÇÃO software interface. At the top, a navigation bar contains icons for various process stages: INÍCIO, EQUILIBRADO, FASE I, MISTURADO, COMPLETO, EQUILIBRADO, and SISTEMA I, followed by a 'BATCH' button and icons for 'MANTENIMENTO', 'BALANÇO', 'Gráficos', 'Eventos', 'Alarmes', and 'Água'. The top right corner shows the date '12/12/2017', time '8:17:53 AM', and 'BRT'. Below the navigation bar, a secondary bar includes 'Operação', 'Lista', 'Agendador', and 'Relatório' buttons. The main interface is divided into several sections: 'Mensagens Operador' (Operator Messages) on the left; a large central table with columns for 'Campanha', 'Lote', 'Batch', 'Receita', 'Tamanho', 'Sequência', 'Modo', 'Estado', and 'Ação'; 'FASE' (Phase) table with columns 'Equipamento', 'Unidade', 'Operação', 'Fase', 'Status', and 'Ação'; 'PARÂMETROS' (Parameters) table with columns 'Parâmetro', 'Tipo', 'Extensão', 'Valor', 'Unidade', and 'Mudar'; 'INSTRUÇÕES' (Instructions) on the bottom left; 'SELEÇÃO EQUIPAMENTOS' (Equipment Selection) table with columns 'Equip' and 'Estado' and a 'Selecionar' button; and a control panel on the bottom right with buttons for 'Início', 'Suspender', 'Mudar', 'Reconhecer', 'Parar', 'Abotar', and 'Control 2'.

Visão do processo

The screenshot displays the BASE AUTOMAÇÃO software interface. At the top, there is a navigation bar with various icons for process stages: INÍCIO, REABASTE, FASE I, MISTURADORA, COMBUSTÍVEL, REABASTE, and SISTEMA. A central 'BATCH' button is highlighted. To the right of the navigation bar, the date and time are shown as 12/12/2017 8:17:53 AM BRT, along with a user profile icon and a 'CLP' status indicator.

Below the navigation bar, there is a secondary menu with buttons for 'Operação', 'Lista', 'Agendador', and 'Relatório'. The main area of the interface is a large table with the following columns: Campanha, Lote, Batch, Receita, Tamanho, Sequência, Modo, Estado, and Ação. The table is currently empty.

On the right side of the interface, there is a vertical sidebar with several buttons: 'Detalhes da fase', 'Fluxograma', 'Comentários', 'Mensagens', 'Questões', 'Erros do Batch', and 'Status de Limpeza'.

At the bottom of the interface, there is a control bar with buttons for 'Inicia', 'Pausa', 'Reinicia', 'Abortar', a 'Automatic' dropdown menu, 'Aplicar Modo', and 'Status de Limpeza'.

Visão do processo

The screenshot displays the BASE AUTOMAÇÃO software interface. At the top, there is a navigation bar with various icons and labels: INÍCIO, MOTOR, FASE 1, NÍVEL E Q.D.E., COMBUSTÍVEL, TEMPERATURA, SISTEMA 1, BATCH, OPERAÇÃO, FASE 2, Gráficos, Eventos, Alarmes, and Água. The date and time are shown as 12/12/2017 8:17:53 AM BRT. Below the navigation bar, there is a secondary menu with buttons for Operação, Lista, Agendador, and Relatório. The main area is divided into three panels: Unit Procedures, Operations, and Phases, all of which are currently empty.

Visão do processo

The screenshot displays the BASE AUTOMAÇÃO software interface. At the top, there is a navigation bar with icons for various system components: INÍCIO, ESCORTE, FASE I, MISTURADOR, COMBUSTÍVEL, OUTROS, SISTEMA I, BATCH, OPERAÇÃO, BALANÇO, Gráficos, Eventos, Alarmes, and Água. The right side of the navigation bar shows the date and time (12/12/2017 8:17:53 AM BRT) and user information (CLP, Tag, Geral).

Below the navigation bar, there are four main tabs: Operação, Lista, Agendador, and Relatório. The 'Operação' tab is currently selected.

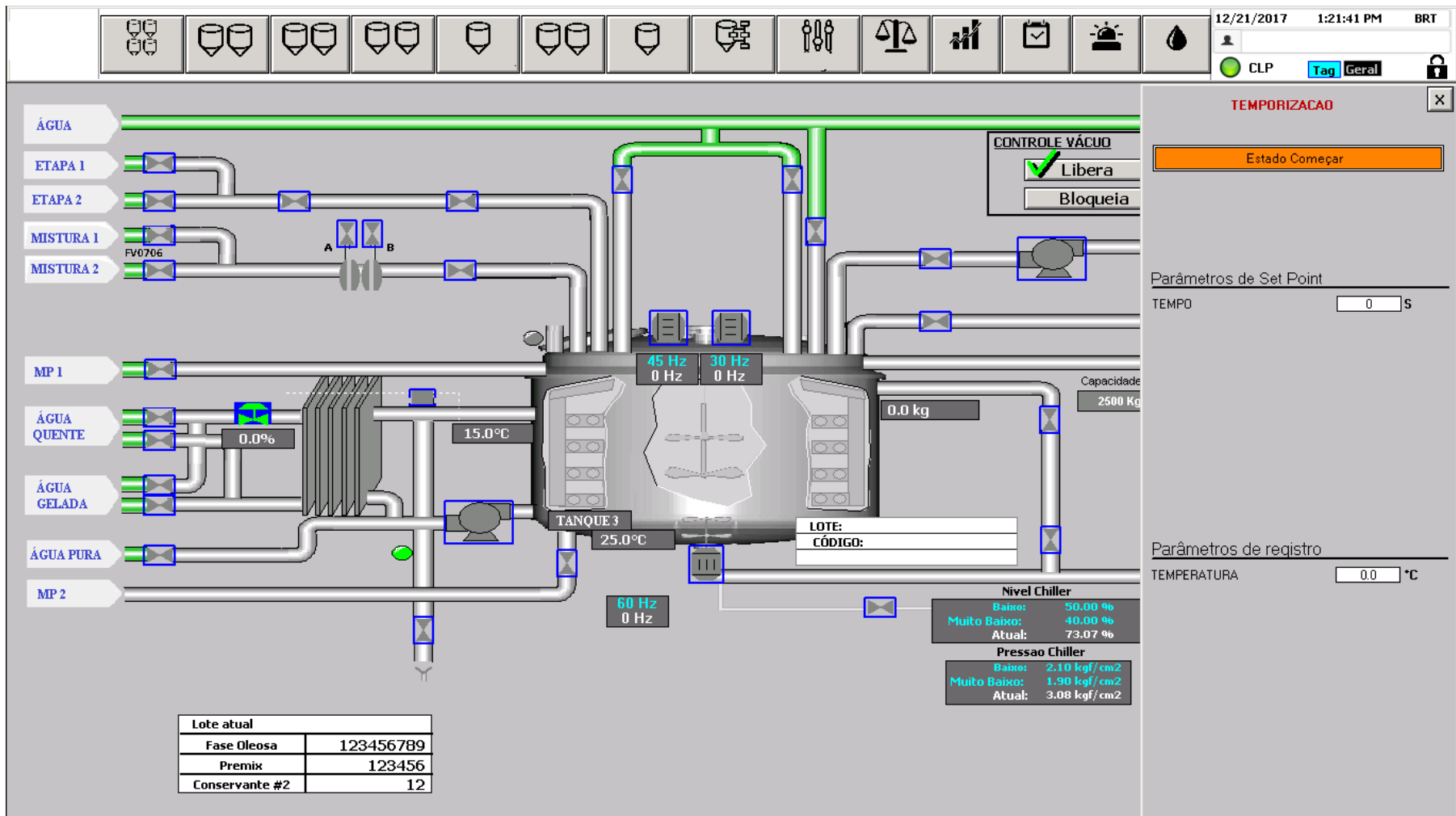
The main content area is divided into three sections:

- 1. Selecionar Receita:** A button labeled 'Receita'.
- 2. Selecionar Sequência:** A button labeled 'Sequência'.
- 3. Selecionar dados manualmente:** A form with the following fields:
 - Receita:
 - Sequência:
 - Campanha:
 - Lote:
 - Batelada:
 - Tamanho:
 - Modo:A button labeled 'Adicionar' is located below these fields.

Below the form is a table with the following columns: Campanha, Lote, Batch, Receita, Tamanho, Sequência, Modo, and Estado. The table is currently empty. To the right of the table are two buttons: 'Acima' and 'Abaixo'.

At the bottom of the interface, there are five buttons: 'Mudar', 'Apagar', 'Limpar', 'Iniciar', and 'Iniciar Todas'.

Visão do processo



- Sistema flexível permitindo criação de várias receitas com sequenciamentos diferentes dos procedimentos de cada unidade;
- Sistema escalável permitindo ampliações futuras mantendo a mesma base e padrões do projeto atual;
- Integração com outras áreas e variáveis da fábrica;
- Sistema robusto evitando falhas no controle que o tornem inoperante.

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**