

“UM SÓLIDO INVESTIMENTO EM
AUTOMAÇÃO E INTEGRAÇÃO DE
SISTEMAS”



Gestão de Paradas de Máquinas e Linhas

Gestão de Controle de Paradas

- Definição
- Características
- Arquitetura
- Interfaces
 - Interface Operacional
 - Interface Gerencial
- Contatos

O sistema de gestão de paradas é uma ferramenta que informa e registra o momento e duração das paradas geradas nas máquinas e linhas de produção, permitindo justificar o tipo e motivo da parada para cada ocorrência.

Características

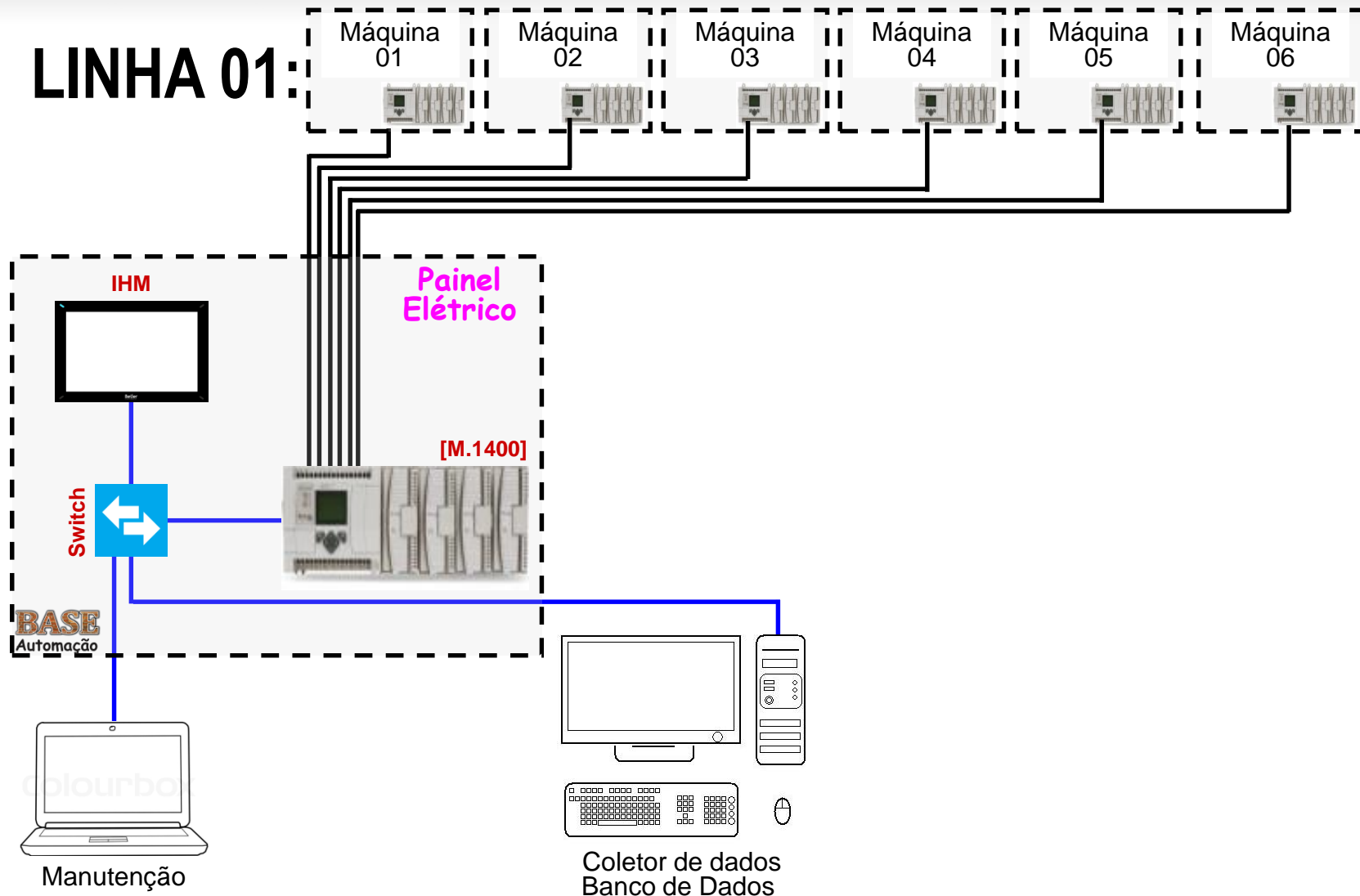
- Utilização
- Informação das paradas em tempo real;
- Registro e indicação de eventos e tempos das máquinas e linhas de produção;
- Bloqueio/Liberação para partida (com ou sem justificativa imediata);
- Interface de operação simples e visual.

- Retaguarda
- Interface de consulta dos relatórios e gráficos a partir dos navegadores Web;
- Filtros para consultas de acordo com a necessidade dos usuários;
- Cadastros de usuários, linhas, máquinas, tipos e motivos de parada;
- Ferramentas para exportação e impressão das consultas.

- Tecnologia
- Banco de dados para armazenamento das informações;
- Independente do sistema de controle da máquina/linha;
- Equipamentos dos maiores fabricantes do mercado;
- Criado em linguagens de programação atuais.

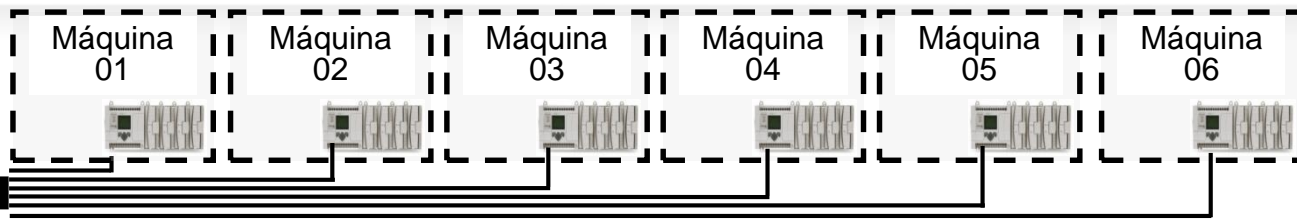
Arquitetura do Sistema (para 1 linha)

LINHA 01:

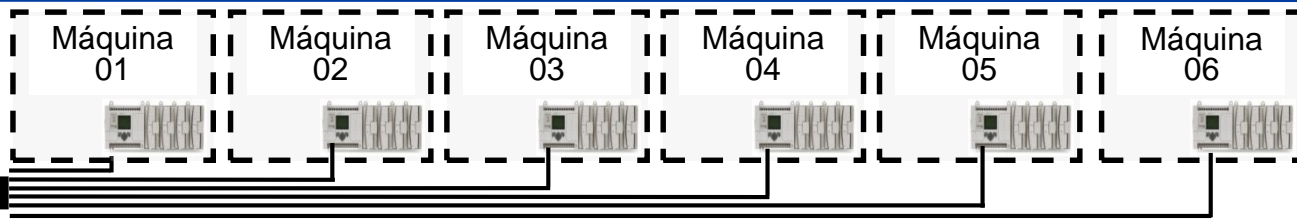


Arquitetura do Sistema (para "n" linhas)

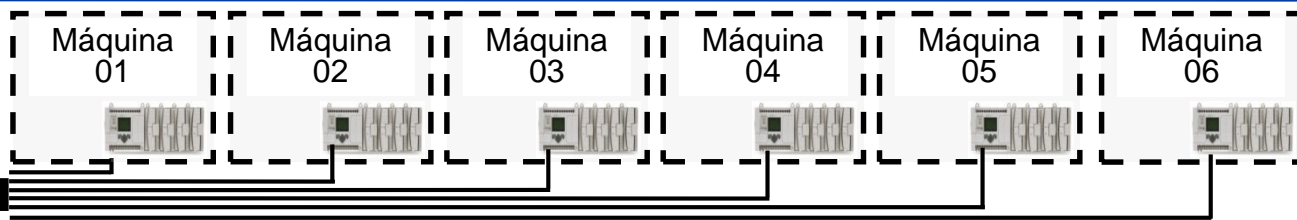
LINHA 01:



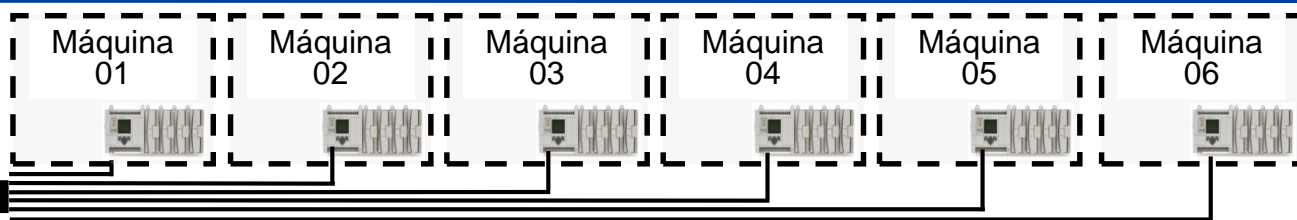
LINHA 02:



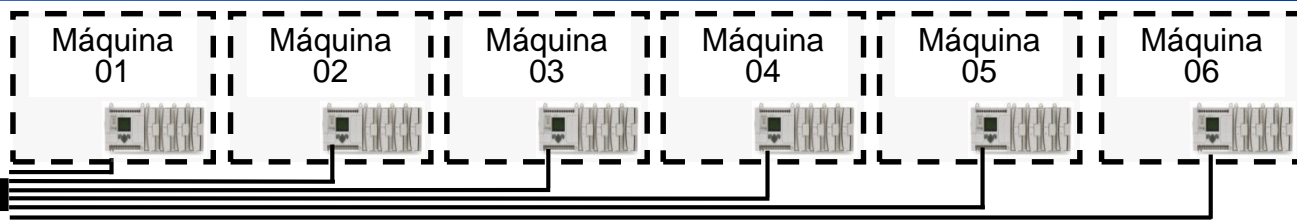
LINHA 03:



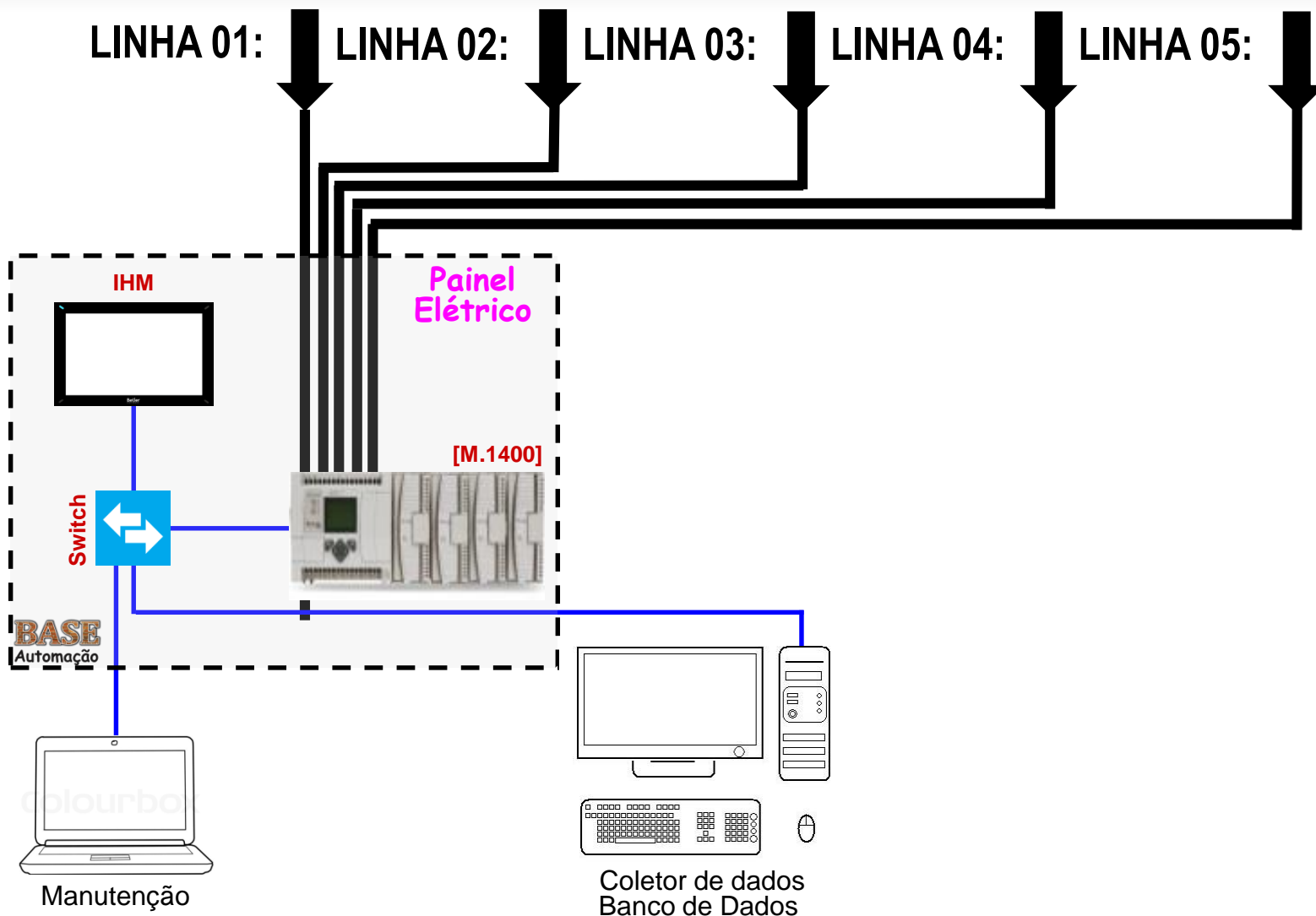
LINHA 04:



LINHA 05:



Arquitetura do Sistema (para "n" linhas)



Interface Operacional IHM – Interface Homem Máquina

Interface para visualização dos status das máquinas e linhas de produção em tempo real.



Interface Operacional

Telas de Menu e Status da Linha

BASE Automação **Menu** **BASE** Automação

Status L1: Envase Shampoo	Status L6:
Status L2: Envase Perfume	Status L7:
Status L3: Envase Sabonete	Status L8:
Status L4: Linha Saboaria	Status L9:
Status L5: Linha Perfumaria	

Tela Abertura Controle Parametros

BASE Automação **Status linha-1** **BASE** Automação

Home Status

1 - Envase Shampoo Rodando

tempo (min)	Rodando	Parada	Status Maquinas
Atual	1084	0	
Anterior	79	3	
Acumulado	2800	156	
Paradas Total	22		

Menu

Interface Operacional

Telas de Status das Máquinas

Telas de Status das Máquinas e de Tempos de Paradas e Funcionamento das Máquina

BASE Automação		L1: Envase Shampoo		BASE Automação	
Maquinas:	Status:	Atual (min)			
		Rodando	Parada		
1-Elev. de frascos	Rodando	733	0		
2-Elev. de frascos	Parada	436	731		
3-Envasadora	Rodando	1085	0		
4-Seladora	Rodando	1166	0		
5-Rotuladora	Rodando	1166	0		
6-Embalagem	Rodando	1084	0		

Menu ◀ ▶

BASE Automação		L1: Envase Shampoo		BASE Automação	
tempos(min)	Anterior		Acumulado		Parada total
	Rodando	Parada	Rodando	Parada	
1-Elev. de frascos	427	7	6126	3563	3324
2-Elev. de frascos	367	10	1879	1169	217
3-Envasadora	81	1	2806	166	20
4-Seladora	2777	9	2777	195	19
5-Rotuladora	369	9	2845	126	16
6-Embalagem	79	3	2809	156	22

Menu ◀

Interface Gerencial Navegador Web

BASE
Automação

Telas para analisar os dados das paradas, através de relatórios e gráficos

The screenshot shows a web browser window with the address bar displaying 'localhost/TelaInicial.php'. The page header features the 'BASE Automação' logo on the left, the title 'Controle de Paradas' in the center, and a red-bordered box on the right containing the text 'LOGO DO CLIENTE'. Below the header, the text 'Página Inicial' is visible on the left, and a user login area on the right shows 'Usuário: Base' with a link to '[Alterar Senha]'. A dark navigation bar at the bottom contains the following menu items: 'Página Inicial', 'Cadastros', 'Consultas', and 'Controle de Paradas (CP)'.

BASE Automação

Controle de Paradas

Sistema de Relatórios

Interface Gerencial

Filtros para Consultas

Filtros para consultas das paradas, para relatórios ou gráficos.

Linha	<input type="text"/>	Máquina	<input type="text"/>	
Tipo Parada	<input type="text"/>	Motivo Parada	<input type="text"/>	
Período	<input type="text" value="19/03/2015"/>	<input type="text" value="00:00"/>	à <input type="text" value="19/03/2015"/>	<input type="text" value="23:59"/>
Turno	<input type="radio"/> Turno 1	<input type="radio"/> Turno 2	<input type="radio"/> Turno 3	<input checked="" type="radio"/> Todos
<input type="button" value="Consultar"/>				

Interface Gerencial

Relatório Detalhado de Paradas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
			Gráfico de Paradas
			Histograma de Paradas
			Relatório de Paradas
			Justificativas Pendentes
			Consolidado
			Detalhado

Período: de 01/07/2014 00:00 à 09/09/2014 23:59							
Linha 1: Envase Shampoo							
Máquina 1: Elev. de frascos							
Turno: Todos Tipo Parada: Todos Motivo Parada: Todos							
Item	Data	Hora	Tipo Parada	Motivo Parada	DownTime (hh:mm:ss)	UpTime (hh:mm:ss)	Usuário
1	01/07/2014	15:44:56	Mecânica	Quebra da Correia	00:01:32	00:00:55	Base
2	01/07/2014	15:48:00	Mecânica	Quebra da Correia	00:01:07	00:01:29	Base
28	01/07/2014	16:46:52	Mecânica	Quebra da Correia	00:00:51	00:00:37	Base
29	08/07/2014	14:32:12	Mecânica	Quebra da Correia	00:00:39	00:01:09	Base
Total:					00:04:09	00:04:10	
Total Geral:					00:04:09	00:04:10	

Interface Gerencial

Relatório Consolidado de Paradas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
			Gráfico de Paradas
			Histograma de Paradas
			Relatório de Paradas
			Justificativas Pendentes
			Consolidado
			Detalhado

Período: de 01/12/2013 00:00 à 08/12/2014 23:59

Turno: Todos Tipo Parada: Todos Motivo Parada: Todos

Descrição	Quantidade	Tempo (hh:mm:ss)
Linha 1: Envase Shampoo Máquina 4: Seladora	2	00:07:18
Linha 1: Envase Shampoo Máquina 5: Rotuladora	2	00:05:36
Linha 1: Envase Shampoo Máquina 6: Embalagem	4	00:45:54
Total:	8	00:58:48

Interface Gerencial Gráfico de Paradas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial

Cadastros

Consultas

Controle de Paradas (CP)

Gráfico de Paradas

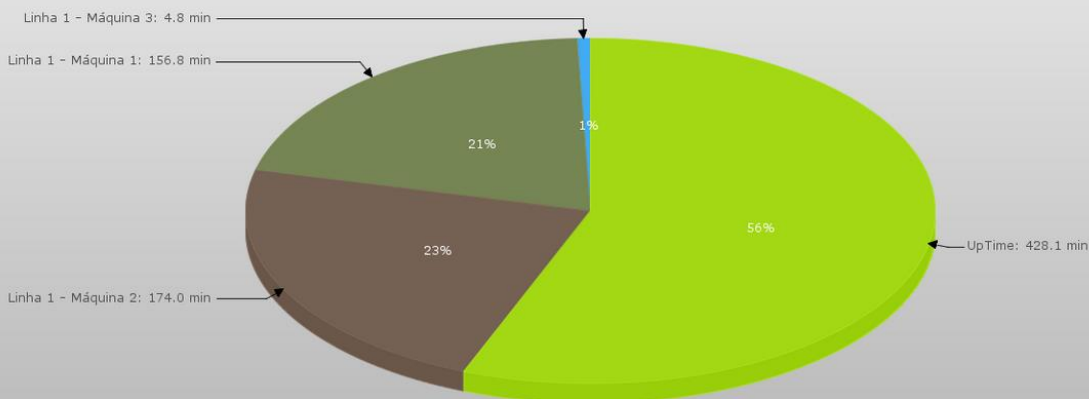
Histograma de Paradas

Relatório de Paradas

Justificativas Pendentes

Gráfico de Paradas

Período: de 01/06/2014 00:00 à 17/09/2014 23:59
Turno: Todos Tipo Parada: Todos Motivo Parada: Todos



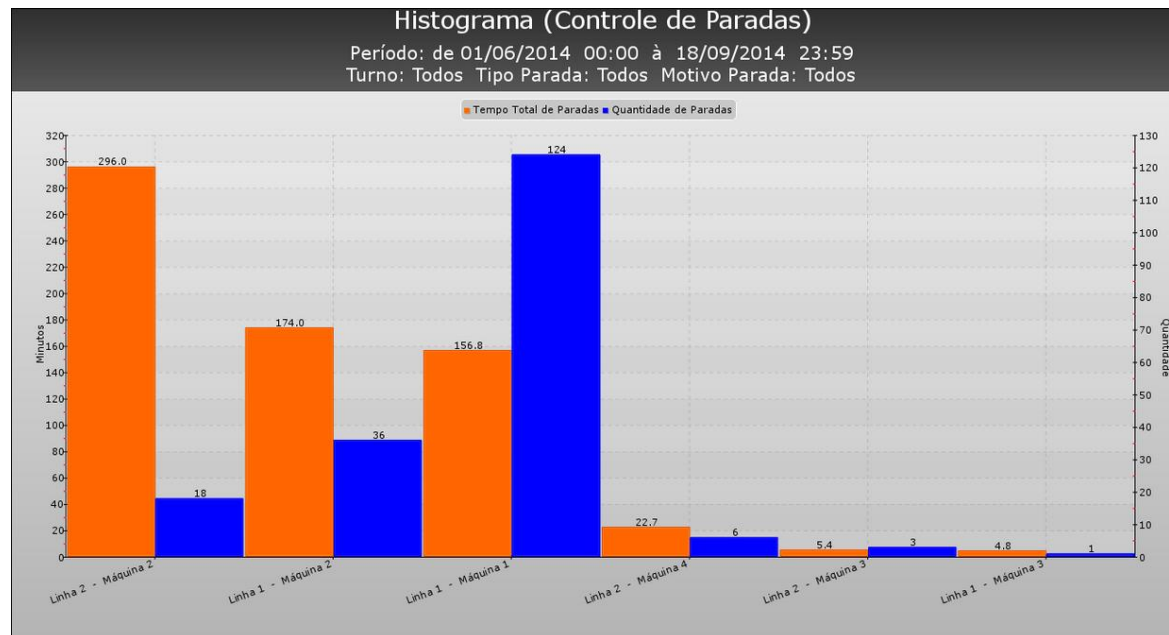
Interface Gerencial

Histograma de Paradas (Diagrama de Pareto)

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
			Gráfico de Paradas
			Histograma de Paradas
			Relatório de Paradas
			Justificativas Pendentes



Interface Gerencial Justificativas Pendentes

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial **Cadastros** **Consultas** **Controle de Paradas (CP)**

- Gráfico de Paradas
- Histograma de Paradas
- Relatório de Paradas
- Justificativas Pendentes**

Linha	Máquina	Duração Parada (s)	Data / Hora	
			Início	Final
01 - Envase Shampoo	06 - Embalagem	219	09/10/2014 08:22:44	09/10/2014 08:23:30

Tipo Parada *

Motivo Parada *

* campos obrigatórios

Confirmar

Interface Gerencial Cadastro de Máquinas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
	Máquinas		Inserir
	Linhas		Atualizar
	Tipo Parada		Excluir
	Motivo Parada		
	Usuários		

Dados da Máquina

Código *	<input type="text" value="001"/>
Nome da Máquina *	<input type="text" value="Elev. de frascos"/>

* campos obrigatórios

Cadastrar

Interface Gerencial Cadastro de Linhas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
	Máquinas		
	Linhas	Inserir	
	Tipo Parada	Atualizar	
	Motivo Parada	Excluir	
	Usuários		

Dados da Linha

Área/ CLP *	MicroLogix 1400
Nº Linha *	1
Nome da Linha *	Envase Shampoo
<input type="checkbox"/> Sincronizar CLP	
Endereço CLP	

Dados das Máquinas da Linha

Nº Máquina *	1	Nome da Máquina *	Elev. de frascos	End. CLP		Remover
						Adicionar Máquina
						Quantidade: 1

* campos obrigatórios

Cadastrar

Interface Gerencial

Cadastro dos Tipos de Paradas

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
	Máquinas		
	Linhas		
	Tipo Parada	Inserir	
	Motivo Parada	Atualizar	
	Usuários	Excluir	

Dados do Tipo de Parada

Código Tipo Parada *	<input type="text" value="001"/>
Tipo Parada *	<input type="text" value="Mecânica"/>
<input type="checkbox"/> Sincronizar CLP	
Endereço CLP	<input type="text"/>

* campos obrigatórios

Cadastrar

Interface Gerencial

Cadastro dos Motivos de Paradas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
	Máquinas		
	Linhas		
	Tipo Parada		
	Motivo Parada	Inserir	
	Usuários	Atualizar	
		Excluir	

Dados do Motivo de Parada

Tipo Parada *	Mecânica
Código Motivo Parada *	101
Motivo Parada *	Quebra da Correia
<input type="checkbox"/> Sincronizar CLP	
Endereço CLP	

* campos obrigatórios

Cadastrar

Interface Gerencial Cadastro de Usuários

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
	Máquinas		
	Linhas		
	Tipo Parada		
	Motivo Parada		
	Usuários	Inserir	
		Atualizar	
		Excluir	

Nº Registro:	*	<input type="text" value="123456789000"/>
Nome Completo:	*	<input type="text" value="Base Automação"/>
Usuário:	*	<input type="text" value="Base"/>
Senha de Acesso:	*	<input type="password" value="....."/>
Confirmar Senha de Acesso:	*	<input type="password" value="....."/>

* campos obrigatórios

Cadastrar

Interface Gerencial

Consulta Linhas/Máquinas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
		Cadastros Pendentes	
		Linhas/ Máquinas	
		Tipo/ Motivo Parada	
		Usuários	

Nº Linha	Nome da Linha	Nome do CLP	
±	1	Envase Shampoo	MicroLogix 1400
Máquinas			
1	Elev. de frascos		
2	Distribuidor		
3	Envasadora		
4	Seladora		
5	Rotuladora		
6	Embalagem		

Interface Gerencial

Consulta Tipos/Motivos de Paradas

BASE
Automação

BASE
Automação

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
		Cadastros Pendentes	
		Linhas/ Máquinas	
		Tipo/ Motivo Parada	
		Usuários	

	Código	Parada
±	1	Mecânica
	Motivos Paradas	
	1	Quebra da Correia
	2	Desgaste do Rolamento
	51	Quebra da Polia do Motor

Interface Gerencial

Consulta dos Usuários

Controle de Paradas

Página Inicial

Página Inicial	Cadastros	Consultas	Controle de Paradas (CP)
		Cadastros Pendentes	
		Linhas/ Máquinas	
		Tipo/ Motivo Parada	
		Usuários	

Tipo	<input type="text"/>	Consulta	<input type="text"/>
Ordenação	<input type="text"/>	<input type="radio"/> Registro	<input type="radio"/> Usuário
	Nome Registro Usuário		<input type="button" value="Consultar"/>

Registro	Usuário	Nome Completo
1234567890	Base	Base Automação



Base Automação

- Telefones: (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408
- E-mail: comercial@baseautomacao.com.br
- Site: www.baseautomacao.com.br