

# BASE AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



Overall Equipment Effectiveness – OEE  
(Eficiência Global dos Equipamentos)

- Definição
- Características
- Arquitetura
- Interface Web
  - Planejamento de Produção
  - Indicadores de Produção
  - Configurações
- Contatos

**O sistema OEE tem como objetivo responder a três perguntas:**

- Qual a disponibilidade que tenho para produzir?
- O quão eficiente é minha produção?
- Quantos produtos de boa qualidade consigo produzir?

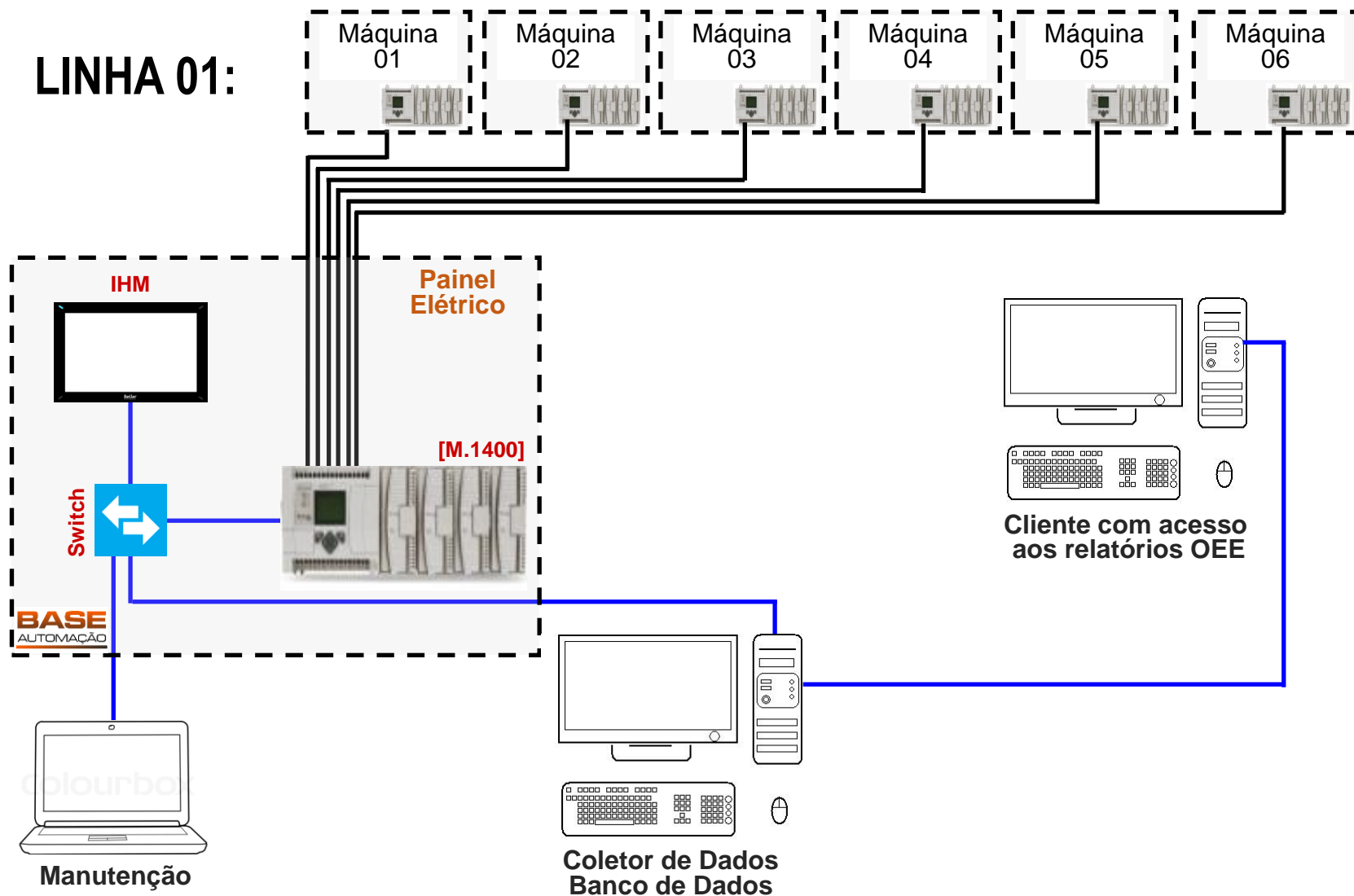
## Utilização

- Informações das linhas de produção em tempo real;
- Permite o fácil planejamento diário das linhas de produção;
- Interface de consulta dos relatórios e gráficos a partir de navegadores Web;
- Interface de operação simples e visual;
- Filtros para consultas de acordo com as necessidades dos usuários;
- Versátil: facilmente adaptável as necessidades do cliente;
- Ferramentas para exportação e impressão das consultas realizadas.

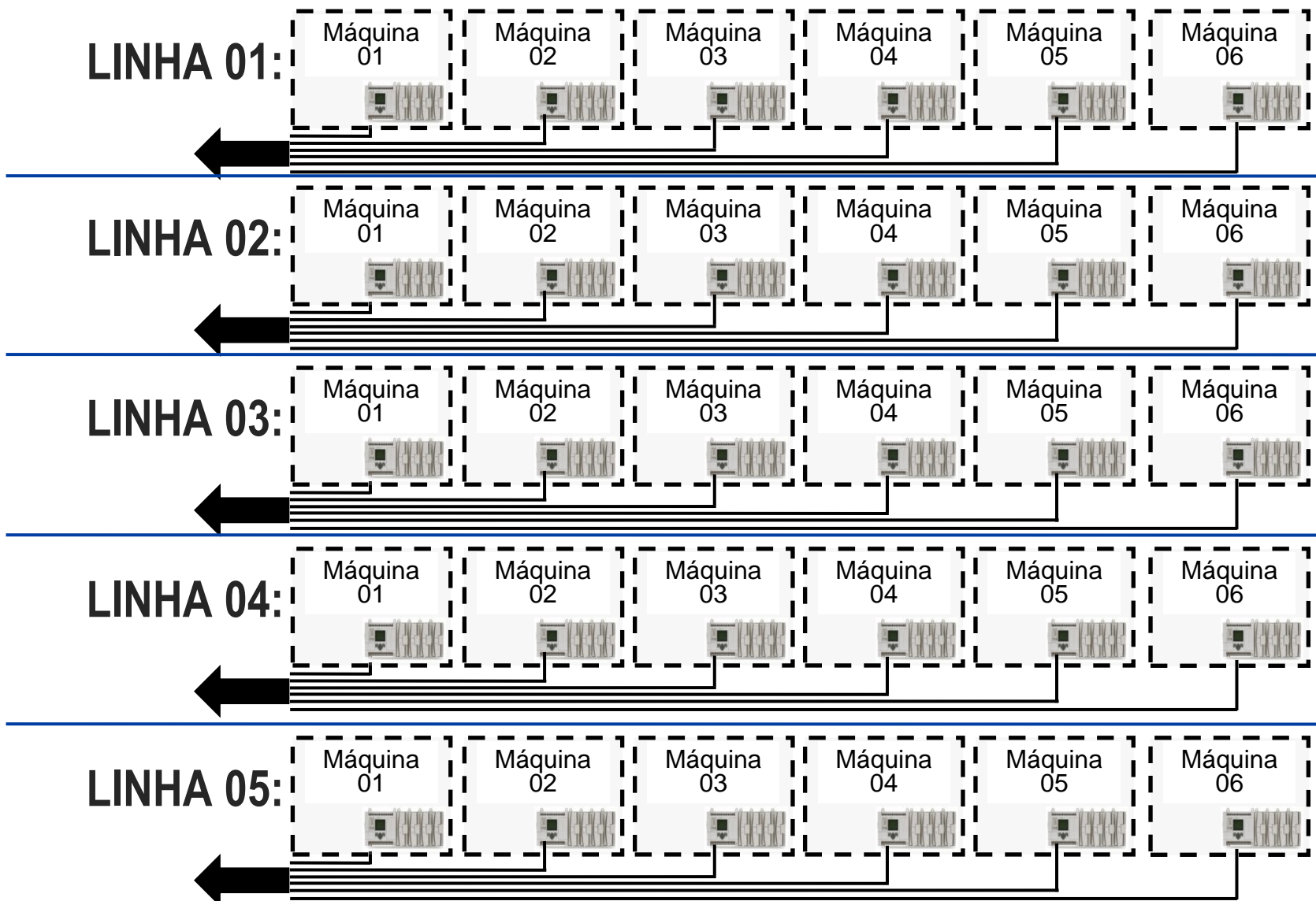
## Tecnologia

- Banco de dados para armazenamento das informações;
- Independente do sistema de controle da máquina/linha;
- Equipamentos dos maiores fabricantes do mercado;
- Criado em linguagens de programação atuais.

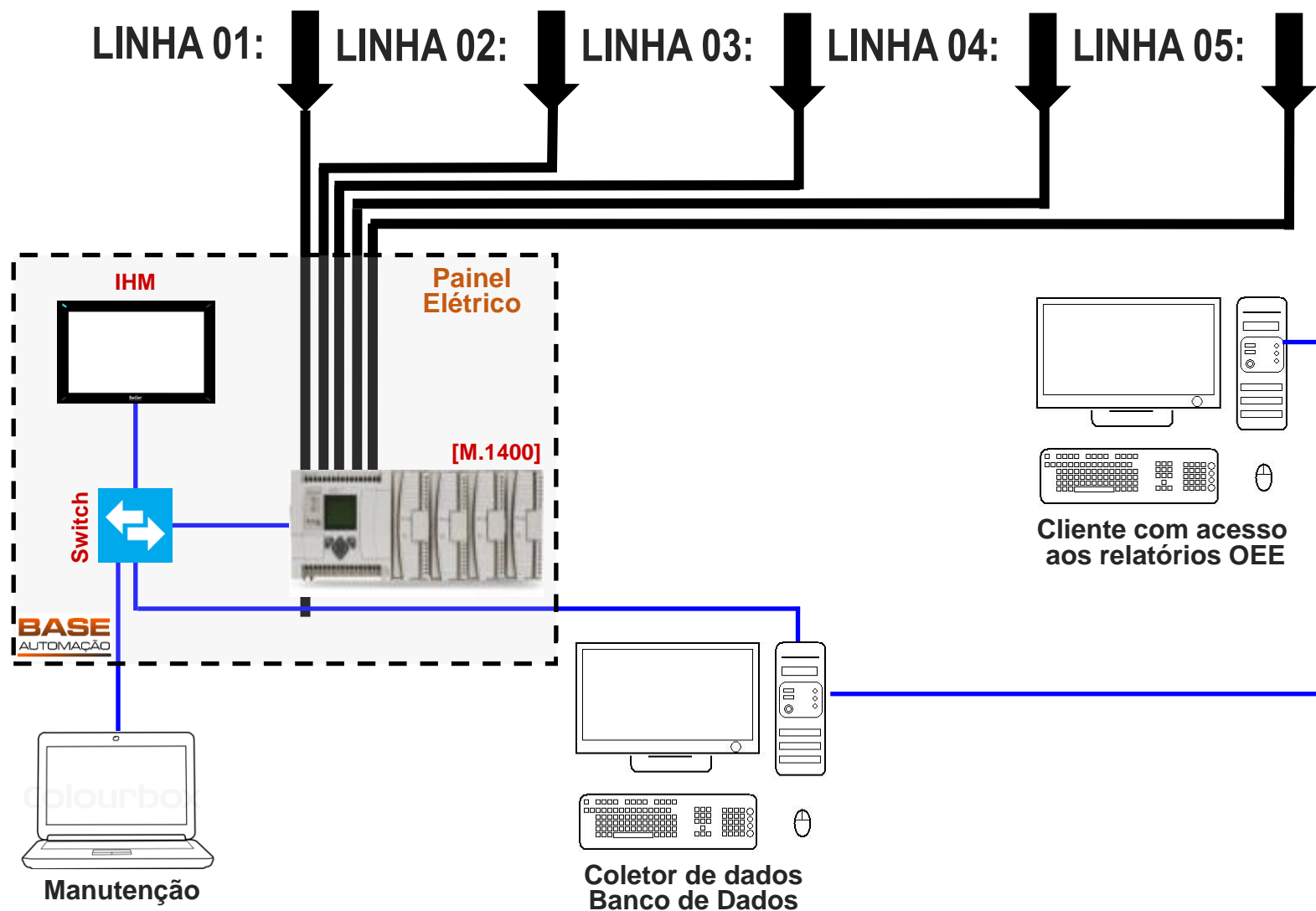
# Arquitetura do Sistema (para 1 linha)



# Arquitetura do Sistema (para “n” linhas)



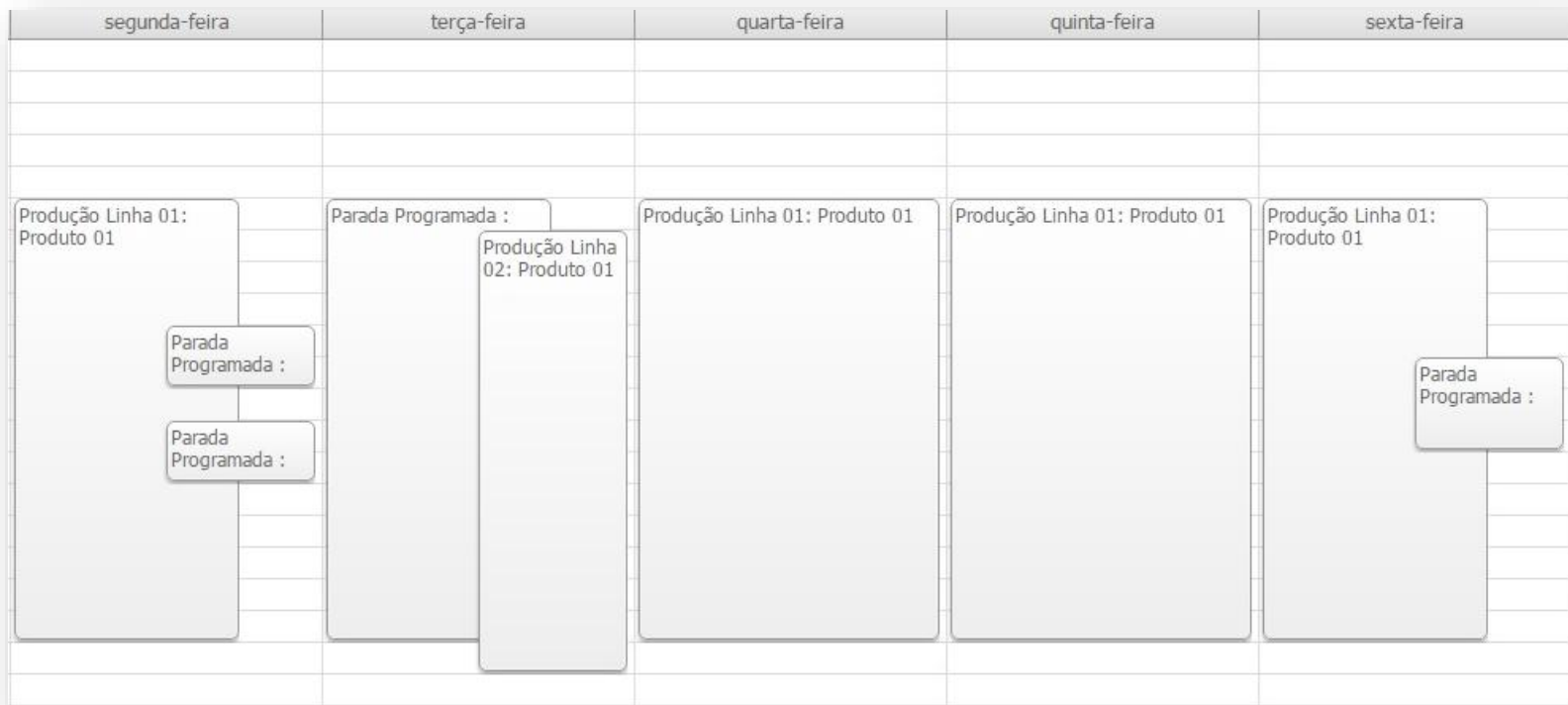
# Arquitetura do Sistema (para "n" linhas)





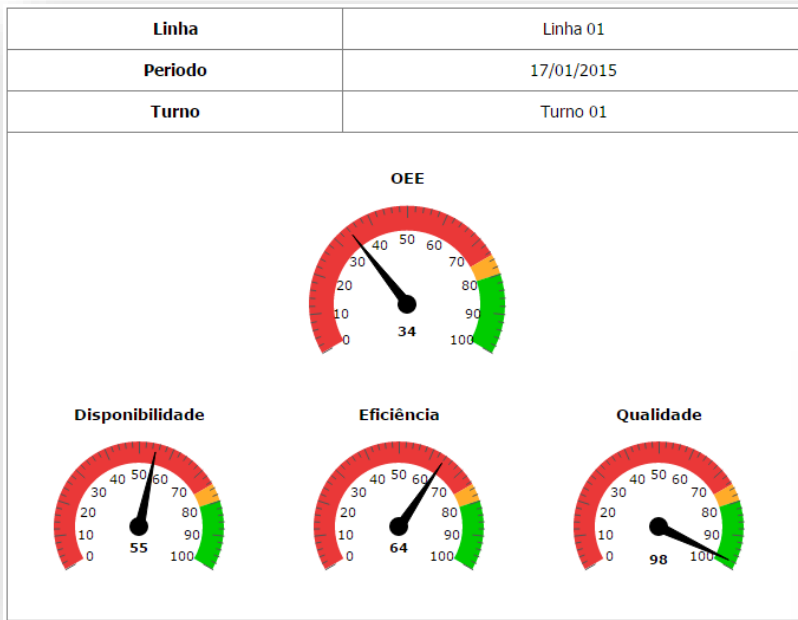
# Interface Web Planejamento de Produção

Interface de fácil utilização e versátil;  
proporciona total liberdade ao usuário de  
gerenciar sua produção.

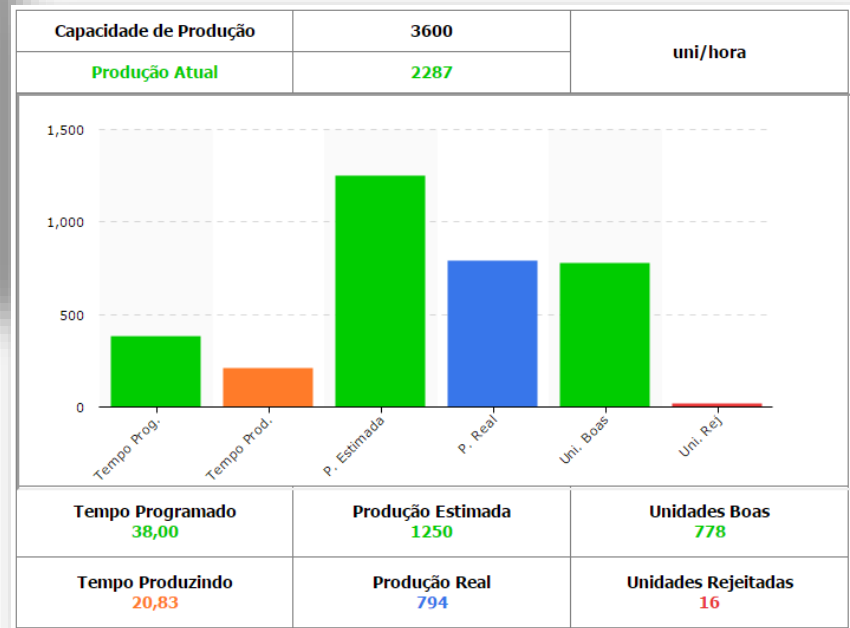




# Interface Web Indicadores de Produção



Indicadores de Disponibilidade,  
Eficiência, Qualidade e OEE;



Tempo Real e Programado,  
Produção Estimada e Real,  
Total de unidades produzidas boas  
e rejeitadas.

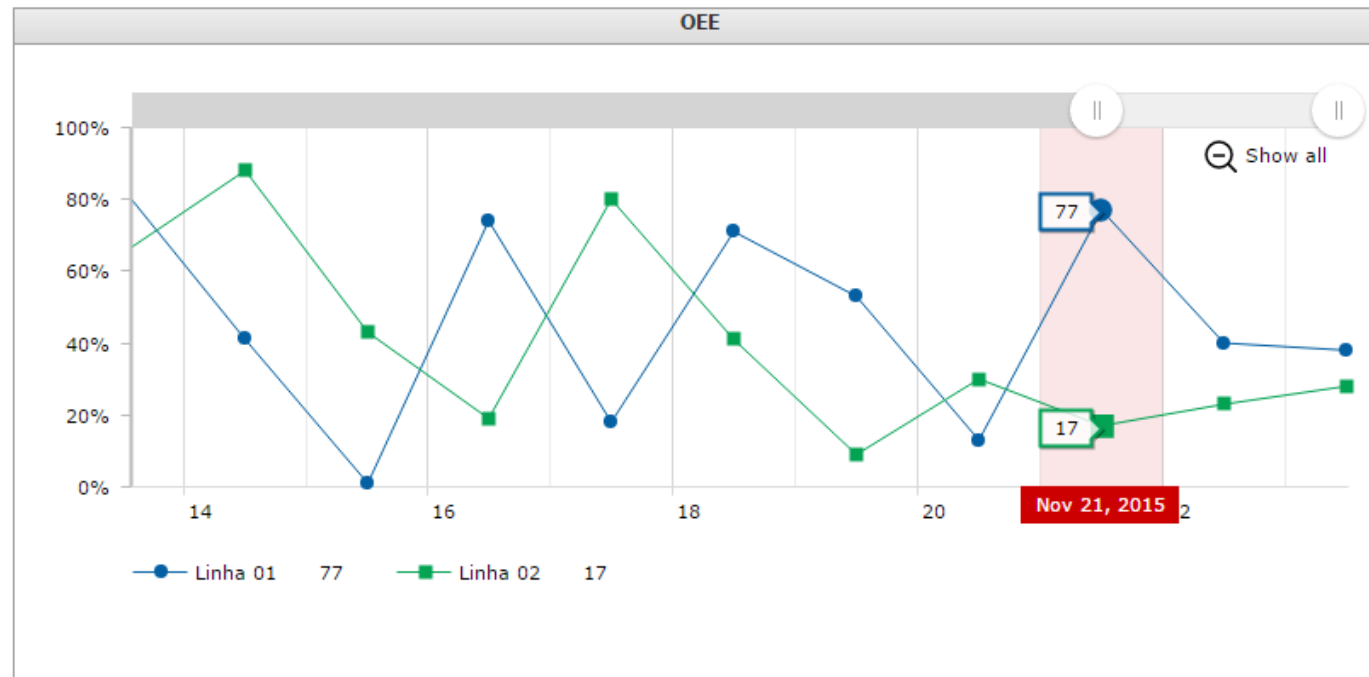
# Interface Web

## Indicadores de Produção

Relatórios tabulares para facilitar a comparação de dados.

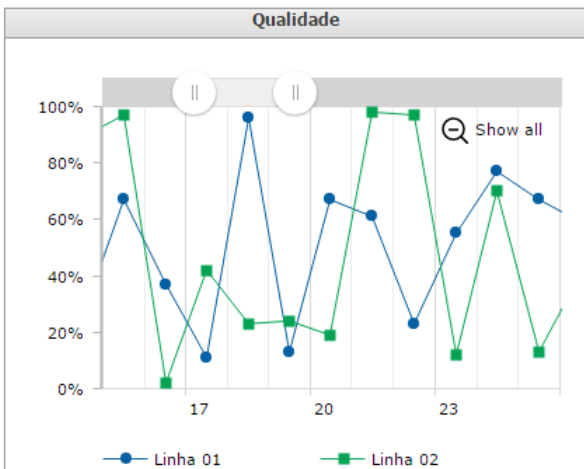
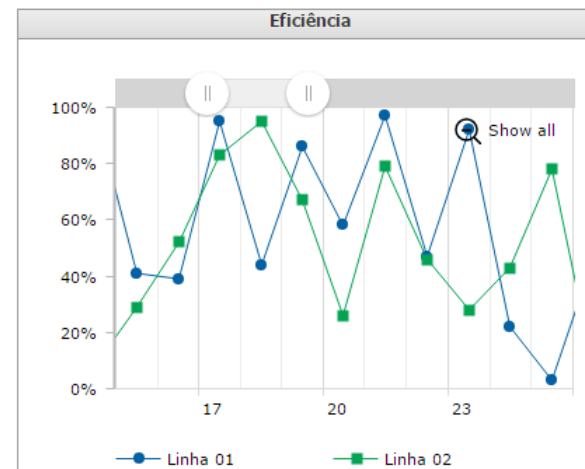
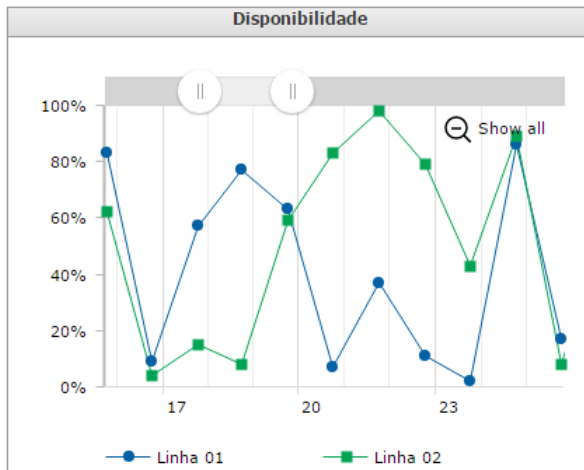
Linha 01				Período 17/11/2015 à 18/11/2015			
Período	Turno	Tempo Programado (min)	Tempo Produzindo (min)	Produção Estimada	Produção Real	Unidades Boas	Unidades Rejeitadas
17/11/2015 06:00 17/11/2015 14:00	1º Turno	480	432	1250	1085	973	112
17/11/2015 14:00 17/11/2015 22:00	2º Turno	480	468	1250	1123	1096	27
17/11/2015 22:00 18/11/2015 06:00	3º Turno	480	480	1250	1250	1239	11
18/11/2015 06:00 18/11/2015 14:00	1º Turno	480	468	1250	1102	1037	65
18/11/2015 14:00 18/11/2015 22:00	2º Turno	480	225	1250	658	548	110
18/11/2015 22:00 19/11/2015 06:00	3º Turno	480	468	1250	1123	1096	110

# Interface Web Indicadores de Produção



Possui consultas gráficas que permitem a comparação entre índices OEE de duas linhas de produção distintas.

# Interface Web Indicadores de Produção



# Interface Web Configurações

Variáveis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Disponibilidade	Eficiência	Qualidade
	Bom	Ideal	
Disponibilidade	75.00 %	85.00 %	
Eficiência	81.56 %	85.00 %	
Qualidade	91.00 %	99.99 %	

Permite a escolha das variáveis OEE que serão calculadas e que seus valores alvo sejam estipulados;

Também permite o cadastro de atividades e turnos que serão utilizados em todo planejamento de produção.

# Contatos



# BASE

## AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** [comercial@baseautomacao.com.br](mailto:comercial@baseautomacao.com.br)

 **Site:** [baseautomacao.com.br](http://baseautomacao.com.br)

 **Catálogo virtual:** [baseautomacao.com.br/loja](http://baseautomacao.com.br/loja)

    **/baseautomacao**