

"UM SÓLIDO INVESTIMENTO EM AUTOMAÇÃO E INTEGRAÇÃO DE SISTEMAS"



Automação Indústria Alimentícia



Tópicos



- Objetivo
- Descrição do segmento
- Setores atendidas
- Arquiteturas de automação
- Tecnologias utilizadas
- Serviços realizados
- Exemplos de telas de supervisão
- Exemplos de telas de programação
- Contatos Base Automação

Objetivo



Demonstrativo de cases de sucesso em indústrias no setor alimentício atendidas pela equipe da Base Automação, com serviços diversificados, tais como desenvolvimento de projetos de automação, migrações de arquiteturas, manutenções/implementações em sistemas existentes, integração entre sistemas, manutenção e implementação de redes industriais, fornecimento de materiais (hardwares e licenças de softwares), entre outros.





O que é a Indústria alimentícia

- A indústria alimentar ou indústria alimentícia é o conjunto de atividades industriais em que se preparam as matérias primas para a preparação de alimentos até a transformação em produto finalizado, a indústria esta dividida em: preparo de alimentos frescos, alimentos em conserva, itens para o preparo de alimentos e alimentos prontos para o consumo.
- A automação está presente fortemente, possui grande controle de qualidade e controle da produção e rastreabilidade total do produto







Integramos todos os setores e partes do processo desde:

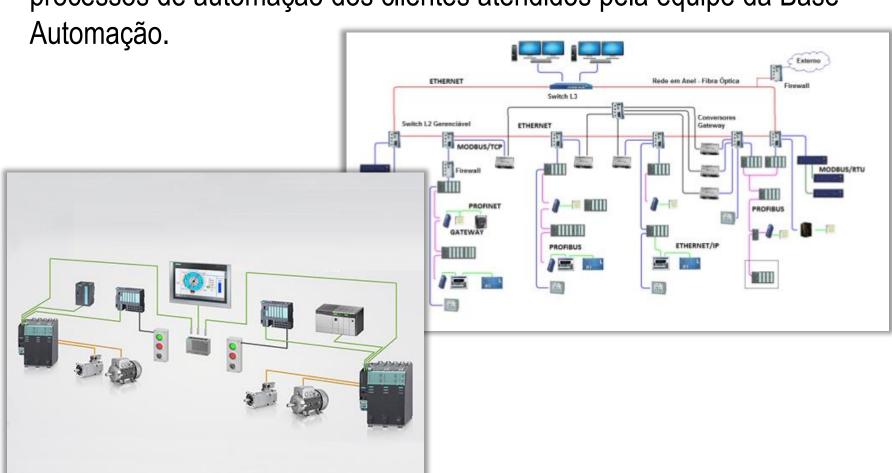
- Entrada da matéria prima
- Processos de produção
- Saída do produto finalizado
- Plantas de testes e comissionamento de novas receitas



BASE Automação

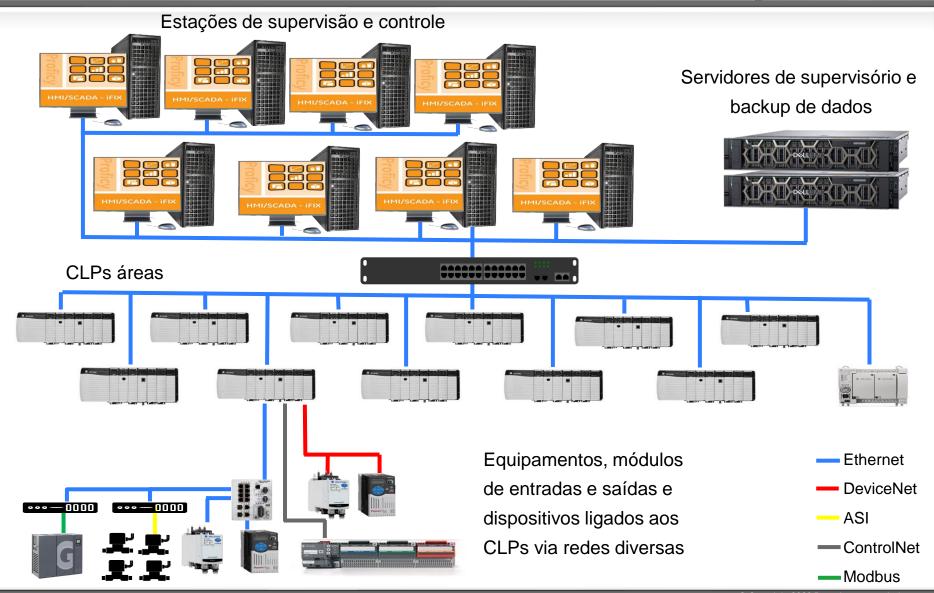
Exemplos de Arquiteturas de automação

 A seguir serão demostrados alguns exemplos de arquiteturas de processos de automação dos clientes atendidos pela equipe da Base



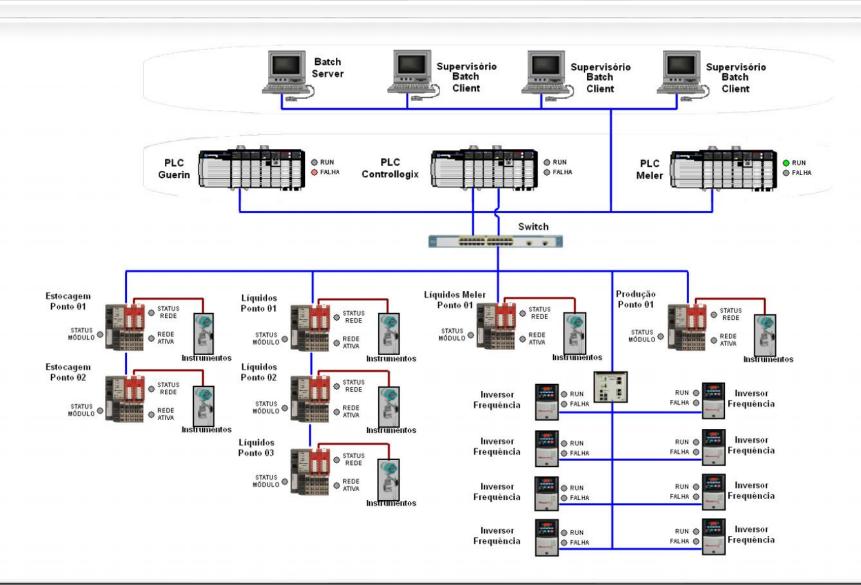


Topologia Rede Automação





Topologia Rede Automação



Equipamentos e tecnologias utilizadas



 A seguir serão descritos e quantificados os equipamentos e tecnologias que a equipe da Base Automação prestou suporte com implementação, modificação e atualização.

























Número de equipamentos onde atuamos



Rockwell Automation

CLP	15
Supervisório	1
IHM	3
Batch	1
AssetCentre	1







Supervisório	12
Servidor OPC	2





Controlador Lógico Programável (CLP) Rockwell (Allen Bradley)

- ControlLogix.
- CompactLogix.
- MicroLogix.
- Micro 800.











Interface Homem Máquina (IHM) Rockwell (Allen Bradley)

- PanelView 300 PanelBuider
- PanelView 700 Factory Talk View ME





Sistemas SCADA (Supervisórios) General Electric:

GE iFIX.



Rockwell (Allen Bradley):

- FactoyTalk View SE.
- FactoyTalk View ME.

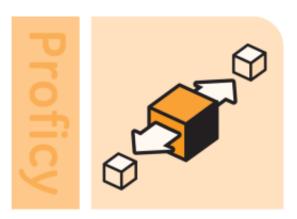




Servidor OPC

General Electric:

GE IGS (Industrial gateway Server).



Industrial Gateway Server



Gerenciador de Backups Rockwell (Allen Bradley)

- FactoryTalk AssetCentre
 - Características:
 - Controle de versões de backups.
 - Centralização de backups em um único servidor.
 - Historiador de modificações feitas por todos os usuários nos backups.
 - Comparação de modificações entre versões.
 - Impedir que alterações não autorizadas ou indesejadas ocorram nos processos ou arquivos em execução.
 - Controle de acesso por usuário.





Software de Batelada

Rockwell (Allen Bradley)

FactoryTalk Batch



Características:

O FactoryTalk Batch permite que você aplique um sistema de controle em todo o processo para melhorar a capacidade e a qualidade do produto, economizar energia e matérias-primas, reduzir as variações do processo e a intervenção humana. Ele permite que você desenvolva estratégias modernas de controle de lotes, apoiando recursos de produção flexíveis e procedimentos padronizados, enquanto aceleram o desenvolvimento de produtos e processos.

Serviços realizados

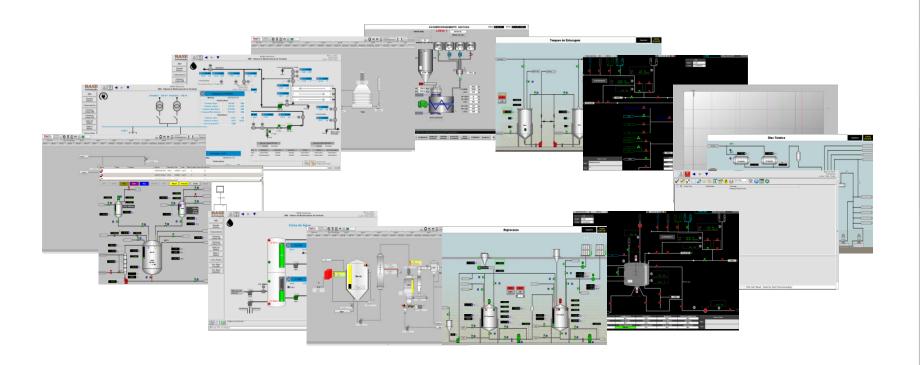


- Desenvolvimento de projetos
- Consultoria de automação
- Criação e modificações de software de bateladas e receitas
- Modificações e implementações de lógicas em processos existentes
- Configuração de drives e acionamentos
- Configuração e modificações de redes industriais
- Configuração de switchs gerenciáveis
- Criação, modificações e inclusões em sistemas de supervisão
- Integração entre CLPs de máquinas com CLPs de processos
- Instalações e configurações de softwares de automação

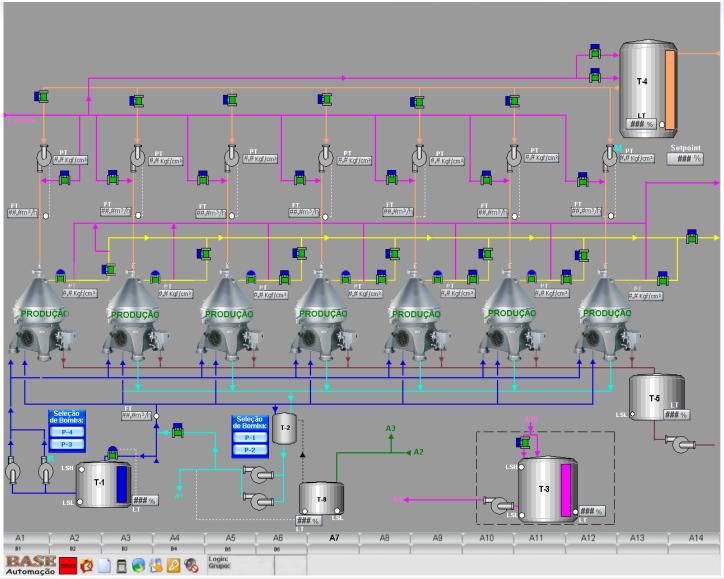
BASE Automação

Exemplos de aplicações

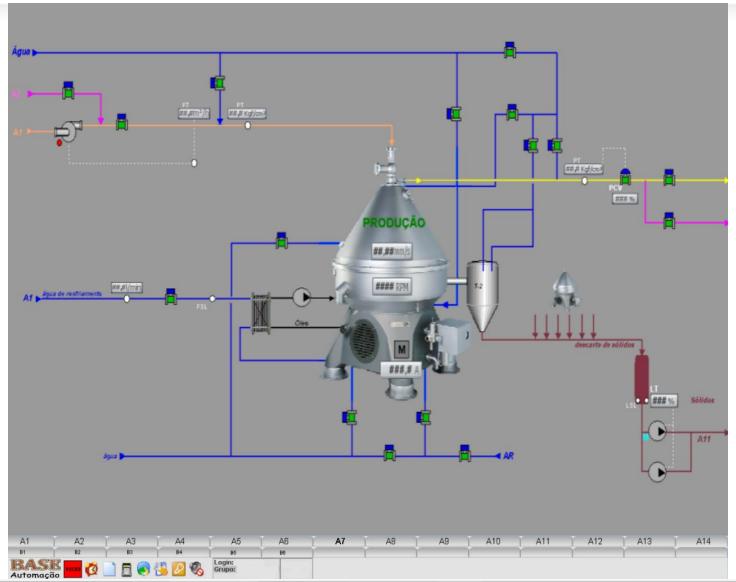
Serão apresentados alguns exemplos de telas de supervisão e de programação realizadas nas diversas plataformas suportadas pela equipe da Base Automação



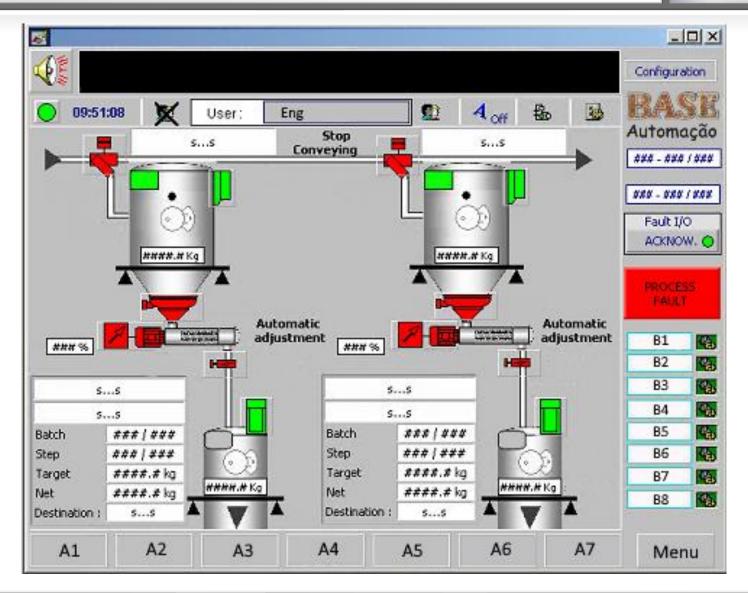




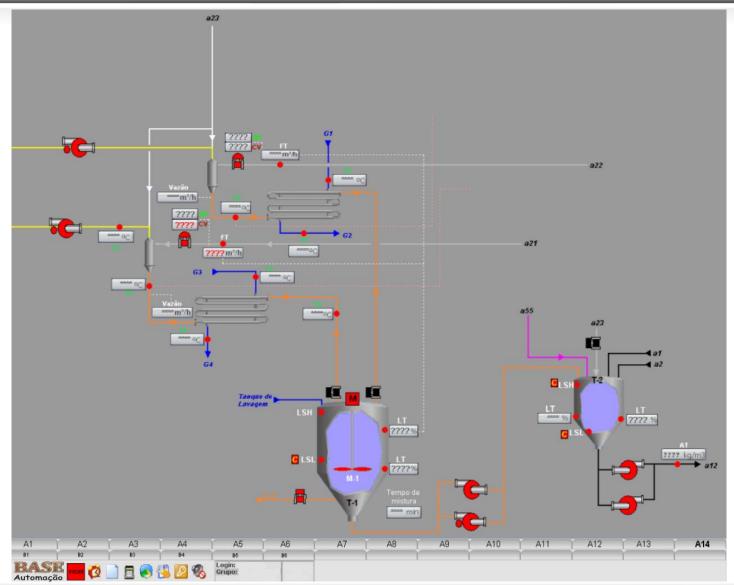






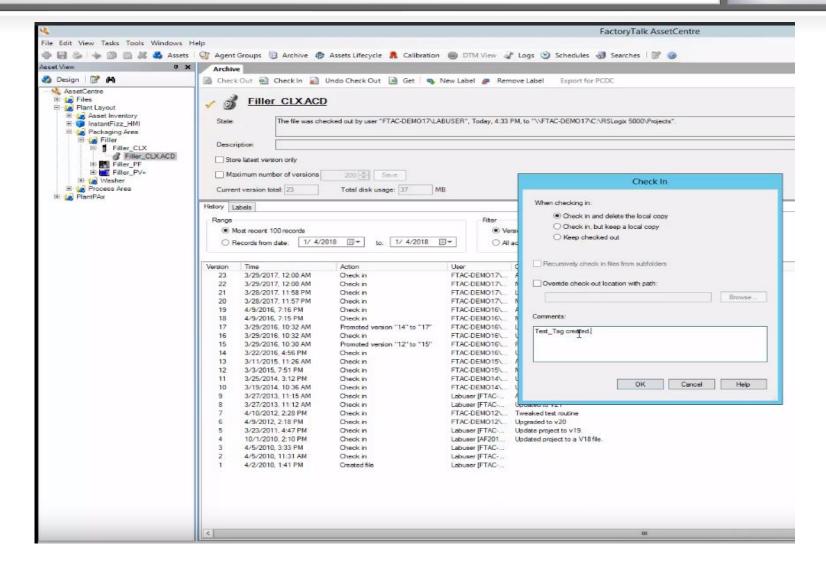






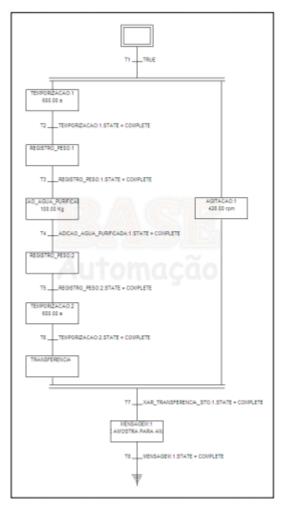


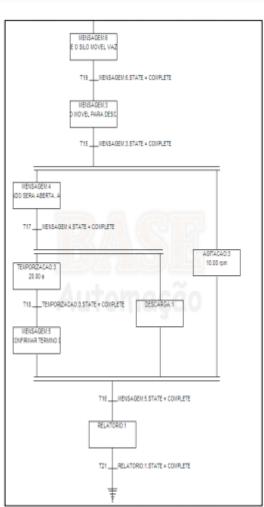
Exemplo Tela do AssetCentre

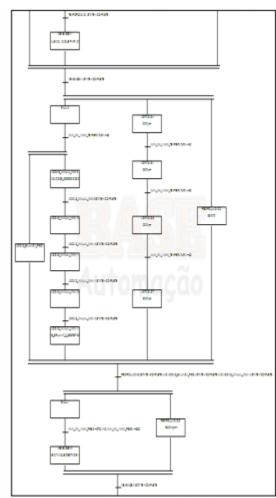




Exemplo de Receita Sistema Batch

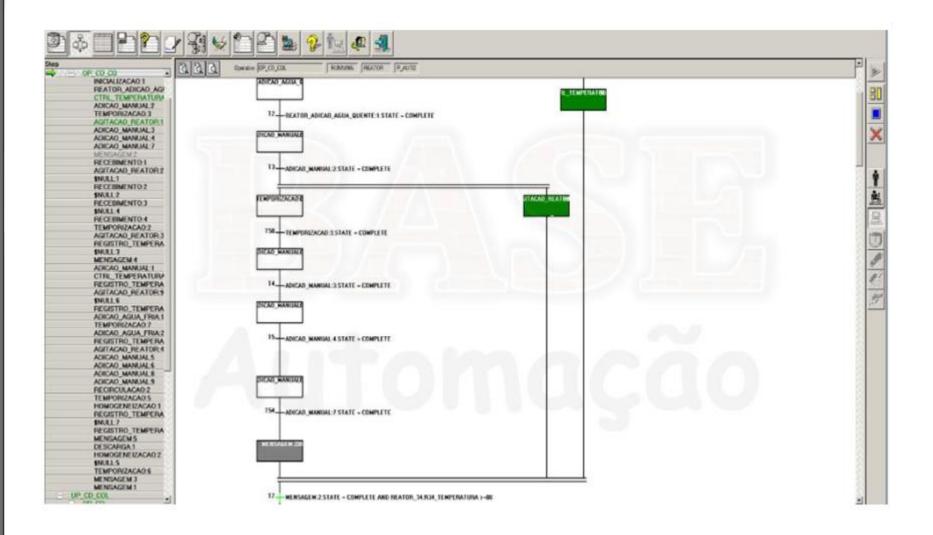






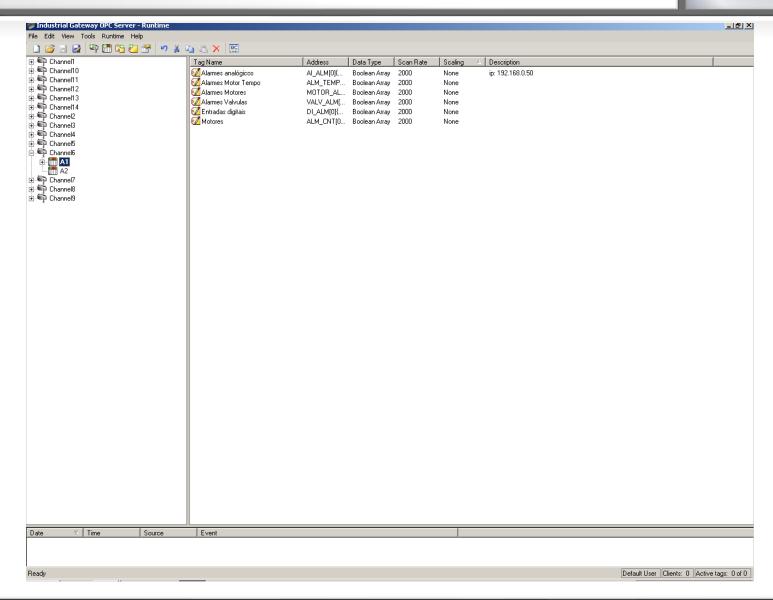


Exemplo Tela FactoryTalk Batch



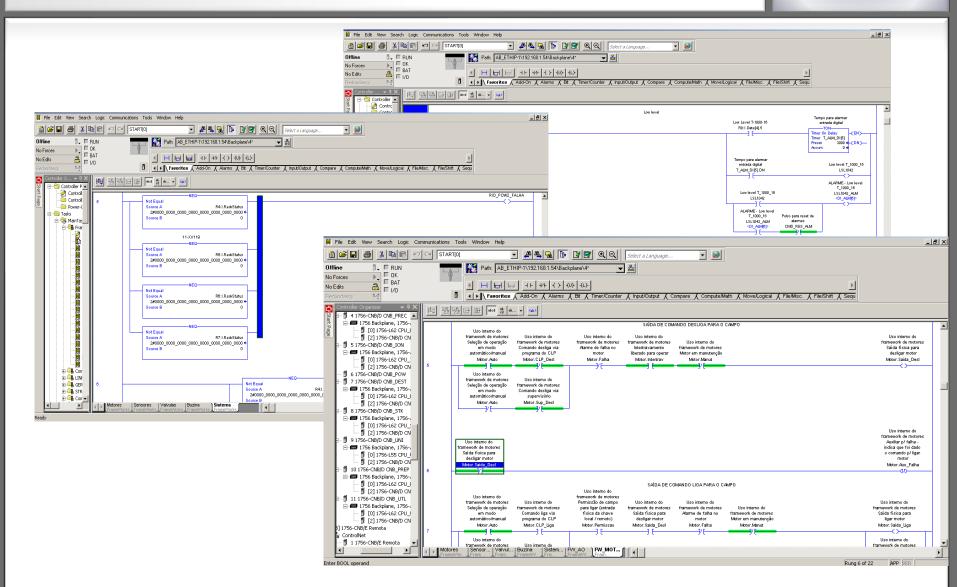


Exemplo Configuração OPC Server









Contatos







Telefones: (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408

E-mail: comercial@baseautomacao.com.br

Site: www.baseautomacao.com.br