

BASE

AUTOMAÇÃO

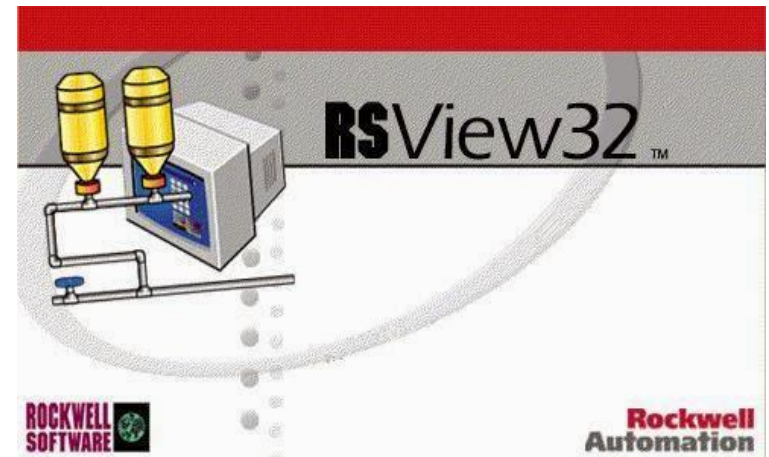
SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



RSView32 – Supervisório Rockwell

Exemplos de aplicações implementadas

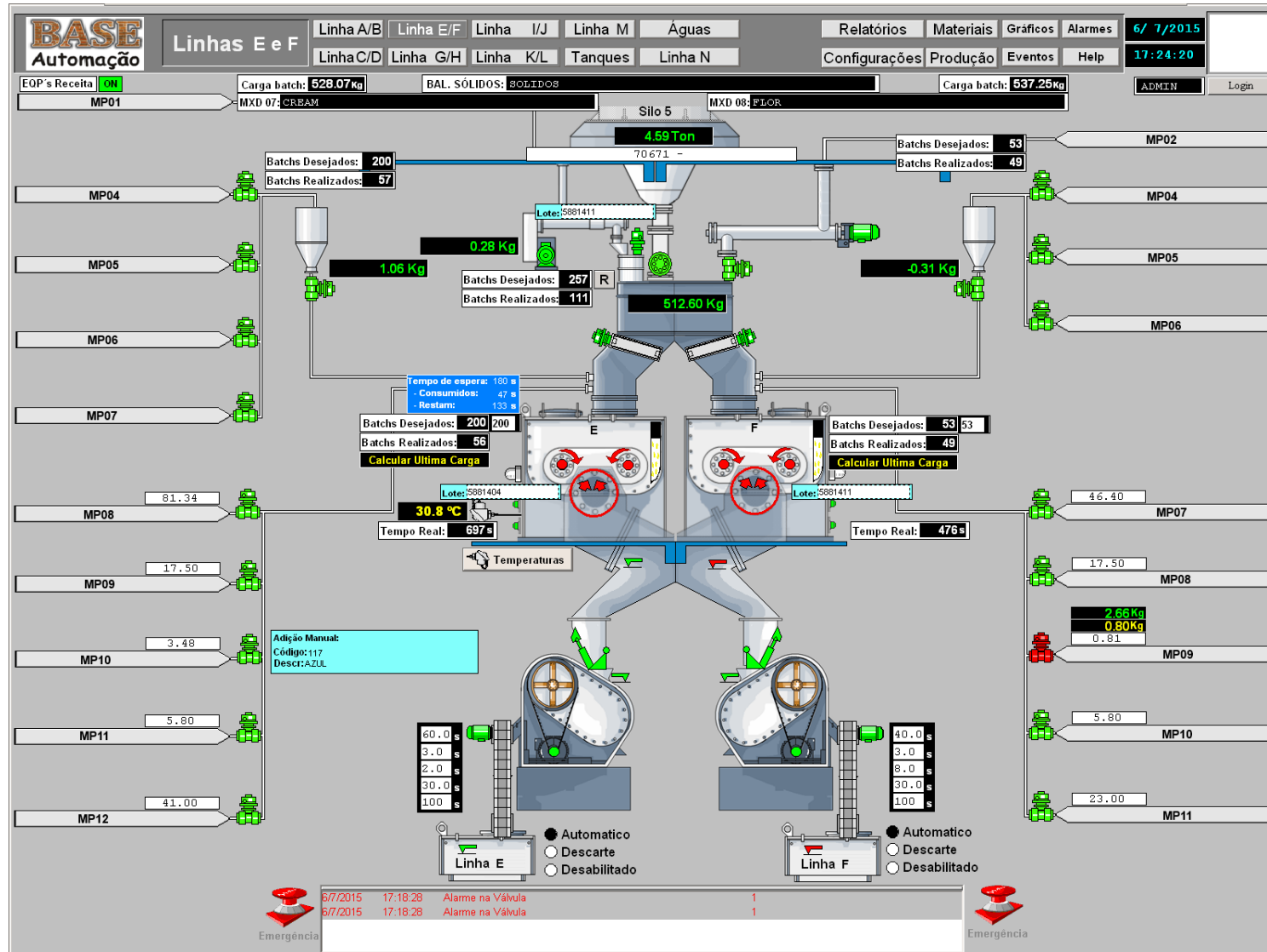
- O RSVIEW®32™ é um HMI integrado, baseado em componentes para monitorar e controlar máquinas e processos de automação. RSVIEW32 expande sua visão com tecnologias abertas que oferecem conectividade sem precedentes a outros produtos do Rockwell Software, produtos Microsoft e aplicativos de terceiros.
- A funcionalidade básica oferece a versatilidade para acomodar uma gama de necessidades de integração, desde a máquina até a linha de produção para toda a planta.
- RSVIEW32 é um sistema aberto que permite que os dados do piso da planta sejam compartilhados com outros sistemas de fabricação, fornecendo informações de fabricação em tempo real em toda a empresa.



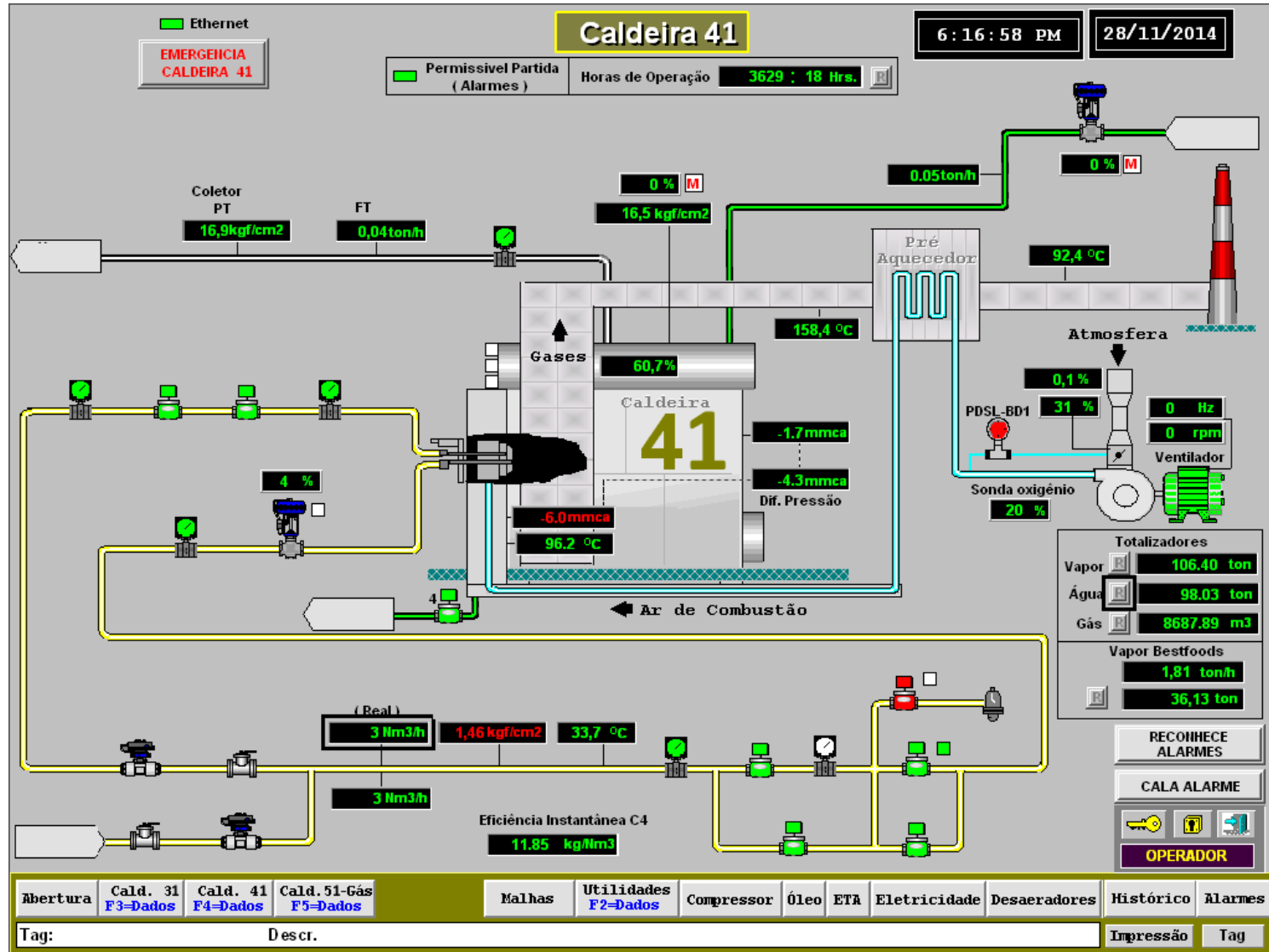


- Suporte os padrões OPC como um servidor e um cliente para comunicações rápidas e confiáveis com uma grande variedade de dispositivos de hardware;
- Ligações únicas (ponto-a-ponto), totalmente em rede, podem ser configuradas para se comunicar em várias redes simultaneamente;
- Registre dados diretamente em uma fonte de dados ODBC, como Microsoft SQL Server, Oracle ou SyBase, e visualize graficamente os dados em uma tendência;
- Escolha o número de tags que melhor se adequa às necessidades do seu aplicativo.

Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Status

■ Ethernet

EMERGENCIA CALDEIRA 41

Caldeira 41

6:16:58 PM

28/11/2014

■ Permissível Partida (Alarmes)

Horas de Operação 3629 : 18 Hrs.

Alarmes

Alarmes geram trip - Caldeira

- Falha interlock de processo
- Nível muito baixo no tubulão - digital
- Nível muito baixo no tubulão - analógico
- Botão de emergência campo atuado
- Botão de emergência do sistema supervisorío atuado
- Muito alta pressão no tubulão - analógico
- Muito alta pressão de vapor na linha
- Baixa pressão de gás natural - digital
- Alta pressão de gás natural - digital
- Falha do ventilador/inversor de combustão

Alarmes geram trip apenas se controle estiver liberado - Caldeira

- Muito baixa pressão de ar de combustão
- Baixa pressão diferencial ar de combustão
- Mistura Rica
- Mistura Pobre
- Falha válvula vent

Alarmes geram trip - Queimador

- Alta pressão piloto
- Baixa pressão linha piloto

Alarme geram trip - Honeywell

- Alarme geral CLP Honeywell

Falhas ativas: 0

- Falha na chama principal
- Falha chama detectada
- Falha na ignição
- Falha na chama piloto
- Falha de estanqueidade na V1
- Falha de estanqueidade na V2
- Falha no Queimador
- Falha na válvula moduladora
- Falha no dumper

Fechar

0 Hz

0 rpm

Ventilador

totalizadores

106.40 ton

98.03 ton

8687.89 m3

por Bestfoods

1,81 ton/h

36,13 ton

RECONHECE ALARMES

CALA ALARME

OPERADOR

Eficiência Instantânea C4

11.85 kg/Nm3

3 Nm3/h

Abertura

Cald. 31
F3=Dados

Cald. 41
F4=Dados

Cald. 51-Gás
F5=Dados

Malhas

Utilidades
F2=Dados

Compressor

Óleo

ETA

Eletricidade

Desaeradores

Histórico

Alarmes

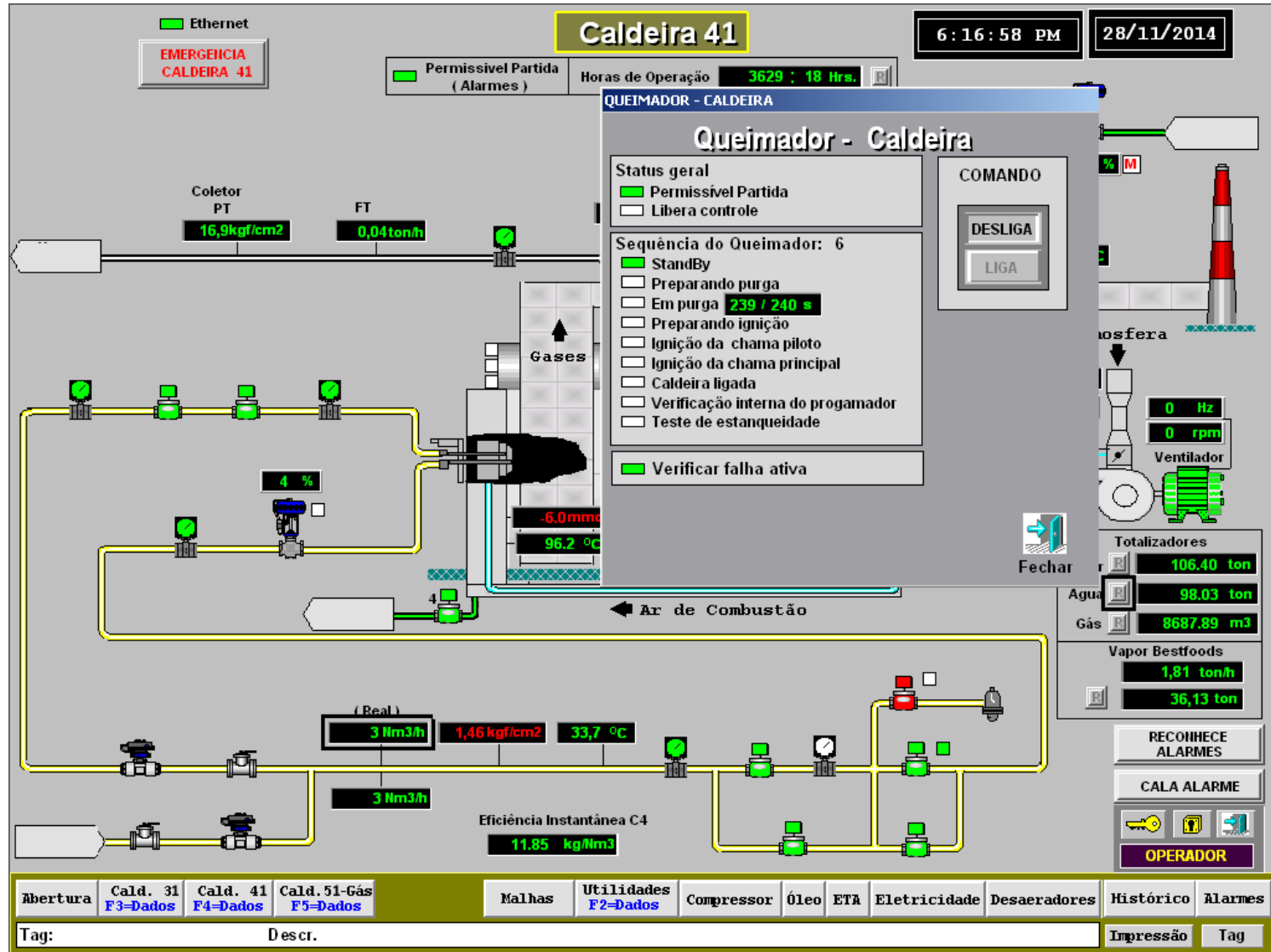
Tag:

Descr.

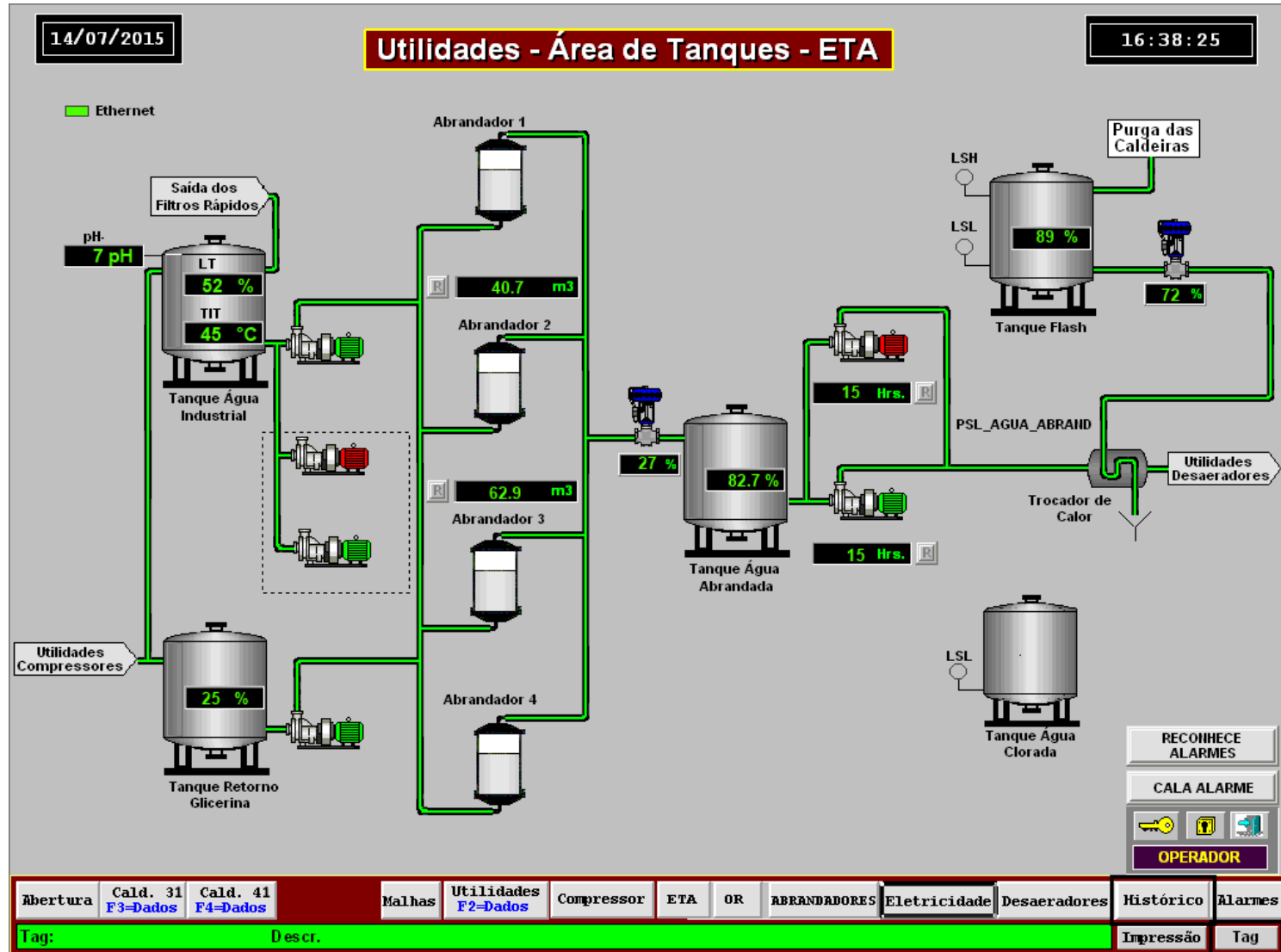
Impressão

Tag

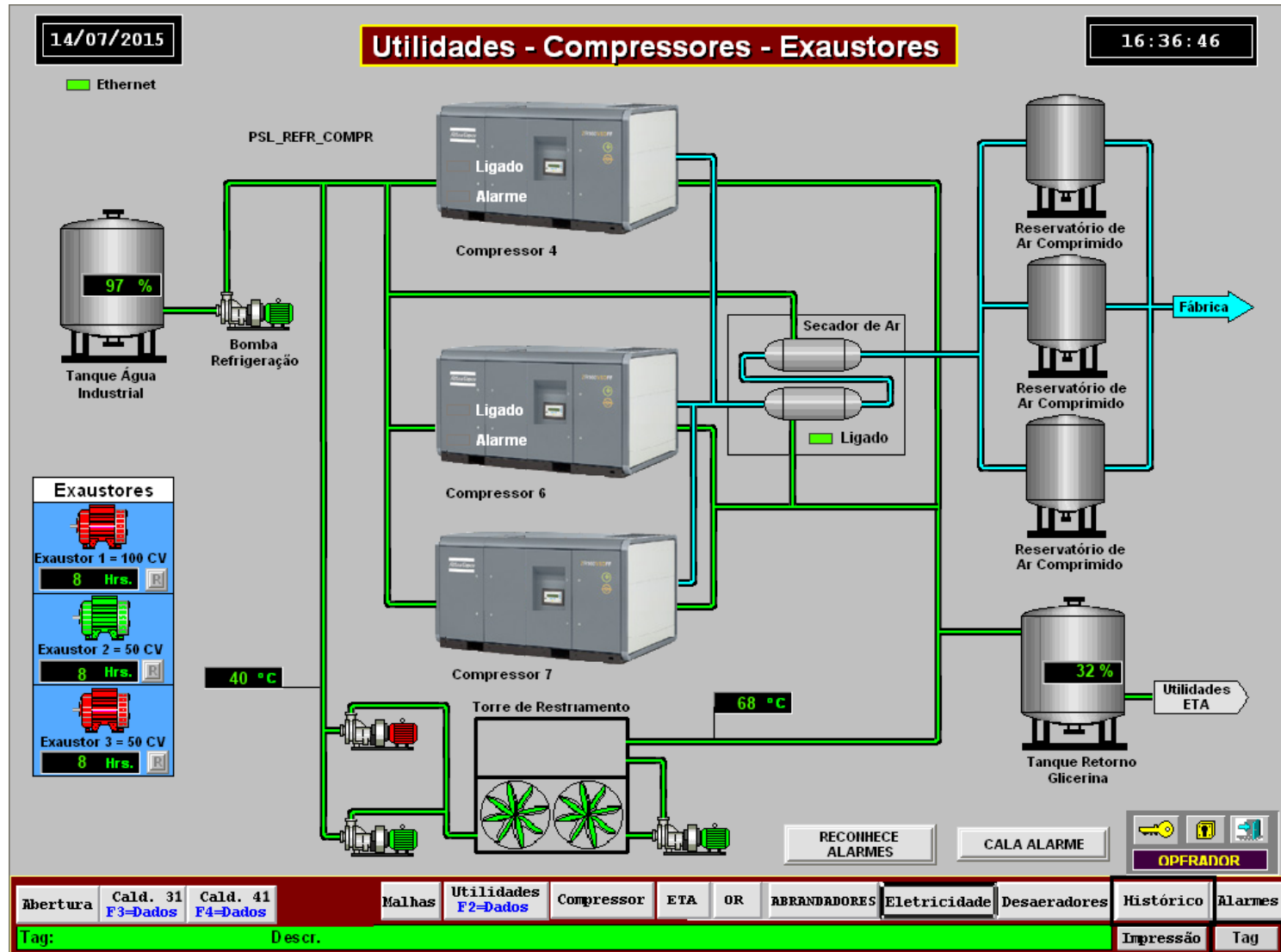
Exemplo de tela - Checklist



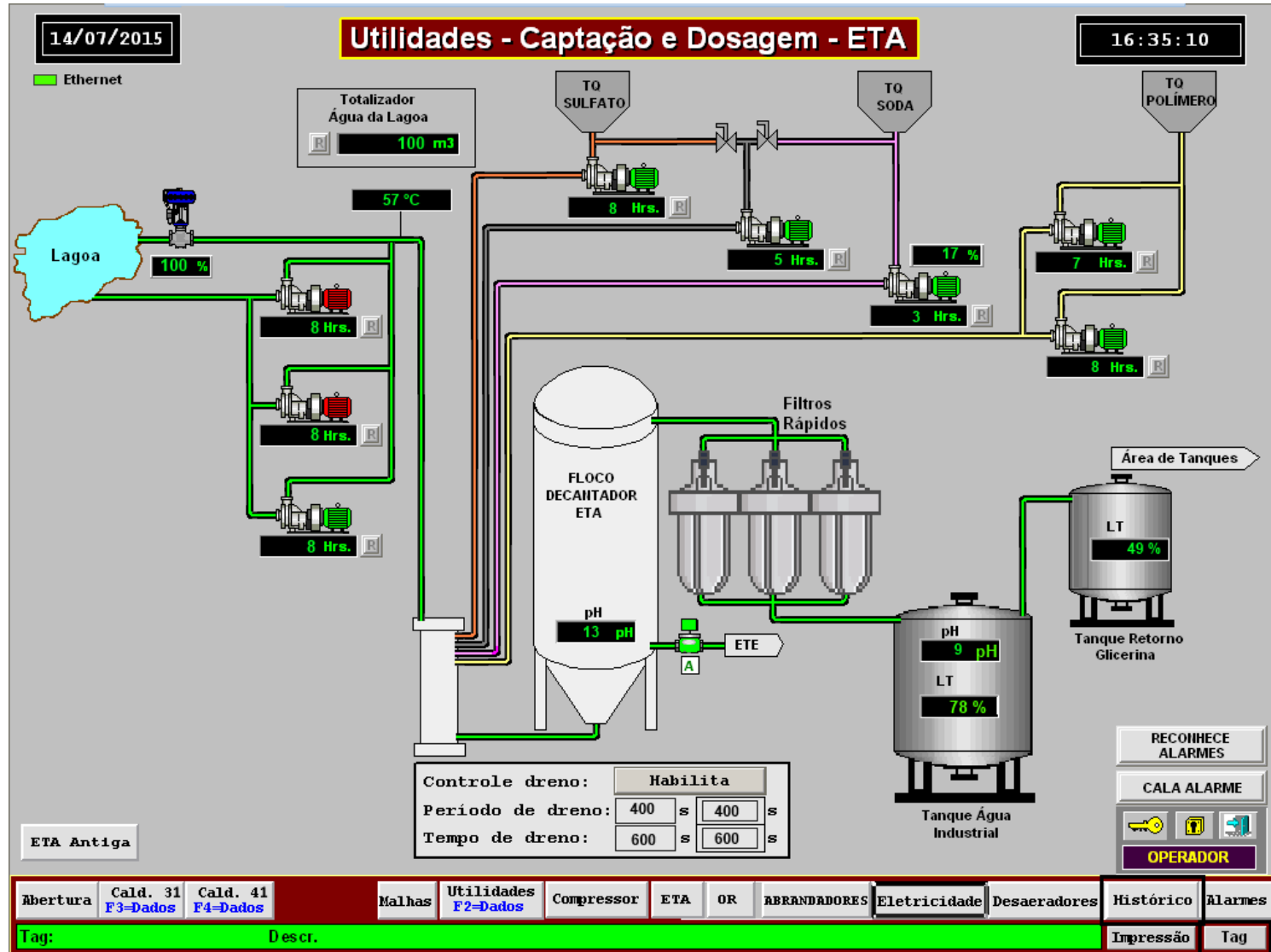
Exemplo de tela - Sinótica



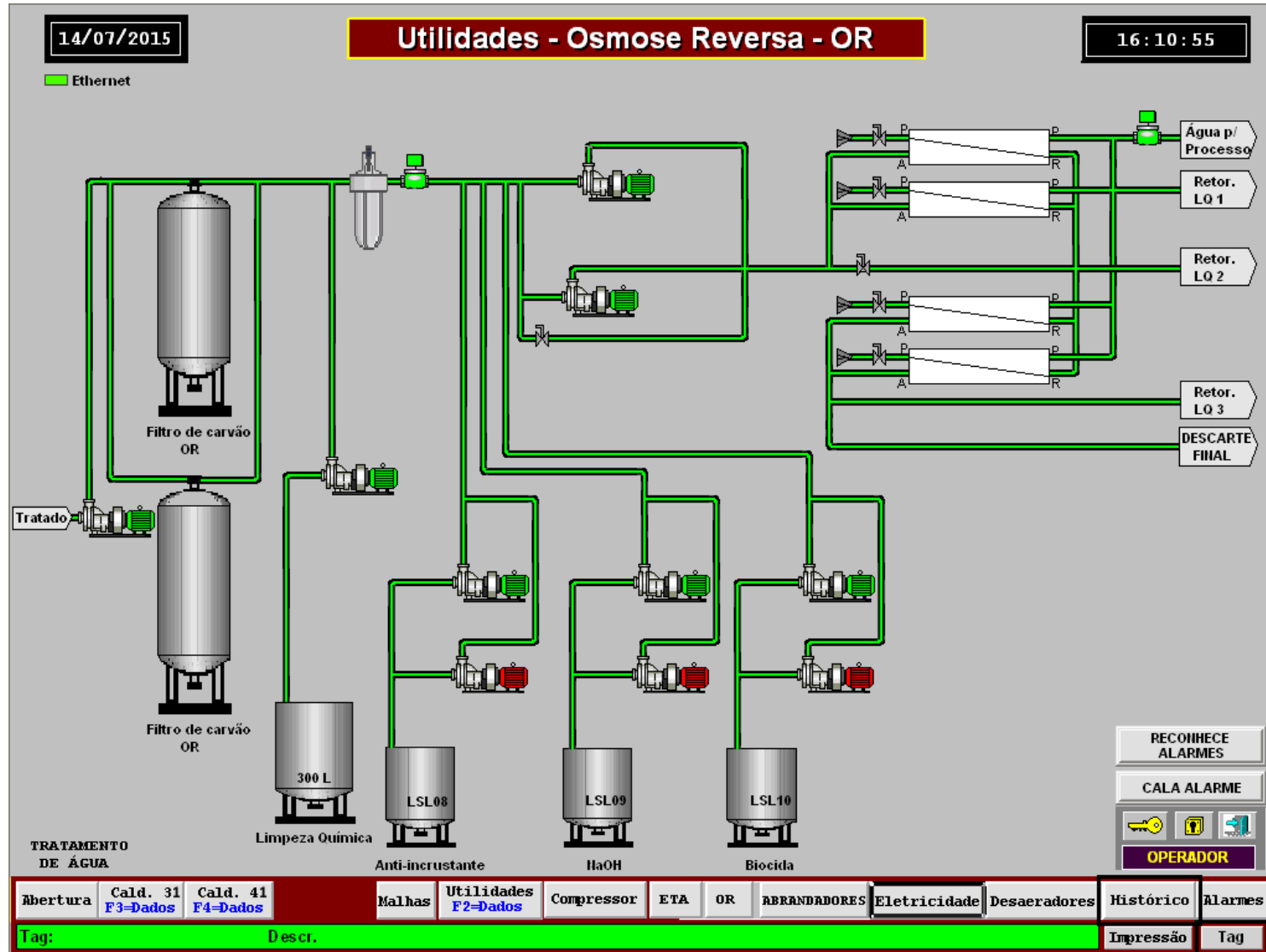
Exemplo de tela - Sinótica



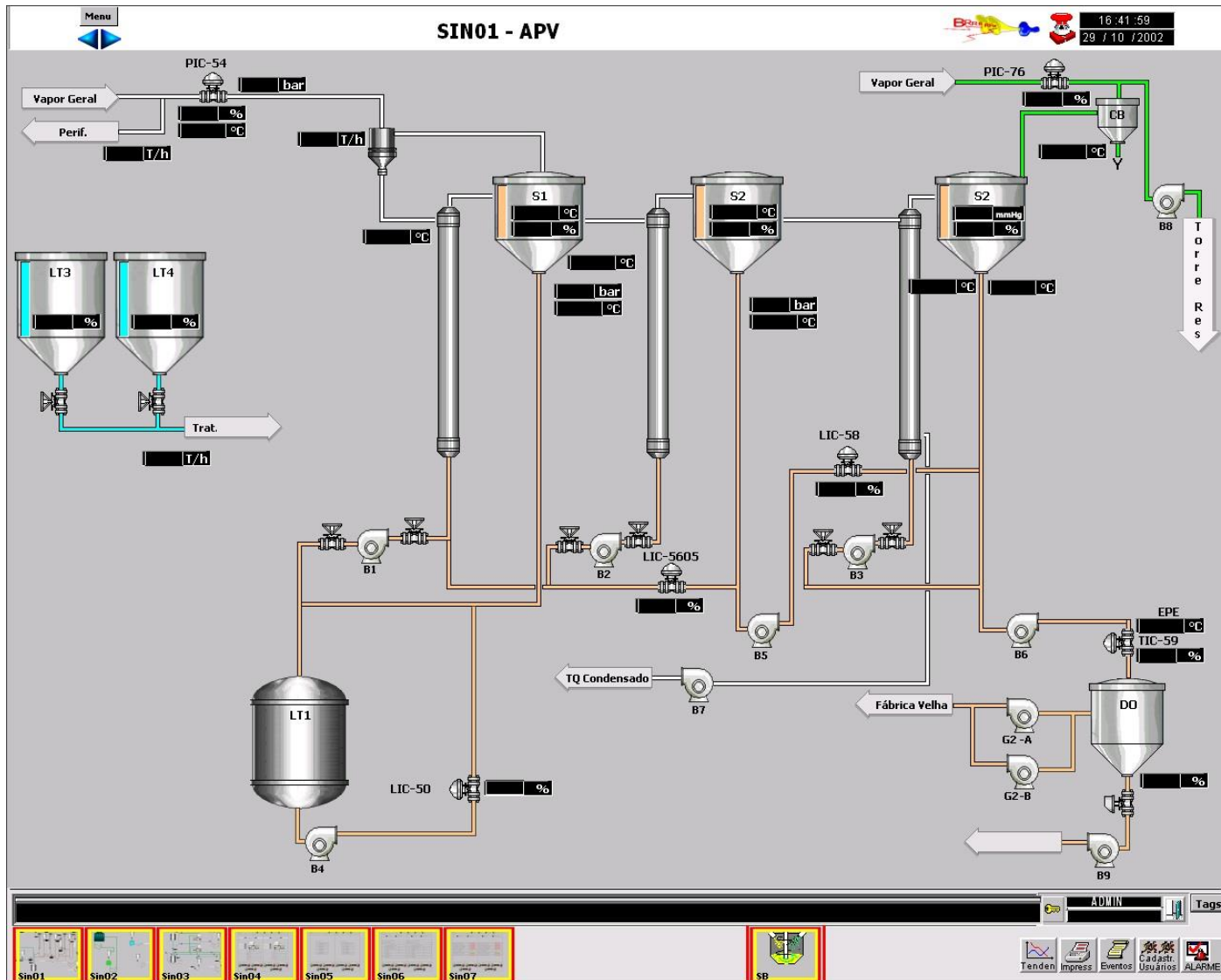
Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela – Janelas de comandos

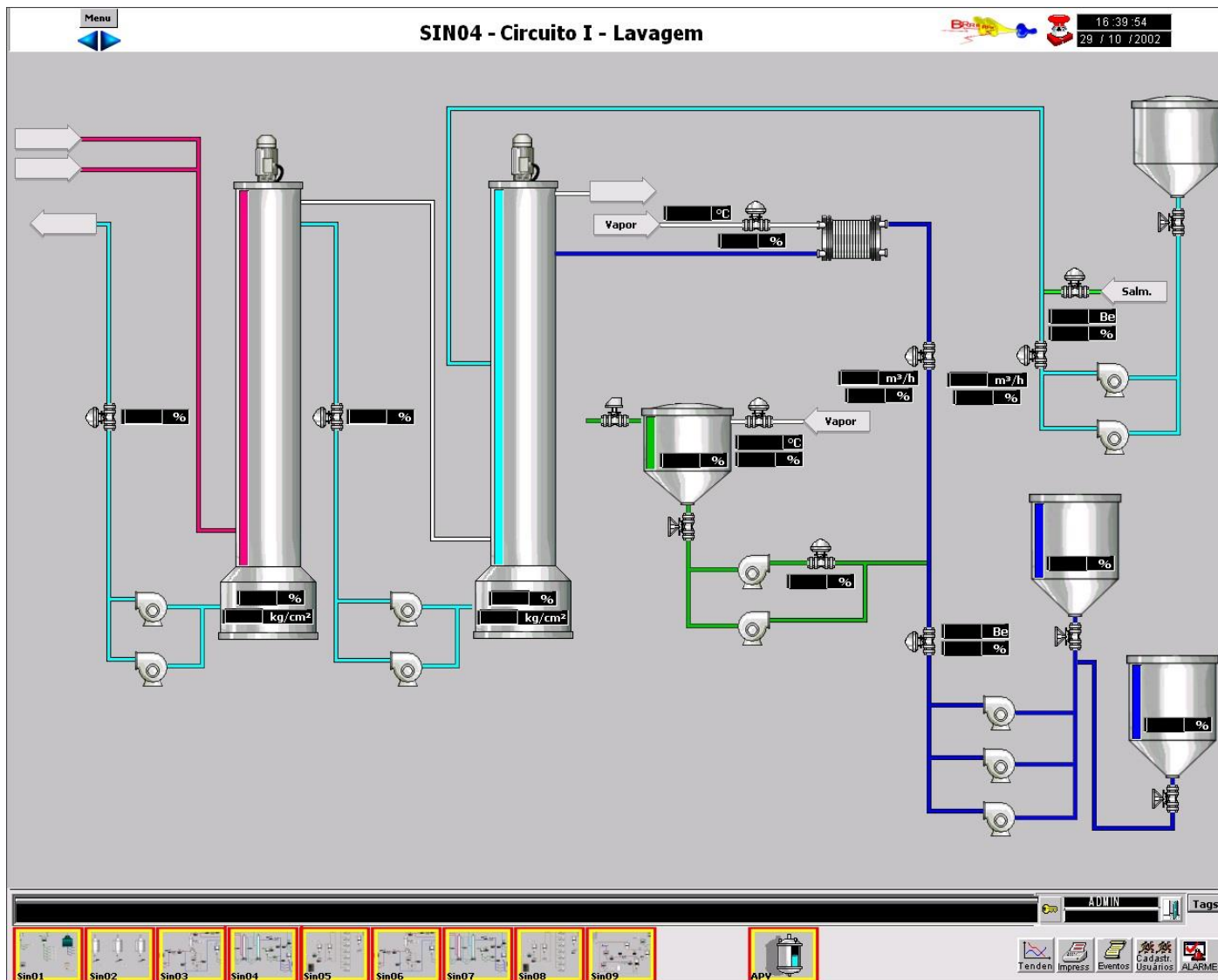
Menu
SIN04 - APV

16:43:08
29 / 10 / 2002

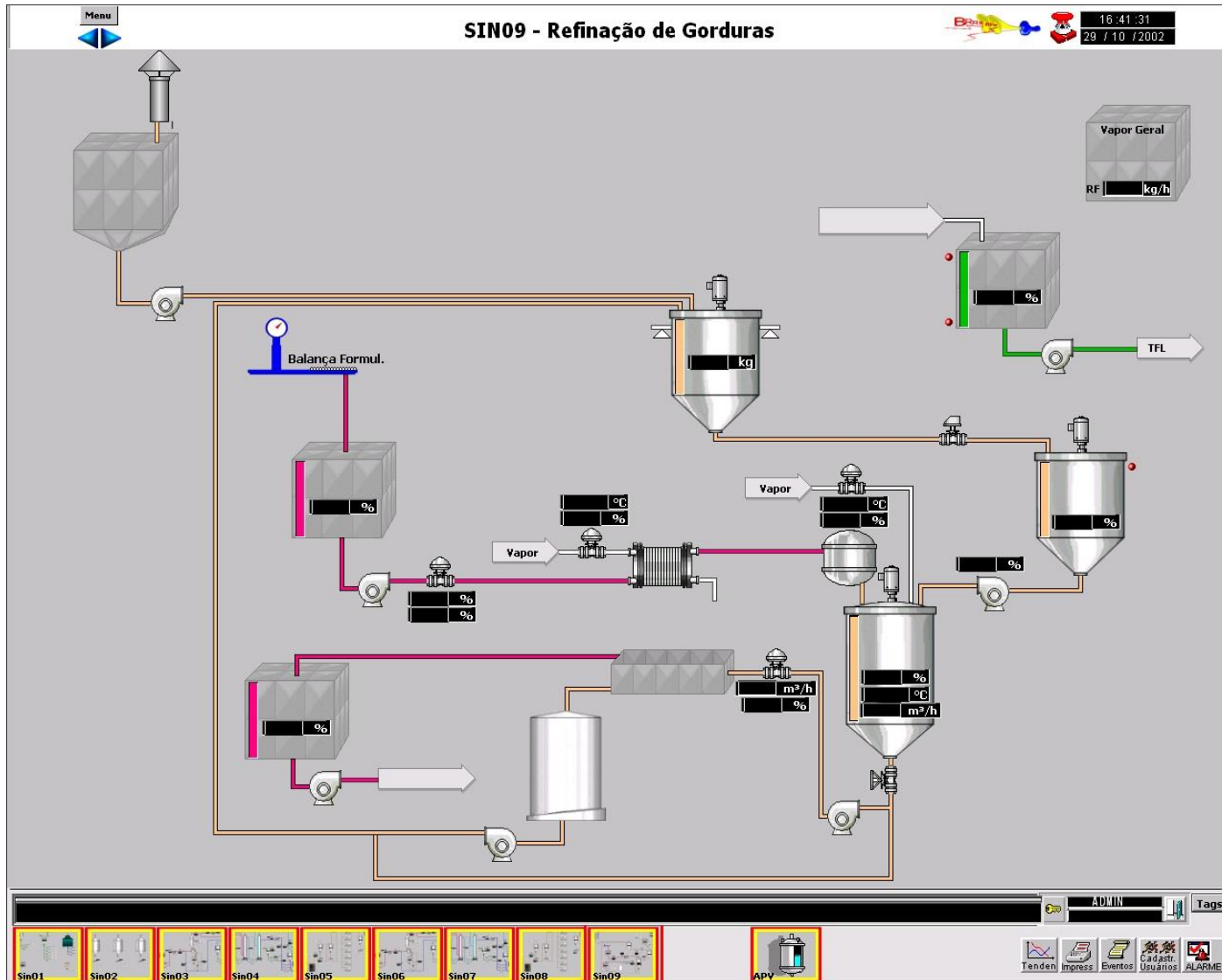
SINÓTICO 4		<input checked="" type="checkbox"/> OPERAÇÃO	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> PROGRAMAÇÃO	<input checked="" type="checkbox"/> TESTES
OPERAÇÃO	CENTRÍFUGA I	OPERAÇÃO	CENTRÍFUGA II		
	OPERAÇÃO : CICLO : TEMPO TOTAL : TEMPO EXEC. : EM EXEC. CICLO :		OPERAÇÃO : CICLO : TEMPO TOTAL : TEMPO EXEC. : EM EXEC. CICLO :		
	TESTES	EMERGÊNCIA	TESTES	EMERGÊNCIA	
	<input type="radio"/> Auto Automático <input type="radio"/> Man Liga <input type="radio"/> Desl. Desligado	<input type="radio"/> Liga <input type="radio"/> Desl.	<input type="radio"/> Auto Automático <input type="radio"/> Man Liga <input type="radio"/> Desl. Desligado	<input type="radio"/> Liga <input type="radio"/> Desl.	
	CICLO <input type="radio"/> Reinic. Reiniciado <input type="radio"/> Inicia		CICLO <input type="radio"/> Reinic. Reiniciado <input type="radio"/> Inicia		

ADU III
Tags


Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica




Exemplo de tela - Sinótica

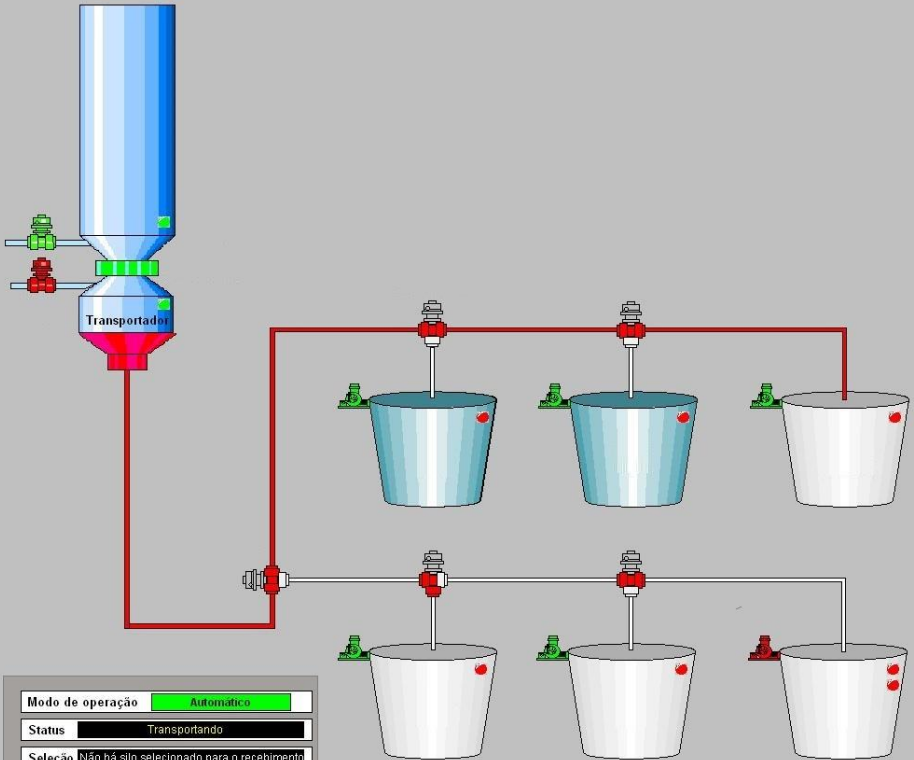


Pó

Linha A/B	Linha E/F	Linha I/J	Linha M	Águas	Tanques	Vãos	Gráficos
Linha C/D	Linha G/H	Linha K/L	Tanques	Linha N	Adibarra		Alarmes



10/ 5/2010
14: 8: 1






DESAB. HAB.	DESAB. HABIL.	DESAB. HAB.	DESAB. HAB.	DESAB. HAB.	DESAB. HAB.
MANUAL AUTO	MANUAL AUTO	MANUAL AUTO	MANUAL AUTO	MANUAL AUTO	MANUAL AUTO
Transporte	Modo Automático Ligado	Aeração do Silo	Nível baixo no silo	Transportador cheio	
Reconhece Alarme	Alarme Geral	Purgando sistema	Carregando	Transportando	

Modo de operação	Automático
Status	Transportando
Seleção	Não há silo selecionado para o recebimento
Silo	

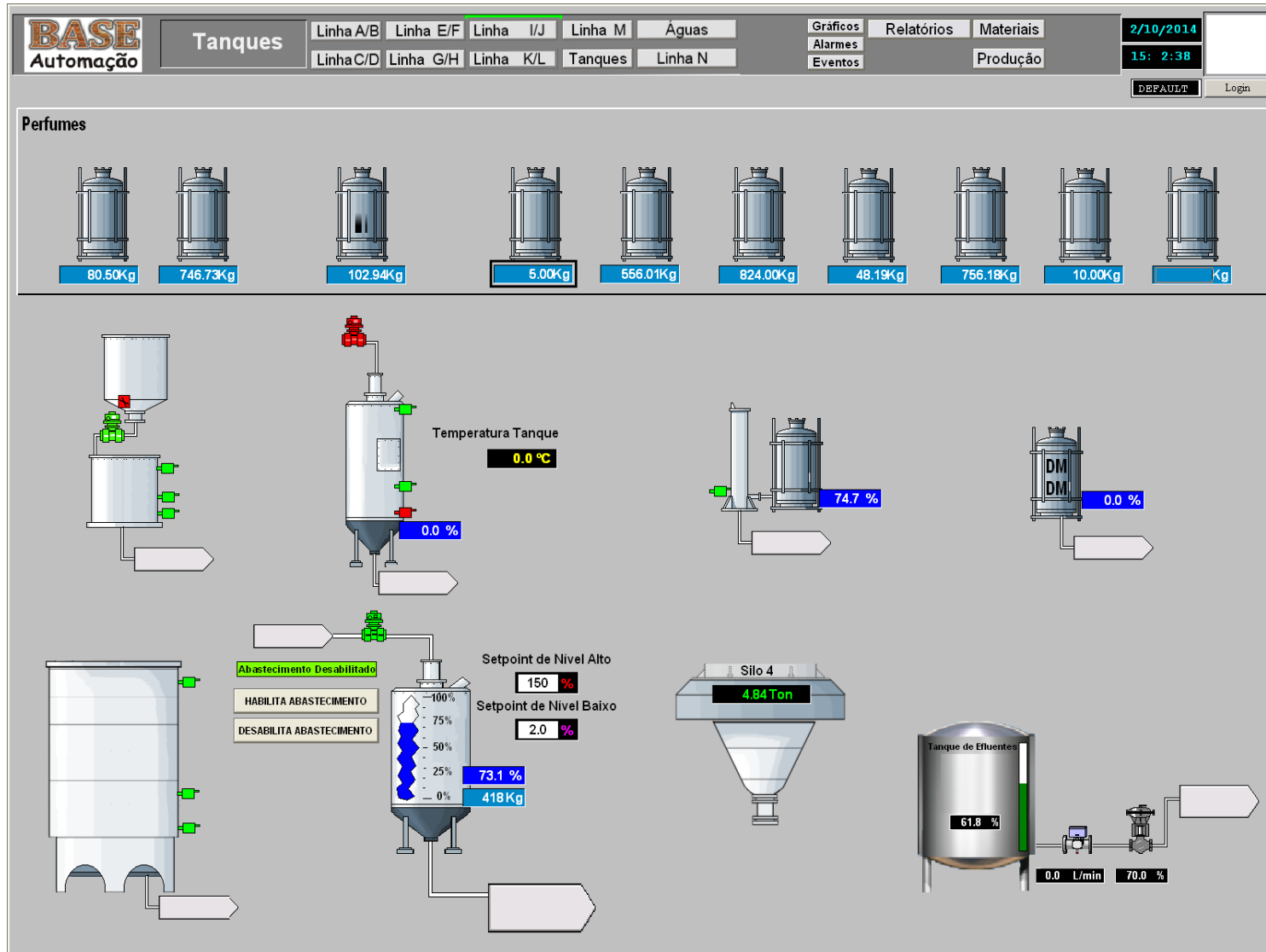
Alarme de pressão baixa de ar no transporte

10/5/2010	14:05:03	Alarme pressão baixa de ar no transporte (NF)	1
-----------	----------	---	---

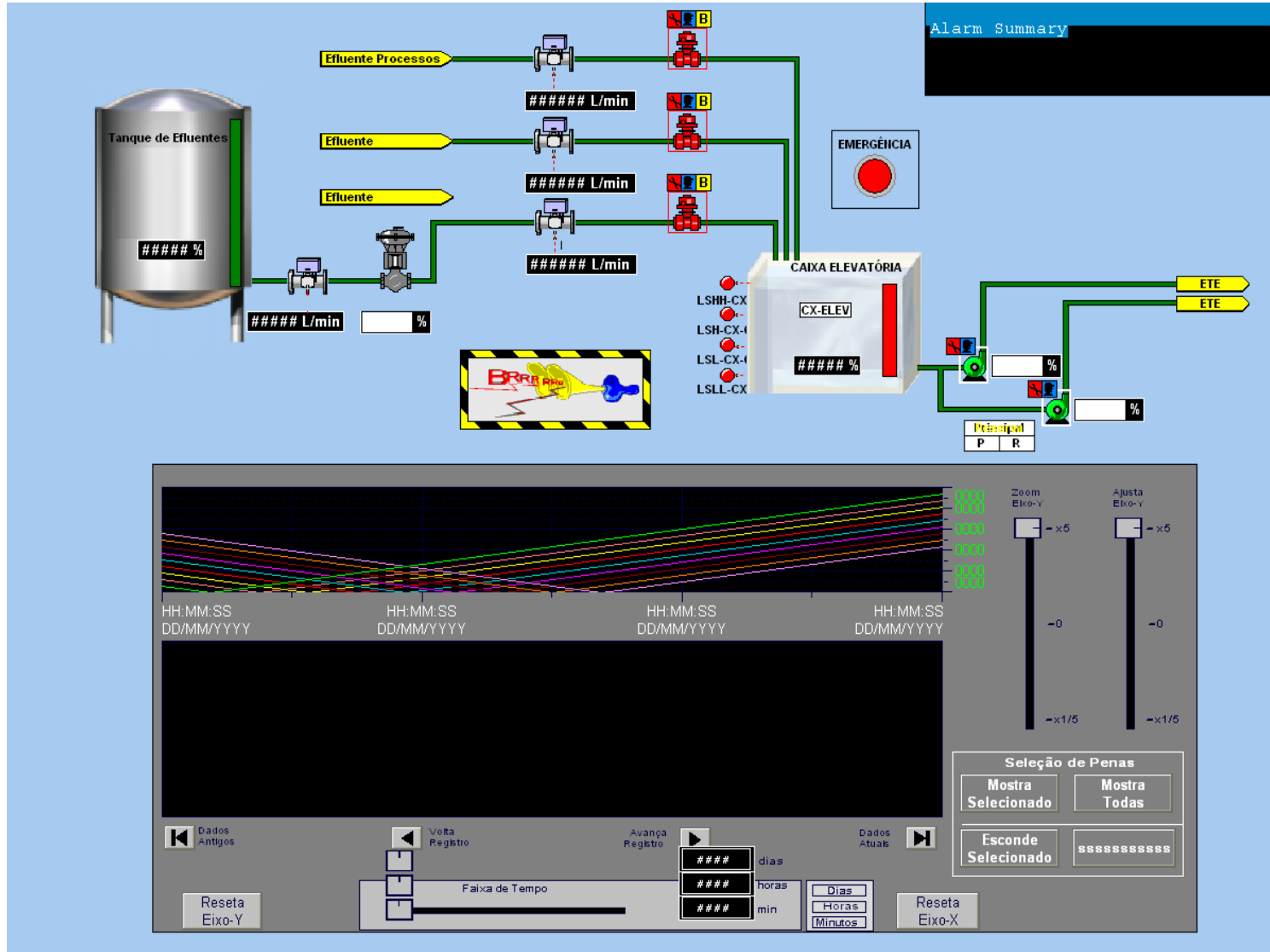
Legenda:

-  Habilitado e cheio
-  Habilitado e não cheio
-  Desabilitado

Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de tela - Sinótica



Exemplo de janela de parametrização de gráficos



Exemplo de tela - Parâmetros

Cadastro de equipamentos

Linha A/B

Linha E/F

Linha I/J

Linha M

Águas

Relatórios

Materiais

Gráficos

Alarmes

6/ 7/2015

Linha C/D

Linha G/H

Linha K/L

Tanques

Linha N

Configurações

Produção

Eventos

Help

17:28:41

ADMIN

Login

Linha E

Equipamento		Modo Dosagem 1-Pulso 0-Vão	Quantidade restante para início dos pulsos (kg)	Tempo pulso (ms)		Quantidade restante mínima (kg)	Zerar Vão
				Min.	Máx.		
MP01	MP01	P V	0	0	0	0	
MP02	MP02	P V	0	0	60	0	
MP03	MP03	P V	0	0	0	0	
MP04	MP04	P V	0.5	300	400	0.05	
MP05	MP05	P V	0.1	50	400	0.03	
MP06	MP06	P V	0.4	300	500	0.05	
MP07	MP07	P V	0.55	150	150	0.02	
MP08	MP08	P V	0.5	200	400	0.05	
MP09	MP09	P V	0.15	400	500	0.05	
MP10	MP10	P V	0.01	1500	800	0.1	
MP11	MP11	P V	0.05	350	400	0.05	
MP12	MP12	P V	0	0	0	0	

Linha F

Equipamento		Modo Dosagem 1-Pulso 0-Vão	Quantidade restante para início dos pulsos (kg)	Tempo pulso (ms)		Quantidade restante mínima (kg)	Zerar Vão
				Min.	Máx.		
MP01	MP01	P V	0	0	0	0	
MP02	MP02	P V	0	0	60	0	
MP03	MP03	P V	0	0	0	0	
MP04	MP04	P V	0.2	300	380	0.03	
MP05	MP05	P V	0.1	200	250	0.02	
MP06	MP06	P V	0.4	300	400	0.02	
MP07	MP07	P V	0.5	200	400	0.05	
MP08	MP08	P V	0.1	400	500	0.05	
MP09	MP09	P V	0.01	1500	800	0.1	
MP10	MP10	P V	0.05	350	400	0.05	
MP11	MP11	P V	0	0	0	0	

	Peso Atual (Kg)	Tara Atual (Kg)	Tara	Zerar Tara
Noodle	513.0	45.8		
Titânio	0.29	-2.60		
Líquidos 1	0.87	0.03		
Líquidos 2	7.03	0.34		

	Tara descarga (kg)	Tempo escoamento (s)
Líquidos 1	0.30	2
Líquidos 2	0.30	2
Sólidos	50.00	0
Titânio	0.20	0

© COPYRIGHT - BASE AUTOMAÇÃO

20

Exemplo de tela - Parâmetros

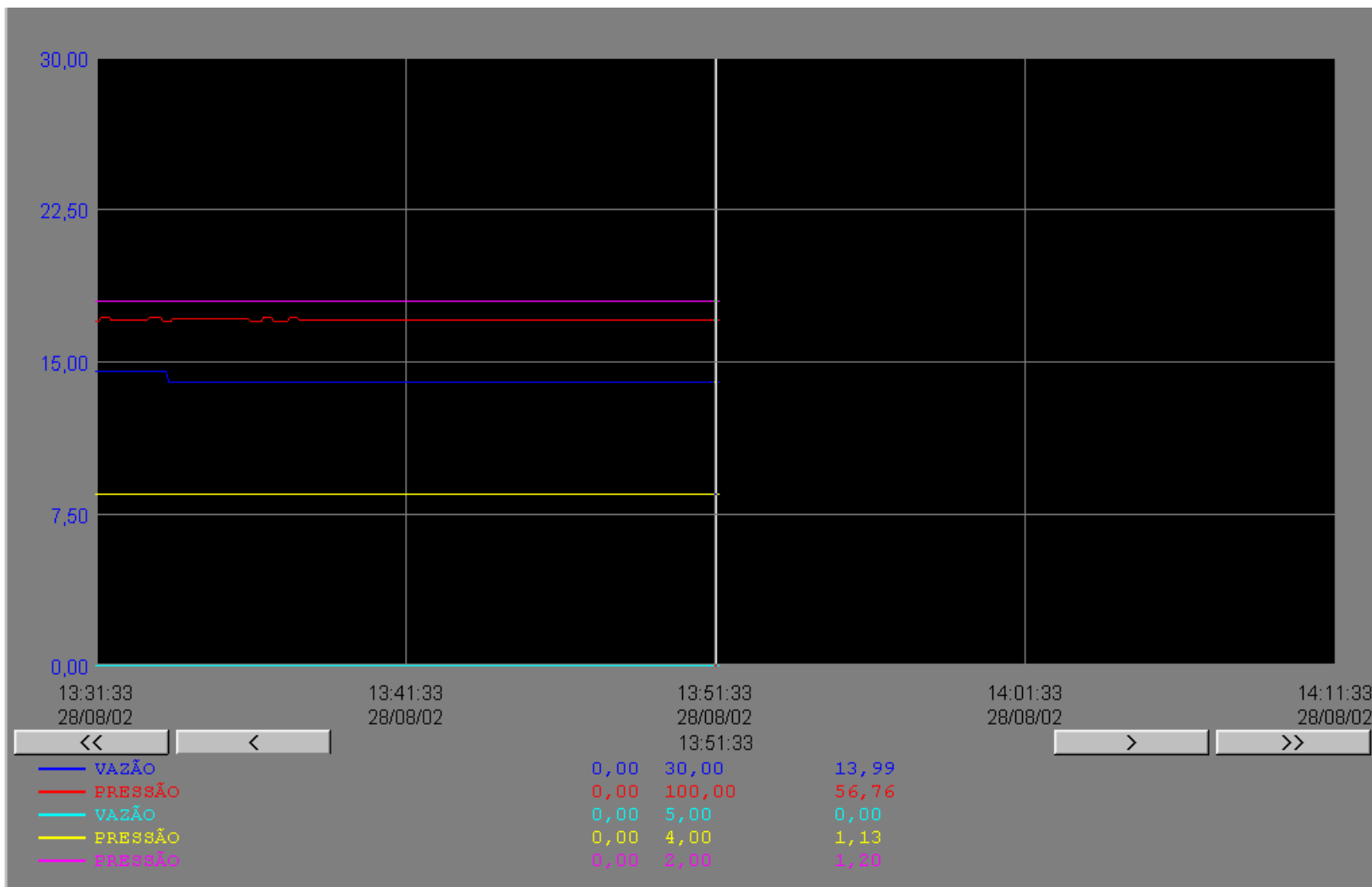
Medidores	Linha A/B	Linha E/F	Linha I/J	Linha M	Águas
	Linha C/D	Linha G/H	Linha K/L	Tanques	Linha N

Relatórios	Materiais	Gráficos	Alarmes	6/ 7/2015
Configurações	Produção	Eventos	Help	17:28:41

		LINHAS											
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
M1	MP01	1720.10	797.80	135.60	11.20	81.34	46.40	0.00	0.00	97.10	97.11	82.94	82.93
M2	MP02	2.61	94.57	2.67	5.33	3.48	0.81	0.00	0.00	2922.11	2.83	9565.25	9565.25
M3	MP03							5.80	5.80	5.80	5.80	5.80	5.80
M4	MP04							17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50
M5	MP05	23.50	791.70	40.00	20.00	41.00	20.00	0.00	0.00	122.40	24.60	32.60	55.50
M6	MP06							0.00	0.00	97.10	0.00	55.50	32.60

	MEDIDOR COMPARTILHADO
	MEDIDOR INDIVIDUAL

Exemplo de tela - Gráfico



Exemplo de tela – Alarmes/Eventos

Alarmes do Sistema

6:00:02 PM 18/05/2012

Alarm Date	Alarm Time	Tagname	Tag Description	Tag Value	Alarm Type	Operator Name
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Mot	Alarme do motor 001	1	InAlm	DEFAULT
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Mot	Alarme do motor 002	1	InAlm	DEFAULT
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Val	Alarme na Valvula 001	1	InAlm	DEFAULT
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Val	Alarme na Valvula 001 na Valvula 002	1	InAlm	DEFAULT
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Val	Alarme na Valvula 001 na Valvula 014	1	InAlm	DEFAULT
5/18/2012	5:59:46 PM	Abrandadores\Equip\Val	Alarme na Valvula 001 na Valvula 015	1	InAlm	DEFAULT

EMERGENCIA CALDEIRA A EMERGENCIA CALDEIRA B EMERGENCIA CALDEIRA C

RECONHECE ALARMES CALA ALARME

DEFAULT

... Cald. 3 Cald. 4 ... Utilidades

Exemplo de tela – Alarmes/Eventos

Alarmes Pendentes - APV

Centrifuga1 Centrifuga2 APV A MENU S/R 13:33:44 28/08/02

ACK	DATE	IN	TIME	IN	DESCRIPTION
✓	28/08/02	13:10:05			ALARME LOCAL MOTOR
✓	28/08/02	12:41:20			NÍVEL EXTRA-BAIXO
✓	28/08/02	12:31:23			ALARME MOTOR
✓	28/08/02	10:50:37			NÍVEL ALTO TQ.
✓	27/08/02	16:44:42			ALARME LOCAL MOTOR
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL BAIXO
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL EXTRA-BAIXO TANQUE CONDENSADO
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL EXTRA-ALTO CENTRIFUGADO
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL BAIXO LSL
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL ALTO LSH
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL ALTO TQ
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL ALTO TQ
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL BAIXO TQ
✓	23/08/02	09:51:06			PRESSÃO ALTA SISTEMA DE VÁCUO
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL BAIXO LSL-5
✓	23/08/02	09:51:06			NÍVEL ALTO LSH-5
✓	23/08/02	09:51:06			FALHA EM MÓDULO EXPANSOR

Filter: ON Sort: TIME Columns Delete ALL Total: 17

Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**