BASE Automação

"UM SÓLIDO INVESTIMENTO EM AUTOMAÇÃO E INTEGRAÇÃO DE SISTEMAS"

Migração Gerenciador de Bateladas OpenBatch para Rockwell FTBatch

© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Tópicos

- Objetivo
- Serviços executados
- Sequencia OpenBatch
- Rockwell FactoryTalk Batch
- Topologia de Automação
- Telas do OpenBatch
- Telas do FactoryTalk Batch
- Contatos

© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Objetivo

- Apresentar solução de migração de um sistema de bateladas baseado Sequencia OpenBatch para Rockwell FTBatch e todos seus componentes e ferramentas.
- Realização de conversão de todo o sistema garantindo perfeito funcionamento e auxiliando nos resultados.

© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Serviços Executados

- Upgrade de todo o hardware de automação e dos softwares de engenharia;
- Recriação de todo o sistema de controle;
- Recriação no novo sistema de bateladas;
- Configuração de todas as redes de automação;
- Treinamento dos operadores sobre as novas ferramentas.

© Copyright 2020 Base Automação Ltda

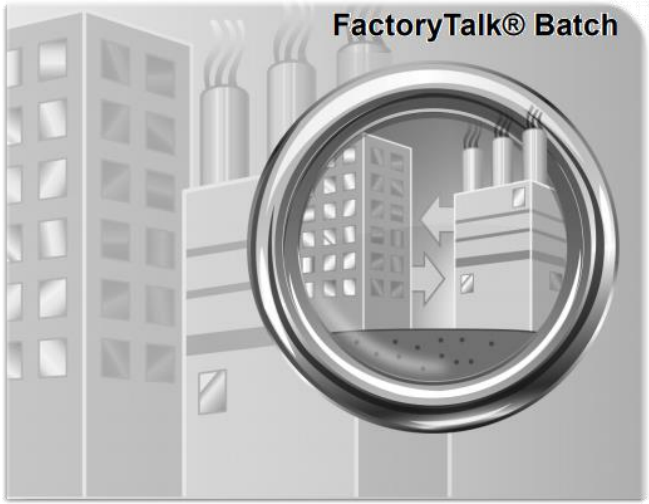
Sequencia OpenBatch

- O OpenBatch foi solução mais poderosa disponível para automação em lote na época de sua criação. Desenvolvido em torno da S88.01, o padrão internacional da ISA para controle de lotes, o OpenBatch usa automação modular em lotes para facilitar os trabalhos para todos os tipos profissionais de processo. O melhor de tudo é que o OpenBatch é um sistema “OPEN” que permite escolher o hardware, software e sistema de controle para criar uma solução completa de automação em lote.
- Ferramenta baseada em Windows NT, que teve até a versão 4.0. Em seguida foi adquirido pela empresa Rockwell Automation e se tornou RSBatch 5.0.

© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Rockwell FactoryTalk Batch

O FactoryTalk Batch permite que você aplique um sistema de controle e informação em todo o processo para melhorar a capacidade e a qualidade do produto, economizar energia e matérias-primas e reduzir as variações do processo e a intervenção humana. Ele permite que você desenvolva estratégias modernas de controle de lotes, apoiando recursos de produção flexíveis e procedimentos de empresas padronizados, enquanto aceleram o desenvolvimento de produtos e processos.



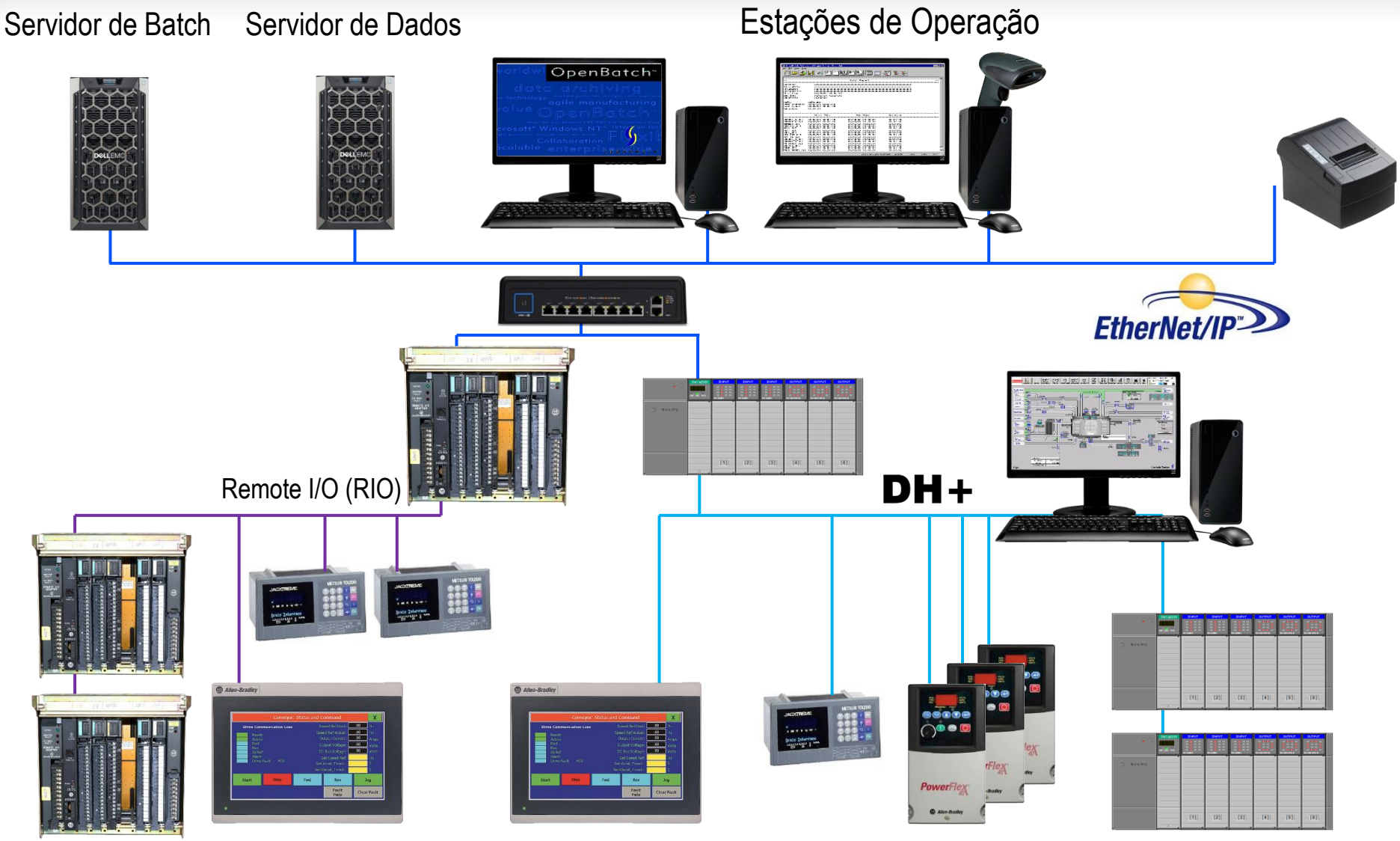
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Características

- Os gráficos são capazes de se adaptar a qualquer dispositivo móvel, como iPhone e Android.
- Pode ser alavancado nas estações de trabalho FactoryTalk Batch existentes como a interface de visualização da HMI para o sistema de lote.
- Ajuda a criar fluxos de trabalho intuitivos, reduz os passos processuais e aumenta a colaboração.
- Acesse informações em tempo real, interaja com processos e aprovações seguras de qualquer lugar de uma planta.
- Aquisição feita pelo número de Units sem cobrança pela quantidade de Clients.

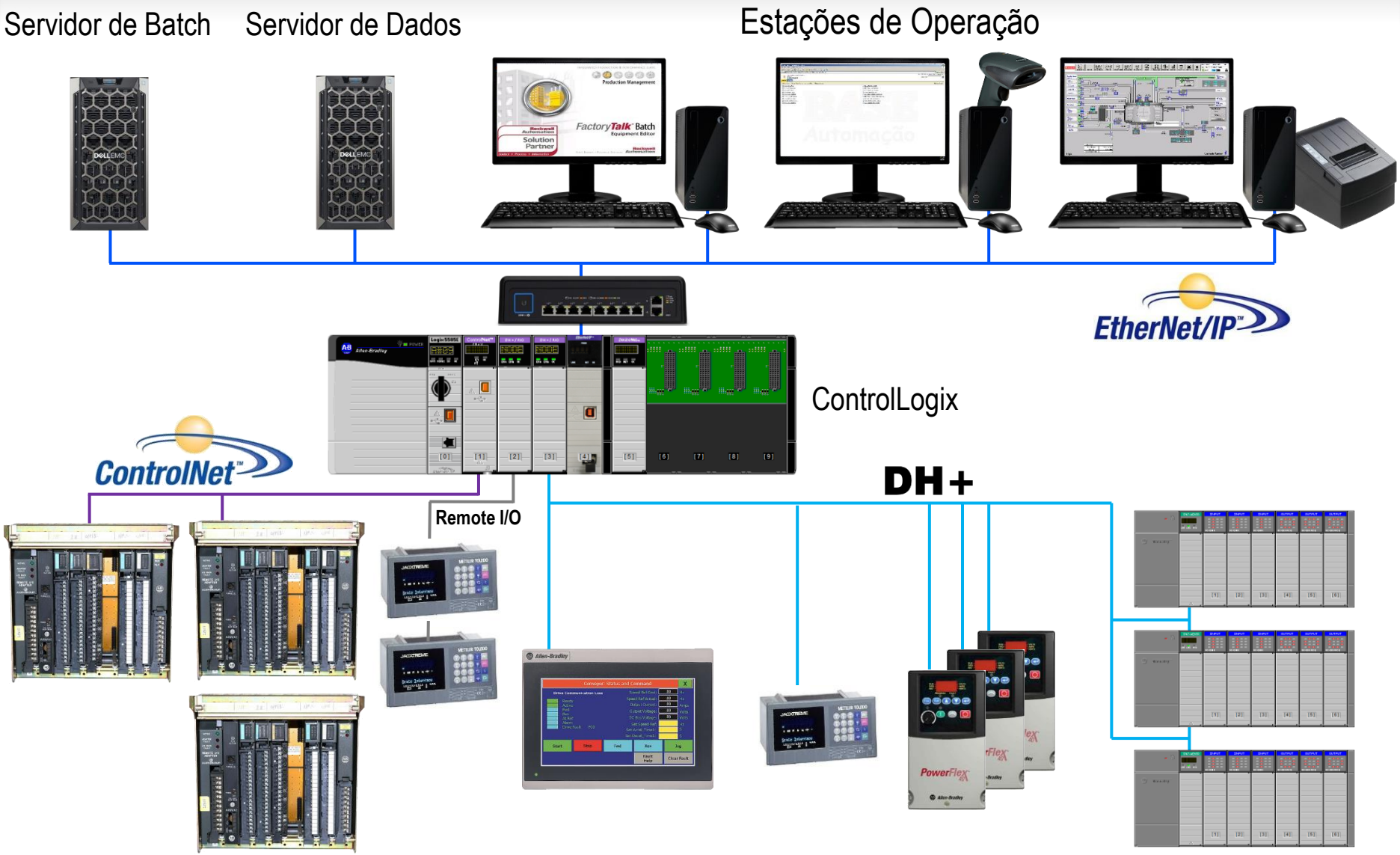
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Antiga Topologia de Automação



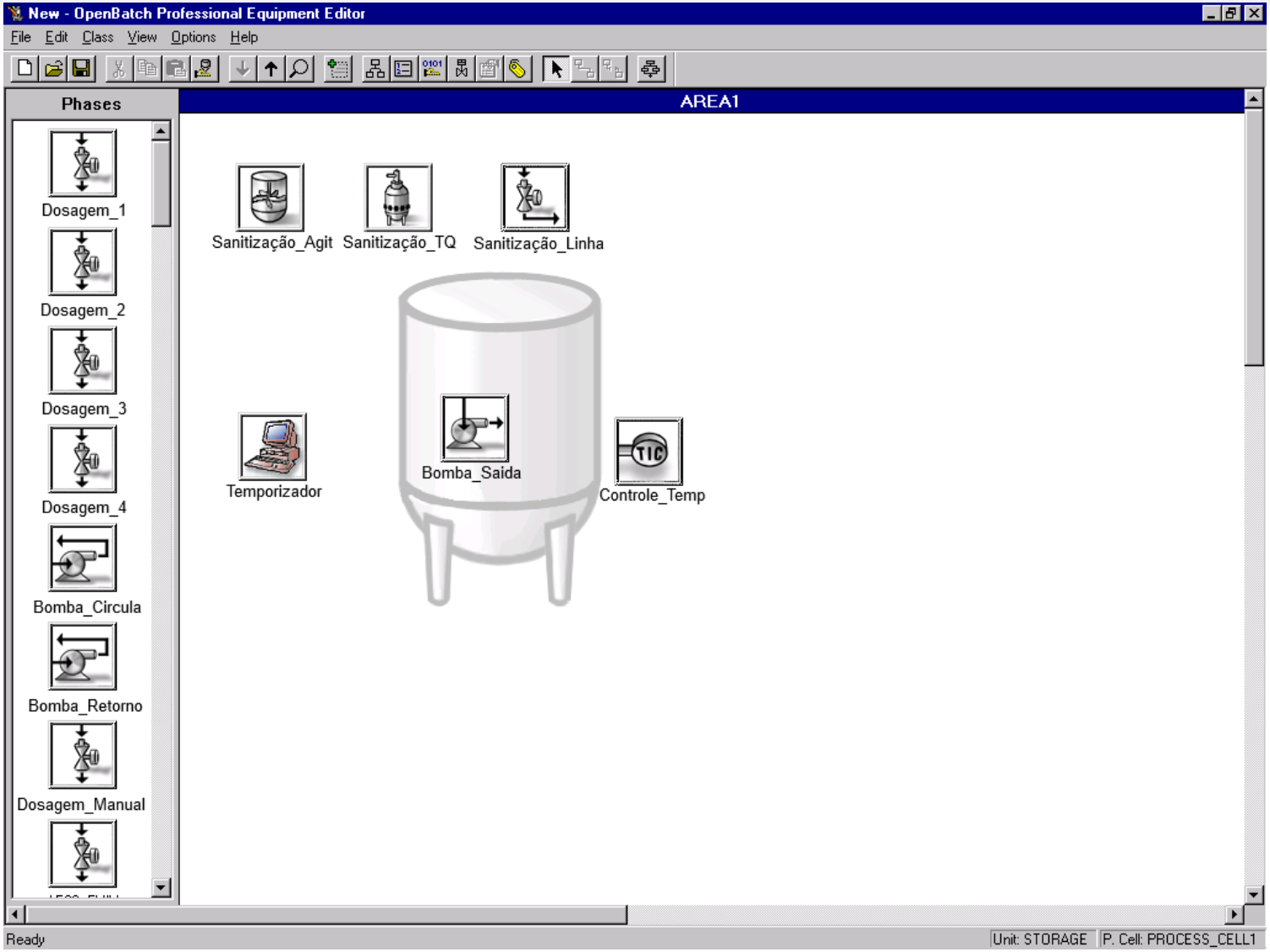
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Nova Topologia de Automação



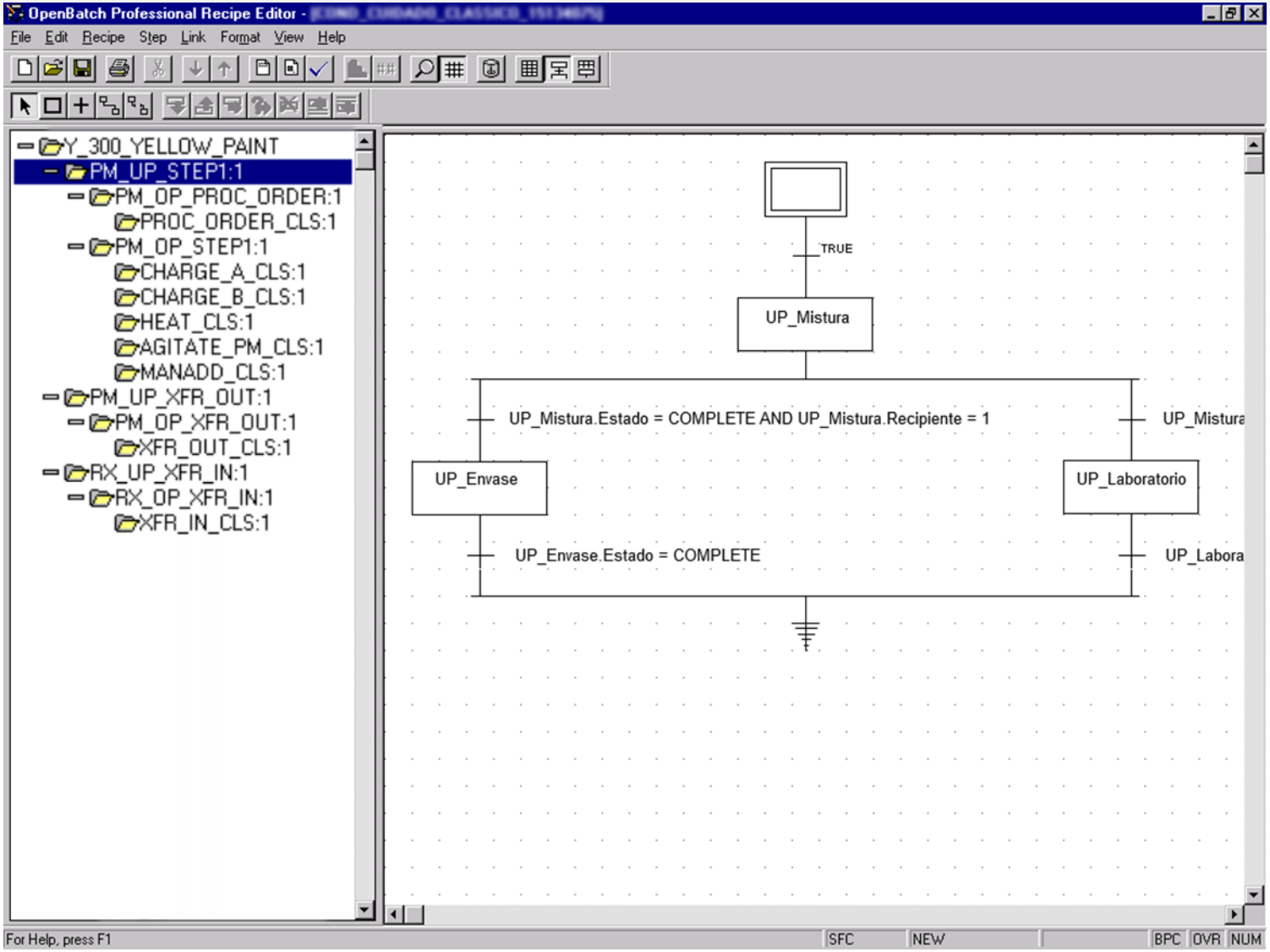
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Modelamento de equipamentos no OpenBatch



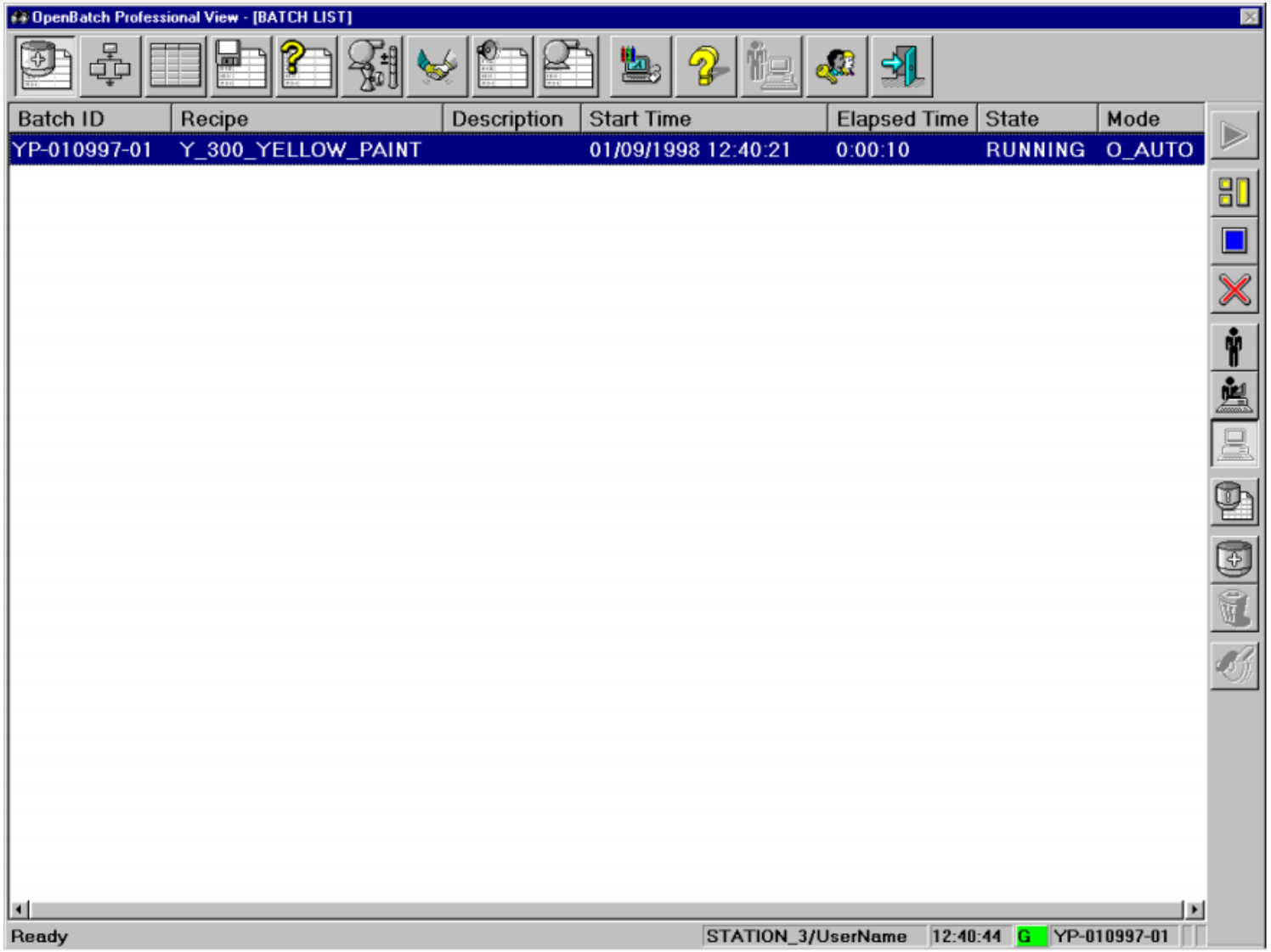
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Modelamento de receita no OpenBatch



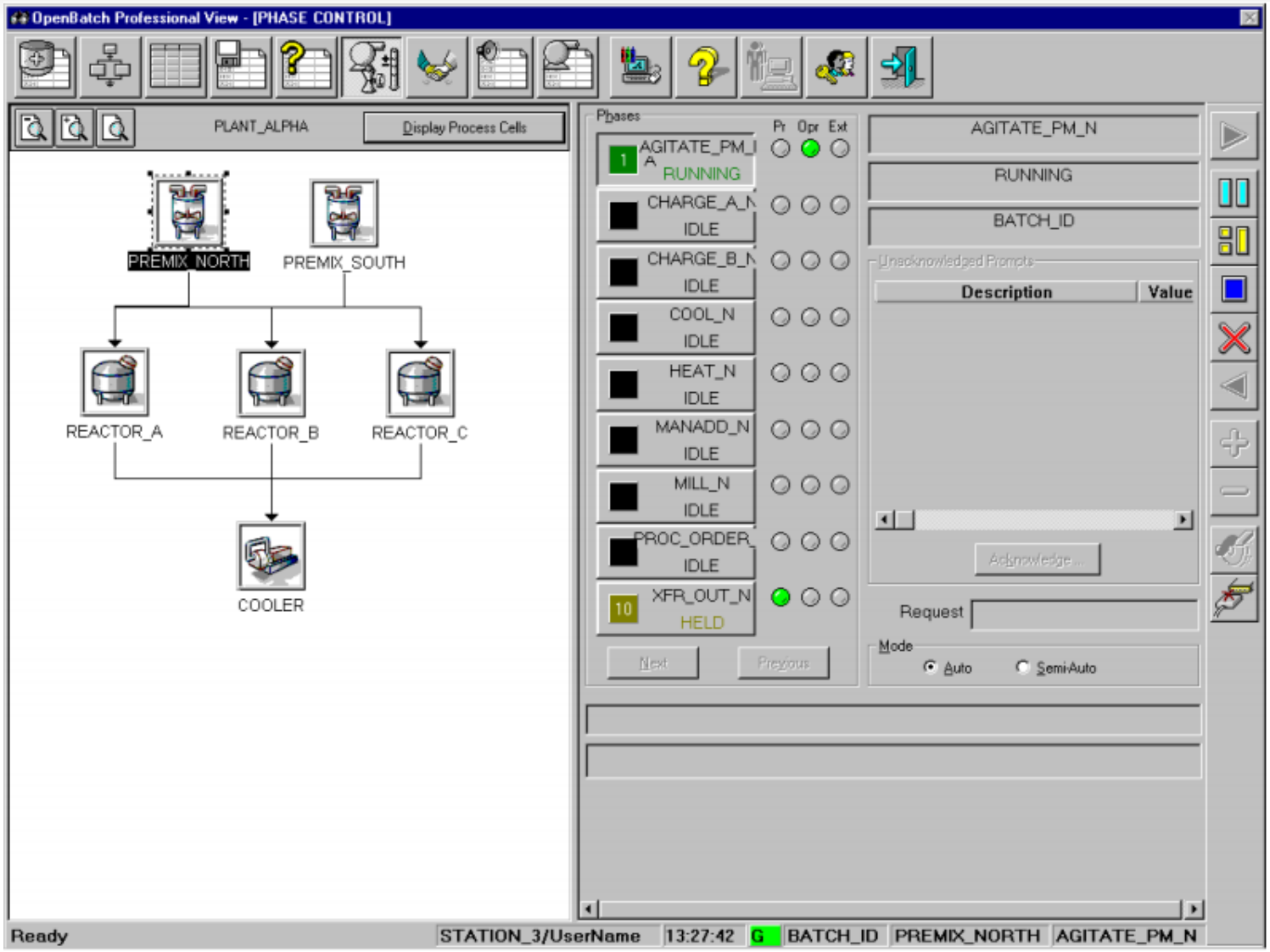
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Tela de visualização com lista de receitas no OpenBatch

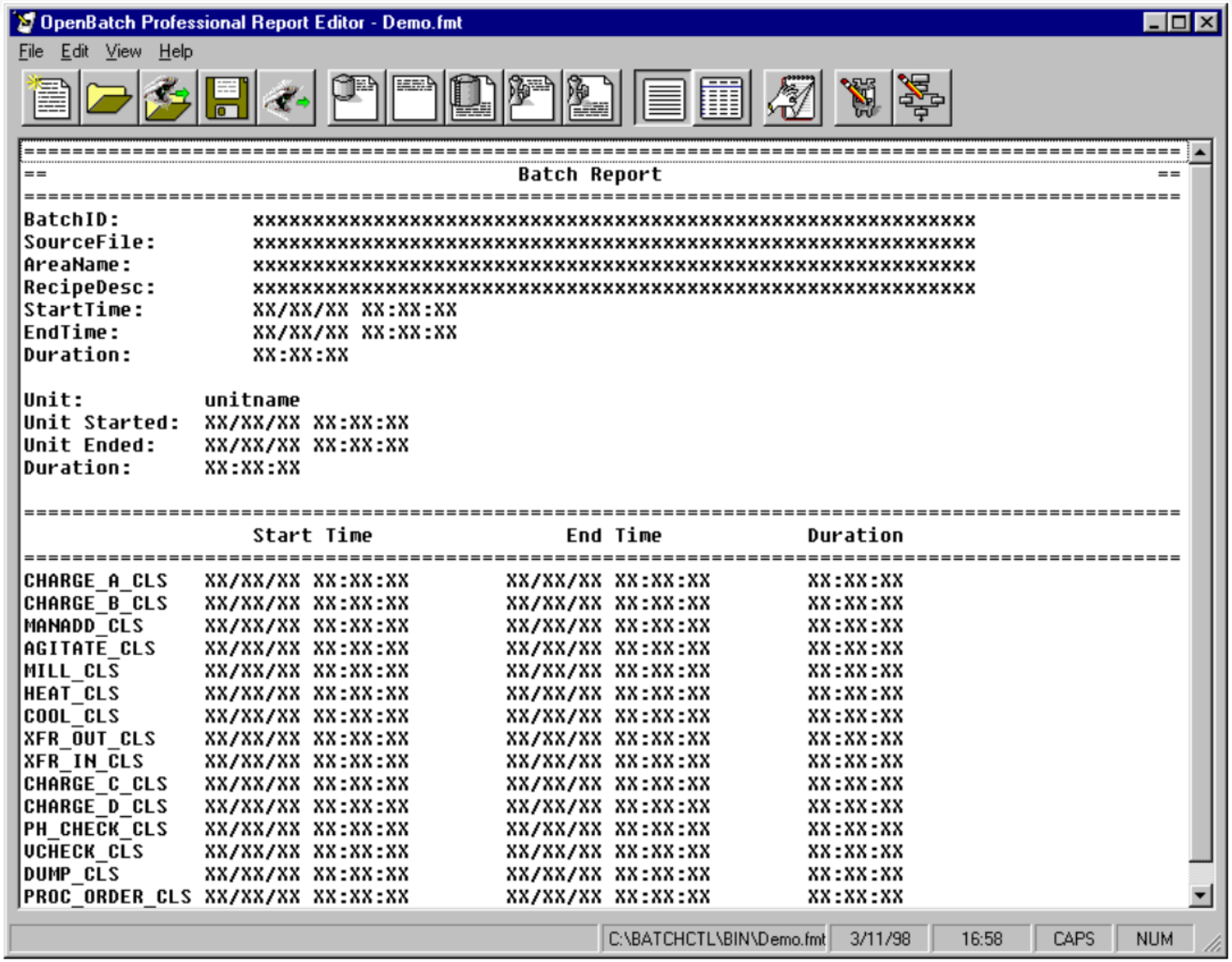


© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Tela de visualização com controle de phase no OpenBatch



Relatórios no OpenBatch

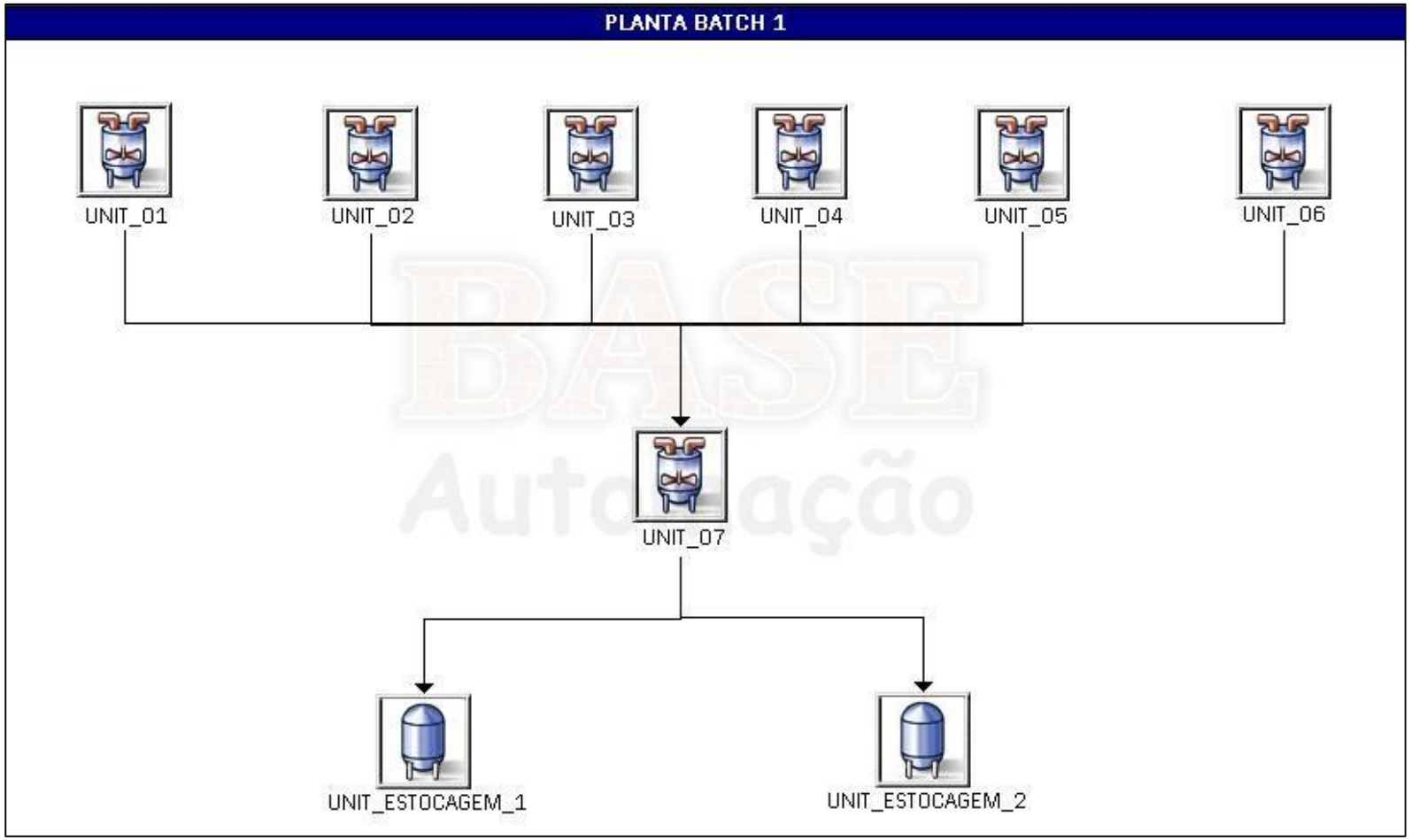


Relatórios no OpenBatch

```
==========================================================================
==                              Batch Report                            ==
==========================================================================
Batch ID:          1
Source File:       C:\BATCHCTL\PEASOUP\RECIPES\DEMO_RECIPE.BPC
Area:              PEA_SOUP
Description:       Pea Soup
Start Time:        4/15/1998 10:39:17
End Time:
Elapsed time:

Unit:          PREMIX_A
Unit Started:  4/15/1998 10:40:12
Unit Ended:    4/15/1998 10:43:18
Elapsed time:  00:03:06

=================================== PHASE DATA ==================================
TIME STARTED        EQUIPMENT MODULE     SETPOINT     EU      ACTUAL   EU
==========================================================================

4/15/1998 10:40:43  CHARGEA              45.5        GALLONS    0     GALLONS
4/15/1998 10:40:43  CHARGEB              55          GALLONS    0     ENG. UNITS
4/15/1998 10:41:22  RECIRC1              30          MINUTES    0     MINUTES
4/15/1998 10:41:53  XFROUT1              45          GALLONS    0     GALLONS


Unit:          PREMIX_B
Unit Started:  4/15/1998 10:40:12
Unit Ended:    4/15/1998 10:43:18
Elapsed time:  00:03:06

=================================== PHASE DATA ==================================
TIME STARTED        EQUIPMENT MODULE     SETPOINT    EU       ACTUAL   EU
==========================================================================

4/15/1998 10:40:12  CHARGEC              0.5555     POUNDS      0     ENG. UNITS
4/15/1998 10:40:12  CHARGEB              45         GALLONS     0     ENG. UNITS
4/15/1998 10:40:43  AGITAT2              35         MINUTES     0     MINUTES
4/15/1998 10:41:14  XFROUT2
```

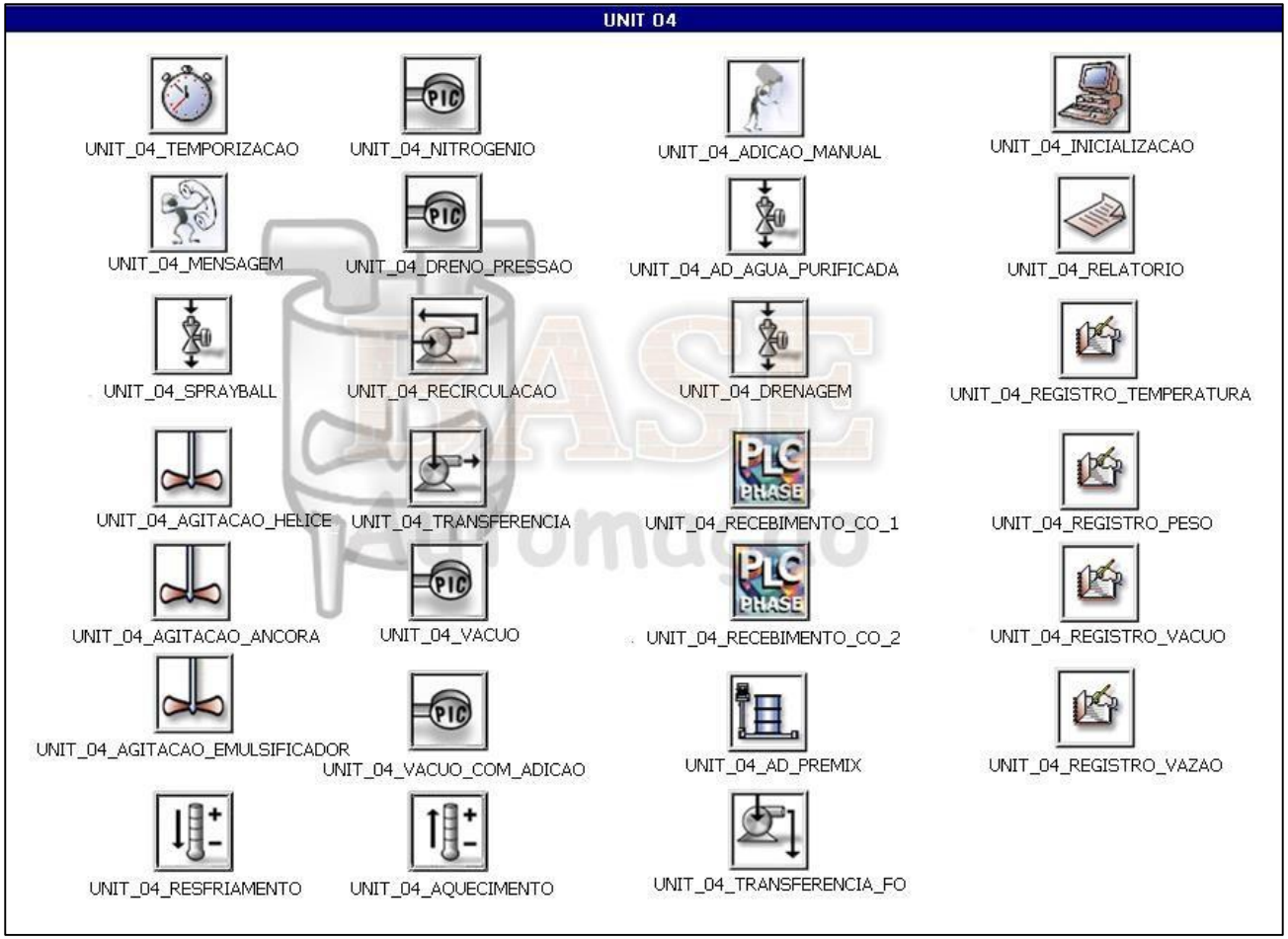
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Modelamento de Units no FactoryTalk Batch



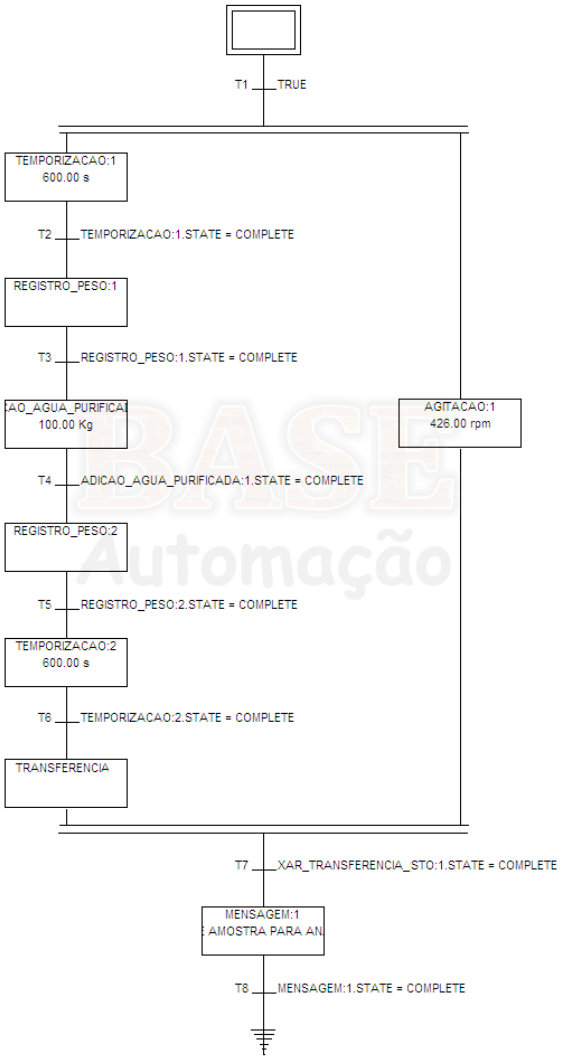
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Modelamento de Phases no FactoryTalk Batch



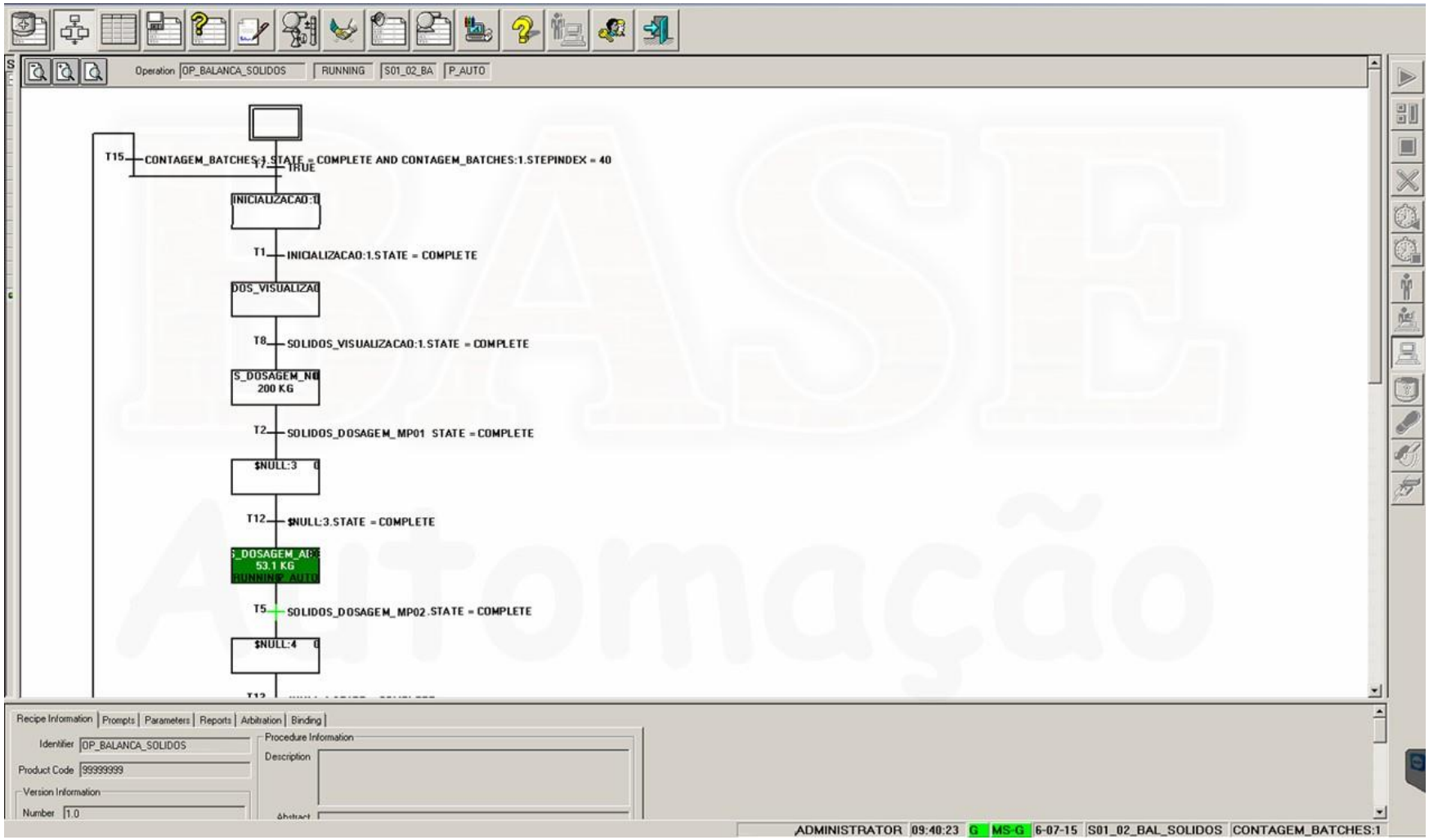
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Modelamento de Receitas no FactoryTalk Batch



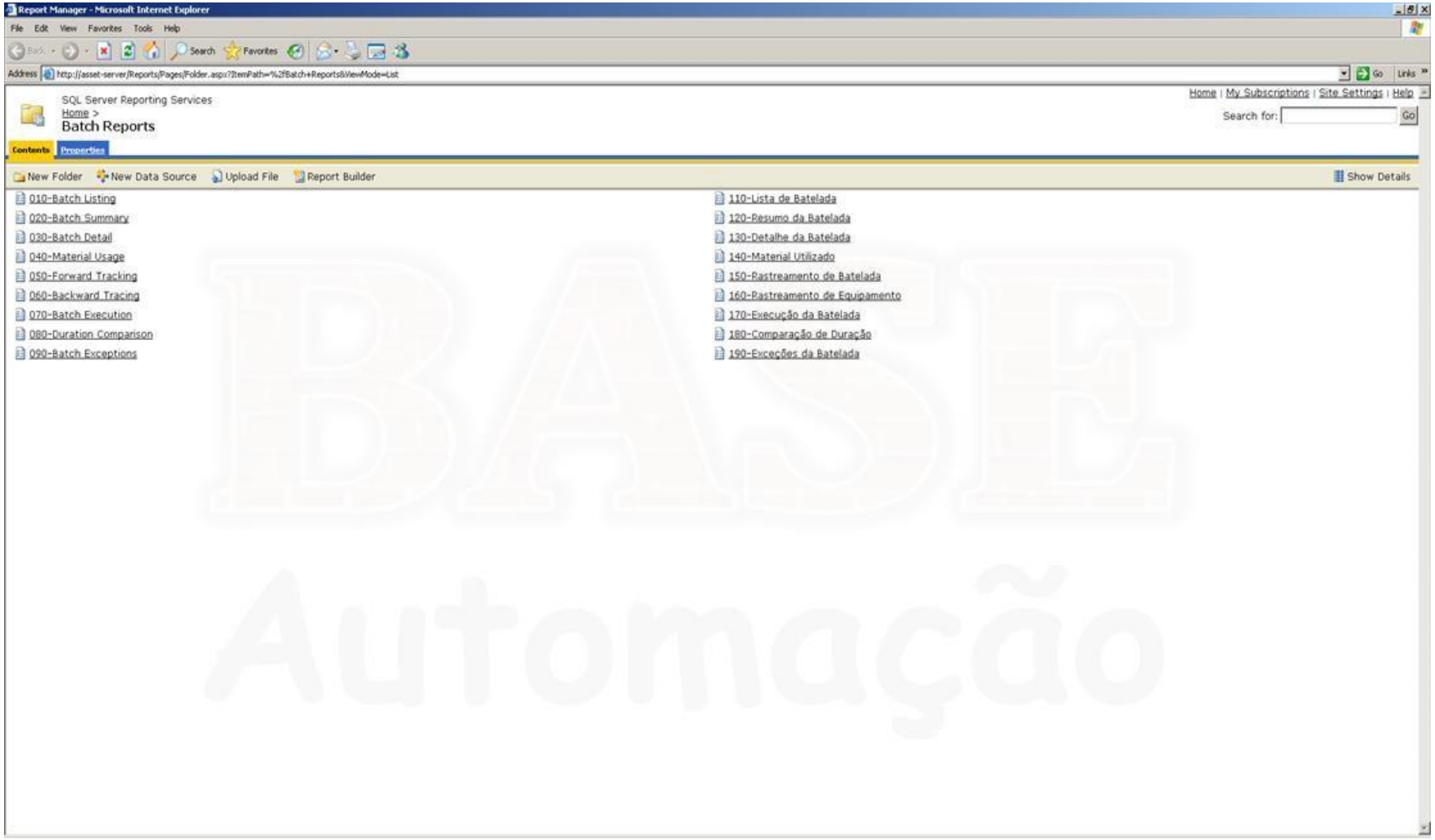
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Tela de visualização no FactoryTalk Batch



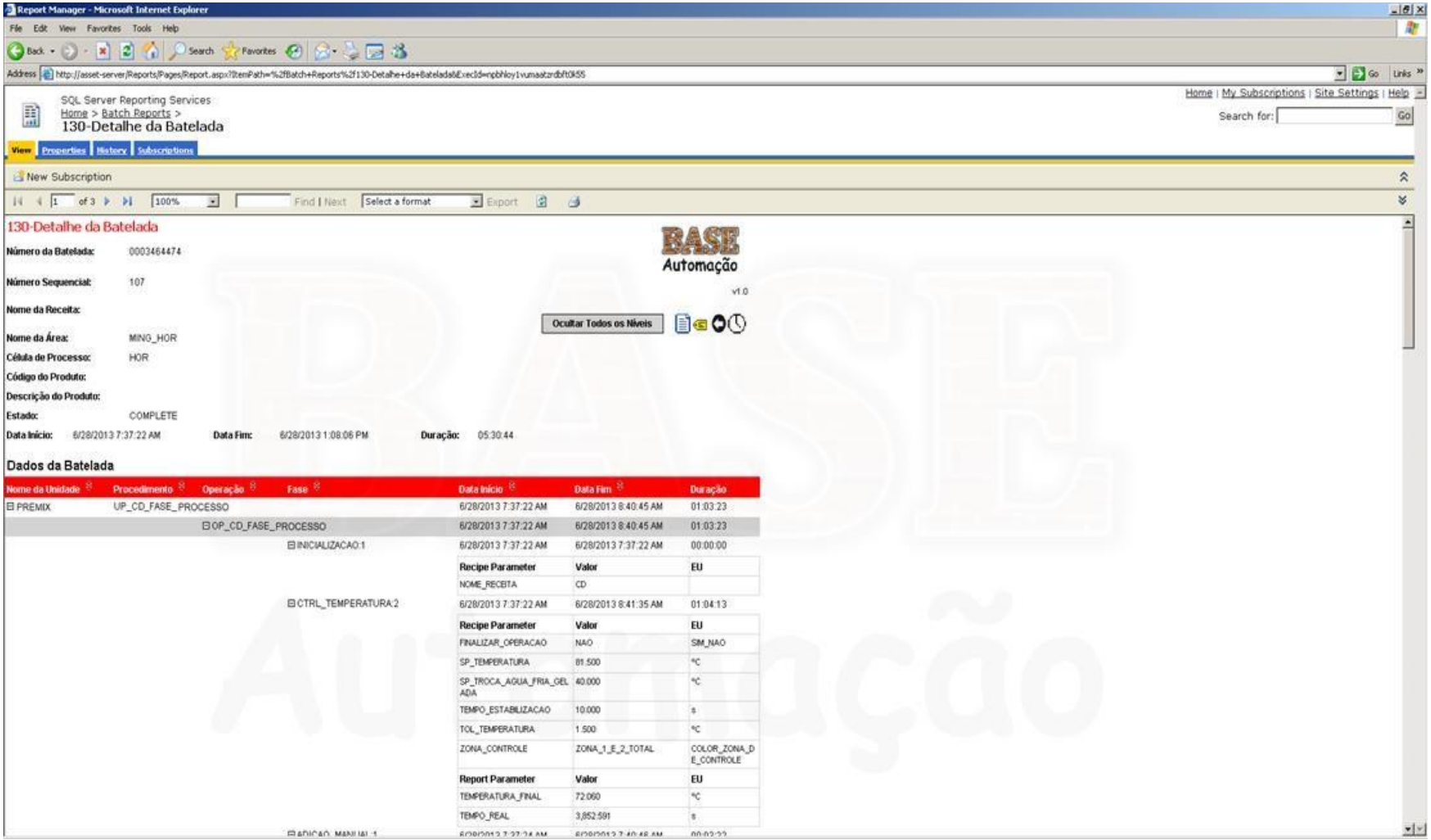
© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Relatórios no FactoryTalk Batch



© Copyright 2020 Base Automação Ltda

Relatórios no FactoryTalk Batch



Contatos

Telefones: (11) 4456-4321 / (11) 4456-1408

E-mail: comercial@baseautomacao.com.br

Site: www.baseautomacao.com.br

© Copyright 2020 Base Automação Ltda