

BASE

AUTOMAÇÃO

SERVIÇOS . EQUIPAMENTOS . SOLUÇÕES



© COPYRIGHT - BASE AUTOMAÇÃO

The background of the right side of the image is a photograph of an electrical substation. It shows several large, white, rectangular electrical cabinets or transformers mounted on a metal structure. Each cabinet has a large, circular, white mesh grille on its front. In the background, there are tall, metal lattice towers for power lines, and the sky is a hazy, light orange color. The overall scene is industrial and technical.

Automação de sistemas
Utilidades

- Automação para monitoramento e controle dos seguintes sistemas:
- HVAC & R (*Heating, Ventilation, Air Conditioning & Refrigeration*);
 - Aquecimento;
 - Ventilação;
 - Ar - Condicionado;
 - Refrigeração.
- W.A.G.E.S. (*Water, Air, Gas, Electricity & Steam*);
 - Gás;
 - Ar;
 - Vapor;
 - Energia;
 - Água.



Ar Condicionado

Sistema de Climatização >>Fancoil

FC 020

Modo de Comando
Local Remoto Automático Manual Manut.

Modo de Operação / Status

Programação da Semana:

- Segunda: das 00h00min as 00h00min
- Terça: das 00h00min as 00h00min
- Quarta: das 00h00min as 00h00min
- Quinta: das 00h00min as 00h00min
- Sexta: das 00h00min as 00h00min
- Sábado: das 00h00min as 00h00min
- Domingo: das 00h00min as 00h00min

BASE Automação

BASE Automação
SMV - Sistema de Monitoramento de Variáveis

May 11, 2017
10:21:43 AM
Listen, Think, Solve

Ar - Condicionado Industrial

Linhas #00

- MS 01
- MS 02
- TT01: Sala Principal: 23.87 °C
- TT02: Sala Principal: 30.75 °C

Linhas #10

- MS 03
- MS 04
- MS 05
- MS 06
- TT03: Sala Principal: 28.48 °C
- TT04: Sala Principal: 29.96 °C
- MS 07
- MS 08
- MS 09
- MS 10

Waiting for Alarm Events...

Current User: FVIEWX1FTVIEW

Clear Clear All

Chiller

BASE Automação
SMV - Sistema de Monitoramento de Variáveis

May 11, 2017
10:13:18 AM
Listen, Think, Solve

Chiller's

SMV

Energia Elétrica

Compressores

Consumo Linhas #00

Consumo Linhas #10

AVAC 01 (HVAC)

AVAC 2 (HVAC)

Caixa d'água

Trat. Água Processo

Trat. Água Industrial

Chiller 04
Modelo: Hitachi

Chiller 05
Modelo: Hitachi

Chiller 01
Modelo: Hitachi
Comandos: Automático Liqado
Temp. Saída: 6.98 °C
Status: Falha Geral
Bomba em Operação

Chiller 02
Modelo: Hitachi
Comandos: Automático Liqado
Temp. Saída: 9.53 °C
Status: Falha Geral
Bomba em Operação

Temp. Águas:

TT001	TT005
Entrada Linha* 19.52 °C	Temp. Saída 8.63 °C
TT002	TT006
Saída Linha 01 10.88 °C	Temp. Entrada 10.48 °C
TT003	TT007
Entrada Linha* 11.56 °C	Temp. Header 7.63 °C
TT004	TT008
Saída Linha 02 6.57 °C	Temp. Rotor* 11.69 °C

Torre de Resfriamento:

Waiting for Alarm Events...

Display SMV

CH 3

Compressor sistema 1
DESLIGADO

Compressor sistema 2
LIGADO

Modo de Comando

Local Remoto

Modo de Operação / Status

Automático Manual

Agendamento

Segunda: das 00:00 h às 23:59 h

Terça: das 00:00 h às 23:59 h

Quarta: das 00:00 h às 23:59 h

Quinta: das 00:00 h às 23:59 h

Sexta: das 00:00 h às 23:59 h

Sábado: das 00:00 h às 23:59 h

Domingo: das 00:00 h às 23:59 h

CARREGANDO

Parâmetros Gerais

Setpoint Remoto Atual da Saída Água Gelada: 5.5 °C	Comando SP Remoto Saída de Água Gelada: 5.5 °C
Setpoint Local da Água Gelada de saída: 15.0 °C	Temperatura Ambiente do Ar do lado de fora: 26.7 °C
Temperatura do líquido de retorno do Chiller: 12.8 °C	Temperatura do líquido de saída do Chiller: 6.1 °C
VSD Temperatura Ambiente Interna: 36.4 °C	
Temperatura para ligar Chiller: 10.0 °C	Temperatura para desligar Chiller: 8.6 °C

Parâmetros do sistema 1

Temperatura de sucção do sistema 1: 49.2 °C
Temperatura de descarga do sistema 1: 34.2 °C
Temperatura de óleo do sistema 1: 31.5 °C
Pressão do óleo do sistema 1: 2.6 Bar
Pressão de sucção do sistema 1: 2.8 Bar
Pressão de descarga do sistema 1: 34.2 Bar
Total de horas em funcionamento sistema 1: 23098 Hs
Número total de partidas do sistema 1: 7269

Parâmetros do sistema 2

Temperatura de sucção do sistema 2: 8.8 °C
Temperatura de descarga do sistema 2: 70.6 °C
Temperatura de óleo do sistema 2: 48.4 °C
Pressão do óleo do sistema 2: 12.5 Bar
Pressão de sucção do sistema 2: 2.1 Bar
Pressão de descarga do sistema 2: 13.5 Bar
Total de horas em funcionamento sistema 2: 29205 Hs
Número total de partidas do sistema 2: 8836

Ar Comprimido

BASE Automação
SMV - Sistema de Monitoramento de Variáveis
May 11, 2017
9:52:07 AM
Listen, Think, Solve

SMV

Energia Elétrica

Compressores

Consumo Linhas #00

Consumo Linhas #10

AVAC 01 (HVAC)

AVAC 2 (HVAC)

Caixa-d'água

Trat. Água Processo

Trat. Água Industrial

Linha #11 Linha #12 Linha #13 Linha #14 Linha #15 Linha #16 Linha #17 Linha #18 Linha #19

AR COMPRIMIDO B - LINHA 14

PT101 Pressão: 0.443 m²/h

PT102 Pressão: 142.2 m

FT101 Vazão: 306.9 m³/h
Totalização: 8245 m³

Waiting for Alarm Events...

Sub's. Processo
Compressores Ar-Condicionado
Águas Efluentes Áreas

And CP01 CP02 CP03 CP04 CP13 SC01 SC02

BASE Automação
5/22/2015 6:19:49 PM
Usuário: None
Grupo: #Group#

COMPRESSOR CP13

Compressor: CP13

Alarma
Ligado

Modo de Operação / Status
Local Remoto Sem Carga Com Carga

Pressão de Saída: 0.0 psi

Marca: Atlas Copco
Modelo: ZT-160

Velocidade do Motor

Estadísticas
Porcentagem de Tempo de Permanência em Faba

Parâmetros Gerais

Pressão DP Filtro Ar:	0 psi	Pressão Óleo:	0 psi
Pressão Resfriador Intermediário:	0 psi	Temp. Saída Elemento1:	0 °C
Temp. Saída Compressor:	0 °C	Temp. Saída Elemento2:	0 °C
Temp. Entrada Elemento2:	0 °C	Temperatura Óleo:	0 °C
Temp. Entrada Ar Refrigeração:	0 °C	Temp. Enrolamento Motor S:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor R:	0 °C	Temp. Rolamento Dent Motor:	0 °C
Temp. Enrolamento Motor T:	0 °C	Temp. Entrada Secador:	0 °C
Temp. Rolamento Traseiro Motor:	0 °C	Temp. Saída Ar Regeneração:	0 °C
Temp. Entrada Ar Regeneração:	0 °C		
Temp. Mistura Ar Secador:	0 °C		
Horas Totais:	0 h	Número de Partidas Motor:	0
Horas do Módulo:	0 h	Volume Acumulado:	0 m ³
Ciclos Carga Alívio:	0		
Velocidade do Motor Principal:	0 rpm	Setpoint Velocidade Módulo:	0 rpm
Velocidade Motor Ventilador:	0 rpm		
Setpoint de Pressão Selecionado:	0	Seleção Setpoints da Pressão:	1
Valor Setpoint 1 de Pressão:	0 psi	Seleção Setpoint 1 Pressão:	116 psi
Valor Setpoint 2 de Pressão:	0 psi	Seleção Setpoint 2 de Pressão:	115 psi

Eletricidade

Relatório Diário de Consumo Ativo - 24/10/2016 - segunda-feira

Consumo Ativo

Hora e Data: 08:30 24/10/16
Consumo: 1.00 kWh

Meter Data | Trend | Calendar Trend | Power Quality Events | Meter Setup

Tag: Real Power Demand | Month: November | Year: 2012 | Export Data

November 2012

FactoryTalk EnergyMetrix

Rockwell Automation
Milwaukee HQ Energy Monitoring System

Consumption 12/1/2012 12:00 AM to 1/1/2013 12:00 AM

Time Zone: (GMT-08:00) Central Time (US & Canada)

Steam

Steam Usage (mlb)

WE Steam Meter	11,613
Total(s):	11,613

BASE Automação

SMV - Sistema de Monitoramento de Variáveis

May 11, 2017 8:35:54 AM Listen, Think, Solve

Subestação: ENTRADAS

Modelo:	MEDIDOR001
Totalizadores	
Consumo Hoje:	266.992 kWh
Consumo Ontem:	534.125 kWh
Consumo Mes Atual:	9719.926 kWh
Consumo Mes Anterior:	9749.652 kWh
Instantânea	
Potência ativa:	62.87 kW
Potência reativa:	76.83 kVAR
Fator de potência:	1.000

Consumidor: Sub.C

Modelo:	MEDIDOR C-01
Totalizadores	
Consumo:	192.72 kWh
Instantânea	
Potência ativa:	12.01 kW
Potência reativa:	42.87 kVAR
Fator de potência:	1.000

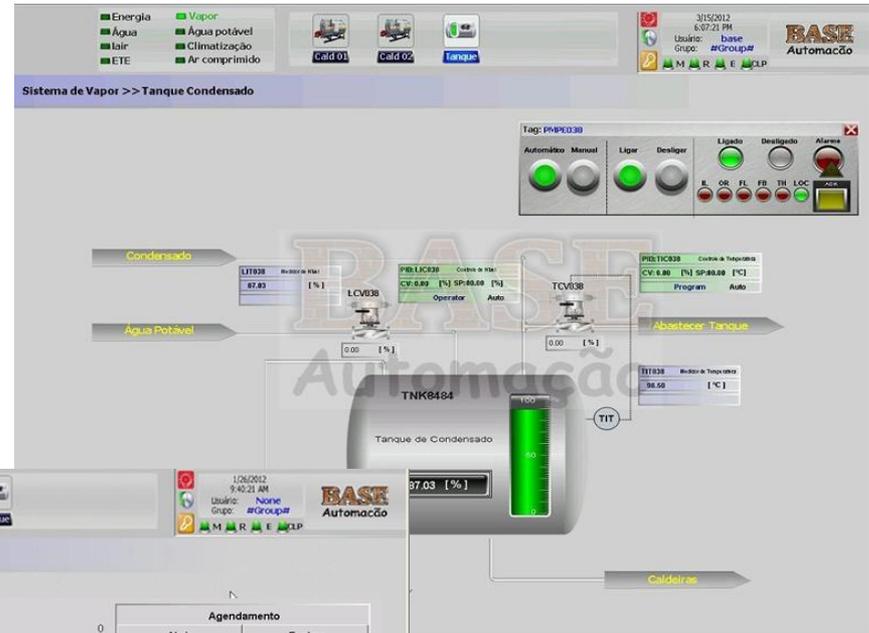
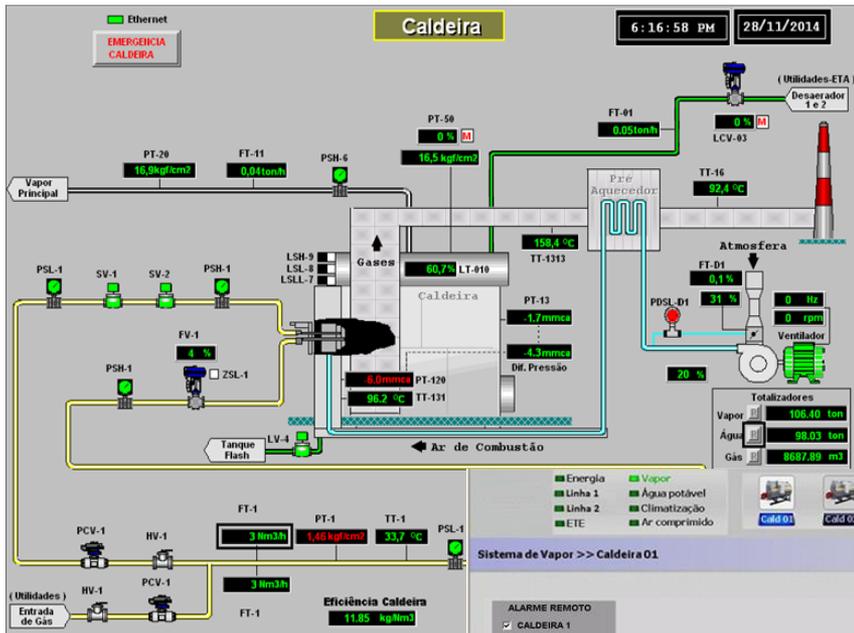
Tensão fase 1 (FF):	127.0 V	Corrente fase 1:	29.67 A
Tensão fase 2 (FF):	128.0 V	Corrente fase 2:	32.88 A
Tensão fase 3 (FF):	128.0 V	Corrente fase 3:	31.99 A

Waiting for Alarm Events...

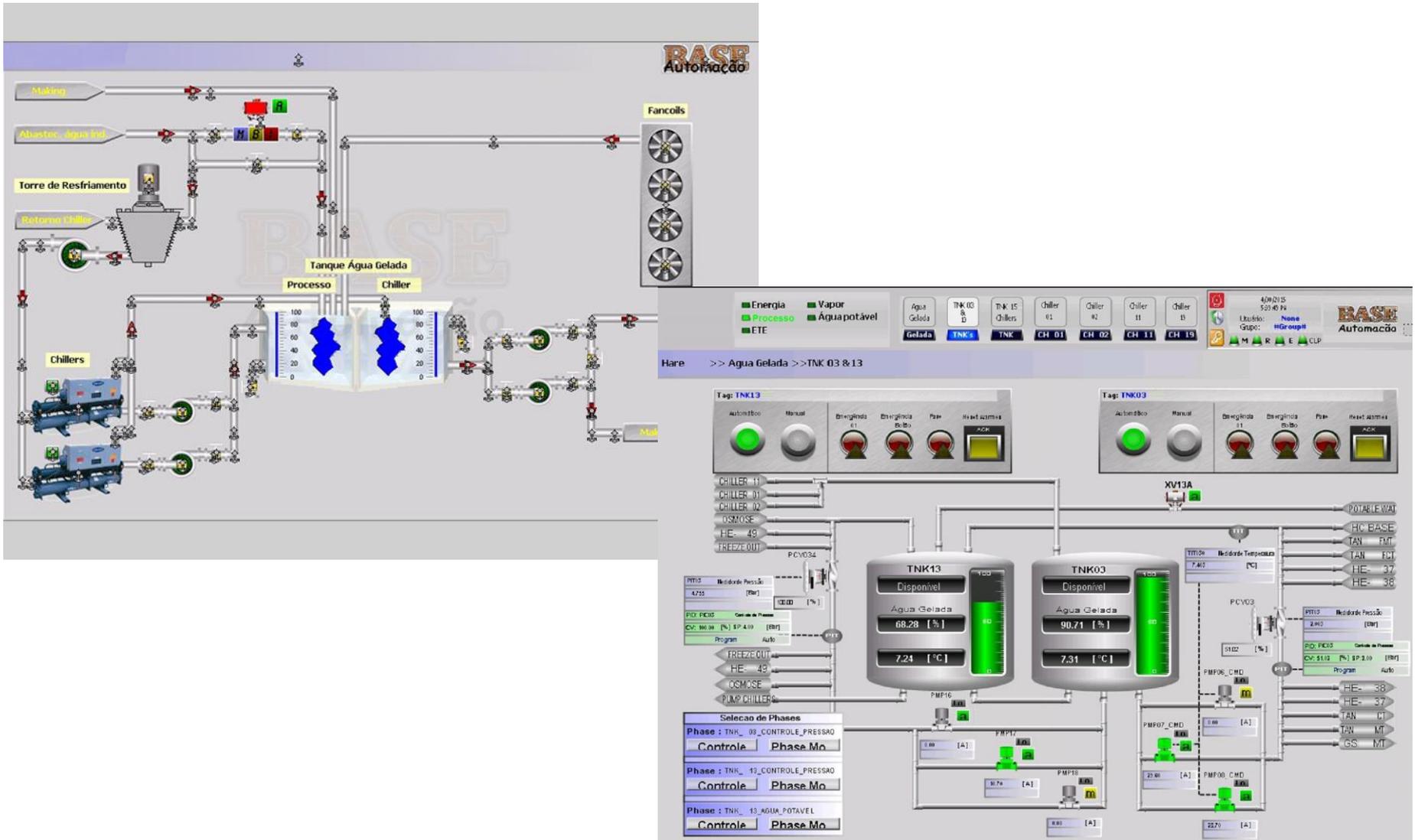
Current User: FTVIEW\FTVIEW

al Energy Net (kWh)	24,734
al Energy Net (kWh)	24,734
al Energy Net (kWh)	24,734
Reactive Energy Net (kVARh)	-31
	244,573
	268,851
	9,137
	522,592
	-31
	5,763
	77,611
	5,882
	89,225

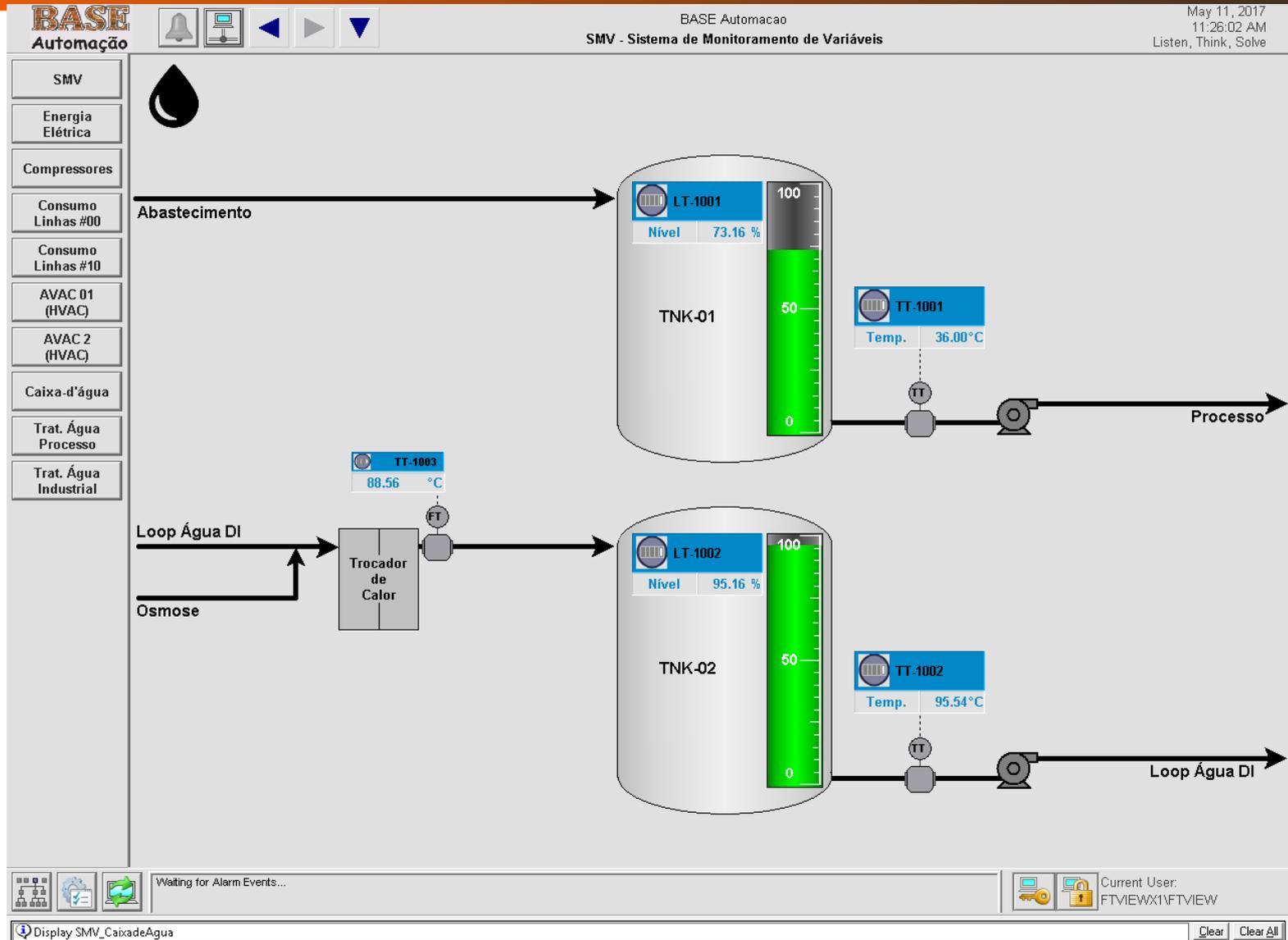
Vapor



Resfriamento



Água



Contatos



BASE

AUTOMAÇÃO

 **Telefones:** (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408 / (11) 97885-1596

 **WhatsApp:** (11) 4456-4321 / (11) 97885-1596

 **E-mail:** comercial@baseautomacao.com.br

 **Site:** baseautomacao.com.br

 **Catálogo virtual:** baseautomacao.com.br/loja

    **/baseautomacao**