



Overall Equipment Effectiveness – OEE
(Eficiência Global dos Equipamentos)



- Definição
- Características
- Arquitetura
- Interface Web
 - Planejamento de Produção
 - Indicadores de Produção
 - Configurações
- Contatos

O sistema OEE tem como objetivo responder a três perguntas:

- Qual a disponibilidade que tenho para produzir?
- O quão eficiente é minha produção?
- Quantos produtos de boa qualidade consigo produzir?

Utilização

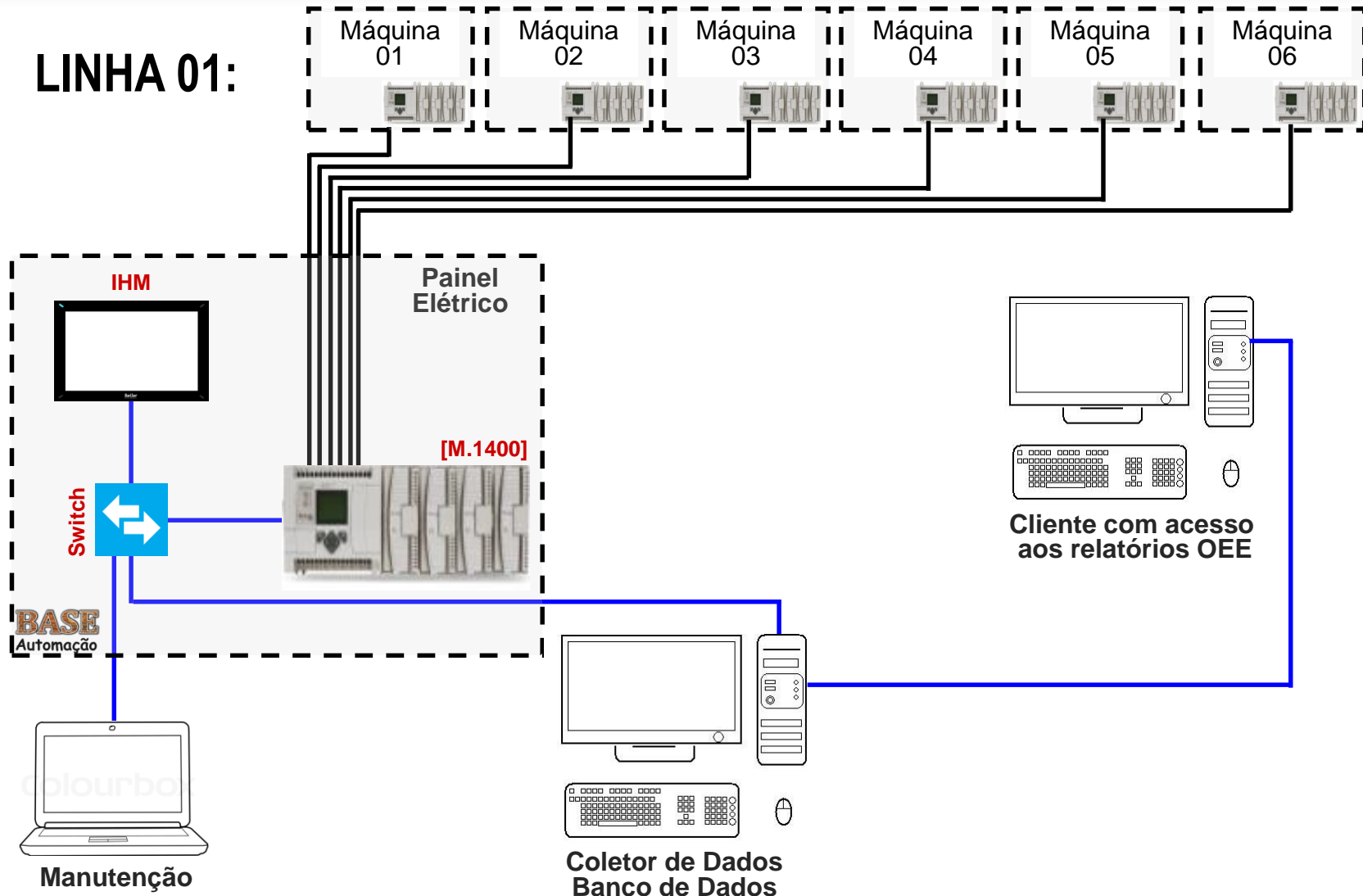
- Informações das linhas de produção em tempo real;
- Permite o fácil planejamento diário das linhas de produção;
- Interface de consulta dos relatórios e gráficos a partir de navegadores Web;
- Interface de operação simples e visual;
- Filtros para consultas de acordo com as necessidades dos usuários;
- Versátil: facilmente adaptável as necessidades do cliente;
- Ferramentas para exportação e impressão das consultas realizadas.

Tecnologia

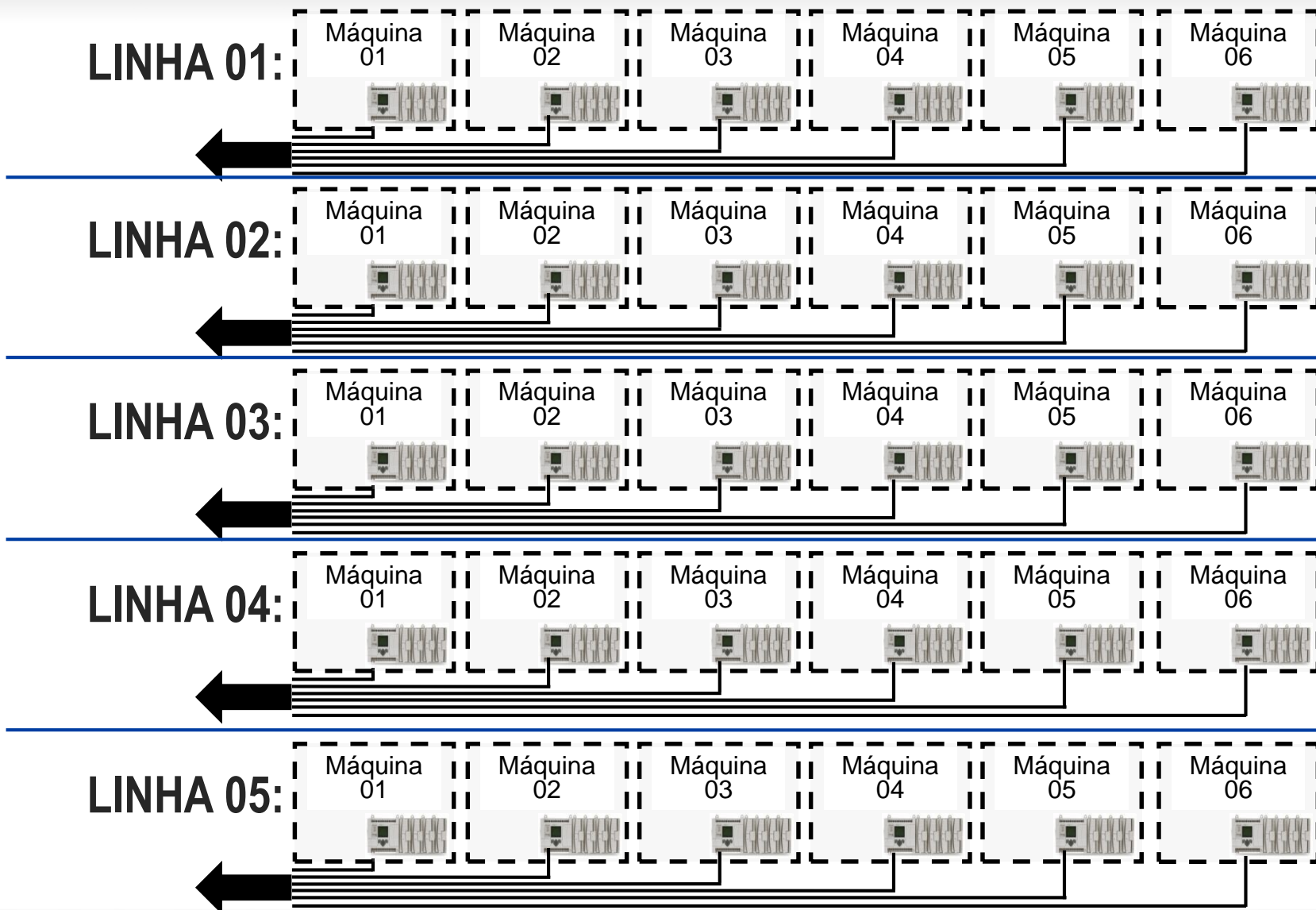
- Banco de dados para armazenamento das informações;
- Independente do sistema de controle da máquina/linha;
- Equipamentos dos maiores fabricantes do mercado;
- Criado em linguagens de programação atuais.

Arquitetura do Sistema (para 1 linha)

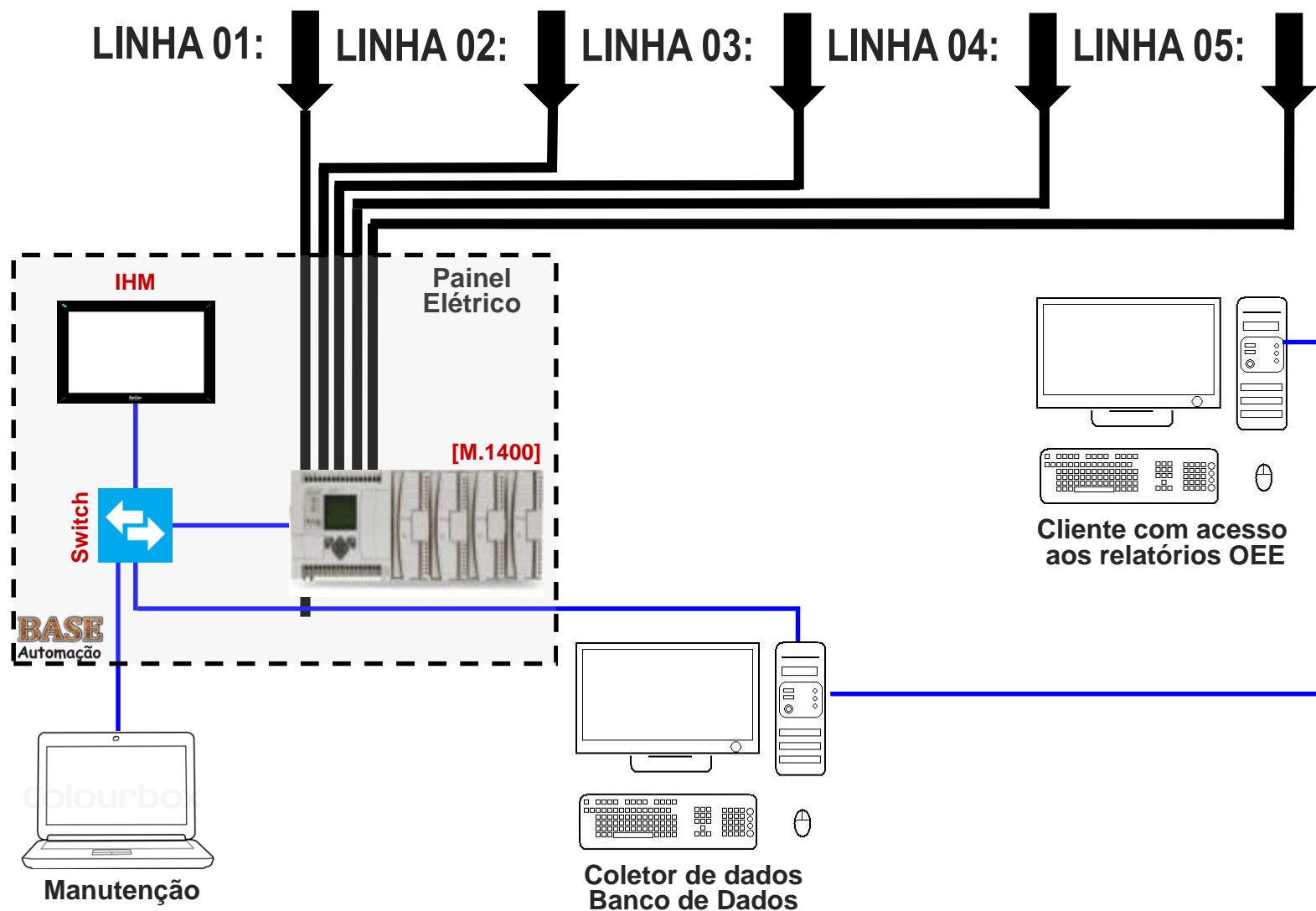
LINHA 01:



Arquitetura do Sistema (para "n" linhas)



Arquitetura do Sistema (para "n" linhas)

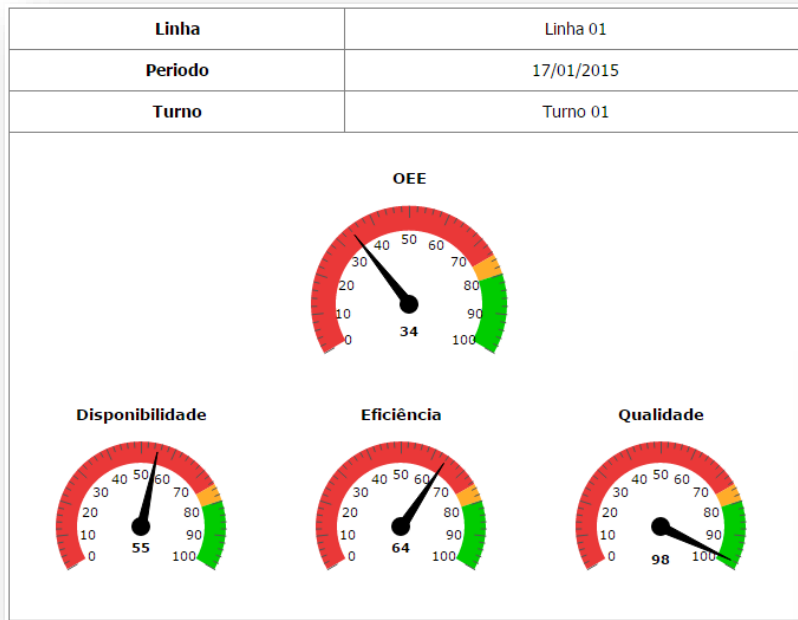


Interface Web Planejamento de Produção

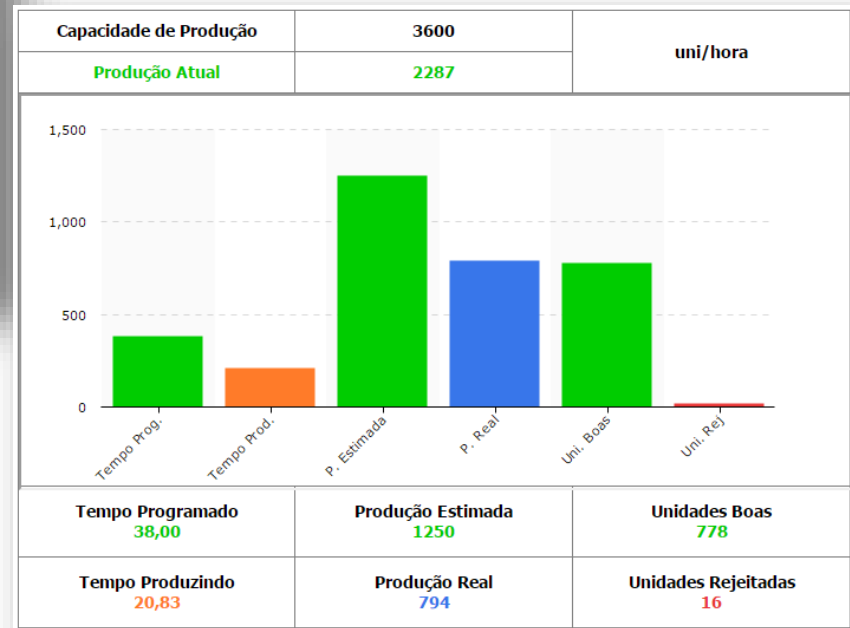
Interface de fácil utilização e versátil;
proporciona total liberdade ao usuário de
gerenciar sua produção.

segunda-feira	terça-feira	quarta-feira	quinta-feira	sexta-feira
Produção Linha 01: Produto 01	Parada Programada :	Produção Linha 01: Produto 01	Produção Linha 01: Produto 01	Produção Linha 01: Produto 01
Parada Programada :	Produção Linha 02: Produto 01			
Parada Programada :				Parada Programada :

Interface Web Indicadores de Produção



Indicadores de Disponibilidade,
Eficiência, Qualidade e OEE;



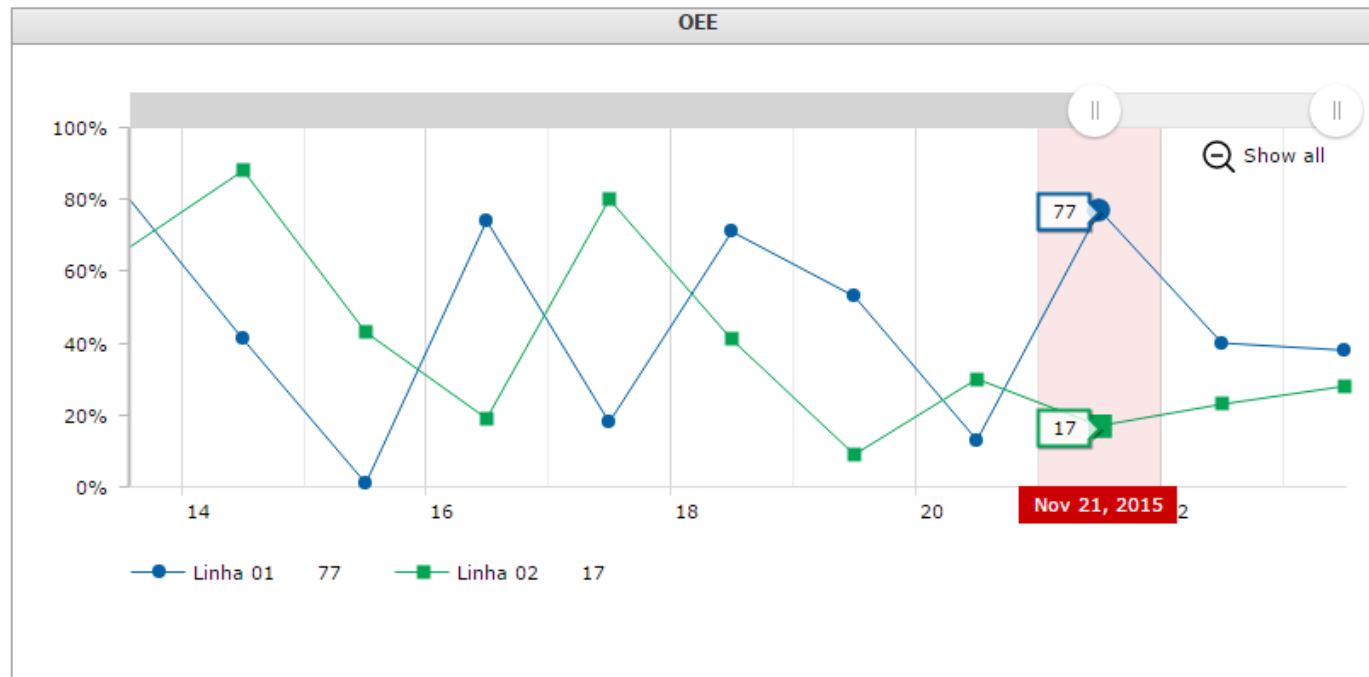
Tempo Real e Programado,
Produção Estimada e Real,
Total de unidades produzidas boas
e rejeitadas.

Interface Web Indicadores de Produção

Relatórios tabulares para facilitar a comparação de dados.

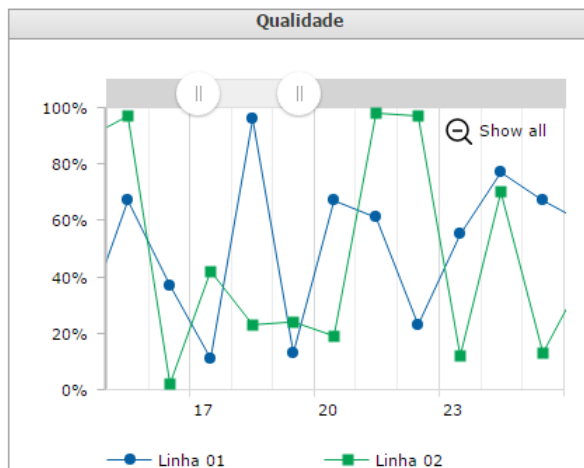
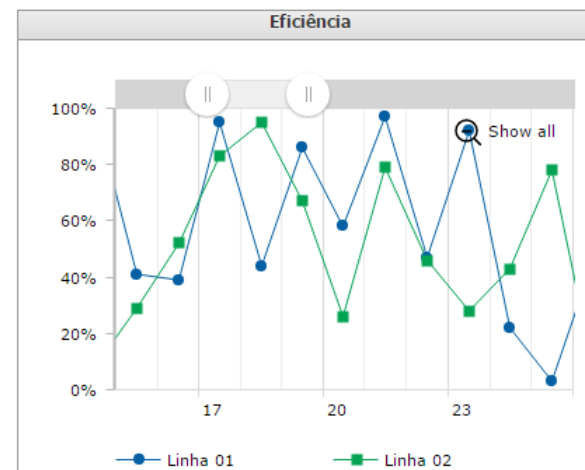
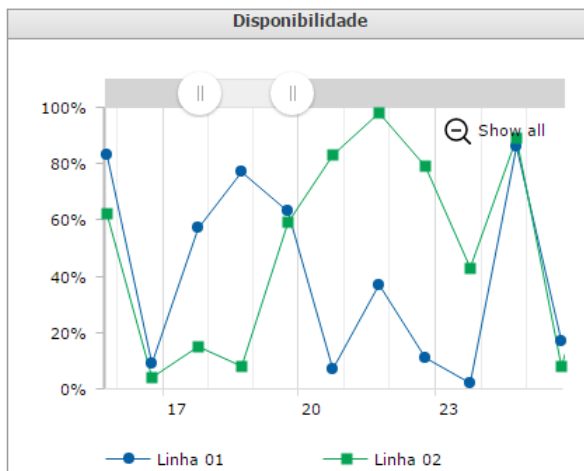
Linha 01				Período 17/11/2015 à 18/11/2015			
Período	Turno	Tempo Programado (min)	Tempo Produzindo (min)	Produção Estimada	Produção Real	Unidades Boas	Unidades Rejeitadas
17/11/2015 06:00 17/11/2015 14:00	1º Turno	480	432	1250	1085	973	112
17/11/2015 14:00 17/11/2015 22:00	2º Turno	480	468	1250	1123	1096	27
17/11/2015 22:00 18/11/2015 06:00	3º Turno	480	480	1250	1250	1239	11
18/11/2015 06:00 18/11/2015 14:00	1º Turno	480	468	1250	1102	1037	65
18/11/2015 14:00 18/11/2015 22:00	2º Turno	480	225	1250	658	548	110
18/11/2015 22:00 19/11/2015 06:00	3º Turno	480	468	1250	1123	1096	110

Interface Web Indicadores de Produção



Possui consultas gráficas que permitem a comparação entre índices OEE de duas linhas de produção distintas.

Interface Web Indicadores de Produção



Interface Web Configurações

Variáveis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Disponibilidade	Eficiência	Qualidade
	Bom	Ideal	
Disponibilidade	75.00 %	85.00 %	
Eficiência	81.56 %	85.00 %	
Qualidade	91.00 %	99.99 %	

Permite a escolha das variáveis OEE que serão calculadas e que seus valores alvo sejam estipulados;

Também permite o cadastro de atividades e turnos que serão utilizados em todo planejamento de produção.



Base Automação

- Telefones: (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408
- E-mail: comercial@baseautomacao.com.br
- Site: www.baseautomacao.com.br