

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Sistema de batelada em
indústria alimentícia

Objetivo

- Solução que permite o controle, monitoramento e análise do processo de bateladas e variáveis que estão direta ou indiretamente relacionadas com o processo.

Características

- Adições e controles automáticos seguindo os procedimentos e sequenciamentos das receitas;
- Análise de cada produção através dos relatórios gerados na web a partir da aquisição de dados pela ferramenta Factory Talk Batch Archiver.

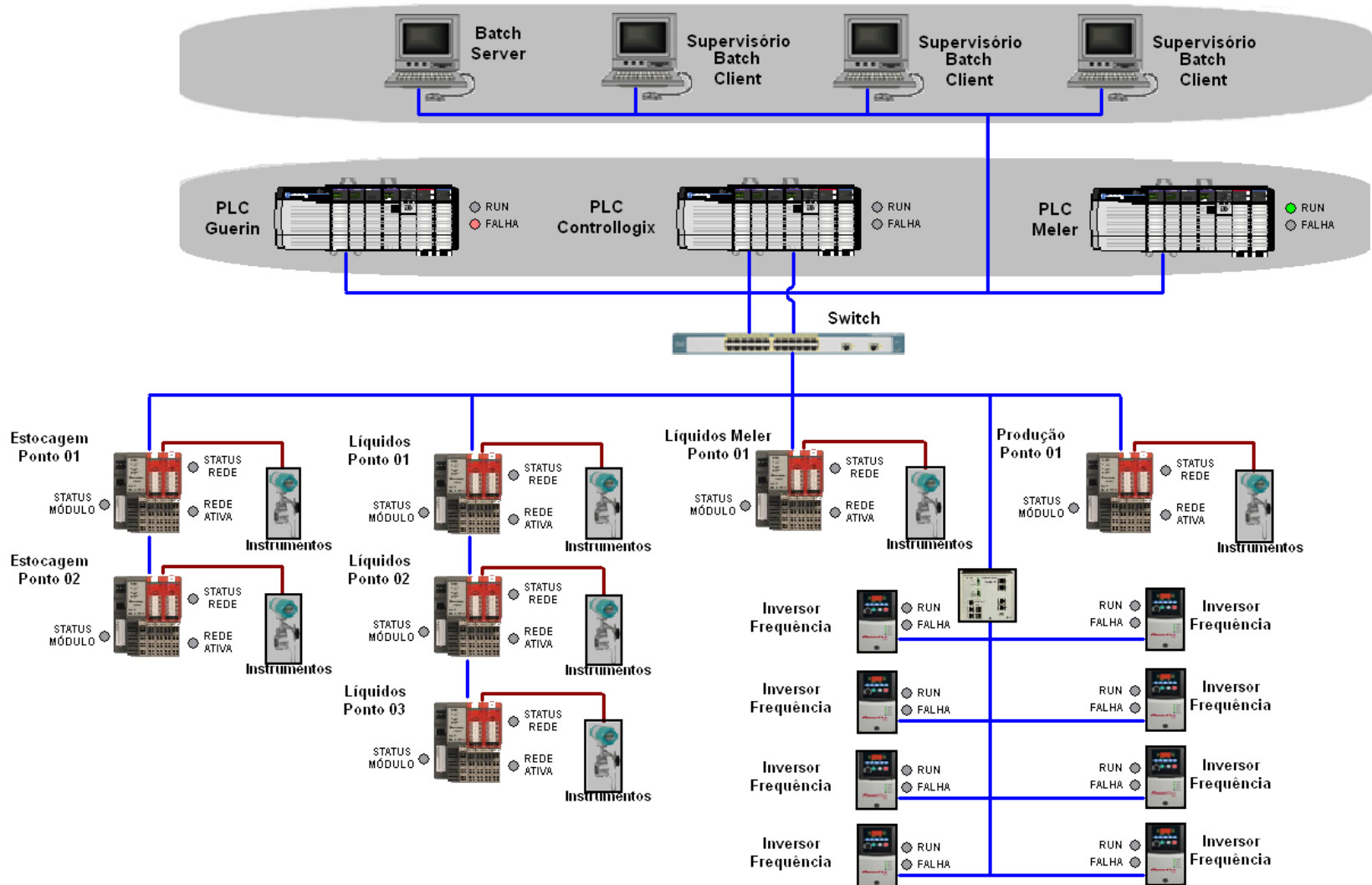
Ferramentas utilizadas na solução

- Hardware (Rockwell Automation / Allen-Bradley):
 - Controlador família Controllogix
 - Redes industriais Ethernet TCP/IP e Ethernet/IP

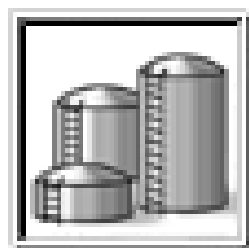
- Softwares :
 - Gerenciador de Bateladas FactoryTalk Batch
 - Ferramenta de relatórios Batch Reporting



Arquitetura

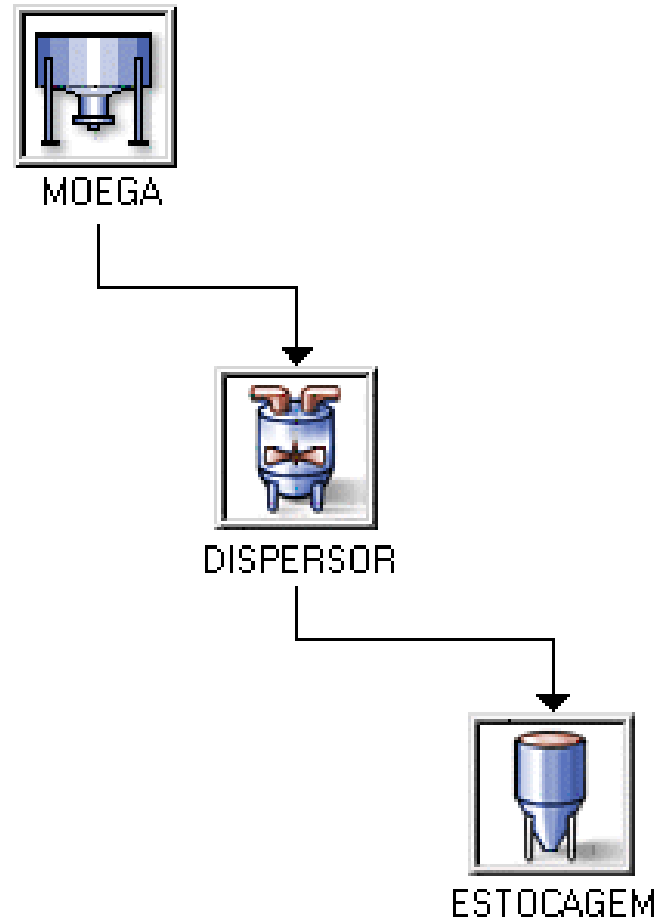


Modelamento (Process Cells)



FOODS

- Moega;
- Dispersor;
- Estocagem.



Procedimentos Moega

- Inicialização;
- Mensagens;
- Temporização;
- Relatórios;
- Registros;
- Transferência;
- Adições matéria prima;
- Recebimento.



MOEGA_INICIALIZAÇÃO



MOEGA_TRANSFERENCIA



MOEGA_MENSAGEM



MOEGA_ADICAO_SOLIDOS_1



MOEGA_TEMPORIZAÇÃO



MOEGA_ADICAO_SOLIDOS_2



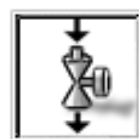
MOEGA_RELATORIO



MOEGA_ADICAO_ACUCAR



MOEGA_REGISTRO_PESO



MOEGA_RECEBIMENTO_MPS

Procedimentos Dispensor

- Inicialização;
- Mensagens;
- Tempos;
- Relatório;
- Registros;
- Picagem;
- Raspagem;
- Adições;
- Recirculação;
- Transferência;
- Temporização.



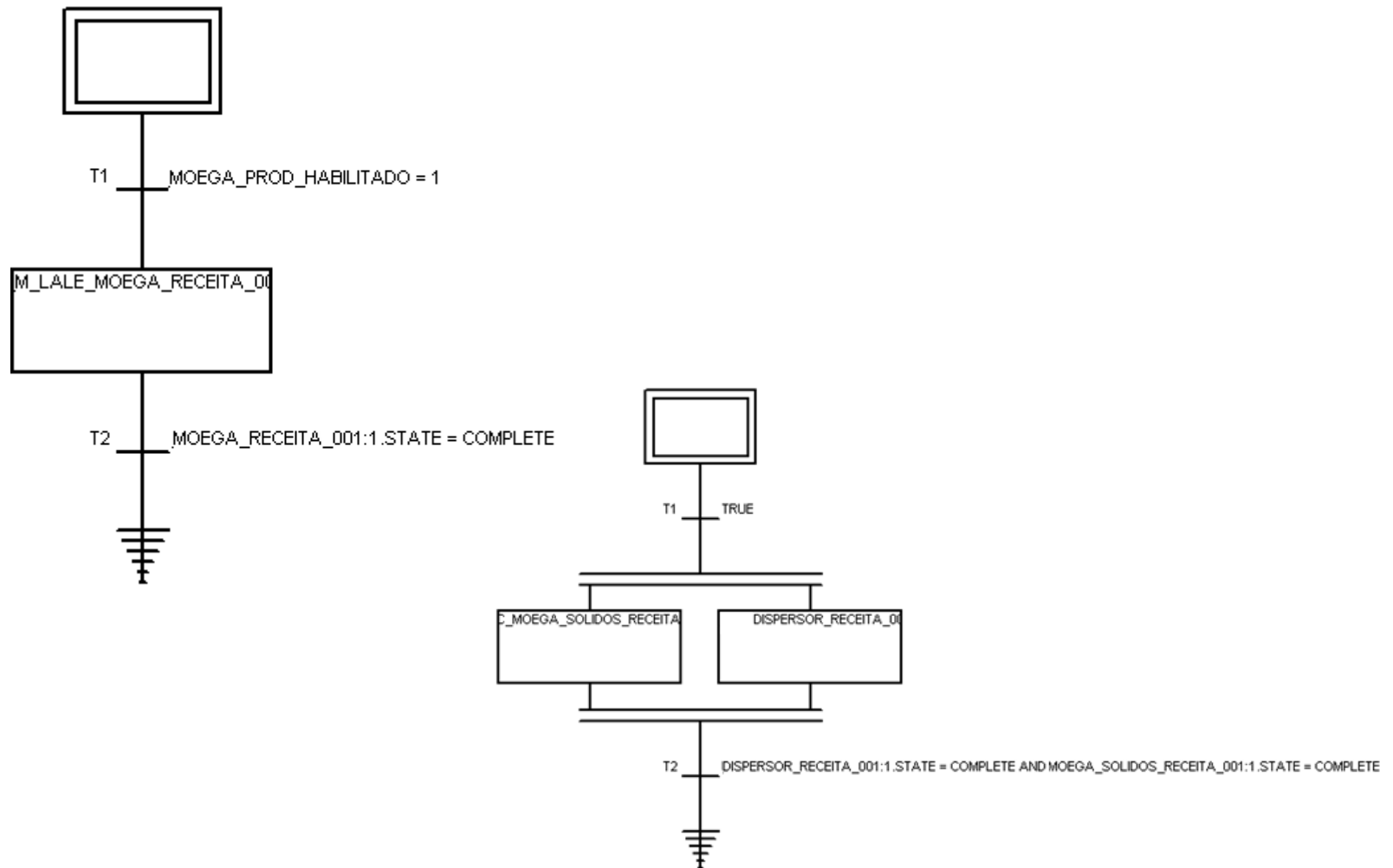
Batch View – Receita

The screenshot displays the 'FactoryTalk Batch View - [BATCH LIST]' window. At the top, there is a toolbar with icons for home, refresh, print, help, and other functions. Below the toolbar is a table with the following data:

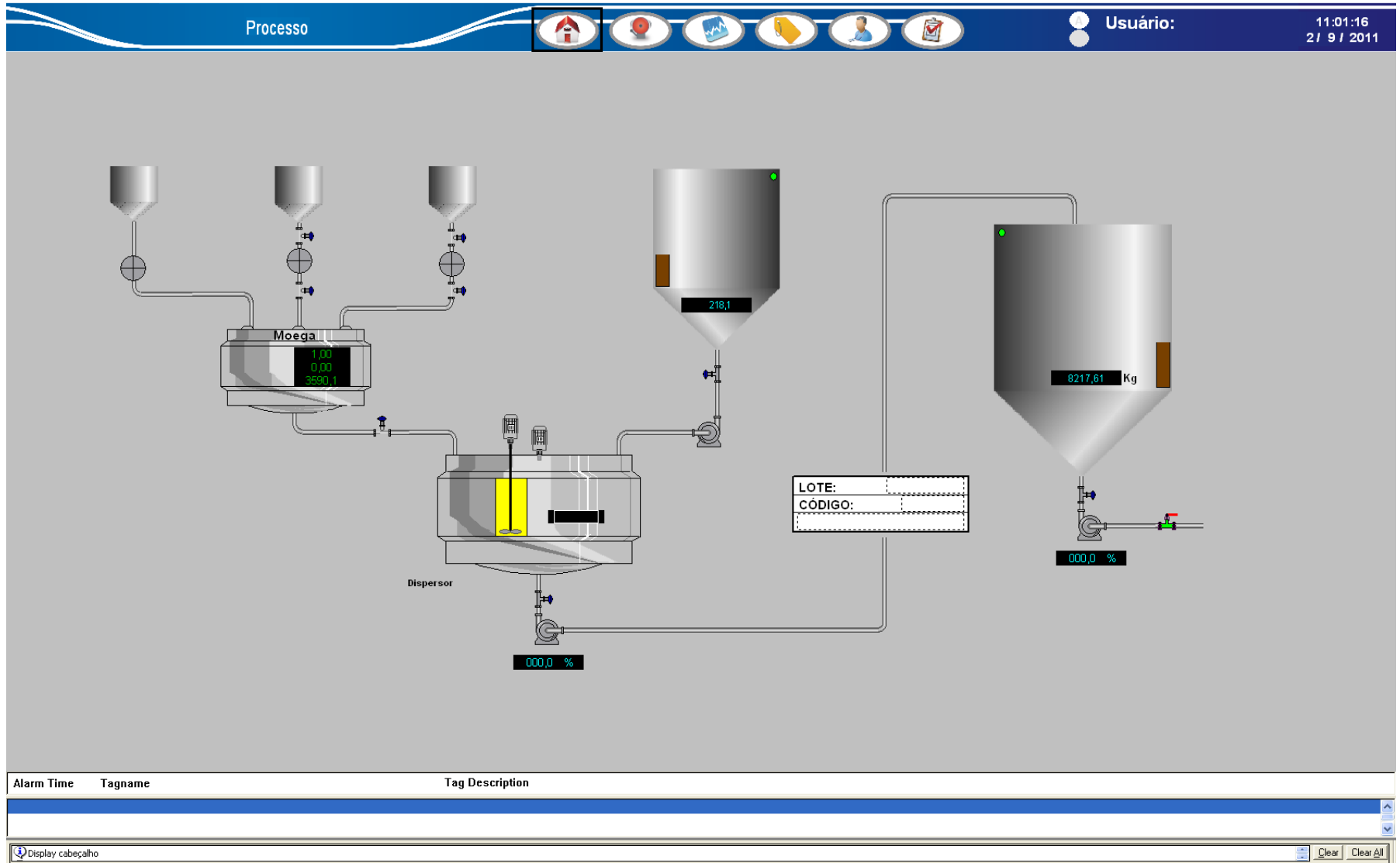
Lote batelada	Receita	Descrição	Data-Horário início	Estado	Modo	Falha	
3333333	TRANSF_PARA_TQ_ESTOCAGEM		12/13/2011 9:05:52 PM	RUNNING	O_AUTO	0	▶

The main area of the window is currently empty. On the right side, there is a vertical toolbar with icons for zooming, refreshing, and other actions. At the bottom, the Windows taskbar shows the system tray with the text 'Ready', the user name 'alberto', the time '21:38:27', and the system status 'G MS-G 131220110859'.

Receita



Visão geral do processo



- A partir dos dados gravados no banco de dados pelo Archiver (ferramenta de registro dos dados das bateladas) estes dados são acessados a qualquer momento e a partir de qualquer computador conectado a rede da empresa pelo gerador de relatórios FTBatch Reporting. Os relatórios ficam disponíveis na web (intranet) para acesso através de navegadores Web como Internet Explorer, Google Chrome ou Mozilla Firefox.

Relatórios – Batch Reporting

Lista de Batelada

Data Início: 8/11/2014 6:24:41 AM

Data Fim: 8/12/2014 6:24:41 AM

Número Sequencial	Número da Batelada	Nome da Receita	Tempo Inicial	Tempo Decorrido	Estado	
561	11/8/14	Receita A	8/11/2014 7:17:07 AM	00:23:57	ABORTED	   
564	11/8/14	Receita B	8/11/2014 7:01:08 AM	01:17:28	ABORTED	   
565	11/8/14	Receita C	8/11/2014 7:53:37 AM	00:15:27	COMPLETE	   
567	11/08/14	Receita D	8/11/2014 8:27:38 AM	00:33:59	COMPLETE	   

Relatórios – Batch Reporting

Resumo da Batelada

Número da Batelada: 11/8/14
Número Sequencial: 564
Nome da Receita: RECEITA A
Nome da Área: ÁREA 1
Célula de Processo: S01
Código do Produto: 99999999
Descrição do Produto: UNDEFINED
Estado: ABORTED

Data Início: 8/11/2014 7:01:08 AM Data Fim: 8/11/2014 8:18:36 AM Duração: 01:17:28

Mostrar Todos os Níveis



Dados da Batelada

Nome da Unidade	Procedimento	Operação	Fase	Data Início	Data Fim	Duração
UNIDADE A				8/11/2014 7:01:08 AM	8/11/2014 7:58:42 AM	00:57:34

Resumo Nominal vs Real

Receita	Nome	Nominal	Objetivo	Real	Desvio
RECEITA A\DOSAGEM_MATERIAL_X: 1-1	MATERIAL X	53.200		52.800	-0.400

- Sistema flexível permitindo criação de várias receitas com sequenciamentos diferentes dos procedimentos de cada unidade;
- Sistema escalável permitindo ampliações futuras mantendo a mesma base e padrões do projeto atual;
- Integração com outras áreas e variáveis da fábrica;
- Sistema robusto evitando falhas no controle que o tornem inoperante.

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**